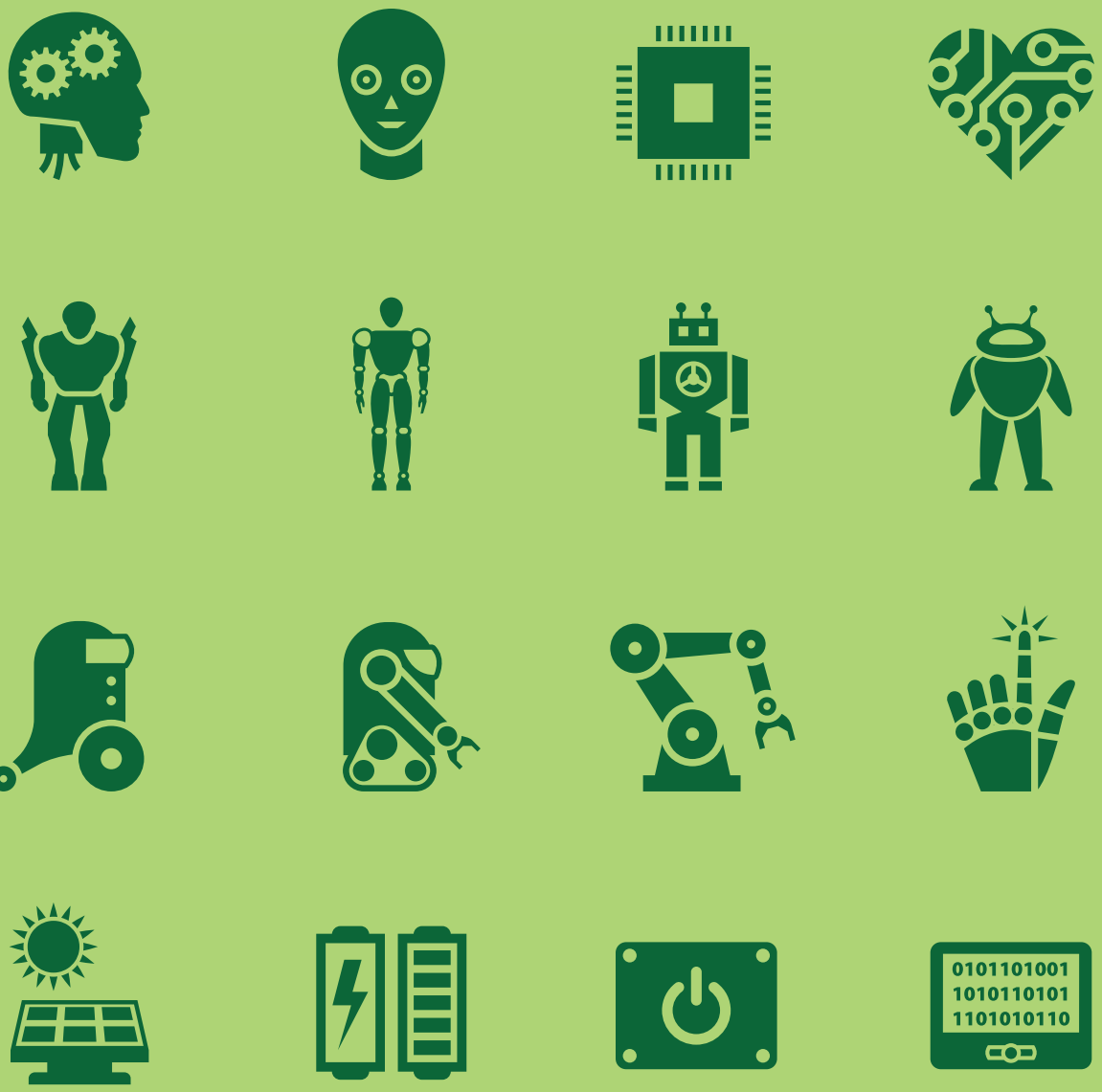
福島イノベーション・コースト構想を担う

ロボット関連企業ガイドブック



平成29年7月

公益社団法人　福島相双復興推進機構
（福島相双復興官民合同チーム）

発刊にあたって

福島県浜通りでは、廃炉研究・ロボット産業等を重点分野とする「福島イノベーション・コースト構想」が推進されており、先進企業の多様なニーズに応えるために数多くの拠点整備が進められております。

私ども福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム）は、東日本大震災及び原発事故に伴って避難指示が出た相双地域１２市町村の被災事業者を支援するために、２０１５年８月に国、福島県と民間企業とが一体となって立ち上げた組織で、これまで５０００近くの事業者への訪問･コンサルティング等の支援を行ってまいりました。とりわけ、ロボット関連産業については、製造分野を中心に、震災前から相応の産業集積が認められていた地域であり、復興への取組みの中で、「福島イノベーション・コースト構想」に積極的に関わっていこうという意欲を持つ事業者が多数認められます。

一方、福島県浜通り・相双地域で新たなビジネス展開を行おうという企業に対しては、国･福島県から様々な支援制度が設けられており、「福島イノベーション・コースト構想」の具体化の中で、今後多くの事業機会が創出されるものと考えられます。当機構では、地元事業者との連携や雇用確保など、域外企業が当地域で新たな事業を展開するにあたって様々なお手伝いをすることが可能であり、相双地域との橋渡し役を務めさせて頂く所存です。

以上のような観点から、このたび相双地域１２市町村を中心にロボット関連産業に取り組む地元事業者の企業概要を「福島イノベーション・コースト構想」の関連情報と併せ、とりまとめました。当機構としては、これからも、事業再開に漕ぎつけた被災事業者や新たなビジネス機会を求めて設立される企業など新たな動きも、同構想の進捗と併せてお伝えするために、この企業要覧の版を重ねていく所存です。

最後に、本企業要覧の作成にあたり、企業情報を提供頂いた事業者の皆さまをはじめ、福島県、内閣府、経済産業省他関係者の方々のご協力に心より感謝申し上げます。



平成２９年７月

公益社団法人 福島相双復興推進機構

理事長　　福井　邦顕

目　次

企業要覧

1．掲載企業一覧…… 4

2．マトリックス表

技術・製品・事業領域・取引先業種…… 6

各企業の対応可能業務と工程…… 8

3．企業概要…… 11

参考資料

資料１．福島・国際研究産業都市　構想　プロジェクトガイド …… 81
イノベーション・コースト

資料２．公益社団法人福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム）の概要

（１）組織概要 …… 97

（２）活動目的・取組 …… 97

資料３．福島県における産業復興に向けた支援策……102

資料４．福島県相双地域へのアクセス……103

・「福島イノベーション・コースト構想を担うロボット関連企業ガイドブック」に掲載の各資料については、出典を明記したもの以外は、公益社団法人福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム、略称 官民合同チーム）の調査内容にもとづきます。

・「企業要覧」にある、各掲載企業の情報等（住所、代表者名、資本金、従業員数他）は、各掲載企業から当機構へ提供された情報をもとに作成しています。個社の情報に関するお問い合わせは、各掲載企業へ直接ご連絡ください。

企業要覧

1．掲載企業一覧

株式会社アイシーエレクトロニクス …… 12
株式会社相田商会原町工場 …… 13
株式会社赤井金属工業 …… 14
秋山製作所 …… 15
アズビル金門原町株式会社 …… 16
阿部製作所 …… 17
有限会社アルペン技研 …… 18
伊藤冷機工業株式会社 …… 19
株式会社磐城無線研究所 …… 20
株式会社エイチ・エー・ティー …… 21
株式会社エイブル広野事業所 …… 22
株式会社江井鋳造所 …… 23
株式会社オシノ …… 24
株式会社小高精密 …… 25
株式会社落合工機 …… 26
有限会社鹿島製作所 …… 27
株式会社葛尾電子工業 …… 28
有限会社管野工業 …… 29
株式会社菊池製作所 …… 30
有限会社協栄精機 …… 31
株式会社クラタ耐火物 …… 32
グリムエレクトロニクス株式会社 …… 33
小浜製作所有限会社 …… 34
有限会社コワタコーポレーション …… 35
有限会社今野鐵工所 …… 36
有限会社佐伯製作所 …… 37
株式会社栄製作所 …… 38
株式会社佐々木製作所 …… 39
佐藤工業 …… 40
株式会社三恵舎 …… 41
株式会社サンテック …… 42
株式会社サンブライト …… 43
志賀製作所 …… 44

有限会社昭陽製作所 …… 45
株式会社伸クリーン …… 46
株式会社シンコー …… 47
須田製作所 …… 48
株式会社相馬製作所 …… 49
有限会社大門製作所 …… 50
株式会社髙野精機 …… 51
株式会社高良 …… 52
株式会社タカワ精密 …… 53
工製作所株式会社 …… 54
タケルソフトウェア …… 55
有限会社東栄技工 …… 56
有限会社東北工業所 …… 57
東北精工株式会社 …… 58
トキワ軽金属 …… 59
有限会社トム電子 …… 60
有限会社トライ金型 …… 61
日本オートマチックマシン株式会社 …… 62
花沢技工 …… 63
ハナブサ精密 …… 64
株式会社ハヤシ製作所 …… 65
ファスナー工業株式会社 …… 66
ファスニング・ディワン株式会社 …… 67
フジモールド工業株式会社 …… 68
株式会社三尾製作所福島工場 …… 69
ミヤコ電機株式会社 …… 70
株式会社メイコー …… 71
モトイ精機株式会社 …… 72
有限会社門馬工業所 …… 73
山田電子工業有限会社 …… 74
株式会社友伸エンジニアリング …… 75
有限会社ワイ・エム・テック …… 76
有限会社ワインデング福島 …… 77
株式会社渡工テクノサイト …… 78

2．マトリックス表

技術・製品・事業領域・取引先業種

企業名（50 音順）	技術情報									製品情報				
	金属機械加工	金属板金加工	金属造形・熱処理	表面処理・塗装	樹脂・ゴムの加工	ガラス・セラミックス・複合材料の加工	特殊材料の加工	機械組立・ユニット組立	その他	金型、治工具、各種ゲージ	機械要素、部品	自動機器、省力機器、FA機器	一般機械、産業機械	照明関連機器
株式会社アイシーエレクトロニクス	●		●	●				●						
株式会社相田商会原町工場					●				●					
株式会社赤井金属工業	●	●	●	●						●				
秋山製作所	●										●		●	
アズビル金門原町株式会社			●								●			
阿部製作所	●									●	●			
有限会社アルペン技研	●		●					●		●			●	
伊藤冷機工業株式会社	●	●	●			●		●					●	●
株式会社磐城無線研究所									●					
株式会社エイチ・エー・ティー	●						●	●						
株式会社エイブル広野事業所	●	●			●			●				●		
株式会社江井鋳造所			●								●		●	
株式会社オシノ							●		●					
株式会社小高精密	●									●	●	●	●	
株式会社落合工機	●	●	●	●				●						
有限会社鹿島製作所	●										●			
株式会社葛尾電子工業									●					
有限会社管野工業	●	●		●				●					●	
株式会社菊池製作所	●	●	●		●		●	●		●		●	●	
有限会社協栄精機	●							●	●			●		
株式会社クラタ耐火物						●	●		●			●	●	
グリムエレクトロニクス株式会社								●						
小浜製作所有限会社	●							●						
有限会社コワタコーポレーション		●						●						
有限会社今野鐵工所	●	●		●				●					●	
有限会社佐伯製作所	●							●		●			●	
株式会社栄製作所								●			●			
株式会社佐々木製作所	●										●	●		
佐藤工業				●										
株式会社三恵舎				●		●		●						
株式会社サンテック								●	●					
株式会社サンプライト	●		●	●						●	●			
志賀製作所	●										●			
有限会社昭陽製作所		●									●			
株式会社伸クリーン					●					●				
株式会社シンコー	●		●	●			●	●		●	●	●	●	
須田製作所	●										●			
株式会社相馬製作所	●	●	●	●							●		●	
有限会社大門製作所	●				●			●		●	●			
株式会社髙野精機	●		●	●										
株式会社高良									●					
株式会社タカワ精密	●		●	●	●			●		●	●	●	●	
工製作所株式会社	●			●				●				●	●	
タケルソフトウェア									●					
有限会社東栄技工	●													
有限会社東北工業所		●						●			●			
東北精工株式会社		●						●					●	
トキワ軽金属			●	●							●			
有限会社トム電子									●					
有限会社トライ金型	●									●	●			
日本オートマチックマシン株式会社	●		●	●	●			●		●		●	●	
花沢技工	●							●		●	●			
ハナブサ精密	●										●		●	
株式会社ハヤシ製作所	●										●		●	
ファスナー工業株式会社	●		●	●	●						●			
ファスニング・ディワン株式会社	●		●								●			
フジモールド工業株式会社	●		●	●	●					●				
株式会社三尾製作所福島工場	●		●	●				●				●	●	
ミヤコ電機株式会社									●					
株式会社メイコー								●	●					
モトイ精機株式会社	●										●			
有限会社門馬工業所	●	●	●					●					●	
山田電子工業有限会社	●	●						●						
株式会社友伸エンジニアリング								●				●		
有限会社ワイ・エム・テック	●	●	●		●			●		●				
有限会社ワインデング福島	●							●	●		●			
株式会社渡工テクノサイト	●		●	●			●			●	●	●	●	

記入凡例：
●：対応または該当

製品情報				事業領域情報						取引先業種情報								
電気・電子機器関連の機器・要素部品	通信・監視・計測・分析	設計・開発・システム開発	その他	開発	設計	加工	組立	検査	保守	自動車	電気機器	光学機器	航空機器	医療機器	食品機器	機械	エネルギー	その他
●	●				●	●	●	●			●			●	●			
			●			●				●	●							
						●				●								●
						●					●							
			●			●												●
●						●		●		●		●						
●						●	●	●		●	●	●		●				
				●	●	●	●	●	●						●		●	●
●				●	●	●	●	●			●					●		●
	●	●				●	●	●	●	●			●				●	●
		●		●	●	●	●	●	●								●	
			●			●					●					●		
			●			●				●								●
						●		●								●		
						●		●	●							●		
						●		●			●				●	●		
●			●	●	●	●	●	●	●		●			●		●		
						●		●							●			●
			●			●	●	●							●			●
					●	●										●		●
						●		●								●		
●	●			●	●	●	●	●	●		●					●		●
●						●		●				●				●		
			●			●			●							●		●
●	●	●				●	●	●				●						
●			●				●	●			●							
●					●	●	●	●			●	●				●		
						●				●								●
						●										●		
			●			●	●											●
				●	●	●	●			●	●				●			●
				●	●	●	●	●		●	●							
				●	●						●						●	
			●			●	●	●				●						
			●			●	●	●								●		●
	●					●	●				●					●		●
						●					●				●	●		
						●		●			●					●		
●						●					●					●		
						●		●				●				●		
						●										●		
						●		●			●				●	●		
						●										●	●	●
●				●	●	●	●	●		●	●	●		●				●
				●	●	●	●						●					
●							●	●								●		●
●				●	●	●	●	●		●	●							●
						●		●		●		●		●				
				●	●	●	●								●			
●						●				●	●							
				●	●		●	●	●		●						●	
						●		●						●		●		
				●	●	●	●									●		
						●		●		●	●		●			●		●

各企業の対応可能業務と工程

企業名（50 音順）	開発設計													部品製作・加工																				
	ロボット				設備・製品				金型					切削					研磨・仕上げ								放電			旋削					
	全体仕様開発	機構系	電気・制御系	運転・保守	全体仕様開発	機構系設計	電気・制御系設計	運転・保守	一般プレス	絞りプレス	鍛造プレス	プラスチック成形	ダイキャスト成形	5軸3次元	3次元	NC2・5次元	歯切り	汎用・6面加工	成形研磨	平面研磨	ホーニング研磨	治具研磨	円筒研磨	センタレス研磨	ラップ	型彫放電	ワイヤー放電	細穴加工	縦型CNC複合旋盤	CNC複合旋盤	NC旋盤	汎用旋盤
株式会社アイシーエレクトロニクス															□	□			■	■		■	■		■		□			□	■	□
株式会社相田商会原町工場																																		
株式会社赤井金属工業																		■																■
秋山製作所															■																	■	
アズビル金門原町株式会社																																■	
阿部製作所																																■	■
有限会社アルペン技研															■	■		■	■	■		■				■	■	■					■
伊藤冷機工業株式会社					■	■	■	■																									
株式会社磐城無線研究所																																	
株式会社エイチ・エー・ティー							■							■		■										■	■	■			■	
株式会社エイプル広野事業所	■	■	■	■	■	■	■	■	□					■	■	■	□	■	■	■			□						■	■	■	
株式会社江井鋳造所																																	
株式会社オシノ																																	
株式会社小高精密															■	■		■	■	■							■						
株式会社落合工機									□	□									■								□	□	□	□	□	■	■
有限会社鹿島製作所															■				■												■	■	
株式会社葛尾電子工業					□	□	□																										
有限会社管野工業																							■										
株式会社菊池製作所	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■						■	■	■			□	
有限会社協栄精機		■			■	■	■									■		■	■	■							■						
株式会社クラタ耐火物																				■													
グリムエレクトロニクス株式会社			■		■	■	■																										
小浜製作所有限会社														■	■	■		■	■	■			■				■		■		■	■
有限会社コワタコーポレーション																																	
有限会社今野鐵工所																		■														■
有限会社佐伯製作所															■	■		■		■							■						
株式会社栄製作所	□	□	■	□		□	□		□						□	□		□	□								□		□				
株式会社佐々木製作所															■	■		■	■	■							■			■			
佐藤工業																																	
株式会社三恵舎														□							□		□								■	■
株式会社サンテック																																	
株式会社サンブライト						■							□	■	■	■	□	□								□				■	■	
志賀製作所																			■											■	■	
有限会社昭陽製作所																																	
株式会社伸クリーン												■																					
株式会社シンコー					■	■								■	■	■		■	■	■		■	■	□			■	■		■	■	■	■
須田製作所																□															■	■
株式会社相馬製作所									■	■																					□		
有限会社大門製作所												□			■	■		■	■	■						■	■	■					
株式会社髙野精機															■	■		■													■	■	
株式会社高良																																	
株式会社タカワ精密	□	■	□	□	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	□	■	■	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■
工製作所株式会社					■	■	■								■	■			■	■			■			■	■				■	■
タケルソフトウェア			■																														
有限会社東栄技工																															■	■	■
有限会社東北工業所																																	■
東北精工株式会社																																	
トキワ軽金属																															□	■	
有限会社トム電子																																	
有限会社トライ金型														■	■			■		■							■	■					
日本オートマチックマシン株式会社		■			■	■	■		■			■			■	■		■	■	■		■	■			■	■	■		■	■	■	□
花沢技工															■	■		■	■														
ハナブサ精密															■			■		■							■			■	■	■	
株式会社ハヤシ製作所															■																	■	■
ファスナー工業株式会社																				■				■							■	■	■
ファスニング・ディワン株式会社																																	
フジモールド工業株式会社					■	□	□	□				■		■	■	■		■	■	■			■			■	■	■			■	■
株式会社三尾製作所福島工場					■	■									■			■			■										■	■	■
ミヤコ電機株式会社																																	
株式会社メイコー	■	■	■	■																													
モトイ精機株式会社														■	■	■		■													■	■
有限会社門馬工業所						■	■											■															
山田電子工業有限会社																																	
株式会社友伸エンジニアリング					■	■	■	■																									
有限会社ワイ・エム・テック															■	■		■		■						■	■	■					
有限会社ワインデング福島		■	■																														
株式会社渡工テクノサイト														■	■	■		■	■	■		■	■				■				■	■

記入凡例：
■：自社対応
□：提携先対応

部品製作・加工																										PT基板			検査			組立					巻線	試験		その他						
処理塗装				板金・パイプ・溶接							成形										その他				宝飾品・ガラス・石加工・研磨	基板製造	SMT実装	実装組立	寸法検査	硬さ・粗さ検査	X線検査	機構組立・配管	配線・ハーネス	デバック・試験	設置・立上げ	保守サービス	巻き線	電気試験・検査	保守サービス	リサイクル	クリーンルーム組立	電気部品（抵抗）設計・製造	パイプ突合せ溶接	レーザーマーキング	耐食表面処理
熱処理	電解研磨・ブラスト	表面処理	塗装	ターレットパンチ加工	レーザーカット加工	NCベンダー曲げ	パイプベンダー	ビーム溶接	スポット溶接	その他溶接（レーザー等）	プレス加工	金属射出成形	鋳物	プラスチック成形・材料	FRP成形	ゴム成形	チクソモールド	転造加工	レンズ加工・研磨	カーボン・特殊材製造	耐火煉瓦・耐火物																									
	■	■			■																							■																
														■																	■														
			□				■			■	■																		■															
																													■																
	■												■																■															
			□																										■	■															
										■	■																		■			■	■	■	■	■			■			■			
																											■	■																	
□	□	□	□	■	■	■	□	□	□	□																		■	□		■	■	■	■	■	■	■	■						
	■	■											■																■															
																				■																									
																													■																
□		□	□	■	■	■			■		■																		■															
□		□																											■															
																												■	■	■	■	■	■			■								
	■					■			■	■																			■			■	■											
■	■			■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		■												■	■		■	■	■	■								
																					■								■			■	■	■	■								
														□												□	□	□				■	■	■	■	■		■						
																													■	■															
				■		■	■	■	■	■	■																		■			■	■				■							
			■			■	■		■	■																				■															
																													■																
□		□	□	□	□	□				□																□	□	□			□	■	■		■	■		■	■					
																													■																
	■	■	■	■															■											■	■														
			□	□																■										■	■														
																											■					■													
■	□	■	■															■											■	■	□	■	■				■	■							
																													■																
			□	■	□	■			■																																				
														■																■															
□		□	□	□	□	□	□	□	□	□										■									■	■														
																													■																
■		□	■	■	■	■	□	■	■	■	■																		■			■	■										
														■																■															
			■															■												■	■														
																		■																											
□		□																																										
■																													■															
																		■												■														
																		■																											
□	□	□	■							■				■															■	■		■	□											
	■		■							■																																		
																																	■											
																											■	■	■															
																													■	■															
		□					■		■		■																																	
											■																																		
																													■																
																													■	■															
																													■																

3．企業概要

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
パイプ突合せ溶接	その他	
レーザーマーキング		
耐食表面処理		

株式会社アイシーエレクトロニクス

精密部品機械加工業

【会社概要】

所在地　〒960-1144
福島県いわき市好間工業団地1-17
代表者　社長　岩本　哲児
創業年　1981年（昭和56年）
資本金　1,000万円
従業員数　10名
問合せ先　TEL：0246-38-7590
FAX：0246-36-7160
E-mail：sales@ice-japan.jp
URL：http://www.ice-japan.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●半導体製造装置精密部品
・材料　・加工
・超精密研磨　・ラップ研磨
・電解研磨　・継手溶接
・精密洗浄

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●半導体製造装置部品メーカー各社

最終製品・業界
●半導体製造デバイスメーカー
●半導体製造装置ユニットメーカー

【取得ライセンス】

●毒物劇物一級販売業登録票
●毒物劇物製造業登録票
●毒物劇物輸入業登録
平成12年3月24日届出

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●半導体製造装置精密部品の材料から加工・超精密研磨・ラップ研磨・電解研磨・継手溶接・精密洗浄及びバイオケミカルズ事業を行っている会社です。

・半導体製造設備のガスラインに使用されるバルブ、フィルター、配管継手等の内外面の特殊電解研磨。
・医薬品、食品、バイオ関連等に使用されるバルブ、フィルター、配管継手等の内外面の特殊電解研磨。
・真空設備に使用されるチャンバー等の特殊電解研磨。
・マスフローバルブ等平坦度を要求される平面のラップ研磨による鏡面加工。
・クリーンルーム内での超純水による精密洗浄及び組み立て。

【自社の強み】

●【半導体研磨事業】

・一貫性受注生産によりコストを抑え納期の短縮と品質の向上を実現します。
・半導体設備関連のメーカーで使用する品物の表面処理においては、当社の技術で十分評価されています。
・金属加工品（特にSUS316L）の内面について、要求される面相を加工仕上げができます。
・クリーンルームにて超純水による精密洗浄仕上げができます。

●【バイオメディカル事業】

・工場敷地内にてオープンラボ検討中です。

【技術・加工などの特徴】

●各種金属の表面処理や半導体設備部品等の超精密電解研磨・ラップ研磨
●最新型溶接機による継手溶接等（溶接後の焼けとり、洗浄）



加工



カット品



ラップ研磨



継手熔接



超精密研磨



電解研磨

【今後取り組みたい事業分野】

医療理化学機器

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
砥粒研磨機	自作		3
超純水製造装置	オルガノ	300L/H	1
電解研磨機	自作		1式
超純水超音波自動洗浄機	日本ブランソン	6層	1
超音波自動洗浄機	自作	溶剤	2
クリーンルーム	72平方メートル	クラス1000	1
Heリークディテクター	アルバック		1
大型切断機			1
自動溶接機			2
粗さ計	東京精密		1
エアーコンプレッサー(25K／19K)			各1
高温層			3
細胞・微生物研究機器			1式

●自社開発商品

・誘電泳動法を応用した細胞分離装置「ELESTA」



・自社の得意技術の鏡面研磨（Ra＝0.01μ）



株式会社相田商会原町工場

プラスチック成型材料

【会社概要】

所在地 【本社工場】〒992-0117 山形県米沢市川井字道下 2910
【原町工場】〒975-0042 福島県南相馬市原町区雫字袖原 124
【北上工場】〒024-0004 岩手県北上市村崎野第 13 地割 35-50
代表者 代表取締役社長　佐藤　健夫
創業年 1971年（昭和46年）
資本金 1,500万円
従業員数 10名（グループ全体60名）
問合せ先 TEL：0244-24-6145
FAX：0244-24-6524
E-mail：yosifuji@aita-s.co.jp
URL：http://www.aita-s.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●合成樹脂
●新原料、原料製造販売
●原料調色着色製造
●再生原料製造販売
●顔料･離型剤、樹脂焼防止剤
●成型品・ロット(棒)・シートスラブ(板)
●成型機及び付属機器販売
●その他合成樹脂に関する一切の業務

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●アルプス電気(株)
●県内２０社

最終製品・業界
●弱電業界
●自動車関連

【取得ライセンス】

●原町工場：産業廃棄物収集運搬許可事業所
福島県許可番号　第９４０００５９８８５号

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

日常の様々なシーンに登場する電化製品や電子機器。身近にある使い慣れた製品の中に、私たちの技術は息づいています。

私たちは、優れた専門技術を持つグループ企業とのネットワークを生かし、質の高い製品を送り出してきました。またコンピュータ制御とメカトロニクスにより生産ラインの整備と効率化を図り、ユーザー企業や消費者の多様な要望に応えています。

品質の維持と高度な生産システムの構築を基本に、当社はプラスチック素材の生産加工から成型まで一貫して手掛け、信頼できる製品作りに取り組んでいます。

【自社の強み】

●当社は、完全受注生産を原則とし、省力化、工程のスピード化、そして技術革新に取り組み、得意先様へのニーズにお応えしています。
●多品種･小ロット生産も可能。合成樹脂に関するあらゆるご要望にお応えしています。
・小ロット（３００ｋｇ以下）にも対応が可能です。
・短工期（大手だと１ケ月かかるところを１０日でできる）で納品できます。

【技術・加工などの特徴】

●プラスチック原料販売
メーカー製造のプラスチックの原料販売。



●ブレンド加工
お客様のご希望される組み合わせで混合いたします。バージン材料と再生材料、成形材料と着色顔料、２種類以上の素材を混合等、幅広く対応いたします



●受託再生加工
プラスチックの成型より発する不良品、ランナーの再原料化を行います。ABS、PPなどの汎用樹脂から LCP、PEEK（＊）等のスーパーエンプラ迄リペレットが可能です。



＊：塩ビは不可、スーパーエンプラについてはグレードにより一部扱えないものもあります。

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連業界：
ドローンの軽量化・高強度化にエンプラ活用を期待している

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
粉砕機	75HP/50HP/30HP/20HP/10HP		3
押出機			4
ブレンド機			3

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

株式会社赤井金属工業

金属製品製造業

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所在地　〒979-0401
福島県双葉郡広野町大字上北迫字二ツ沼８番地
代表者　代表取締役　赤井　博道
創業年　1980年（昭和55年）
資本金　－
従業員数　7名
問合せ先　TEL.：0240-27-3886
FAX：0240-27-3886
E-mail：hapymomo2000jp@yahoo.co.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●金属パイプの曲げ溶接加工品製造
●ゴミ収集用金属板金箱の製造販売
●火力発電所保守業務

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)園部製作所
●(株)チバコー

最終製品・業界
●自動車業界
●建機業界
●造船業界

【取得ライセンス】

●日立建機は園部製作所経由で品質認定取得
●建設業
●機械器具設置業

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は創業以来、自動車、造船、建設機械関連用のパイプ曲げ溶接を中心とした各種金属製品の加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。
今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【自社の強み】

●長年にわたり培ってきた技術をもとに溶接工程で発生するソリ対策等、品質を確保するための適正な設計形状変更を提案することができます。
●高張力材料等の難しい材料の溶接ノウハウを有しております。

【技術・加工などの特徴】

【製造品】
＜船舶用＞



＜車両用部品＞



【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
４５トンプレス機	パイプ端面R切り欠き		1
バンドソー	パイプ切断		1
ﾊﾟｲﾌﾟﾍﾞﾝﾀﾞｰ	最大φ40mmまで		1
ロボット溶接機			2
手溶接作業			4
縦型汎用フライス盤			1
溶接気密検査機			1
銀ロー付け装置			1
スポット溶接機			2
小型レジューサー曲機			1
シャーリング			1
プレーキプレス			1
ティグ溶接機			1

秋山製作所

産業用機械器具製造業

【会社概要】

所在地 【楢葉工場】〒979-0602
福島県双葉郡楢葉町下繁岡赤粉2-5
代表者 秋山　誠
創業年 2006年（平成18年）
資本金 500万円
従業員数 2名
問合せ先 TEL：0240-25-2993
FAX：0240-25-2994
E-mail：akiyamassm@aol.com
URL：－

工場外観 楢葉工場



【業務内容・営業品目】

●真鍮・アルミをメインに加工
●精密機械金属加工
●半導体関連治工具（ブランク加工）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●通信関連部品
●半導体関連部品
●部品商社

最終製品・業界
●通信業界
●半導体製造関連業界

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

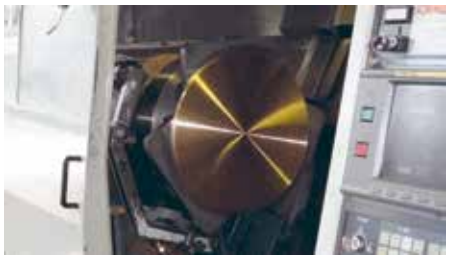
●当社は日々ノウハウを蓄積し、お客様の満足向上を深く追求し、低価格かつ高品質なサービスの提供を常に心がけております。
●私たちは、変化の激しい業界に対して柔軟に対応することにより、お客様の信頼を頂いております。今後ともより一層のご理解、ご支援を賜りますようお願い申しあげます。

【自社の強み】

●丸物・大物（700Φ）加工を得意としており、通信機器や半導体製造における蒸着作業時の治工具を製造しており好評を得ております。
●サンプル対応・小ロット等短納期にて対応可能です。ご相談ください。

【技術・加工などの特徴】

●金属加工・丸物・大物(700Φ)加工が得意。





【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
マシニングセンター	森精機-SH403		1
マシニングセンター	森精機-DV5060		1
マシニングセンター	森精機-635		1
マシニングセンター	三井精機-VS3A		1
マシニングセンター	三井精機-HS4A		1
マシニングセンター	北村-M0		1
マシニングセンター	北村-2X		1
NC旋盤	森精機-SL75		1
NC旋盤	森精機-CL25		1
NC旋盤	森精機-CL2000		1
NC旋盤	森精機-NLX750		1



【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

azbil アズビル金門原町株式会社

非鉄金属製造業

【会社概要】

所在地　〒975-0034
福島県南相馬市原町区上渋佐字原田108
代表者　代表取締役社長　松井　博幸
創業年　1968年（昭和43年）
資本金　3,000万円
従業員数　46名（平成28年3月）
問合せ先　中井田工場長
TEL：0244-22-4121
FAX：0244-24-6611
E-mail：－
ＵＲＬ：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●水道メーターのケース（鋳物）の製造
●発電所のブラシケース

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●アズビル金門(株)

最終製品・業界
●地方自治体水道局

【取得ライセンス】

●KESマネジメントシステムを取得

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

弊社はアズビル(株)の孫会社で、アズビル金門(株)の１００%子会社です。1968年（昭和43年）にアズビル金門(株)の鋳造部門から分離、独立し南相馬市に設立しました。アズビル金門(株)は、計量器のトップメーカーとして、ガスメータ、水道メータの開発、生産においては100年を超える歴史を持っています。弊社はこの水道メータの外ケースを鋳造、加工しているメーカーです。鋳造、加工においては、非常に難しい原材料である鉛レス銅合金のエコブラスを使用していますが、高い技術で安定した歩留りを維持して生産を行なっています。

また、環境においてはKESマネジメントシステムを取得しており、産業廃棄物のリサイクル化や清掃活動等にも取組んでおります。

【自社の強み】

●砂型の設計から鋳造・加工までワンストップで対応できる。
●鉛フリー銅合金の鋳造技術。
※一般的な鉛入りの銅合金に比べて歩留まりを高めることは難しく、技術的優位性を保有

【技術・加工などの特徴】

●鋳物を使った水道メーター最終製品





【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
砂型の自動造形ライン			
電気溶解炉			2
鋳造ライン			
水道メータ専用加工機			5

阿部製作所

精密部品機械加工業

【会社概要】

所在地　〒975-0021
福島県南相馬市原町区金沢堤下279-1
代表者　阿部 利幸
創業年　1999年（平成11年）
資本金　－
従業員数　6名
問合せ先　TEL.：0244-25-3298
FAX：0244-25-3299
E-mail：－
ＵＲＬ：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

丸物切削加工（鋳物・アルミ・真鍮が主）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●（株）福島ネオメタル製作所
●（株）須藤製作所

最終製品・業界
●自動車・小型エンジン
●光学機器

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

小さな会社ですが、お客様のニーズをはじめ、信頼と高品質を掲げ取組んできました。
女性が働きやすい環境を取り入れ社会に貢献し努めてまいります。

【自社の強み】

●丸物加工（薄物・精度物）に強み
●切削工具の最適化による高品質加工
●量産品への対応

【技術・加工などの特徴】

●薄物加工に最適なヤトイ・刃物の製作加工

加工物
（自動車部品）



加工物
（光学部品）



各種ヤトイ



【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
NC旋盤	北村KNC-20	φ60×80	2
	北村KNC-50FS	φ100×100	2
	北村KNC-50G	φ100×100	4
	長谷川　H30	φ120×100	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

有限会社アルペン技研

生産用機械器具製造業

【会社概要】

所在地　〒979-2453
福島県南相馬市鹿島区小池字原畑２２－４
代表者　代表取締役　齋藤　仁
創業年　1985年
資本金　500万円
従業員数　14名
問合せ先　TEL：0244-46-3811
FAX：0244-46-2031
E-mail：info@alpen-giken.co.jp
ＵＲＬ：http://www.alpen-giken.co.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●機械加工部品
●精密加工部品
●治工具、金型製作

【取得ライセンス】

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界

●自動車関連部品・治工具（自動車）
●カメラ関連部品・治工具（光学機器）
●電気部品・治工具（デバイス）
●医療関連

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●当社では機械加工部品、治工具、金型製作を各汎用加工機始めNCフライスやマシニングセンター、放電加工機等の工作機械を備え、加工から表面処理、組立てまで一貫して承っております。また対応材質では、S50C、CSM、SUS304、SKD11、SKH51、プリハードン銅、アルミ材、銅材、樹脂材、その他お客様ご指定の多種多様な材質にも常時迅速に対応し、短納期、コストパフォーマンスの向上にも力を入れております。

【実績例】

●材質
・SCM420　・SCM430　・SCM440　・SUJ2　・SKD11　・SKD61　・SKH51　・YXR7　・ACD37　・SS/SC/SK
・SKS　・G04　・ACD37　・S-STAR　・G-STAR　・STARVAX　・PX5　・NAK55　・CENA1　・NAK80
・HPM77　・HAP40　・HAP72　・SUS303　・SUS304　・SUS316　・SUS416　・SUS420　・SUS430　・SUS440
・A5052　・A2017　・A7075,YH75　・A6063　・ｱﾙｸｲﾝ　・ｱﾙﾐｰｺﾞHard　・POM　・MCﾅｲﾛﾝ　・ﾃﾌﾛﾝ樹脂　・PEEK　・ｳﾚﾀﾝﾗｲﾆﾝｸﾞ

●表面処理
・KNI(SUS,ｱﾙﾐ)　・KNIﾌﾛﾝ　・ﾃﾌﾛﾝｺｰﾃｨﾝｸﾞ　・Hcr　・金鍍金　・ｱﾛｼﾞﾝ　・ｱﾙﾏｲﾄ　・硬質ｱﾙﾏｲﾄ　・潤滑ｱﾙﾏｲﾄ　・TD処理
・ｶﾞｽ軟窒化　・塩浴軟窒化　・ﾗｼﾞｶﾙ窒化　・ｶﾅｯｸ処理　・TiN　・TiCN　・TiC　・TiAlN　・DLC　・低温黒ｸﾛﾑ
・黒染め　・三価ｸﾛﾒｰﾄ　・三価ﾕﾆｸﾛ　・ﾆｯｹﾙｸﾛｰﾑ

●熱処理
・焼入焼戻　・ｻﾌﾞｾﾞﾛ　・時効処理　・高周波焼入　・真空焼入

※ 検査証明書(Mill Test)、MSDS提出可

【技術・加工などの特徴】

●機械加工部品・精密加工部品・金型部品加工例



【主要設備と諸元】

名　称	能力（mm）	台数
放電加工機		2
	300×200	1
	300×200	1
	200×100	1
ワイヤー放電加工機	200×300	3
	300×350	1
	200×350	1
細穴放電加工機	300×200	1
平面研削盤	500×200	2
	600×300	1
成形研削盤	150×200	1
	150×450	6
	500×200	1
円筒研磨盤	450	1
工具研削盤		1
マシニングセンター	400×800	2
NCフライス	700×320	1
	700×320	2
治具フライス	600×300×200	7
小型精密フライス		1
立型フライス	600×250×300	1
旋　盤		1
		1
卓上旋盤	φ20	1
	φ16	1
コンターマシン		1
バンドソー	250×300	1
ボール盤タッピング盤		11
三次元測定器		1
投影機		2
電気炉	1200℃	1
焼き戻し炉	800℃	2

伊藤冷機工業株式会社

業務用冷凍冷蔵庫ショーケース、厨房機器製造業

【会社概要】

所在地　〒975-0021
福島県南相馬市原町区金沢字堤上138番地の1
代表者　代表取締役社長　伊藤　隆博
創業年　1964年（昭和39年）
資本金　5,000万円
従業員数　45名（平成28年6月現在）
問合せ先　TEL：0244-22-0101(代)
FAX：0244-24-5124
E-mail：irk@irk-eco.com
URL：http://irk-eco.com/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●事業内容
1. 総合設備工事事業部
2. 製造事業部
3. エコ・エネ事業部

●製品・商品名（営業品目）
・冷暖房空調設備
・店舗機器設備
・冷凍・冷蔵庫・ショーケース
・プレハブ冷凍・冷蔵庫
・厨房機器・食品加工機器
・太陽光発電システム
・オール電化システム
・水廻りのリモデル機器設備

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●販売先　卸売
東北地方全域、関東地方一円
●直販
福島県、山形県、秋田県、宮城県、岩手県

最終製品・業界
●スーパー・飲食店・花屋
●役所・企業・ビル・一般家庭

【取得ライセンス】

●ISO9001　品質・顧客満足度
●ISO14001　環境・社会貢献
●建設業許可　県知事（特-26）第6847 号
●冷凍空調施設工事事業所認定店　7-A-15 号
●高圧ガス販売許可店　原- 商労第21 号

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

伊藤冷機工業株式会社は、冷凍冷蔵ショーケースなどの工場製品をはじめ太陽光発電システムの販売・施工などを行っている会社です。

人は人によって生かされているとすれば企業も同じ事。私共は顧客、銀行、商社、取引先メーカー等々数多くの方々によって生かされています。お客さまに信頼される会社、そして愛される会社として努力を積み重ね、また技術及び研究開発、教育訓練を通して人間形成を図り、社会へ奉仕することが、私共に課せられた使命である、と信じています。

【自社の強み】

●２４時間連絡受付を可能とし、できる限り顧客の要望に応える対応と技術力。
●ステンレス板金加工は全長４mのステンレス加工をはじめとして対外的に高い評価をいただいている。
●受注から納入までを標準で２０日程度と、スピード感を持った対応が可能。

【技術・加工などの特徴】



フラワー冷蔵ショーケース



惣菜・洋菜子ケース

＜特注品シリーズ＞







ライスキーパー　活貝ケース　南極氷展示ケース

【今後取り組みたい事業分野】

1．ショーケースのIoT、
IoSによるオンライン管理化
2．ドローン関連ビジネス
3．廃炉用ロボットビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
シャーリング	会田鉄工2SG-2 他		2
	アマダM-2045 他		2
コーナーシャー	アマダCS-220		1
片プレス	アマダCSM-200		1
油圧ベンダー	アマダRG-150L		1
	RG-80・50・25		4
アルゴンガス溶接機	ナショナルAVP-200 他		5
鋼板用溶接機	日立精機P1S-PAG		1
交流アーク溶接機	大阪電気B-3 型		1
ポータブルスポット溶接機	大同興業UP-8S		2
高速砥石切断機	富士製鉄FS-R8		1
エアープラズマ切断機	ダイヘンUC-30DX		1
卓上丸鋸切断機	大同興業C-10FB		1
高速切断機	HITACHILA-305C		2

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	**全体仕様開発**
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	**プレス加工**
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
電気部品（抵抗）設計・製造	その他	

株式会社磐城無線研究所

電子部品製造組立

【会社概要】

所在地　【本社】〒213-8566
神奈川県川崎市高津区坂戸3-2-1
【福島県内工場】〒972-8338
福島県いわき市中部工業団地9-1

代表者　社長：芳賀雅子　創業年　1952年（昭和27年）

資本金　4,225万円

従業員数　いわき工場112名・ニイガタ工場150名

問合せ先　TEL：0246-38-3631
FAX：0246-38-3632
E-mail：http://iwakimusen.jp/
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●抵抗器事業
各種抵抗器の開発・製造・販売
●基板実装事業

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)日立産機システム
●(株)日立製作所
●ファナック(株)
●(株)安川電機

最終製品・業界
●ロボットメーカー・インフラ関係・自動車メーカー・電源メーカー・サーボモーター用・鉄道関係・通信機関係・その他各種機器

【取得ライセンス】

いわき工場：ISO9001・ISO14001
ニイガタ工場：ISO9001

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

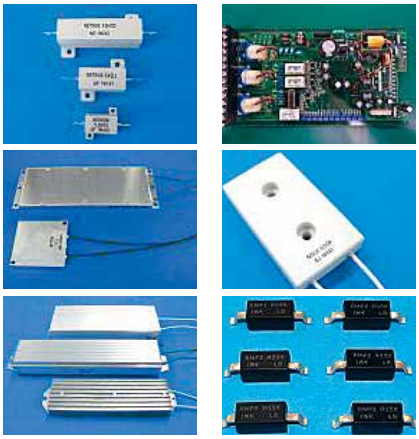
創業以来巻線抵抗器の専門メーカーとして「最高の信頼性を誇る　IWAKI　RESISTOR」をスローガンにして産業機器を中心にして広く使用され順調に発展してまいりました。昭和41年(1966年)に福島県双葉郡に福島工場を、昭和51年(1976年)に新潟県北魚沼郡に株式会社ニイガタイワキを、平成2年(1990年)に福島県いわき市に株式会社アイケイを設立しました。将来の商品として「ハイブリッド回路」に着目し、昭和57年(1982年)に福島工場で製造を始めました。そして、多様化するニーズに応えるためスローガンを「カスタムメイドのイワキ」に変えてお得意様中心の生産方式を確立するよう努力しております。今後とも変わらぬご指導、ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

【自社の強み】

●いわき工場：2013年（平成25年）3月に稼動したばかりの新しくきれいな建物で、最新設備も多数完備しております。部品保存に最適な温度と湿度に保つ大容量のローラーストッカー 2台を所有しております。静電防止用の床にし、安全・安心な製品作りができる建物になっております。
●ニイガタ工場：自動巻線機や自動溶接機、負荷試験装置などの設備も充実しております。カタログ品だけでなく、お客様と打合せの上数百種類にも及ぶカスタム品で要求にも迅速に対応致します。抵抗器を製造して60年以上の豊富なデータ量の蓄積があります。

【技術・加工などの特徴】

●巻線抵抗器の専門メーカー
●カスタムメイド
●厚膜ＨＩＣの搭載技術を基盤として各種の電子部品を実装し、トリミング調整したプリント基板ユニットを供給



【今後取り組みたい事業分野】

小型軽量の抵抗器開発

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
クリーム半田自動印刷機	YSP		2
接着塗布機			1
小型高速モジュラー機	YS12		1
小型高速モジュラー機	YS12F		1
P-TOOL、CLタイプフィーダ			1
自動外観検査装置			1
レーザートリマー	FT対応SL432-MX		1
卓上型高速外観検査装置	(BF-Comet		2
塗布装置			1
リードフレーム機械	半田付装置		1
レーザーマーカ	3AXIS YU04		1
X線装置	FX-300tR		1
加湿器	AW-150型		6
ロータリーストッカー	VCR-320KI		2
低温恒機	MC-711		1
デジタルオシロスコープ			3
光学式基盤検査装置	TSI-12		1
ｻｰﾌｪｲｽﾏｳﾝﾀｰ	YS100S		1
N2リフローはんだ付装置			1
自動洗浄機	マスク		1
ｽﾌﾟﾚｰﾌﾗｸｻｰ内蔵式自動半田付装置			1
デップ装置	タフィ		1
二液自動混合吐出機			1
デスクリュート部品挿入機			1

株式会社エイチ・エー・ティー

輸送用機器器具製造業

【会社概要】

所在地　【本　　社】〒186-0012　東京都国立市泉1-6-10
【福島事業所】〒975-0076　福島県南相馬市原町区信田沢字下信田210
代表者　代表取締役　吉田　隆史
創業年　1998年（平成10年）
資本金　1,000万円
従業員数　11名　企業全体36名（H28年7月現在）
問合せ先　福島事業所営業部　須藤　浩
TEL：0244-25-4155
FAX：0244-25-4156
E-mail：okada@h-a-t.co.jp
URL　：http://www.h-a-t.co.jp/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●放電加工
●ウオータージェット加工
●５軸加工機対応加工品
●カーボン関連商品
●各種試験片
●治具設計製作
●非破壊検査機器の販売

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●ＩＨＩ、ＩＨＩグループ企業
●本田技術研究所
●東芝
●JAXA
●JAMCO
●JEOL

最終製品・業界
●航空宇宙関連業界

【取得ライセンス】

●品質マネジメントシステム
ISO9001(H22 年取得)
●航空宇宙製品用品質マネジメントシステム
ISQ9100(H22 年2 月取得)
●試験施設国際認定マネジメントシステム
ISO/IES17025:2005(H28年1月取得)

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

弊社に於いては航空宇宙エンジン関連部品が、受注の多くを占めており、2010年（平成22年）に航空宇宙品質マネジメントシステムJISQ9100を取得、2012年（平成24年）には航空部品向けの非破壊検査設備事業をスタートしました。

航空機は信頼と安全が最優先される為、加工に於いてもトレーサビリティが要求される分野です。それだけに品質意識を持っての対応を常に心掛けております。

2020年（平成32年）に東京でのオリンピック開催が行われますが、我が社もJAPANそして航空品質で、航空に関わらず各分野からご支持を頂ける企業を目指して行きたいと思います。今後とも末永いご愛顧の程、何卒よろしくお願い申し上げます。

【自社の強み】

●航空機エンジン部品に求められる品質要求認可を保有しております。(JISQ9100)
●航空機部品を対象とした破壊検査装置の設計製造・販売や光学計測器の校正業務(ISO17025)の実施
●試作開発時にかかわる加工が多くを占めており、短納期への対応が強みでもある。

【技術・加工などの特徴】

放電加工 (形彫、細穴、ワイヤ)、ウォータージェット、5 軸 MC を含む各種機械加工、また大型 3 次元測定器を初めとする各種計測機器からノギス、マイクロまでトレサビリティー体系を整え、航空機 / 宇宙部品の品質要求に対応しており、また航空以外の分野に置いても、試作 / 開発品を初め、量産に至るまで難削材を含めた製品に日々向き合っております。

【加工事例】


BLADE 翼面&
冷却小径孔加工


ワイヤーカット加工


Ti 材へのｳｫｰﾀｰｼﾞｪｯﾄ


回転体への放電加工

【今後取り組みたい事業分野】

1.　航空宇宙関連ビジネスの拡大
2.　各産業への展開

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
形彫放電加工機	MITSUBISHIEA12V 他	400×300×350	12
形彫放電加工機	EA22E その他	500×400×350	3
ワイヤ放電加工機	MITSUBISHIFA20A 他	500×350×450	5
ワイヤ放電加工機	BA8A その他	500×350×450	3
細孔放電加工機	MITSUBISHISH12	400×300×300	1
細孔放電加工機	マキノEDBV8	800×600×500	1
細孔放電加工機	ＳｏｄｉｃｋK1CN	200×300×250	2
細孔放電加工機	自社設計　他	210×200×350	1
ウォータージェット	ＦＩｏwWater Jet	2700×1200×200	1
機械加工設備	森精機NMV5000DCG	530×510×510 (340°×360°)	1
機械加工設備	マキノSNC43 他	400×300×400	2
機械加工設備	オークマV100R	φ1,000×890	1
測定機器	ﾐﾂﾄﾖCrysta-ApexC121210　他	1200×1200×1000	2
測定機器　ｽｸﾘｰﾝ径500	ﾐﾂﾄﾖPJ500	倍率最大×50	2
画像測定器	ﾐﾂﾄﾖ	200×250×100	1
測定顕微鏡 倍率×500	ﾐﾂﾄﾖMF-A1020MF	画像ｴｯﾄQSPAK仕様	2
校正設備	INTER NATIONAL LIGTHT		2

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	**５軸３次元**
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	**型彫放電**
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

株式会社エイブル広野事業所

産業用省力機械輸送用関連機械製造業

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系	ロボット	開発・設計
電気・制御系	ロボット	開発・設計
運転・保守	ロボット	開発・設計
全体仕様開発	生産設備	開発・設計
機構系設計	生産設備	開発・設計
電気・制御系設計	生産設備	開発・設計
運転・保守	生産設備	開発・設計
一般プレス	金型	開発・設計
絞りプレス	金型	開発・設計
鍛造プレス	金型	開発・設計
プラスチック成形	金型	開発・設計
ダイキャスト成形	金型	開発・設計
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元	切削	部品製作・加工
NC2.5 次元	切削	部品製作・加工
歯切り	切削	部品製作・加工
汎用・6 面加工	切削	部品製作・加工
成形研磨	研磨仕上	部品製作・加工
平面研磨	研磨仕上	部品製作・加工
ホーニング研磨	研磨仕上	部品製作・加工
治具研磨	研磨仕上	部品製作・加工
円筒研磨	研磨仕上	部品製作・加工
センタレス研磨	研磨仕上	部品製作・加工
ラップ	研磨仕上	部品製作・加工
型彫放電	放電	部品製作・加工
ワイヤー放電	放電	部品製作・加工
細穴加工	放電	部品製作・加工
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	部品製作・加工
CNC 複合旋盤	旋削	部品製作・加工
NC 旋盤	旋削	部品製作・加工
汎用旋盤	旋削	部品製作・加工
熱処理	処理塗装	部品製作・加工
電解研磨・ブラスト	処理塗装	部品製作・加工
表面処理	処理塗装	部品製作・加工
塗装	処理塗装	部品製作・加工
ターレットパンチ加工	板金	部品製作・加工
レーザーカット加工	板金	部品製作・加工
NC ベンダー曲げ	パイプ	部品製作・加工
パイプベンダー	パイプ	部品製作・加工
ビーム溶接	溶接	部品製作・加工
スポット溶接	溶接	部品製作・加工
その他溶接（レーザー等）	溶接	部品製作・加工
プレス加工	成形	部品製作・加工
金属射出成形	成形	部品製作・加工
鋳物	成形	部品製作・加工
プラスチック成形・材料	成形	部品製作・加工
FRP 成形	成形	部品製作・加工
ゴム成形	成形	部品製作・加工
チクソモールド	成形	部品製作・加工
転造加工	成形	部品製作・加工
レンズ加工・研磨	その他	部品製作・加工
カーボン・特殊材製造	その他	部品製作・加工
耐火煉瓦・耐火物	その他	部品製作・加工
宝飾品・ガラス・石加工・研磨	その他	部品製作・加工
基板製造	PT基板	
SMT 実装	PT基板	
実装組立	PT基板	
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査	検　査	
X 線検査	検　査	
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス	組　立	
デバック・試験	組　立	
設置・立上げ	組　立	
保守サービス	組　立	
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス	試　験	
	その他	
	その他	
	その他	

【会社概要】

所在地　【広野事業所】　〒979-0401
福島県双葉郡広野町大字上北迫字岩沢1-9
【柏崎事業所】　〒945-0308
新潟県刈羽郡刈羽村割町新田字西田732

代表者　代表取締役　佐藤　順英

創業年　1992年（平成4年）

資本金　2,000万円

従業員数　150名

問合せ先　TEL：0240-25-8996
FAX：0240-25-8997
E-mail：ホームページからお問い合わせ下さい。
URL　：http://www.abl-fukushima.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

- ●火力・原子力発電プラントメンテナンス他工事
- ●各種プラント設計施工
- ●給排水・衛生・空調配管他設備工事
- ●再生可能エネルギー開発、施工・メンテナンス
- ●調査、研究、コンサルティング
- ●産業用資材販売
- ●プラント設備建設、メンテナンス、設計・開発
- ●ロボット開発・製造・操作・メンテナンス等

【取得ライセンス】

- ●品質マネジメントシステム　ISO 9001

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

- ●(株)IHI、IHIプラント建設(株)
- ●(株)関電工
- ●(株)東京エネシス
- ●東京電力(株)
- ●東京パワーテクノロジー (株)
- ●新潟原動機(株)
- ●(株)日立GEﾆｭｰｸﾘｱ･ｴﾅｼﾞｰ
- ●(株)日立ﾊﾟﾜｰｿﾘｭｰｼｮﾝｽ
- ●三菱重工業(株)
- ●コーニング(株)（米国）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

プラント設備建設、メンテナンス、設計・開発を行う企業として、当社が創業したのは平成4年。社名の「エイブル」は「可能にする」という意味の「be able to」をもとに、創意工夫し、アイディアを追求することで不可能を可能にしたいという思いを込めて名づけました。

私たちは、エネルギー関連事業をベースとして社会に貢献していくため、技術力の向上はもちろんのこと、人としてどう生きるのか、つまり人間性の向上にも力を入れてまいりました。その中で一番大切にしているのが「感謝」「真心」「努力と挑戦」「創意工夫」「素直」の5つの精神。お客様に必ず喜んでもらおうという思いが、他人に対する感謝の気持ちや、そのベースにあるのが、素直な心で、真心を込めて、常にアイディアを出し合い創意工夫する精神なのです。この精神をもとに、弊社社員は一丸となり、皆様の、そして社会のお役に立てるように頑張ってまいります。

【自社の強み】

- ●ロボットの遠隔操作技術が当社の得意分野である。
- ●オリジナルで小回りのきく工事用ロボットの開発に対応可能。

【技術・加工などの特徴】



- ●現場のニーズに即した様々な設備や機材、モックアップ、ロボット、遠隔操作装置等の開発・製作に対応した加工場





【今後取り組みたい事業分野】

遠隔操作ロボットは注文生産のみであるが、将来的には培った技術を活かして、各種ロボットに取り組みたい。

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
レーザー加工機			1
NCマシニングセンタ			1
旋盤			2
溶接機			複数
ベンダー			1
アイアンワーカー			1
ボール盤			複数
モックアップ試験場			

株式会社江井鋳造所

鋳物製造業

【会社概要】

所 在 地　〒979-2153
福島県南相馬市小高区上浦字中村迫436
代 表 者　代表取締役　江井　敬彦
創 業 年　1956年（昭和31年）（会社設立）創業は明治初期
資 本 金　100万円
従業員数　社長含め13名（平均年齢38.5歳）
問合せ先　TEL：0244-44-3222
FAX：0244-44-4327
E-mail：eneicyuuzo@nifty.com
ＵＲＬ：http://www.enei-chuzosho.jp/strength/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●普通鋳鉄(FC150 ～ FC300)
●ダクタイル鋳鉄(FCD450 ～ FCD600)

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)日立産機システム・日東電工(株)・川俣精機(株)・(株)三条特殊鋳工所・(株)茨城圧力機器製作所・伊東電機(株)・北芝電機(株)・日立工機(株)

最終製品・業界
●モーター関連部品
●産業用機械部品
●電気関連部品

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

「最良の品質 QUALITY」×「確実な納期 RELIABLE」×「適正な価格 PRICE」

●小規模な鋳物製造業だからできること
●多品種生産対応、小ロット生産対応、材料切り替えが容易、各枠サイズ対応

【自社の強み】

●F1造型、パレットコンベアラインと小型電気炉を備えた小規模な鋳物製造を得意としております。
●多種の枠サイズを揃え、炉は小型の物を使用しているため、材料の切り替えが容易で、多品種・小生産の受注にも対応いたします。
●小さいなりに小回りの利いた生産体制でお客様のニーズにあった生産が可能です。

【技術・加工などの特徴】

●鋳造工程





●鋳造製品
最大の大きさ：400㎜×400㎜×300㎜



【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
高周波溶解炉			1
砂回収供給装置			1
F1造型機			7
パレットコンベアライン			6
ショットブラストマシン			2
鋳仕上げ装置			1
CEメーター			1
金属顕微鏡			1
ブリネル硬さ試験機			1
超音波探傷機			1
砂試験機			1
水分測定器			1

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット産業関連

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

株式会社オシノ

その他の製造業

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
リサイクル	その他	

【会社概要】

所在地　【本　　社】〒981-1221　宮城県名取市田高字原592番地3
【岩沼工場】〒989-2424　宮城県岩沼市早股字前川1-12二ノ倉工業団地内
【山元工場】〒989-2111　宮城県亘理郡山元町坂元字大森1-89
【浪江工場】〒979-1271　福島県双葉郡浪江町大字赤宇木字手七郎30
【海　　外】中国銀川事務所

代表者　齋藤　順一
創業年　1980年(昭和55年)
資本金　3,000万円
従業員数　全社で19名
問合せ先　TEL：022-382-1972
FAX：022-384-4118
E-mail：info@oshino.co.jp
ＵＲＬhttp://www.oshino.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

■鉄鋼副原料の販売・総合商社
- ●炭素製品
- ●精錬材、脱酸材、造滓材、除滓材
- ●炉修材
- ●合金鉄類・非鉄金属類・レアメタル
- ●造型材・鋳肌研掃材・製鋼、鋳造用副資材

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
- ●電炉・高炉・鋳造各メーカー

最終製品・業界
- ●自動車・鉄鋼・鋳造

【取得ライセンス】

●ISO14001　2017年度（平成29年度）取得予定

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社の使命は、生産・販売活動を通じて全従業員の物心両面における幸福を追求すると同時に人類、社会の進歩に貢献すること。品質の優れた商品をつくり、各法令を守るということにとどまらず、地球環境の保護、労働環境・人権保護、リスクマネジメント、企業市民活動など、さまざまな側面で高い倫理感をもって社会的責任を果たします。

私たちは、経営理念の実践を通じて、このような日々変化する社会の期待や要請に応えて行きます。

【自社の強み】

- ●この業界では数少ない自社工場があり、カーボン製品に関する個別オーダーに対応できる。
- ●150社の仕入ネットワークを有しており、調達力では国内トップクラスである。

【技術・加工などの特徴】



●主要生産品



造型材　鍛錬材　炉修材

【今後取り組みたい事業分野】

レアメタルリサイクル
合金鋼の輸入拡大

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
ジョークラッシャー			2
ロールブレーカー			2
振動式ふるい機	さとう式		3
	スクリーン式		1
キルン			2
集塵機			6
ハンマークラッシャー			1

株式会社小高精密

一般機械器具製造業

【会社概要】

所 在 地　〒979-2101
福島県南相馬市小高区片草字権現段126
代 表 者　鈴木盛太郎
創 業 年　1979年（昭和54年）
資 本 金　1,000万円
従業員数　6名
問合せ先　TEL：090-6787-8635/0244-44-5396
FAX：0244-44-2679
E-mail：qqur3qv9k@joy.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●一般機械器具製造
●一般機械部品

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)小田原オートメーション長岡
●(株)ハーベストジャパン
●日本オートマチックマシン(株)

最終製品・業界
●モーター（巻線設備）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

短納期、多品種少量、試作品等、ご依頼品の状況に応じて柔軟に対応いたします。
お気軽にお問い合わせください。

【自社の強み】

●非量産品の鉄・アルミの角物、大物（サイズ2mまで）の加工を得意としています。

【技術・加工などの特徴】

●生産設備や装置などの単品部品で、角物の加工
●研磨仕上げまで対応





【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
マシニングセンター	森精機等		5
ＮＣフライス盤			1
立フライス盤			2
ワイヤー放電加工機	Sodick		2
成型研削盤	日興		2
湿式研削盤	岡本		1
ボール盤			8

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	**成形研磨**
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

株式会社落合工機

一般機械器具製造業

【会社概要】

所在地 〒975-0074
福島県南相馬市原町区長野字上田157
代表者 代表取締役　齊藤　秀美
創業年 1972年（昭和47年）
資本金 1,000万円
従業員数 17名（平成29年4月現在）
問合せ先 代表取締役　齊藤　秀美
TEL：0244-22-2459
FAX：0244-23-4467
E-mail：ochiai@m2.dion.ne.jp
URL ：http://minami-soma-ric.jp/member-list/PDF/pamphlet_011.pdf

工場外観



【業務内容・営業品目】

●大工道具、食肉道具用プレス部品の製造
・板金、絞り加工品の溶接、組立、塗装までの一貫製造

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●日立工機(株)

最終製品・業界
●切断機
●グラインダ
●ボール盤
●ホイルカバー、ベース
●安全カバー
●ベルトカバー

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

明るい未来を目指して。
永きにわたって培ってきた技術力のさらなる向上。
ものづくりの原点を見つめつつ、弊社は新しい時代へ挑戦し続けます。

【自社の強み】

●材料から塗装までの板金溶接品、絞り加工品をレーザーカット・タレットパンチプレス・プレス加工・スポット溶接・タッピング・塗装までワンストップで製造できます。
※ワンストップサービスを行っているため試作品から量産まで対応し修理も可能です。
●絞り加工品は３００トンまで対応しており１５００mm×１５００mm程度までの製造が可です。
●大手企業ではできない特注大型製品（大型パレット等）の作成も可能です。

【技術・加工などの特徴】

レーザーカット・タレットパンチプレス・プレス加工・スポット溶接・タッピング・塗装まで一貫した生産設備を揃えており、日々品質の向上に努めております。









【今後取り組みたい事業分野】

ドローン本体のカバー等の製造

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
炭酸ｶﾞｽﾚｰｻﾞｰ加工機	三菱ML2512LXP　2KW	1220×2440	1
タレットパンチプレス	アンリツK816D 35ｔ	914×1829	1
タレットパンチプレス	アマダARIES-245　20ｔ	1000×1270	1
ダブルクランクプレス	極東工業他KDPFA-300S 他	1500×1200 他	2
パワープレス	アイダNC150 他	1170×760	7
ハイフレックスプレス	アイダNC1-110他	1080×680 他	3
ベンダー	アマダHDS-8025NT	L=3220	1
ベンダー	ｺﾏﾂ産機他L3100 他	PHS110×310 他	1
レベラー（t0.5～t4.5）	アイダLFS60E(Ⅱ)	φ508×φ1500	1
スケアーシャー	相澤鐵工所A2-520	t4.5×2060	1
臭素系洗浄装置	スガタ商事TA-1500S	500× 800×400	1
半自動溶接機	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸYD-350GR3	―	4
アルゴン溶接機	ナショナルTSP300	―	1
スポット溶接機	ＨＩＴＡＣＨＩ他SP-AH 他	５0KVA 他	15
ラジアルボール盤	小川鉄工HOR-D1400	800×1300×1400	1
フライス	遠州製作VFS	250×600	2
立軸ﾛｰﾀﾘｰ平面研削盤	市川製作所ICB６０３	φ500	1
日立精密平面研削盤	日立精工GHL-B406	600×385	1
旋盤	豊和産業ストロング	485×1000	1
ボール盤	ＨＩＴＡＣＨＩB23SC	φ23	6
ＣＡＤ･ＣＡＭ	CADMAC-NEX	2D	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

有限会社鹿島製作所

金属製品製造業

【会社概要】

所在地　〒979-2453
福島県南相馬市鹿島区小池字原畑127-2
代表者　佐藤 紀美男
創業年　1976年（昭和51年）
資本金　1,000万円
従業員数　23名
問合せ先　TEL：0244-46-5457
FAX：0244-46-3841
E-mail：kas@fork.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●各種産業用機械部品の製造
●一般機械機器部品の製造
●NC旋盤加工
●マシニングセンタ加工
●複合機による立体加工等
●三次元測定機による検査
（フランジ　・シャフト　・ブラケット 等）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●東洋製罐グループエンジニアリング(株)
●東邦電気(株)　●日立工機(株)
●(株)三尾製作所　●タニコー (株)
●(株)アルティア　●(株)アルテックス
●(株)前川製作所　●(株)東京機械製作所

最終製品・業界
●食品機械・印刷機械・各種産業用機械全般

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

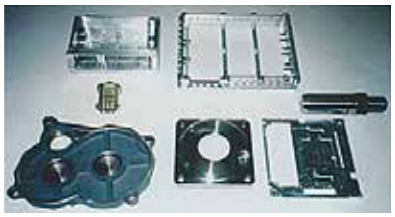
当社は、1976年（昭和51年）に創業を開始して４０年を迎え、近年ＮＣ機械を積極的に導入していて、これにより機械の省力化、迅速化を図っています。また、各部品ごとに標準時間を設定していて機械の稼働予定の作成に役立てているので短納期の仕事にも即対応出来るシステムをとっています。　さらに、NC･MC加工を得意とし、多品種ロットにも対応でき、品質の方も三次元測定機の導入により、より高精度な部品を保証できる様になり幅広い生産体制を取り続け、取引先のニーズに対応しています。

【自社の強み】

●少量・多品種・短納期対応可能。
・受注品のほとんどが納期1 ～ 2週間となっていますが、工場は16時間稼動により短期間のお客様の要望に対応しております。
・NC・MCによる多品種・ロット生産が可能。
●高品質・三次元測定機を保有しており、検査員2人体制にて県内外の企業様より品質においては厚い信用を得ております。
●機械化による労働生産性の向上（2台/人程度）。
●三次元測定機による高精度な品質の担保。

【技術・加工などの特徴】

●丸物から角物まで全般。
・アルミ、鉄、ステンレス加工。
・丸物の複合加工。
・φ50 ～φ200が中心





【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
複合旋盤	森精機製（MT250S）	【Φ250×1200】	1
複合旋盤	DMG　MORI		1
Y軸ターニングセンタ	森精機製（NL2500）	【Φ260×530】	4
NC旋盤	DMG　MORI		1
NC旋盤	DMG　MORI		2
NC旋盤	森精機製（SL35）	【Φ320×780】	1
NC旋盤	森精機製（SL25）	【Φ260×530】	4
NC旋盤	森精機製（CL2000	【Φ150×350】	1
NC旋盤	森精機製（CL2000AT）	【4mバーフィーダー仕様】	2
NC旋盤	森精機製（CL1500）	【2.5mバーフィーダー仕様】	1
横型マシニングセンタ	森精機製（SH403）	【X560　Y500　Z550】	1
マシニングセンタ	（NV5000）	【X800　Y450　Z550】	2
マシニング	エンシュウ（450V）	【X560　Y400　Z460】	6
三次元測定機	ミツトヨ（BH-V504）	【X500　Y500　Z400】	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	**熱処理**
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

株式会社葛尾電子工業

電子部品実装組立業

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所在地　【本社】〒979-1602
福島県双葉郡葛尾村落合字関下7番地
【常葉工場】〒963-4602
福島県田村市常葉町常葉字古御門29-1
【移工場】〒963-4541
福島県田村市船引町大字上移字後田92-4

代表者　松本　貞幸　　創業年　1983年（昭和58年）
資本金　300万円　　従業員数　14名
問合せ先　TEL：0247-67-1311
FAX：0247-77-2250
E-mail：info@kdkinc.co.jp
URL：http://www.kdkinc.co.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

- ●電子機器設計開発
- ●電子機器製造委託
- ●プリント基板実装
- ●プリント基板改造/パターン剥離・修復/ストラップ配線
- ●筐体組込・組立
- ●自社開発製品
  『在宅見守りシステム』製造/販売

【取得ライセンス】

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

- ●医療関連機器/通信関連機器/制御装置用機器/産業・民生用機器/精密機器用計測機器/分析機器/車載用関連基板/映像機器関連基板/バーインボード・DUT基板

最終製品・業界

- ●民生・産業用各大手メーカー
- ●自社開発『在宅見守りコールシステム』

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

- ●当社は昭和58年の創業以来、一貫して「品質第一」を合言葉に掲げ、試作基板から量産基板製造、基板改造まで多岐に渡る製品形態に取り組んでまいりました。
- ●私たちは次世代を生きる企業と致しまして「モノ創り、ヒト創り、組織創り」に励んでまいります。
- ●設計する人、造る人、検査する人、そして製品を利用してくれる人。会社の活動とは人の活動、人との関わり合いそのものであり、それぞれの立場での人の成熟度、完成度が製品の品質を創りだすとの思いを基に「モノ創り、ヒト創り、組織創り」に全従業員が一丸となり取り組んでまいります。

【自社の強み】

- ●商品企画請負・回路構想のご提案・デザインモックの作成・コスト検討
- ●設　計　請　負：電子回路設計・アートワーク設計・試作基板製作・試作実装・外装設計(2D・3D)
  ・組立図作成・HM試作製作・部品選定、QA評価・設計イベント管理
- ●製　造　請　負：基板製作・部品調達・基板実装・筐体アッセンブリ・金型製作・形成
  ・梱包材製作・出荷検査・梱包出荷・少量多品種対応

Point　①問題解決への敏速な対応　②卓越した製造技術　③確かな設計技術

【技術・加工などの特徴】

- ●卓越した基板リペア技術
  - ・改造、改修内容をお客様と協議し、最良の改造・改修内容をご提案します。
  - ・長年、多くの基板実装をお依頼頂いた中で蓄積したノウハウをベースに改造、改修作業を実施いたします。





- ●自社開発製品

見守りライン　　在宅見守りシステム



見守りシステム KTECAA02　　24 時間監視システム

【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
印刷機	みなみ　K-878SV	400	1
ボンド塗布機	JUKI　KD780	400	1
自動搭載機	JUKI　KE2050RE	500	1
自動搭載機	JUKI　KE2060RE	500	1
リフロー炉	タムラ	500	1
フロー半田槽(共晶)	エレクトロパード	500	1
フロー半田槽(鉛フリー)	TSG	400	1
検査機	OKANO OVT505	400	1

SMT実装



ディスクリート部品実装



有限会社管野工業

業務用機械器具製造業

【会社概要】

所在地 【鹿島工場】〒979-1453
福島県南相馬市鹿島区小池字原畑232
【小高工場】〒979-2131
福島県南相馬市小高区福岡字白山311
代表者 代表取締役　管野　定一
創業年 1974年（昭和49年） 資本金 900万円
従業員数 41名（平成27年9月現在）
問合せ先 【鹿島事業所】
TEL：0244-46-1286
FAX：0244-46-1293
E-mail：sp9k2929@ion.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●金属製品製造
●業務用厨房機器製造
・ステンレス製容器及びタンク製造（製缶製品）
・シンク、キャビネット等製造

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●厨房機器メーカー

最終製品・業界
●厨房機器
●外食チェーン
●コンビニチェーン
●外食チェーン
●化学メーカー
●薬品メーカー等

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

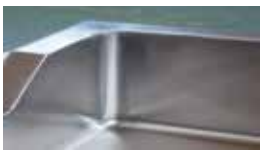
●お客様の安全を第一に考え、長年培ったノウハウと最新技術を基盤とし、お客様に満足していただける「ものづくり」を提供できる会社を目指しています。
●人々の暮らしを支えるステンレスを材料に、業務用厨房機器の製造に日々取り組んでいます。その特性を活かす「ものづくり」にチャレンジし続けます。

【自社の強み】

●学食産業向け厨房機器だけではなく、科学・薬品メーカー向けの高精度が求められる電解研磨加工の受注を獲得しています。（加工精度と表面処理）
●ステンレス鋼材を主に使用し、板厚0.8 ～ 4.0mm 程度までのシンクキャビネット、容器、タンク等の加工が可能です。
●キャリア豊富なＪＩＳ溶接資格認定溶接工を多数育成し、品質第一のものづくりに取り組んでいます。（自社教育体系を有し、品質の維持向上に努めています。）

【技術・加工などの特徴】

●加工技術
・バフ研磨
・ＥＰ仕上げ



●横型円筒研磨機



●立型角容器研磨機



【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
溶接機	（ダイヘン）		10
溶接機	（新ダイワ）		11
溶接機	（ダイデン）		1
研磨機			1
バフフレーキ	（ヤナセ）		7
電解研磨機	（マイト）		5
横型円筒研磨機	（中村）	Φ400-1000	1
メタルソウ			1



【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	**スポット溶接**
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元	切削	部品製作・加工
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型CNC複合旋盤	旋削	
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NCベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT実装		
実装組立		
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻線	
電気試験・検査	試験	
保守サービス		
	その他	

株式会社菊池製作所

産業用機械設計、製造、販売業

【会社概要】

所在地　【本社】〒192-0152　東京都八王子美山町2161-21
【福島営業所】〒960-1801
福島県相馬郡飯舘村草野字向押25-1
代表者　代表取締役　菊池　功　創業年　1970年（昭和45年）
資本金　130,300万円（平成29年4月末現在）
従業員数　407名（平成29年4月末現在、連結）
問合せ先　取締役統括工場長　齋藤　政宏
TEL：0244-42-0913
FAX：0244-42-1123
E-mail：m-saito@kikuchiseisakusho.co.jp
URL　：http://www.kikuchiseisakusho.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●金属及びプラスチック製品の試作並びに量産設計・製作・販売
●各種金属設計・制作・販売
●工作機械の設計・製作・販売
●ロボット、生産設備開発製造
マッスルスーツ（装着型作業支援ロボット）
災害対応ロボット（ドローン、無人遠隔操作4椀作業車）
6軸パイプベンダー
ホットチャンバー式ｱﾙﾐﾀﾞｲｶｽﾄ　他

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●多数

最終製品・業界
●カメラ
●携帯電話
●事務機器
●自動車
●時計
●医療機器

【取得ライセンス】

●ISO9001　認証取得　（平成15年10月）
●ISO14001 認証取得　（平成17年7月）
●医療機器製造業許可取得　（平成25年8月）
●ISO13485　認証取得　（平成28年7月）

【お客さまへのメッセージ、企業PR】

1．試作から量産までを様々な技術を背景に一括一貫体制で対応
2．複合加工による高精度確保および短期間での対応
3．単品から大量生産までの、内容に応じた加工技術および設備

【自社の強み】

「一括・一貫体制」による支援体制を確立し、その対応力とクオリティに絶対的な自信を持っている私たち菊池製作所。その自信の源と言えるのが、以下に挙げる三つの強みです。

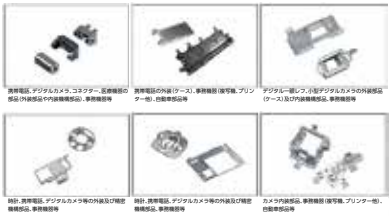
【技術力】
新技術への旺盛な投資による最先端の技術体系と力を注ぐ「匠の技」の向上・伝承、経験で身につけた伝統技術等の幅広い技術基盤

【設備力】
開発・設計部門とオンラインでデータを共有する9ヶ所の工場に、約200機種、300台を超える加工機械を整備。短時間で試作加工およびその評価を行える体制を整えています。

【提案力】
営業と現場技術者のチームワークを活かし製品図面が存在する前段階からお客様が抱える課題をさまざまに検証し最適なソリューションを提案いたします。

【技術・加工などの特徴】

●金属及びプラスチック製品の試作
並びに量産設計・製作



●工作機械の設計・製作・販売

6軸ﾊﾟｲﾌﾟﾍﾞﾝﾀﾞｰ



●ロボット、生産設備開発製造



マッスルスーツ



マイクロ流体デバイス

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネスの拡大

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
ロボドリル	FANUC T14iA		54
横型射出成型機	住友重機 SE25～75S	モールド、MIM含む	29
Mg合金成形機	JSW		5
ワイヤー放電加工機	アマダ		6
レーザー加工機	アマダ		9
ベンダー アマダ	アマダ		21
投影機 ミツトヨ	ミツトヨ		10
フライス盤	フマキノフライス		10
順送プレス機	アイダ		11
プレス機	コマツ		15
高速マシニングセンター	マキノフライス V33		40
ワイヤー放電加工機	マキノフライス		18
YAGレーザー溶接機	アマダミヤチ		9
マグネシウム製成形機	JSW		4
アルミダイカスト300ｔ	東芝		1
アルミホットチャンバー	サンキ		11

有限会社協栄精機

産業用機械設計、製造、販売業

【会社概要】

所在地　【本社】〒979-2301
福島県南相馬市鹿島区永渡字東永渡169
【事業所・工場】〒979-2442
福島県南相馬市鹿島区横手字利正寺廻95-4
代表者　佐藤　正弘
創業年　昭和51年（1976年）
資本金　800万円
従業員数　23名（2017年4月1日現在）
問合せ先　TEL：0244-46-5494
FAX：0244-46-3477
E-mail：kyoei@cronos.ocn.ne.jp
URL：https://kyoeiseiki-1976.com/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●省力化機器・精密治工具設計製作
●精密機械部品加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●製造メーカー（自動車・電気産業・その他）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●「地域（福島県南相馬市鹿島区）に根ざし、ともに歩んでいく。」という設立当初からの社是の下、これからも新たなる分野への挑戦など、全従業員が同じベクトルに向かって邁進し、将来に向けて持続的に発展する企業として「先陣を駆ける」ため、皆様と共に歩んでまいります。
●自動機・省力化機器を得意とする総合開発企業として1976年（昭和51年）の設立から、福島県南相馬市鹿島地区を拠点に、お客様のご要望に沿った「一点もの」の開発を行っております

【自社の強み】

弊社は設計から納品までの一貫生産により高品質の製品を実現するセットメーカーです。「お客様の生産技術を引き受ける」ことをモットーに、業種を問わずあらゆるジャンルの省力化設備・精密治工具についてご提案させていただいております。特にお客様の方で製造が難しい製造装置組立用機器・検査用機器の他、各製造会社の合理化用設備機器の分野において、ご要望に沿った設計・製造・制御に高い評価と信頼をいただいております。また、自社技術だけではなく「地域と共に発展する」という理念のもと、地元の協力会社とのネットワークを活かし、多様な加工ニーズに対応しております。

【技術・加工などの特徴】

●弊社は機械設計・加工・制御を持った「技術者集団」です。技術者が直接お客様と打ち合わせを行うことで、お客様のニーズをより確実に把握し私たちの技術をしっかりお伝えすることが必要と考えています。

【IHI x 協栄精機 共同開発PJ】
災害救援物資輸送ダクテッド・ファンＵＡＶの開発



【水中ロボットPJ】





【今後取り組みたい事業分野】

ロボット産業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
CAD	ＣＡＤＰＡＣ		8
３ＤＣＡＤ	Solid Works /IRON CAD		5
マシニングセンタ	森精機		3
ＮＣフライス盤	浜井産業		1
立フライス盤	牧野フライス、静岡鉄工、大隈豊和		4
生産フライス盤	大隈豊和		1
横フライス盤	大隈豊和		1
平面研磨機	岡本工作機械		1
成形研磨機	黒田精工		2
三次元測定機	ミツトヨ		1
ワイヤー放電加工機	ソディック		2
その他加工機	バンドソー、コンタマシン、ボール盤、タッピング盤 等		—
投影機	ミツトヨ		1



【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	**全体仕様開発**
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	**成形研磨**
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

株式会社クラタ耐火物

工業用耐火物　製造業

【会社概要】

所 在 地　【本社】〒144-0034
東京都大田区西糀谷3-44-5-304
【営業部・広野工場】〒979-0402
福島県双葉郡広野町下北迫字下大吹28
【中郷工場】〒319-1556
茨城県茨木市中郷町日棚字宝壺2135

代 表 者　倉田　泰輔

創 業 年　1932年（昭和７年）

資 本 金　1,000万円

従業員数　34名

問合せ先　営業部（広野工場）
TEL：0240-27-4383
E-mail：－
URL：http://www.kurata-taikabutsu.co.jp/company

工場外観



【業務内容・営業品目】

●工業炉用耐火物、電子部品製造用窯道具及びその他特殊異型耐火物等の製造・販売しています。
・炉体レンガ
・電子部品製造用窯道具（セッター・サヤ・棚板）
・特殊異型耐火物
・ゼーゲルコーンの製造

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●工業炉関連メーカー
●電子部品製造メーカー

最終製品・業界
●電気炉・ガス炉など工業炉の内張り耐火物
●電子部品焼成用の窯道具

【取得ライセンス】

●ISO9001（平成20年8月承認取得）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●耐火物専業メーカーのノウハウを基に
①電気炉及びガス炉などの工業炉の内張耐火物の製造において、複雑な形状の異型品をカスタム対応し顧客要望に迅速にお応えします。
②半導体関連分野、エネルギー関連分野など材料開発に挑戦しています。
③省エネルギーの実現に向けた軽量化材質の開発に取り組んでいます。
④補修品・小口対応に対応します。
⑤必要に応じ、輸出梱包いたします。

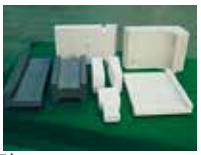
【自社の強み】

●当社は受注生産を行っております。アルミナ、ムライトを中心にジルコニア、マグネシア、スピネル、炭化ケイ素まで幅広く材質をご用意しており、お客様のご使用条件に合わせた材質を、当社ノウハウを加味し、ご提案いたします。

【技術・加工などの特徴】

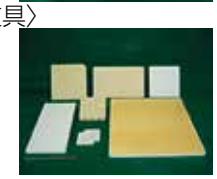
〈工業炉用耐火物〉

●炉体レンガ
・アルミナ　・ムライト
・アルミナ-ムライト
・ジルコニア　・炭化ケイ素



〈電子部品製造用窯道具〉

●セッター
・アルミナ　・マグネシア
・スピネル　・ジルコニア
・アルミナ-ムライト
・アルミナ-ジルコニア
・マグネシア-ジルコニア



●サヤ
・アルミナ
・アルミナ-ムライト
・マグネシア
・マグネシア-ジルコニア
・スピネル



●棚板
・アルミナ-ムライト
・炭化ケイ素



【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ミキサー			8
プレス成形機			8
焼成炉			7
乾燥設備			5

2013年12月より中郷工場が稼働いたしました。



グリムエレクトロニクス株式会社

電気機械器具製造業

【会社概要】

所 在 地　〒960-1406
福島県伊達郡川俣町大字鶴沢字西ノ平11-7
代 表 者　代表取締役社長　齋藤 雄
創 業 年　平成３年（1991年4月）
資 本 金　5,000万円
従業員数　約70名
問合せ先　齋藤　純一
TEL：024-565-4102
FAX：024-565-4103
E-mail：junich_saito@grimm-el.co.jp
URL：http://www.grimm-eng.co.jp/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●リチウムイオンバッテリパック組立
●医療機器組立
●生産委託請負
●電子部品組立・検査業務

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

●三菱電機ホーム機器(株)
●セイコーエプソン(株)
●サンスター技研(株)
●双葉電気(株)
●(株)ベイサン
●(株)ＵＫＣホールディングス
●(株)フォレスタ
●(有) エナテック
●トーカドエナジー (株)
●福島太陽誘電(株)

【取得ライセンス】

●ISO9001 (2002年取得)
●ISO14001(2001年取得)

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

～お客様に満足していただけるセールスファクトリーを目指して～
品質、価格、納期でお客様にご満足をいただくことはもちろんですが、環境にやさしいものづくりをすることも、今や当たり前のことといえます。当社では、お客様にご提案できる「セールスファクトリー」を目指し、更なる取り組みをいたしております。
「ものづくりは人づくり」人を育て生かす社員教育を含め、明日を創造する企画力、誇れる技術力、信頼される品質保証体制など総合力で、お客様に新鮮な驚きをいただこうと、「一人の百歩より百人の一歩」を実践してまいります。また、社員一人ひとりが夢に向かって、自由闊達に活躍できる企業文化を醸成してゆきたいと考えております。今後とも皆様のご指導ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

【自社の強み】

●バッテリーパックの 設計～試作（１次・２次試作）～検査～量産 まで様々な顧客のニーズに対応できる体制を整えております。
●医療関連機器の設計・製造も対応しております。
●関連会社としてグリム・エナジー (株)があり、金型設計・加工、成形部品加工、、金属プレス加工も行っております。

【技術・加工などの特徴】

●『リチウムイオンバッテリーパック』：「バッテリーパック」を組立製造。「スマホ」・「ハンディークリーナー」・「カラオケ検索タブレット」「電動アシスト自転車」用の他にも、「信号機バックアップ」・「ガス検知器（防爆仕様）」・「医療電子カルテＰＣ」用などの少量多品種生産も実施。

●『医療機器』：自社オリジナル製品として、「24時間ホルター心電計」（製品名「デュランタホルター」：心臓のデータ集積機器）を開発・製造。心電計による心臓データ集積だけではなく、インターネットを通じて、集積データのウェブ解析事業も対応。

●『その他委託請負業 ：電子部品の組立・製品検査（外観検査）。

【今後取り組みたい事業分野】

１．産業用機器関連バッテリービジネスの拡大
＜産業用機器＞
ロボット、ドローン、車載用機器
２．医療機器関連バッテリービジネスの拡大

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
精密溶接機			
バッテリー特性検査機			
バッテリー評価装置			
クリーンルーム　130㎡	太陽テクニカ(株)	クラス10,000	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	**全体仕様開発**
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		**基板製造**
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		**電気試験・検査**
		保守サービス
その他		

小浜製作所有限会社

精密部品機械加工業

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所 在 地　〒975-0076
福島県南相馬市原町区信田沢字下信田328-10
代 表 者　川岸　邦彦
創 業 年　1985年（昭和60年）
資 本 金　500万円
従業員数　9名
問合せ先　TEL：0244-22-4534
FAX：0244-23-4555
E-mail：kobama8@io.ocn.ne.jp
URL：kobama.web.fc2.com/profile.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●精密機械加工
　耐熱鋼、チタン、スーパーインバー他、あらゆる材質を切削し、加工部品を短納期で製作しております。
　特に、試作部品、超精密部品加工を得意としています。

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●自動車・衛星・航空機・半導体関連

【取得ライセンス】

●特になし（自社独自の基準有り）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

弊社は、多品種、小ロット、試作品から材質を選ばず、難加工にチャレンジする会社です。
「まずは　やってみる。やらないうちから　できないは言わない！」をモットーに、日々挑戦している会社です。

【自社の強み】

●精密機械加工
　耐熱鋼、チタン、スーパーインバー他、あらゆる材質を切削して電子、圧着、包装機器等の部品を短納期で製造しております。主に、試作部品、超精密部品加工を得意としております。

【技術・加工などの特徴】

●特殊材料による精密部品の加工
・３次元５軸加工ＣＡＤ使用し、形状を問わず加工
・３次元測定器を備えた品質管理を実施
・部品加工の熱・表面処理、組立、溶接にも対応

●複雑形状加工（材料からの削り出し）
・高送り切削方法による荒取加工の効率化、切削発熱量抑制（工具寿命の延長）を実現









【今後取り組みたい事業分野】

1. エネルギー関連分野
2. ロボット関連分野

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
マシニングセンター	オークマMX45AE	650×460×450	2
	オークマMX55VB	1050×410×450	1
	オークマMB66VA	1200×650	1
NC旋盤	オークマLB300	φ300×500	1
	森精機SL-20	φ200×450	1
ワイヤーカット放電加工機	ソディックAQ535L	550×350×270	1
	ソディックAG400L	500×450×200	1
5軸マシニングセンター	オークマMU-500VA	φ500×500	2
	オークマMU-500VA	φ500×500	1
立形NC旋盤	オークマV60R	φ600×300	1
複合加工機	オークマMULTUS　B300	φ550×750×750	1
汎用旋盤	ワシノLPC−35C	φ150×300	1
	滝沢TAL-460	φ350×600	1
	池貝A-25	φ450×1000	1
汎用フライス盤	マキノ#1	200×200×300	1
	静岡#2	300×250×600	1
平面研削盤	オカモト	300×600	1
	日興F−515AD	300×120	2
成型研削盤	日興NFG−515AD		1
円筒研削盤	シギヤG−30		1
	ツガミT−CGD−150		1
CAD/CAM	OPENMIND　HyperMILL		1
	VeroJAPAN　VISICAD		1
三次元測定器	ミツトヨM443	400×400	1
	Carl　Zeiss　CONTURA	700×600	1
投影機	ミツトヨ		1
表面粗さ	ミツトヨ		1
硬度計			1

有限会社コワタコーポレーション

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0042
福島県南相馬市原町区雫字蛭沢175-4
代 表 者　木幡　勝彦
創 業 年　1981年（昭和56年）
資 本 金　500万円
従業員数　38名
問合せ先　TEL：0244-32-0765
FAX：0244-32-0766
E-mail：qqkc5bu9k@air.ocn.ne.jp
URL：http://www.kowatacorp.com/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●主に業務用厨房機器の製造・販売・施工
●ステンレス鋼材並びに各種鋼材の加工及び付帯業務
●遊具（スライダー）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●タニコー（株）
●(株)コトブキ

最終製品・業界
●業務用厨房機
●遊具

【取得ライセンス】

●ＩSO9001　2017年取得予定
認証に向けた準備進行中

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

有限会社コワタコーポレーションは、『物創り』を通して地域に根差し、社会に貢献をする企業で在り続けるとの思いで、今日まで営業を続けて参りました。創業以来から『物創り』は『人創り』からとの教えから、社員と共に知恵を絞り試行錯誤を繰り返し、挑戦を続けながら勉強を重ねて来ました。今では各ユーザー様より製作の依頼をされた、多くの要望にも対応が出来るまでに技術力が向上し、高品質、高精度の物作りが可能なまでに成長をいたしました。創業以来から思いを馳せた『人創り』が『物創り』を実現できる事を再認識できました。これからも一企業として、より精進を重ね、地域、社会にこれまで以上に貢献をする企業を目指し、これまでの経験を生かし全社員と共に、鋭意努力を惜しまず、未来に向け『物創り』にチャレンジをして参ります。

【自社の強み】

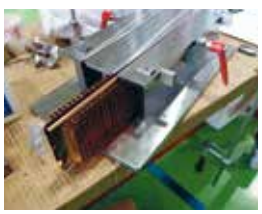
●ファイバーレーザー溶接システムを始めとした、最新鋭の生産設備を導入しています。
ファイバーレーザー溶接システムは、これまでの溶接とは異なり、焼けや歪みがきわめて少なく、薄板、厚板、異種材との接合溶接といった、溶接難材や割れの生じやすい溶接加工が可能に成り、溶接の領域が拡大し、高品位な溶接加工が実現できます。
●溶接品質
溶接の出来栄えを定量的に評価することで、更なる溶接品質の向上と応用展開を進めております。（テクニカルレポートの発行）

【技術・加工などの特徴】

●ファイバーレーザー溶接システム



FLW4000M3



加工品



遊具

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
メカシャーリング	アマダDCT2565	6.5ｔ、2520	1
ファイバーレーザー加工機	アマダFLW4000M3	5000	1
ハイブリットベンダー	アマダHG8025	3500	1
ベンディグマシン	アマダRGM2	2500	1
NCタレットパンチプレス	アマダEM2510M2	3.2ｔ、1270×5000	1
プレスブレーキ	アマダSPH-60C	30ｔ	1
アイヤンワーカー	アマダIW45Ⅲ	9ｔ、6178	1
自動汎用バンドソー	アマダHFA400	□415×415、420Ø	1
自動金型研削機	アマダTOGU3	1.51Ø～160Ø	1
インバータースポット溶接機	アマダTSⅢ	2000×1000	1
TGI 溶接機	パナソニックYC3-300BP4	Al・sus0.3ｔ～6.0ｔ	1
TGI 溶接機	パナソニックYC-300wx4	0.3ｔ～8.0ｔ	1
TGI 溶接機	ダイヘン200P	0.3ｔ～6.0ｔ	8
自動プログラミング装置	AP100　2DCAD		1
自動プログラミング装置	3DCAD		1

【今後取り組みたい事業分野】

1．ロボット関連ビジネス
2．他分野の板金加工品

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

有限会社今野鐵工所

機械加工、一般溶接加工業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0038
福島県南相馬市原町区日の出町268
代 表 者　今野　英邦
創 業 年　1980年（昭和55年）
資 本 金　300万円
従業員数　営業2名　製造6名
問合せ先　TEL：0244-22-3569
FAX：0244-22-0785
E-mail：kiw@true.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

- ●治工具部品加工
- ●単品パーツ部品加工
- ●特殊金属加工
- ●化学プラント
- ●鉄骨架台製作
- ●ダクト及び配管工事
- ●各種コンベア製作・据付
- ●ステンレス製缶

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

- ●丸三製紙(株)
- ●冨士コンベヤー (株)
- ●(株)まるさセンター
- ●(株)ＩＨＩフォイトペーパーテクノロジー

最終製品・業界

- ●搬送設備（製紙）

【取得ライセンス】

- ●福島県知事　許可（般－２３）第１２７６０号
- ●鋼構造物工事業
- ●機械器具設置工事業

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は、特注品及びタンクの製作や省力機械、化学プラントの設計、製作からメンテナンスにいたるまで、幅広く展開しており、それぞれの分野にスペシャリストを擁し、多面化、複合化するニーズに対し、最適なシステム技術をもって、フレキシブルに提案、提供してまいりました。

私どもは、これまで培った実績とノウハウを核に最先端技術を融合し、事業領域を拡大し、積極的に挑戦しております。

【自社の強み】

- ●スペシャリスト集団により、設計～加工～施工まで一貫した生産体制でお応えします。
- ●ティグ溶接、半自動溶接、アーク溶接、小型移動式、クレーン運転、玉掛技能講習修了証、ガス溶接技能等の資格を保持している技術者が対応。
- ●大型構造物の製作（8m×8m　h＝15m）

【技術・加工などの特徴】

- ●ごみ焼却設備及び水処理設備のﾒﾝﾃﾅﾝｽを行います。
- ●各種ﾌﾟﾗﾝﾄ機器据付、配管、鉄骨構造物、架台搬送設備等の製作加工します。
- ●仕上げ困難な製品も、当社独自の技術で対応。
- ●現場での上向き、立向きの溶接（高難易度）







【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ベンディング3本ローラー	(株)鶴鉄工所	25t×2600 他	3
プレスブレーキ	(株)相澤鐵工所	25t×2600	1
スケアーシャーリング	(株)相澤鐵工所	13t×2550	1
油圧プレス	三波産業	200t	1
バンドソーマシン	大東精機(株)	490mm×490mm	1
立フライス盤	池田工機(株)	－	1
立フライス盤	日立精機(株)	－	1
汎用旋盤	津田	φ500×860mm	1
ラジアルボール盤	小川鉄工(株)	－	1
ボール盤	(株)吉田鉄工所	－	1
パイプベンダー	－	P20A ～ 65A	3
半自動ガス切断機	小池酸素工業(株)	0.5 ～ 600mm	1
床上操作式クレーン	日本ホイスト	吊上荷重4.8t	1
床上操作式クレーン	東洋ホイスト(株)他	吊上荷重2.4t	3
大型塗装ブース	－	4000×9000	1
ティグ溶接機	パナソニック	300A	8
半自動溶接機	パナソニック	300A	5
交流アーク溶接機	パナソニック	250A	10
エアープラズマ切断機	新ダイワ	25mm	5
エンジン溶接機	デンヨー (株)	ｱｰｸ溶接発電兼用機	4

有限会社佐伯製作所

精密機械器具製造業

【会社概要】

所在地 【相馬工場】〒979-2531
福島県相馬市立谷字町畑70-1
代表者 佐伯　和幸
創業年 1983年（昭和58年）
資本金 500万円
従業員数 5名
問合せ先 TEL：0244-26-8488
FAX：0244-26-8480
E-mail：saeki.s.s@m6.dion.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●モールド試作金型設計製作
●金型部品加工
●自動化機械の部品加工
●精密治工具部品加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●日特エンジニアリング(株)
●(株)東京自働機械製作所

最終製品・業界
●包装設備（省力化設備）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

設立以来、金属部品フライス加工を中心に営業して参りましたが、2002年（平成14 年）に、三次元ＣＡＤ、ＣＡＭ、高速マシニングセンターを導入し、モールド試作金型の設計、製作を本格的に開始しました。多品種、単品少量、短納期、低コストがあたりまえのこの時代に、本来であれば、お客様が加工不可能かとも思われる図面（想像）から精密加工を施し、製品（創造）へと、ニーズに則した対応を今後も継続し、お客様と共にものづくりさせて頂きたいと、考えております。

【自社の強み】

納期遵守を基本に、品質、コストへの対応力

【技術・加工などの特徴】

●三次元ＣＡＤ、高速マシニングセンターを駆使して難削材の精密加工





【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
マシニングセンター	牧野フライス V33	600×400×350	1
マシニングセンター	ＯＫＫ VM5Ⅱ	820×510×510	1
マシニングセンター	ＭＡＺＡＫ V414/22	560×410×530	1
ＮＣフライス盤	静岡鐵工 他 VHR-AN 他	700×300 他	4
ワイヤーカット放電加工機	ＳｏｄｉｃＫ AQ327L	370×270×200	1
平面研削盤	黒田精工 GS-63PFNC	600×300×80	1
ＣＡＤ／ＣＡＭ	アンドール CADSUPER	－	1
ＣＡＤ／ＣＡＭ	Unigraphics.s Unigraphics	－	1
ＣＡＤ／ＣＡＭ	Siemens PLM NX	－	1
三次元測定機	ミツトヨ CRSTA-M443	400×400×300	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

株式会社栄製作所

電気機械器具製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0075
福島県南相馬市原町区石神字中居１２２
代 表 者　代表取締役　鈴木　力
創 業 年　1974年（昭和49年）
資 本 金　1,000万円
従業員数　55名
問合せ先　TEL：0244-24-1161
FAX：0244-24-3439
E-mail：suzuki.chikara@skaess.co.jp
URL：http://bso6431.bsj.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●各種通信機器用ハーネス製造
●各種プリント基板の製造（共晶及び鉛フリー）
●バックバードの圧入加工及び組み立て
●制御盤、配電盤などの組み立て配線
●電源装置の設計・組立及び試験

【取得ライセンス】

●職業指導員・・・・・・・・・・・・１名
●電子機器組立１級・・・・・・・・１名
●電子機器組立２級・・・・・・・・３名

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●セレスティカ・J(株)
●(株)アドバンテスト
●A-ＦＣＩジャパン(株)　等

最終製品・業界
●通信機器製造
●半導体機器製造
●産業機器製造　等

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

株式会社栄製作所は、最先端の産業機器製造メーカーとして、1974年（昭和４９年）創業から現在まで確かな実績を積んで参りました。これからも地域社会に貢献できる電気機械器具製造メーカーとして、システム設計、製造、検査の一貫体制のもと若い頭脳と想像力を発揮し品質第一に、お客様に喜ばれる製品作りに努力してまいります。

また、福島イノベーション・コースト構想に基づきロボット産業の製造にも参入を致しております。

「経営方針」誠実を基として、得意先に信頼され喜ばれる仕事を通じ、社員の幸福と会社の発展と繁栄を期する。

「品質方針」顧客に信頼される品質最優先の経営

「当社のスローガン」　品質最優先、品質は企業の命

【自社の強み】

●少量多品種及び短納期は大歓迎です。
●ハーネス加工に付いては図面設計、材料調達も含め一貫でお受けいたします。
●基板の製造は共晶ハンダ用設備を保有しており小型から大型基板まで対応致します。
●弊社は設計会社様と協業しており電子回路の設計、切削、板金、プレス加工等あらゆるご要望に対応致します。

【技術・加工などの特徴】





コネクタ配線組込　　ハーネスの束線化







【今後取り組みたい事業分野】

1.ロボット産業分野
2.医療関連

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
手動式圧着ペンチ	各社、各種	ハンドツール	138
ハーネス試験機	NAC‥‥NMA-256	導通、絶縁、耐圧	1
ハーネス試験機	NAC‥‥NMG-256	導通、絶縁、耐圧	1
ハーネス試験機	NAC‥‥NAC302A	導通、絶縁、耐圧	2
ボード用布線試験機	NAC‥‥NMH-96	11，000ポイント	1
ボード用布線試験機	NAC·NHC-6411W	11，000ポイント	1
ボード用布線試験機	スバンドニクス SX755	11，000ポイント	1
全自動電線切断皮剥機	キャスティング　C300A	AWG16～AWG36	1
全自動電線切断皮剥機	キャスティング　C350	AWG8～AWG26	1
全自動電線切断皮剥機	キャスティング　C373A	AWG2～AWG28	1
電線ストリップ装置	Unistrip 2300	AWG10～AWG32	5
電線ストリップ装置	RotaryStrip2400	AWG10～AWG32	1
ハーネス圧接機	各　社	手動式	5
プレスフィットマシン	MATEX	360x650mm	1
プレスフィットマシン	NECオリジナル	610x610mm	1
プレスフィットマシン	ユニシア	340x570mm	1
プレスフィットマシン	JAM	500x500mm	1
プリント基板用半田槽	日本電熱 CHR-300	300x370mm	1
マザーボード用半田槽	NECオリジナル 449	450x500mm	1
小型噴流半田槽	各社	共晶用及び鉛フリー	5
半田鏝	各社	共晶用及び鉛フリー	40
リワーク装置	Dic　SD-2000	SMD REWORK	1
顕微鏡	HOZAN　L-40	最大 40倍	2
恒温槽	エスペック　PU-1KP	-40℃～+100℃	1
アナライジング電源	高砂製作所AA4010SX	4KVA	1
直流電源	菊水電子	0V～55V 120A	2
電源盤電気試験設備	各社の測定器	AC、DC電源用	5

株式会社佐々木製作所（相馬工場）

金属製品製造業

【会社概要】

所在地　〒979-2302
福島県南相馬市鹿島区南柚木字相馬清水180
代表者　佐々木　貞雄
創業年　1989年（平成元年）
資本金　300万円
従業員数　19名
問合せ先　TEL：0244-46-5853
FAX：0244-46-5854
E-mail：ssasaki@rose.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●鋼材、アルミ銅、銅合金、樹脂
各種表面処理
角、板物、丸物加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●日特エンジニアリング(株)
●(株)ニコン

最終製品・業界
●自動機（巻線機）
●光学機器（部品）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

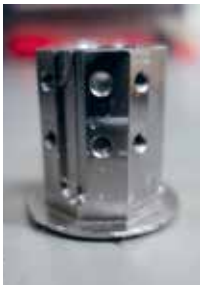
当社は品質方針として「お客様の信頼と満足を得るために、より良く、より早く、より安く提供する」を実現するために、全社を挙げての品質活動を展開しております。
また、お客様の品質に対する高い要求レベルに応えるために、ものづくりのそれぞれの段階できめの細かい品質保証活動を行っております。

【自社の強み】

●角物精密加工・角物アルミ加工に強み
●設備/装置など量産部品で主にアルミ材の板物、角物の精密ＭＣ加工・フライス加工を中心に展開しております。
短納期、多品種少量、試作品加工等、お客様の要望に応じて柔軟に対応いたします。
お気軽にお問い合わせください。

【技術・加工などの特徴】

●複合旋盤による加工品マシニングセンター





【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
マシニングセンター	マザック　ＦＪＶ250	510×1000	10
マシニングセンター	マザック　FVJ200	410×600	2
マシニングセンター	マザック　NEXUS410B-2	410×800	3
NCフライス	静岡　VHR-AP	300×600	7
汎用フライス	牧野　KSJP-55	250×500	2
汎用フライス	日立　2MW-V	300×600	3
汎用フライス	静岡　VHR-R	300×700	2
汎用フライス	静岡　VHR-G	300×700	1
平面研削盤	岡本　EN-G	400×６００	1
成形研削盤	日興	200×500	2
NCワイヤーカット	ファナック	350×500	1
NCワイヤーカット	ソディック	350×500	3
三次元測定器	ミツトヨ　東京精密	500×700×400	2
複合旋盤	マザック	φ250	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	**成形研磨**
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

佐藤工業

金属製品製造業

【会社概要】

所在地　〒960-1636
福島県相馬郡飯舘村前田字古今明220
代表者　佐藤　孝一
創業年　1989年（平成元年）
資本金　一
従業員数　4名
問合せ先　佐藤　健太
TEL：090-6224-7216
TEL：0244-42-1083
FAX：0244-42-0584
ＵＲＬ：http://satoindustry.sakura.ne.jp/
http://www.facebook.com/satoindustry.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●ショットブラスト、サンドブラスト
●塗装

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●消波ブロック型枠メーカー

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

佐藤工業では、四半世紀にわたり飯舘村で主に波消ブロックの型枠の保管管理・メンテナンスをはじめ金属製品・部品の加工などをしてまいりました。私たちの生活に関わりの深い金属、鉄製品。身近なところでは車や建築材料など、様々な場で人間の暮らしを支えているのが鉄製品です。私たちは日々その恩恵を受けて暮らしています。鉄は安価で加工しやすく丈夫な反面、非常に錆びやすく、メンテナンスが必要です。当社は、私たちの暮らしを形作るモノが正しく安全な品質を保つために、経験と技術力を生かしこれからも社会に貢献してまいります。

【自社の強み】

●大型ショットブラストや中大物サンドブラスト設備による、金属の研掃
●グリッドショットブラストによる小物金属研掃
●精密鏡面ブラストによる樹脂、金属、セラミック等への鏡面研掃

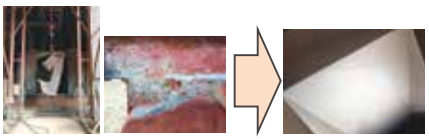
【技術・加工などの特徴】

●サンドブラストと作業場





●吊るし型大型ショットブラストマシンによる施工例



●錆落とし品　●ブラスト仕上げ品
ここまできれいになります。



【今後取り組みたい事業分野】

1．精密鏡面ブラストを活用した鏡面加工事業
2．移動式サンドブラストを活用した交通インフラの金属部分の補修事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
サンドブラストマシン			1
大型スチールショットブラストマシン			1
小型グリットショットブラストマシン			2
精密鏡面ブラスト			1

株式会社三恵舎

精密機械部品製造販売業

【会社概要】

所 在 地　【本社】〒154-0015
東京都世田谷区桜新町2丁目22-5
【福島工場仮移転先】〒969-1201
福島県本宮市稲沢字品竹122番地
代 表 者　大芝　三郎
創 業 年　1948年（昭和23年）
資 本 金　1,000万円
従業員数　75名（うち設計4名・営業管理7名）
問合せ先　（福島工場仮移転先）
TEL：0243-44-1071
FAX：0243-44-1075
URL：http://www.sankeisha-ltd.com/gaiyo.html

工場外観





【業務内容・営業品目】

●生物／金属　顕微鏡対物レンズ・接眼レンズ
●光ファイバー関係レンズ
●半導体関連レンズ
●特殊ＣＣＴＶ用レンズ
●マイクロリーダー用レンズ
●産業用光学部品

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)ニコン
●キヤノングループ各社
●(株)トプコン

●対物レンズユニット（光学機器）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

三恵舎は顧客・協力工場・三恵舎　３者が共に恵まれ繁栄するよう、また人間社会全体が繁栄し続けるよう貢献してまいります。
●お客様満足を常に考慮、高性能・高品質の商品を適正コストで供給します。
●社員一人ひとりの力を活性・協調・集結して社員全員参加で経営していきます。
●誠実、健全な事業活動を通じて社員と社会に報います。

【自社の強み】

●光学設計から加工（レンズ研磨・金物加工）、組立までの幅広いプロセスをワンストップで対応できます。
●設計から製造まで自社対応のため、試作１点から量産までを最短のリードタイムで製品化が可能です。
●特殊な仕様のレンズもご対応します。
●各種検査装置、測定機等設備が充実しています。

【技術・加工などの特徴】

●蛍石研磨加工
●小径・小Rレンズ加工
●ｵﾘｼﾞﾅﾙ対物ﾚﾝｽﾞ開発















【今後取り組みたい事業分野】

高精度光学系レンズ加工

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ＣＧ機			10
研磨機	砂掛機含む		51
芯取機	手貼り、ベル		12
蒸着機	マルチ・シングル用		3
ＮＣ旋盤			5
汎用旋盤			7
フライス盤			1
ボール盤			4
面間隔測定装置	TRIOPTICS製		1
レーザー干渉計	ザイゴ、フジノン製		13
分光計	日立製		1
近赤外顕微分光測定機	オリンパス		1
シャックハルトマン波面測定機			1
ＭＴＦ測定機	対物レンズ用		1
レンズ偏芯測定機	アソー製		4
金属顕微鏡	ニコン製		17
双眼実体顕微鏡	ニコン製		10
工具顕微鏡	ミツトヨ製		3
偏芯測定機	オリンパス製		3
芯出し顕微鏡	パール光学製		7
オートコリメーター	ニコン製		1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	**５軸３次元**
		３次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・６面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	**レンズ加工・研磨**
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

株式会社サンテック

電子部品実装組立業

【会社概要】

所在地　〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字巣掛場69
代表者　森　忠孝
創業年　1996年（平成8年）
資本金　1,000万円
従業員数　40名
問合せ先　TEL：0244(25)3411
FAX：0244(22)5771
E-mail：－
URL：http://www.suntec-net.info/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●スイッチング電源ACアダプタ組立
●各種プリント基板の実装・組立
●一般トランス・各種コイルの巻線組立
●各種ユニット組立

【取得ライセンス】

●安全規格ＵＬ･ＶＤＥの工場認定取得
●安全規格ＳＥＭＣＯの工場認定取得
●ISO9001

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●イーター電機工業(株)
●ウォルブロー (株)
●(株)テクノエレクトリック
●東映通信工業(株)
●双葉電気(株)　等

最終製品・業界
●各種電源

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

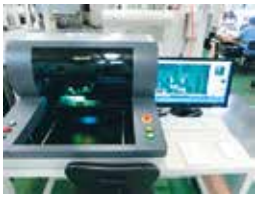
●サンテックは、スイッチング電源製造を目的に1996年（平成８年）に誕生した会社です。東日本を中心にお客さまのさまざまなニーズにお応えしています。
スイッチング電源は、サンテックが持つ技術をフルに活かして開発され、様々な分野で活躍しています。
●信頼性が求められる産業機器向け電源市場において、サンテックはシェアを広げ益々お客様のニーズに沿った事業を行っていきます。
●製造受託会社として築き上げた最新技術と経験豊富なノウハウを駆使し、品質・要求を様々な角度より管理し、納期に合わせ、お客様の満足な顔を見ることをモットーとしています。

【自社の強み】

●高効率・高信頼のスイッチング電源は、サンテックが持つ技術をフルに活かして開発され、様々な分野で活躍しています。信頼性が求められる産業機器向け電源市場において、サンテックはシェアを広げ、益々お客様のニーズに沿った事業を行っています。
●確かな製品をお届けするために
・お客様に満足いただける製品をお届けするために、最新の設備を導入し、お客様満足精神を使命とし最短で出来る設備、工程の確立を構築します。

【技術・加工などの特徴】

●製造受託会社として築き上げた最新技術と経験豊富なノウハウを駆使し、品質・要求を様々な角度より管理し、納期に合わせ、お客様の満足な顔を見ることをモットーとしています。



フロー対応画像検査機



実装機（BM+N2リフロー）



X線検査機



ポイント半田ロボ



組み立てライン(セル式)

【今後取り組みたい事業分野】

1．装置関連の開発製造
2．メカ関連を含めた総合的なサービス

【主要設備と諸元】

名　称　メーカー・型式		台数
面実装関係		
NO1　実装ライン		
クリーム半田印刷機	パナソニック製	1
高速ディスペンサー (CPD1000 ver.4)	SUZUKI	1
実装機（BM221)×2	パナソニック製	2
N2対応8エリアフロー炉：鉛フリー半田対応	千住	1
NO2　実装ライン		
クリーム半田印刷機	パナソニック製	1
高速ディスペンサー (CPD1000 ver.4)	SUZUKI	1
実装機（YCM8800VX, YCM8000VX)	山形カシオ製	2
8ゾーンエアリフロー炉：鉛フリー半田対応	千住	1
画像検査装置（OMRON VT-RNS)	オムロン製	1
基盤組立関係		
噴流式自動半田槽N2対応（鉛フリー対応)	日本電熱	1
噴流式自動半田槽大気式（鉛フリー対応)	日本電熱	1
静止式自動半田槽（鉛フリー対応)	日本電熱	1
ポイントフロー半田槽	日本電熱	1
ポイント半田付けロボット	JAPAN UNIX	1
スプレー式フラックス塗布装置	日本電熱	2
直線型手押しコンベアー		2
自動リードカッター	サンワ	2
セル方組立てライン		
調整・検査設備		
ラウンド型手押しコンベアー	横田機械	2
トランス関係		
多軸NC巻線機	田中精機製	4
単軸巻線機	田中精機製	5
品質保証・その他		
画像検査装置（M22XFMA-350)	マランツ製	2
X線検査装置(TOSMICRON)	TOSHIBA製	1
N2発生装置	日本電熱	1
プレスフィットコネクタ圧入装置	新東京ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ	1

株式会社サンブライト

精密部品機械加工業

【会社概要】

所 在 地　【本社】（現在は非稼働）〒979-1304
福島県双葉郡大熊町大字小良浜高平676-1
【会津河東工場】（主力工場・本社機能）
〒969-3464　福島県会津若松市河東町工業団地2-3
【船引工場】〒963-4435
福島県田村市船引町大字大倉字本町72
【中国工場】中国山東省濰坊市高新区玉清東街
代 表 者　代表取締役 渡邉 忍
創 業 年　1991年（平成３年）
資 本 金　3,000万円　従業員数 117名
問合せ先　TEL：0242-76-1020（会津河東工場）
FAX：0242-76-1021（会津河東工場）
URL：http://sunbright-f.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●一般用及び業務用カメラ部品
●コンピューター部品・空油圧装置部品
●その他　精密部品加工全般

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●カメラメーカー
●レンズメーカー
●空油圧装置メーカー
●バルブメーカー

最終製品・業界
●一般用カメラ部品
●業務用カメラ部品
●コンピュータ部品　等

【取得ライセンス】

●ISO9001
●ISO14001

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●被災企業と呼ばれない日まで、そしてこの地から世界へ―
・弊社は、東日本大震災により、拠点の移動を余儀なくされました。
お客様をはじめ、たくさんの方にお世話になり、新拠点での営業再開となりました。
・福島県の企業を取り巻く環境は厳しさを増すばかりですが、この地から、世界へ向けて最高品質・最適価格の製品を出荷できる体制を、社員一同精一杯努力し、目指してまいります。
マグネシウム製品の一貫生産　製品重量や放熱でお困りの方、是非ご相談ください。

【自社の強み】

●試作から量産までの金属切削加工
φ400程度までの非鉄金属の切削加工を行っております。
試作1個から、月産10万個程度の量産にまで対応致します。
●ダイキャスト金型設計及びダイキャスティング
アルミニウム及びマグネシウムのダイキャスト用金型設計とダイキャスティングが可能です。
アルマイト・塗装・印刷といった表面処理も一括でお受けできます。

【技術・加工などの特徴】



ダイカスト⇒切削加工仕上げ
素材：マグネシウム
ロット：1K～10K
制度：0.1mm～1/100mm



カム筒　鏡面加工　粗さ0.2μ
素材：マグネシウム
ロット：10K～100K
制度：0.1mm～1/100mm



彫刻　フラットエンドミル　微細
素材：マグネシウム
　　アルミニウム
ロット：1ヶ～1000ヶ
制度：0.1mm～1/100mm



光学部品
素材：マグネシウム
ロット：1ヶ～1000ヶ
制度：0.1mm～1/100mm

【今後取り組みたい事業分野】

1．医療機器
2．理美容機器

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
マシニングセンター	DMG（DMU50）	5軸Φ600	1
	森精機(NV5000B/40)	5軸Φ220	1
	森精機（SV-500/40）		1
	松浦(MX-520)	5軸Φ500	2
NC旋盤	北村(KNC-100FR)		4
	北村(KNC-510FS)		2
	森精機（CL-1500）		10
	森精機（CL-2000AT）		2
	森精機（CL-203/500）		5
	森精機（SL200）		1
工具顕微鏡	ミツトヨ（TM300）		1
三次元測定機	東京精密（RVF600-S11）		1
	東京精密（SUA-FUS10V）		1
	東京精密（0-INSPCT442）	接触・非接触ハイブリッド機	1
	東京精密（CONTURA）	回転スキャニングプローブ搭載	1
旋盤	森精機(MS-850)		2
真円度測定器	ミツトヨ（RA-1600）		2
超音波洗浄機	A・S・K(VS-904H)		1
	クリンビー（ペーパー乾燥洗浄機）	炭化水素系	1
表面粗さ測定器	東京精密（110B）		1
	東京精密（サーフコム1500SD3-121）		2
転造盤	ニッセー(FA-10UN)	油圧式	1
複合加工機	DMG森精機（A18S）		32
	DMG森精機(AA-1)		9
	DMG森精機(NL2000Y)		2
タッピングセンター	ファナック(ロボドリル**)	5軸同時Φ180	26
	ファナック(ロボドリル**)	4軸同時	2
CAD	VISI		1
CAM	FFCAM		1
レーザー彫刻機	自社製作		2
切削彫刻機			4

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	**5 軸 3 次元**
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	**型彫放電**
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	**熱処理**
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

志賀製作所

精密機械製造業

【会社概要】

所在地　【松川工場】〒960-1241
福島県福島市松川町金沢字地蔵田1-24
【川俣工場】〒960-1408
福島県伊達郡川俣町羽田字一ノ沢1-1

代表者　志賀 毅

創業年　－

資本金　－

従業員数　11名

問合せ先　志賀優子
TEL：024-567-5046
FAX：024-567-5047
E-mail：－
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●バリ取り事業
自動車部品に用いる鋳物のバリ取り

●金属加工事業
エンコーダ等の電子計測器部品の金属機械加工

【取得ライセンス】

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)笠原鋳物工場
●(株)今野製作所
●日本ピストンリング(株)
●荒海機械(株)

最終製品・業界
●自動車関連

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は創業以来、鋳物加工品のバリ取りや複合加工機、マシニングセンターを中心とした各種金属加工を行っており難易度の高い部品を高品質で製造しております。

【自社の強み】

●バリ取り事業に用いる鋳物の高精度バリ取り技術
●0.01mmの精度を確保する高い加工技術
●不良品を流出させない徹底した検査体制と品質管理体制

【技術・加工などの特徴】

●製造品
・鋳物のバリ取り加工
・エンコーダー部品の高精度丸物加工部品
　１ｃｍ程度の小物も対応
・高精度マシニング加工



加工工場



複合加工機



三次元測定機

【今後取り組みたい事業分野】

1.ロボット関連ビジネスの機械加工品製造
2.現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
マシニングセンタ	MAZAK		2
複合機	MAZAK Integrex J-300		1
NC旋盤	MAZAK		2
成形研磨機（川俣工場）	野水機械製作所		3
三次元測定機	東京精密		1

有限会社昭陽製作所

金属製品製造業

【会社概要】

所在地　〒975-0061
福島県南相馬市原町区大木戸字北西原54-12
代表者　代表取締役　伊藤　充子
創業年　1990年（平成2年）法人化
創業は1969年（昭和44年）
資本金　300万円
従業員数　5名
問合せ先　TEL：0244-23-1751
FAX：0244-23-1752
E-mail：syouyou@smile.ocn.ne.jp
ＵＲＬ：http://www.syouyou-seisakusyo.com/index.php

工場外観



【業務内容・営業品目】

●板金加工（切断・パンチ・曲げ・溶接）
材質：鉄・ステンレス
板厚：0.8 ～ 3.2mm

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●発券機・自動改札機
●工作機械

【取得ライセンス】

●取引先のＩＳＯ対応には準拠（書類提出等）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

1969年（昭和44年）の創業以来、《ていねいなモノづくり》を心掛け歩んでまいりました。
震災後、規模は縮小してしまいましたが、多くの方々・企業様の力によって支えられ事業を再開・継続することが私たち『昭陽』の使命であると確信いたしました。
当社は、製品在庫を持たない受注生産体制をとっておりますが、的確な生産管理のもとお客様との連携を密にし、納期・品質・価格ともに厚い信頼をいただいております。
時代の変化のスピードに対応するのは大変なことですが、決して諦めることなく設備の導入や人材育成に力を入れ、ひとりひとりがお客様のお役にたてるモノづくりを目指します。
『昭陽』を支えて頂いているすべての方々・企業様に感謝し、創業者の信念でもある《ていねいなモノづくり》を心掛け、日々精進してまいります。

【自社の強み】

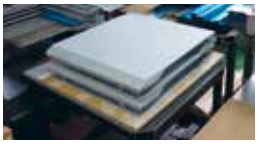
●少量多品種の対応（１個から生産可能）
●サイズ：２ｃｍ～５０ｃｍ製品を製造
●納期遵守（工程管理票によるプロセス進捗管理）
●有資格者による作業（プレス作業・ガス溶接作業）



【技術・加工などの特徴】


タレットパンチプレス


工程管理表（納期管理）







加工品（例）

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
自動プログラミング装置	(株)アマダ AP100		1
ネットワークシステム	(株)アマダ ASIS100PCL		1
タレットパンチプレス	(株)アマダ EM2510NT	加工板厚0.8～3.2	1
ベンダー	(株)アマダ FBDⅢ-NT8025	80トン2500	1
ベンダー	(株)アマダ RG-80NC-9EX付	80トン2000	1
ベンダー	(株)アマダ RG-25	25トン	1
シャーリング	(株)アマダ NS-2595	加工板厚0.5～3.2	1
コーナーシャー	(株)アマダ CSW-220		1
セットプレス	(株)アマダ AMADAN-SS104ⅡH		1
セットプレス	(株)アマダ AMADAN-SP30Ⅱ		1
エアータッピングマシーン	(株)nji ATMU-700-6	M2～M8	1
湿式バリ取機	(株)アマダ DB610W		1
自動縦溶接機（TIG）	(株)アマダ VC700W	高さ700	1
テーブルスポット	(株)向洋技研 NK-21HE68-M	t20×600×800	1
スポット溶接機	パナソニック YR-350SA2		1
アーク溶接機	パナソニック YD-350GV4		1
TIG溶接機	パナソニック YC-300BP4		1
生産管理システム	テクノア TECHS-BKⅡ		1
フォークリフト	トヨタL&F7FB25	2.5トン	1
トラック	日野	2トン	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

株式会社伸クリーン

プラスチック成型及び各種組立加工業

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
リサイクル	その他	

【会社概要】

所在地　〒964-0043
福島県二本松市原瀬諏訪422
代表者　代表取締役 中川　伸一
創業年　1996年（平成8年）
資本金　500万円
従業員数　5名
問合せ先　中川　伸一
TEL：0243-24-7672
FAX：0243-24-7673
E-mail：genyo@soleil.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●廃プラスチック材を使用したプラスチック製品の成型加工
●平板材、厚平板材、角材、丸材など、様々な形状への加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●自治体　（南相馬市、二本松市　他）

最終製品・業界

【取得ライセンス】

●【発明特許番号】特許第６０５７１９１号
名称：放射線遮蔽用の溶融プラスチック成型物

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

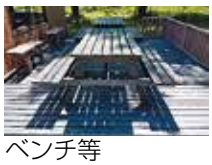
当社は廃棄物、ゴミとして処理されるプラスチックをリサイクル、ペレット化し、新たな射出成型を行い製品として製造、加工、組立まで対応しております。また、リサイクル材を活用した放射性廃棄物の遮蔽を目的とした遮蔽製品ビジネスへ挑戦しております。

【自社の強み】

●廃材の粉砕、溶融、配合、成型加工から製品製造までの一貫製造体制を整えております。

【技術・加工などの特徴】

●廃材を利用したプラスチック製品製造

花壇のプランター、ベンチ等



ベランダ




放射線遮蔽箱　塀

【今後取り組みたい事業分野】

1．放射線遮蔽用の溶融プラスチック成型品ビジネス
2．現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
射出成型機			2
溶解機			2
粉砕機（本社）			2

株式会社シンコー

産業用省力機械輸送用関連機械製造業

【会社概要】

所在地　【本社・第一工場】〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原赤坂94
【生産本部・第二工場】〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原赤坂129
代表者　田中　新
創業年　1980年（昭和55年）
資本金　1,000万円
従業員数　32名
問合せ先　取締役　田中　一秀
工程管理　小林　和弘
TEL：0244-22-4682
FAX：0244-24-4810
E-mail：shinko-88@deluxe.ocn.ne.jp
URL：http://www.shinko88.sakura.ne.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●【材料】ステンレス/鉄/アルミ/真鍮/カーボン
超硬/丸物・板物・鋳物・その他特殊材
●【主な製品】
・自動梱包器ユニット部製造・組立
・オイルレス製品摺動部製造・組立
・小型プレスパンチユニット部製造・組立
・端子圧着機ユニット部製造・組立
・一部機械金型部品製造

【取得ライセンス】

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●自動車関連
●食品関連
●電気産業
●各種産業設備

最終製品・業界
●各種自動省力機器部品
●各種自動車関連製造機器
●精密治工具設計製作組立
●自動梱包機器部品/各種治具・一般機械・金型部品加工

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●単品試作・小ロット生産から5軸複合ロット生産を得意とする精密部品加工会社です。
●「発想」「改善」「品質」は、ブランドです。熟練した技術をもとに、最先端・最新鋭の設備で製品を開発、製造します。
●いつもお客様の立場に寄り添い、生産納期・生産コストに励んで参ります。
●「Made in Japan」の厳しい品質で、お客様の製品をすべてバーコード管理にて材料·発注·設計·製造・組み立て・検査出荷までトータルサポートいたします。

【自社の強み】

●材料発注から各種加工・処理・測定検査・ユニット組立・試運転までをサポートするワンストップソリューションを提供。
●当社独自の技術と外部ネットワークを駆使し高品質な製品をお客様に提供いたします。

【技術・加工などの特徴】


マシニングセンターライン


旋盤ライン


放電室


NCフライスライン


汎用フライスライン


研磨室



5軸マシニングセンター


5軸複合加工機

【今後取り組みたい事業分野】

1.ロボット産業分野
2.医療関連
3.航空機関連

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ワイヤー放電加工機	ファナック(α-6001A　他)	600×320	3
細穴放電加工機	ソディック（KIC）	0.3～2.4	1
5軸マシニングセンタ	MAZAK(VARIAX I S　i -600	×600	1
横型マシニングセンタ	DMG　MORI（NHX-5500　他）	800×800	2
立型マシニングセンタ	DMG　MORI（NHX-7000　他）	1540×740	11
5軸複合旋盤	オークマ（MULTUS　B300-Ⅱ）	900×	1
タレット型複合旋盤	オークマ（LB15MC　他）	520×	2
NCフライス盤	静岡鉄工所(ST-NR20　他)	720×320	5
横型フライス	遠州製作(HF-2)	720×270	5
立フライス盤	牧野フライス(KVJP-55　他)	710×300	10
成型研削盤	日興機械（NFG-515H）	主軸インバータ付き	5
平面研削盤	岡本工作機械(PSG-64DX　他)	650×400	4
NC円筒研削盤	ジェイテクト(GE4A-100Ⅱ　他)	450×1000	2
三次元座標測定機	東京精密(RVF-600)	600×500	2
画像寸法測定機	キーエンス(IM-6225)		1
光学顕微鏡	ミツトヨ(MF-B2017D　他)	200×170	3
実体顕微鏡	ニコン（SMZ-1　0A）		1
3D-CAD	SOLIDWORKS(Professional)		
3D-CAD・CAM	JBM（Mastercam）		


全製品バーコード進捗管理を実施しています。

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	**全体仕様開発**
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	**5 軸 3 次元**
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	**成形研磨**
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	**熱処理**
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	**ターレットパンチ加工**
		レーザーカット加工
	パイプ	**NC ベンダー曲げ**
		パイプベンダー
	溶接	**ビーム溶接**
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

須田製作所

精密機械製造業

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所在地　〒975-0042
福島県南相馬市原町区雫字会泉塚１３－１
代表者　代表　須田　春雄
創業年　1989年（平成元年）
資本金　－
従業員数　2名（平成27年9月現在）
問合せ先　須田　美紀子
TEL：0244-24-6356
FAX：0244-24-6356
E-mail：－
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●丸物全般加工
●高精度金型部品加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(有)協栄精機

最終製品・業界

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は創業以来、旋盤を駆使した各種金属加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。
今日までのお客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【自社の強み】

●汎用旋盤とNC旋盤を併用することで、小ロット・多品種の加工を短納期で実現できております。
●通常は２週間程度の納期をいただいておりますが、短納期の場合は１週間程度で対応しております。

【技術・加工などの特徴】

●汎用機特有の技術を有しております。



ＮＣ旋盤



汎用旋盤

【今後取り組みたい事業分野】

１．現行事業の拡充
２．ロボット関連の部品加工事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ＮＣ旋盤	森精機ＮＬ２５００	φ350×700L	1
汎用旋盤	ＳＡＥＩＬＯＳＬ	φ480×1000L	1
汎用旋盤	滝沢TAL－５１０	φ510×1500	1

株式会社相馬製作所

一般機械器具製造業

【会社概要】

所在地　【本社】〒332-0002
埼玉県川口市弥平1丁目19番16号
【福島工場】〒975-0062
福島県南相馬市原町区本陣前3丁目58番地

代表者　羽山　勝彦

創業年　1968年（昭和43年）

資本金　1,000万円

従業員数　61名（男子51名　女子10名）

問合せ先　TEL：0244-22-8262
FAX：0244-22-8809
E-mail：info@soma-ss.co.jp
URL：http://www.soma-ss.cojp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●精密板金
●ファイバー レーザ・溶接加工
●プレス加工・金型製作
●総合組立等
●焼付け塗装
●各種メッキ処理
●シルク印刷等

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●理研計器(株)
●アルパインテクノ(株)
●トヨタテクノクラフト(株)
●日本オートマチックマシン(株)

最終製品・業界
●自動車
●他

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は創業以来、高品質・低コスト・確実な納期を企業理念とし、高度な技術の蓄積と合理化を図り、各通信機器・医療機器・理化学機器・自動車・事務機・光学機器装飾品など、ありとあらゆる分野に対応し、精密板金加工及びプレス金型加工及びプレス金型製造工場として発展を遂げて参りました。

更なる高みを目指し、2015年（平成27年）秋にはファイバーレーザー加工機、最新鋭の設備を導入し、多品種少量生産を確立すると共に、お客様のニーズに対応するため、日夜技術研究開発に取り組み、クラフトマンシップを忘れず、品質、コストに対し迅速に提供する事を使命と致しております。

今後も確かなるクオリティー、コストパフォーマンス、迅速なデリバリーを基本に最適な人材を育成し、お客様との更なる信頼関係を築き上げ、健全なる会社経営を行い躍進する所存です。

【自社の強み】

●ファイバーレーザー加工機などの最新鋭設備やロボット溶接機を多数保有し多品種少量生産に対応
●QCDバランスのとれた製造能力

【技術・加工などの特徴】

●2次元レーザー加工
試作から量産まで異形形状加工も可能です

●ファイバーレーザー複合加工
ファイバーレーザとパンチングの複合機導入により少量多品種及び量産にも対応可能です



●ベンディング加工



●溶　接
・スタッド溶接…NC制御により、雄ネジ雌ネジとも垂直精度を保持
・スポット溶接…インバーター制御により圧痕が少ない仕上がり
・ファイバーレーザーロボット溶接システム…
高速かつ高品位な溶接加工を実現





【今後取り組みたい事業分野】

1．ロボット関連ビジネス
2．制御盤部品の加工～組立製品拡大

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞ複合マシン	アマダLC2515C1AJ	2500×1525	1
ACｻｰﾎﾞﾂｲﾝﾄﾞﾗｲﾌﾞNCT	アマダEMK-3510MⅡ	2500×1270	2
3軸ﾘﾆｱﾄﾞﾗｲﾌﾞﾚｰｻﾞｰﾏｼﾝ	アマダLST-2412FINT	1270×2520	1
NCベンディングマシン	アマダFαB-1025 他	100ｔ×2500 他	4
ｴｺﾊﾟｰｻﾙﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ	アマダSPH-30C	35ｔ×415	1
ﾊｲﾌﾞﾘｯﾄ･ﾄﾞﾗｲﾌﾞ ﾏｼﾝ	アマダHDS-5020NT	50ｔ×2000	1
搭載高精度ﾍﾞﾝﾃﾞｨﾝｸﾞﾏｼﾝ	HDS-1303NT	130ｔ×3200	1
湿式バリ取り機	アマダAUDEBU	1000	1
NCスタッド自動溶接機	アマダGUNMANⅡ	1000×1000	1
ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ直流スポット溶接機	アマダID40ST	80KVA	1
ﾃｰﾌﾞﾙ式ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ直流ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	アマダTS3SNT	1000×800	1
形鋼加工機	アマダIW-45Ⅱ	45ｔ×100×2500	1
コーナーシャー	アマダCSW-220	25ｔ×250×250	1
ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞ溶接システム	アマダFLW4000M3		1
TIG・半自動ﾛﾎﾞｯﾄ溶接ｼｽﾃﾑ	パナソニックTA/TBｼﾘｰｽﾞ	1400	2
アルゴン溶接機	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸTIG STAR WX-300他	300A 他	5

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	**一般プレス**
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	**熱処理**
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	**ターレットパンチ加工**
		レーザーカット加工
	パイプ	**NC ベンダー曲げ**
		パイプベンダー
	溶接	**ビーム溶接**
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	**プレス加工**
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

有限会社大門製作所

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0059
福島県南相馬市原町区上太田陣が崎262-4
代 表 者　大門　直人
創 業 年　1983年（昭和58年）
資 本 金　300万円
従業員数　10名
問合せ先　TEL：0244-23-5952
FAX：0244-23-5957
E-mail：daimon-ss@tmt.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●インサート成形金型設計製作
●車載用電子部品金型設計製作
●プラスチック金型設計製作
●精密機械器具製造
●単品パーツ部品加工

【取得ライセンス】

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●車メーカー
●電機メーカー
●電子部品メーカー

最終製品・業界
●自動車部品（自動車）
●端子・スイッチ等（家電）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

最新のテクノロジーを追求
―超微細技術に挑戦―

自動車・家電通信機器関連メーカー向けインサート金型など、自社技術により小型・軽量に対応できるものを得意としています。また、新製品・新技術の研究・開発活動にも地域企業や大学等と連携し、積極的に取り組んでおります。

【自社の強み】

●樹脂成型用金型製造を専門とし、インサート成形金型（5ｔ～150t）を主力としています。
●設計～製作までをお引き受けが可能です。（設計は外部連携）

【技術・加工などの特徴】

●インサート成形金型
●2色成形金型
●成形機による金型評価

製作金型による生産品（例）









【今後取り組みたい事業分野】

治工具部品関連

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
ＮＣ放電加工機	ソディック　AQ35L		1
ＮＣ放電加工機	ソディック　A30		1
ＮＣ放電加工機	ソディック　AP3L		1
ＮＣワイヤ放電加工機	ソディック　A325M25		1
ＮＣワイヤ放電加工機	ソディック　AG400L		1
立フライス盤	マキノ、遠州		5
ＮＣフライス盤	大隈豊和　FMR-30		1
マシニングセンター	安田工業　YBM-640V-Ⅲ	30,000 回転仕様	1
マシニングセンター	キタムラ　MYCENTER2Xi	15,000 回転仕様	1
微細用放電加工機	ソディック　AP-1L　LNⅡ		1
3次元ＣＡＤ/ＣＡＭ	SII　VISICAM 他		2
細穴放電加工機	ソディック		1
成形研削盤	日興		3
平面研削盤	岡本		1
卓上旋盤	北村		1
旋盤	ワシノ		1
直立ボール盤	吉田		1
卓上ボール盤	キラ		3
射出成形機	日精　HM-7、HM-15	7t 仕様、15t 仕様	2

株式会社髙野精機

精密部品機械加工業

【会社概要】

所在地 【本社】〒335-0034
埼玉県戸田市笹目6-19-25
【福島工場】〒979-2321
福島県南相馬市鹿島区小島田字立谷47-2
代表者 高野　優介
創業年 1975年（昭和50年）
資本金 1,000万円
従業員数 28名
問合せ先 TEL：0244-46-5578
FAX：0244-46-5624
E-mail：takanoseiki-f@lagoon.ne.jp
URL：http://www.takano-seiki.co.jp/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●カメラ・スコープ・ダイバー用部品等の
光学部品（主にアルミ）の加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●カメラ・レンズ　光学製品

【取得ライセンス】

●エコアクション21
（No.0004393）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

今や時代の変化はめまぐるしく、多様化するニーズにこたえるべくより高品質・高精度な製品づくりが求められています。私共もお客様によりよい製品を供給できるよう、長年培ってきたノウハウを生かし、今後とも更なる技術の向上と新しい分野への挑戦に取組んでいきます。

【自社の強み】

●お客様のモノづくりを支える試作支援
●光学部品で培われた高精度、難形状の高精度加工
●マシニング加工、旋盤加工、フライス加工など幅広く対応が可能
●数点の試作から小ロット、中ロットまで柔軟に対応

【技術・加工などの特徴】

●工場内



●光学系部品（加工例）







【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
NC旋盤	北村　他		49
マシニングセンター	三井精機　他		18
汎用NC旋盤	長谷川機械　他		4
汎用MC旋盤	静岡鉄工　VHRA		1
ローレット	井上高速機械　他		4
スリワリ	井上高速機械		1
工具切削盤	松澤製作所		1
アニール	FUJI		1
3次元測定器	東京精密		1
マルチ測定器	東京精密		1
粗さ測定器	東京精密		1
3DCAD	CAMTUS　Speedy　mill　next		1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
リサイクル	その他	

株式会社高良

リサイクル業

【会社概要】

所在地　【本部】〒975-0071
福島県南相馬市原町区深野字入龍田117-7
代表者　高橋　隆助
創業年　1913年（大正2年）
資本金　1,000万円
従業員数　106名
問合せ先　TEL：0244-22-7111
FAX：0244-22-7114
E-mail：hidetakahashi@takaryo.co.jp
URL：http://www.takaryo.co.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●再生資源全般の仕入れ、加工販売
●一般及び産業廃棄物処理業
●計量証明業務
●前各号に付帯する一切の業務

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●丸三製紙(株)
●日本製紙(株)
●王子製紙(株)
●JFE スチール(株)
●(株)メタルワン建材東北支社
●(株)伊藤製鐵所石巻工場

最終製品・業界
●紙・金属材料（製紙・製）
●衣類（繊維）

【取得ライセンス】

●JQA-QMA11475
●ISO 14001：2004　2000 年度取得
●産業廃棄物収集運搬業許可
●産業廃棄物処分業許可
●廃棄物再生事業者登録

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は、1913年（大正２年）に創業し、以来一貫してリサイクルを業の要として、その時々の社会ニーズに応え、金属、紙産業の成長とともに古紙やそれぞれのリサイクル原料を集荷、選別、加工、販売と精力的に活動いたしております。また、地元地域の皆様に支えられ、東北各地に営業所・グループ企業を形成し、リサイクル資源の年間取扱量も１８万トンを超え業界屈指の環境の保護に貢献してまいりました。

２１世紀は環境の時代。

高良は今までも、そしてこれから先もリサイクルを通して社会に貢献し、循環型社会をリードしてゆく企業でありたいと考えます。

【自社の強み】

●東北地区に13拠点を持ち廃棄物取扱いでは東北一の規模を持っています。
●廃棄物管理については電子マニュフェスト導入済。

【技術・加工などの特徴】

●金属のリサイクル
●紙のリサイクル
●プラスチックと産業廃棄物のリサイクル



【今後取り組みたい事業分野】

1.レアメタルリサイクル事業
2.太陽光パネルリサイクル事業
3.小型家電リサイクル事業
4.炭素繊維リサイクル事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
古紙プレス機		200HP～50HP	15
鉄屑プレス機		150HP 油圧式	1
鉄屑シャーリング		7.5HP	1
鉄屑ギロチン		250HP	1
鉄屑キルドシャー		100HP	1
大型シュレッダー			2
パッカー車		4 t	35
トラック		4 t	25
		2 t	15
選別コンベア		4 t	4
ベールクランプ		4 t	20

株式会社タカワ精密

産業用機械器具設計、製造業

【会社概要】

所在地　〒975-0061
福島県南相馬市原町区大木戸字八方内77番地
代表者　渡邉　隆光
創業年　昭和54年（1979年）
資本金　3,000万円
従業員数　40名
問合せ先　TEL：0244-22-6201
FAX：0244-22-6976
E-mail：takawa@plum.ocn.ne.jp
URL：http://www.takawaseimitu.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●専用機の設計製作
●プレス金型・モールド金型の設計製作
●治工具の設計製作
●精密機械加工
（精密切削加工、精密研削加工、精密ワイヤ放電加工、精密形彫放電）
●その他（足漕ぎ車いす「Profhand」販売）

【取得ライセンス】

●品質マネジメントシステム
ＭＳＡ－ＱＳ－４０５６

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

●アルプス電気(株)
●オリエンタルモーター (株)
●(株)日立パワーデバイス
●(株)ニチオン　●(株)ＩＨＩ
●(株)ＩＨＩキャスティングス
●ＮＯＫメタル(株)　●矢崎部品(株)
●(株)リード
●日本オートマチックマシン(株)
●日本電産コパル(株)
●(株)芝浦電子　●東洋システム(株)
●(株)北村製作所　●(株)キヤノン
●藤倉ゴム工業　●大学他　（順不同）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、広く厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。地球環境や天然資源への配慮など、高度化する社会的ニーズをはじめモノ作りの環境も大きく変化してまいりました。タカワ精密は、今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いモノ作りを創造してまいります。高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながるよう日々研鑽に務めてまいります。

【自社の強み】

●生産ラインの開発、設計、製造までを一貫して社内で対応できるため短いリードタイムでトライアンドエラー が可能
●顧客と協業で課題対応ができるプロセス技術を有している
●数多くの経験で蓄積してきた画像認識技術
●自社開発の生産管理システムによる確実納期管理

【技術・加工などの特徴】

社内にて自動機・専用機の設計から部品製作、組立、制御、設置までを一貫して行っております。



●FA設備(自動機、専用機)





●切削・旋削・研削・放電加工



●プレス・モールド・ロストワックス金型





【今後取り組みたい事業分野】

1．ロボット関連
2．医療関連
3．航空機関連
4．廃炉関連

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
マシニングセンタ	安田工業YBM-950V	900x500x350	1
	牧野フライスD500	550x1000x500	1
	牧野フライスV56	900x550x450	1
	牧野フライスV55	900x550x450	1
	ｵｸﾑﾗ機械Mycenter4XiF 他	1016x510x510、他	2
	三菱重工M-V70E	1500x700x650	1
	牧野フライスa61nx	730x730x680	1
	ニイガタマシンテクノHN63E	1080x950x830	1
	ファナックα-D21MiA5	500x400x330	1
フライス盤	静岡鉄鋼所ST-NR	600x350x400、他	4
	静岡鉄鋼所VHR-AP、他	750x430x430、他	6
複合旋盤加工機	オークマMULTUS B300	Φ630x900 4軸	1
旋盤加工機	オークマLB300-M、他	Φ300x520、他	2
ワイヤー放電加工機	三菱電機MP2400、NA2400	600x400x310	各1
	三菱電機FA20VS、他	500x350x300	7
型彫放電加工機	三菱電機EA12V、EA12E	400x300x300、他	各1
	三菱電機VP35F +G70	350x250x200	1
微細放電加工機	ソディックK1C	Φ0.3-Φ3.0	1
研削盤	岡本工作機械PSG-208DX	2000x800x695	1
	岡本工作機械PSG-84AN、他	800x400x280、他	5
	岡本工作機械PFG-500DX	310x200x120	2
	岡本工作機械PSG-63A	600x300x180	1
	日興機械NFG-515H	310x200x120	4
	豊田工機GUS32	Φ320x1000	1
3次元測定機	ミツトヨBRIGHT-A710	750x1005x605	1
測定顕微鏡	ミツトヨMF-A3017B	300x170	1
CAD/CAM	iCAD SX		4
	キャムタス　Speedy3D、他		3
	ｱﾄﾞｰﾙCADSUPER Works		1
	ｱﾄﾞｰﾙCADSUPER FX		5
	ｱﾄﾞｰﾙFF-modeler		1
	牧野フライスFFCAM、他		4

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

工製作所株式会社

産業用機械器具設計、製造業

【会社概要】

所在地　〒975-0021
福島県南相馬市原町区金沢字堤下237番地
代表者　代表取締役社長　横山　昇司
創業年　1973年（昭和48年）
資本金　4,000万円
従業員数　43名（平成29年6月現在）
問合せ先　専務取締役　星　健市
TEL：0244-24-0120
FAX：0244-24-0160
E-mail：kenichi.hoshi@takumi-corp.co.jp
URL：http://www.takumi-corp.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●専用機、自動機の設計・製作
●治工具の製作
●プレス金型、金型パーツの製作
●専用機、自動機のパーツ部品の製作

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●自動車
●弱電関係

【取得ライセンス】

●当社はものづくりを通して、地球環境への配慮に取り組んでおります。ISO14001/ISO9001取得へ向け、ただいま準備中です。

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

21 世紀を迎え、技術革新のスピードは日進月歩、まさに目を見張るほどの勢いで日々変化しています。それと同時に私どもの業界におきましても、さらに高精度・高品質の製品が求められています。当社は1973年（昭和48年）に横山製作所として創立して以来、工製作所となった現在に至るまで、常に時代の動きに敏感に反応し、積極的な設備投資と機械設備の充実を図りながら、時代のニーズにマッチした製品づくりに取り組んでまいりました。各種精密機械部品加工、治具加工といった分野で、多品種少量の生産ラインから生み出される高密度・高精度の製品。あるいは独自の発想から設計し、工夫を凝らした専用機は、お客様より絶大な信頼をいただいております。今後も、最新の施設設備の中で独自の新技術の開発に努めながら、社員一同が経営理念である「良い製品を、求めやすい価格で、必要とされる時に」提供できる体制を強化し、品質の高い製品づくりに邁進してまいります。

【自社の強み】

●TAKUMI は積極的な設備投資と一貫した生産ラインで短納期・高品質・低価格に対応しています。
●工程別に専門的なスタッフを編成して、品質をアップさせながら効率のよい生産体制をつくり顧客の要請である納期管理、品質管理に備えていきます。
●新しい製品を生みだす基礎となる設計部門では独創的なアイディアでオリジナリティを追及し、製造部門の付加価値をさらに高め、時代のニーズに応えるばかりでなく、一歩進んだ次世代の技術開発を心がけています。

【技術・加工などの特徴】

●ＱＣＤ保証体制
本社事業部・深谷専用機事業部の2拠点からより良い生産体制の合理化、効率化を目指しています。生産管理を中心として情報を共有化。不良率の低減、短納期に対応。コストダウン達成のため、日時、週間、月間工程表を作成し管理しています。毎朝のミーティングにより進行状況を確認しています。






【今後取り組みたい事業分野】

1.ドローン本体の製造
2.ロボット制御技術に関するノウハウを取得
3.自社製品の企画・製造

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
マシニングセンター	牧野フライスa61nx	730×630	1
マシニングセンター	V56i , V56	900×550×450	2
マシニングセンター	V33 他	600×400×350 他	3
ＮＣフライス	牧野フライスAEV5A-85	850×500×400	1
ＮＣフライス	KEVA-55	550×320×350	7
ＣＮＣ旋盤	森精機CL2000AT	φ356×510L	1
ＣＮＣ旋盤	NL2500Y/700	φ356×705L	2
成形平面研削盤	岡本工作機械PFG500	380×150×250	4
平面研削盤	岡本工作機械PSG-64DX	600×400	2
平面研削盤	アマダTS-84	1000×450×500	1
内外研万能研削盤	JTEKTGUP32×50	φ180×250L	2
精密万能円筒研削盤	ツガミCGU250	φ320×501L	2
外面研削盤	シギヤGU-15・25H	φ150×300L	1
三次元測定機	東京精密GS600D-32S-1	XY600 まで	1
三次元測定機	ミツトヨCRYSTA-PLUS　M574	―	2
ＣＡＤ	autodesk Autodesk Inventer 2015	―	4
ＣＡＭ	C&G システムズtools	―	2

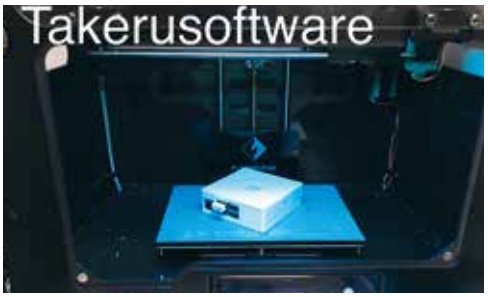
タケルソフトウェア

情報サービス業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0011
福島県南相馬市原町区小川町１０９－２
代 表 者　山崎　潤一
創 業 年　2010年（平成22年）
資 本 金　―
従業員数　1名
問合せ先　TEL：070-5464-4204
FAX：03-4578-9168
E-mail：shop@takerusoftware.no-ip.com
URL：http://www.takerusoftware.no-ip.com

工場外観



【業務内容・営業品目】

●PC サポート／修理業務
●WindowsPC 用各種アプリケーション開発
●マイコン応用製品企画・開発

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

●福島大学
●福島県立小高産業技術高校
●日本オートマチックマシン(株)
●(株)ASTI
●ケーズデンキ　原町店・相馬店
●(有)大和電機工業
●(株)昭和衛生センター
●(株)フローラ

【取得ライセンス】

●個人情報保護士

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●地区のPC サポートから全国対応の宅配パソコン修理、WindowsPC 用各種アプリケーション及びマイコンのソフトウェア開発、ロボット機器などのモジュール試作も対応しております。

【自社の強み】

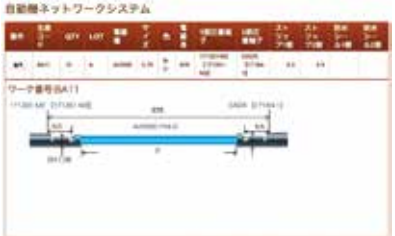
●開発：ロボット試作品の開発（共同開発）
●設計：制御プログラムおよび試作品の設計
●加工/組立：卓上工作機および3Dプリンタを利用した試作品の製造・組立
●開発/設計：製造業向けの生産システムの受託開発
●製造：プログラム作成（MySQL,PHP等）
●サービス：個人向け/法人向けのPCの修理/サポート

【技術・加工などの特徴】

●水中ロボット
（メインモジュールハード機器選定、ソフトウェア開発、スラスターモジュールソフトウェア開発）



●製造支援システム
（超小型PC を使ったPHP、MySQL利用による製造支援システム）



【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
卓上CNC フライス盤	ラッシュカラーズ	X 1	1
卓上ボール盤	アークランド	GTTB-13P	1
3D プリンタ	BonsaiLAB	BS-1+	1
3D プリンタ	FRASHFORGE	CreatorPRO	1
卓上旋盤	Meister	Compact3	1
バンドソー	RYOBI	TBS-80	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

有限会社東栄技工

精密部品機械加工業

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所在地　【第一工場】〒975-0072　福島県南相馬市原町区北長野字南原田223-1
【第二工場】〒975-0072　福島県南相馬市原町区北長野字南原田148-1
【会津工場】〒969-3302　福島県耶麻郡磐梯町大字更科字六郎原6843-128

代表者　佐藤　宗明
創業年　1979年(昭和54年)
資本金　500万円
従業員数　34名（うちパート8名）
問合せ先　【第一工場】
TEL：0244-22-4028
FAX：0244-24-4815
E-mail：touei@titan.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●精密部品加工
●カメラ部品の製造業務

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)シグマ

最終製品・業界
●交換レンズ

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

弊社はカメラ部品の製造を行っており、創業40周年を迎えました。
日々技術の改善に努め、今後も地域の雇用とメイドインジャパンのものづくりを担うべく、事業を展開してまいります。

【自社の強み】

●アルミの丸物加工（高精度、真円度要求部品）
●小ロットから量産までの対応

【技術・加工などの特徴】

●ミラー加工
●多頭カム溝加工機による光学部品の量産
●各種最適なヤトイの製作






【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
カム溝加工機	サカザキ		2
CNCタッピングセンター	ブラザー		23
NC旋盤	北村製作所		50
三次元測定器	ミツトヨ		3
真円度測定器			2

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連事業

有限会社東北工業所

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0039
福島県南相馬市原町区青葉町2丁目56
代 表 者　渡部　義明
創 業 年　1965年(昭和40年)
資 本 金　500万円
従業員数　8名
問合せ先　TEL：0244-23-2077
FAX：0244-24-6227
E-mail：toohokuko-gyou@wind.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●鋼構造物工事業(鉄骨建築・製缶加工)
●機械器具設置工事業
(プラント機設置、他機械類設置)
●建設機械修理業(建設重機修理)

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)デンロコーポレーション
●浪江日立化成工業(株)
●キャタピラ三菱(株)
●(株)オオヤマ

最終製品・業界

【取得ライセンス】

●建設業許可
福島県知事許可(般－4) 第１６４４５号

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●～ 鉄 工 訓 ～

相 手の仕事に未練をもつな
鉄 より堅い信用をつくれ
業 務の連絡おこたるな
同 業の仕事も技術を分けあって
会 う度に笑顔で話せる同業者

双 方の理解と協力第一だ
工 場の整理整頓事故防止
協 業の力で築け共存共栄
組 合の力で防げ大手業

【自社の強み】

●創業時より蓄積して参りましたノウハウを駆使した鉄骨加工および溶接加工において、多くの実績と信頼を頂いております。
●長年培った建設重機修理の経験と溶接技術を生かして、ブルトーザー・バックホー・ユンボなど、建設機械の各部に生じる不具合（変形・磨耗・破損等々）の修理を行っています。

【技術・加工などの特徴】






【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
クランクパワープレス	篠原機械製作所	2.2ｋｗ	1
ブレーキプレス	関西鉄工所	5.5ｋｗ	1
ギャップシャーリングマシーン	関西鉄工所	7.5ｋｗ	1
バンドソー	メタルカット	—	1
直立ボール盤	吉田鉄工所	3.7ｋｗ	1
	青木鉄工所	1.5ｋｗ	1
卓上ボール盤	アシナ他	—	3
油圧プレス	富士機工	5.5ｋｗ	1
アーク溶接機	日立製作所	19.5ｋｗ	1
半自動溶接機	松下溶接システム	—	2
	ナショナル	—	2
	パナオート	—	2
交流アーク溶接機	松下電器産業㈱	13.5ｋVA	1
アルゴン溶接機	ナショナル	—	1
ポンチング	昭和精工	2.2ｋｗ	1
旋盤	理研重工業㈱	—	1
半自動溶接機	ダイヘン	—	1
カットオフマシーン	ダービー	—	1
ポジショナー小	コイケ	—	1
ガス自動	コイケサンソ工業	—	1

【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

東北精工株式会社

精密板金製造業

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所在地　〒979-2302
福島県南相馬市鹿島区南柚木字仲板282
代表者　代表取締役社長　渡部　一雅
創業年　昭和51年（1976年）
資本金　1,050万円
従業員数　11名
問合せ先　製造部長　渡部　晃平
TEL：0244-46-2128
FAX：0244-46-2346
E-mail：seikou@towa-grp.co.jp
URL：http://www.towa-grp.co.jp/summary3.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●精密板金製品製作（主に薄物。溶接も含む）
液晶パネル製造装置、建設用機械、半導体検査装置、大型電動工具のフレーム、制御盤等
●アルミ、ステンレス、スチール製、建築部材製作
アルミ温室のニッチ市場対応品製造販売

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●日立建機(株)
●日立工機(株)
●川俣精機(株)（東芝）
●東和工業
●東北電機製造(株)
●(株)いわきユアサ

【取得ライセンス】

●ＫＥＳ(環境マネジメントシステム・スタンダード)
ステップ2SR登録証

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

東和グループに属する当社は安全と健康を第一に、誠意を尽くし、努力を続けることによって、精密板金製品、アルミサッシ、アルミ温室”陽だまり”等の製造販売の専門家集団として社会に貢献します。

【自社の強み】

●基本的に手溶接で製造しているため顧客要求に対し高精度、短納期で製作できる体制があります。
●CADデザイン画をもとに、実際に製作できるものを提案できます。
製作が難しい設計には逆提案いたします。
●生産量変動への高い対応能力を保有しております。

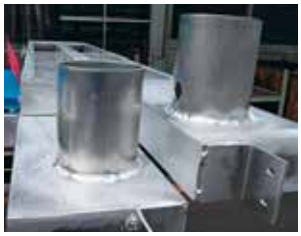
【技術・加工などの特徴】

【製造品】
●精密板金製品製作
（主に薄物。溶接も含む）





●アルミ、ステンレス、スチール製、
建築部材製作アルミ温室のニッチ市場
対応品製造販売も行っております。





【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
溶接機			12
溶接ロボット			2
シャーリング切断機			1
バンドソー			2
プレス機			1
ボール盤			4

トキワ軽金属

非鉄金属製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0079
福島県南相馬市原町区大原字宮下4
代 表 者　常葉　幸男
創 業 年　2002年（平成14年）
資 本 金　—
従業員数　5名
問合せ先　TEL：0244-22-1813
FAX：0244-22-1832
E-mail：tokiwak-kinzoku@tbz.t-com.ne.jp
URL：—

工場外観



【業務内容・営業品目】

●アルミ鋳造品
・各種機械部品
・各種プラント部品
・マンホールカバー
・食品関連機器
・ロボット部品等

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

●プラント関連各社
●機械部品メーカー各社
●食品機器メーカー
●電気機器メーカー

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●私たちはアルミ砂型鋳物を日々生産しており、14年の実績があります。
（材質は主にAC4C、一部AC7A）
●製品は製油所タンクの点検口、食品関連機器、新幹線の部品、ロボットアーム、表札など各方面に幅広く利用していただいております。

【自社の強み】

●表面をきれいに仕上げる「ショットブラスト」工法や、TIG溶接などに評価を頂いております。
●形状や大きさに制限されない。
●多品種少量・短納期が（ロット1～10個）可能であり、金型鋳物造と比較すると安価で製造できます。
●更なる高品質維持のため、ＲＧＢ装置の導入を検討しています。
●産業用多関節ロボットの作成実績があります。

【技術・加工などの特徴】



製品
・多品種少量生産
・1ヶ～100ヶ/ロットにて生産対応中。



溶解炉
・溶解量は100ｋｇ/1回
・400ｋｇ/1日可能
・溶湯の処理
アルゴンガス
フラックス



ハンドソー
・鋳物の余分な所を切断します。

【今後取り組みたい事業分野】

1．現行事業の拡充
2．ロボット関連の拡大

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ガス溶解炉			1
バンドソー			1
ショットブラスト			1
アルミ溶接機			1
TIG溶接機			1
半自動溶接機			1
アーク溶接機			1
ボール盤			2



ショットプラスト
製品仕上げの最後に鋳物砂を取り除き、仕上げ面を整えます。

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
		歯切り
		汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	**熱処理**
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
クリーンルーム組立	その他	

有限会社トム電子

電気機械器具製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0016
福島県南相馬市原町区大木戸字南東方90-10
代 表 者　富田　秀雄
創 業 年　1991年（平成3年）
資 本 金　400万円
従業員数　13名
問合せ先　富田
TEL：0244-25-2340
FAX：0244-25-2351
E-mail：tom_2340_takada@yahoo.co.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●タッチパネルの生産

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●タッチパネル：DMC

最終製品・業界
●産業用機器
●アミューズメント関連機器

【取得ライセンス】

●現状はＩＳＯ９０００シリーズに準じた対応を整備
●タッチパネル顧客のエンドユーザーが検査受査
実績あり

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は長年クリーンルーム設備を活用し、各種電子部品の組立・検査の専門的受託事業を行ってまいりました。
今、新しく受託会社として脱皮しようとしています。半導体などの電子部品はもちろん、精密部品加工などのまったく新しい受託業務にもチャレンジいたします。

【自社の強み】

●長年にわたって精密電子部品の製造・加工してきた技術と品質が私たちの「強み」です。
●クリーンルームを活用した精密機器組立体制
●コスト、品質、納期のバランスがとれた小回りが利く製造体制

【技術・加工などの特徴】

●業務用タッチパネルの受託製造



●各種電子部品の組立・検査



●クリーンルームの作業環境



【今後取り組みたい事業分野】

1．現在のビジネスの拡大
2．クリーンルームを活用した粉体製造事業
食品用、工業用

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
クリーンルーム			1
検査装置			2

有限会社トライ金型

一般機械器具製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0051
福島県南相馬市原町区牛来字大塚34-3
代 表 者　高崎　皇一
創 業 年　1981年（昭和56年）
資 本 金　300万円
従業員数　5名
問合せ先　TEL：0244-24-1047
FAX：0244-24-1064
E-mail：try_kanagata@oasis.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●アルミダイカスト金型部品
●プラスチック成形用金型部品
●プレス用金型部品等
●精密機械部品の製造
●転ばぬ先の杖"TeTry"を商品化
（現在、医科大学リハビリステーションにて
モニタリング中）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●自動車（大手自動車メーカー）

【取得ライセンス】

●1級機械加工技能士(マシニングセンタ作業)

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

～ 高度な技術にトライする、金型加工のオールラウンドプレーヤー ～
　創業以来、ハイクオリティなもの作りにトライする事を目指してまいりました。
　日々多様化・高度化するもの作りのニーズに的確に対応できるよう、設備・社員教育の充実を積極的に図り、お客様から信頼され必要不可欠な会社となるためよりいっそう研鑽を積んでまいります。

【自社の強み】

●当社はダイカスト、プレス、プラスチック等の各種金型部品加工、精密機械部品加工を得意としております。

【技術・加工などの特徴】

●工場内設備





●加工品サンプル





【今後取り組みたい事業分野】

1．ロボット関連分野
2．医療関連分野

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
縦型マシニングセンター	オークマ MB56VA	1050×580×480	3
縦型ＮＣフライス盤	エンシュウ SBV400-DX	900×400×500	1
縦型フライス盤	マキノ KBP-H	700×250×500	1
縦型フライス盤	マキノ BGⅡ-70	700×350×500	1
縦型フライス盤	大隈豊和 STM2R-H	700×300×550	1
縦型フライス盤	日立精機 2MF	750×300×350	1
ワイヤーカット放電加工機	ソデック AQ537L	570×370×280	1
細穴放電加工機	ソディック K1C	φ0.3～φ3.0	1
汎用研削盤	日興機械 NFG-515	380×150×230	1
ＮＣ平面研削盤	日立精工 NB-409H	900×400×250	1
顕微鏡（測定顕微鏡）	ニコン SMZ645	MFC-101	3
エンドミル研削盤	飯田鐵工 GE120S	GE120S	1
３Ｄ　ＣＡＤ/ＣＡＭ	ゼネティック	Master cam 最新版	2

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	**５軸３次元**
		３次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・６面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

日本オートマチックマシン株式会社

産業用機械器具製造業

【会社概要】

所在地　【本　　社】〒146-0092　東京都大田区下丸子3-28-4
【原町事業所】〒975-0037　福島県南相馬市原町区北原字木戸脇18
【端子事業所】〒975-0041　福島県南相馬市原町区下太田字川内迫523

代表者　水野 雅文　創業年　1932年(昭和7年)

資本金　18億2,000万円

従業員数　単独：393名　連結：725名
（原町事業所：104人,端子工場：77名）

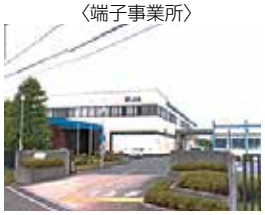
問合せ先　原町事業所　技術部　鈴木清一
TEL：0244-23-6161
E-mail：085023@jam-net.co.jp
URL　：http://www.jam-net.co.jp/

工場外観

〈原町事業所〉



〈端子事業所〉



【業務内容・営業品目】

●自動端子圧着機および関連機器の製造販売
●端子・コネクター・および各種電子部品の製造販売
●精密バイスおよび各種精密補用工具の製造販売
●精密プレス・圧着機および周辺機器の製造販売
●プレス順送金型・インジェクション金型の製造販売

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●自動車メーカー
●電機メーカー

最終製品・業界
●自動車業界
●家電業界

【取得ライセンス】

●品質マネジメントシステム　ＪＱＡ－１２８２
●環境マネジメントシステム　ＪＱＡ－ＥＭ０８８１

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は、1932年（昭和７年）の創業以来、精密機械加工の独自の技術を活かし電子部品、圧着機械、精密機械の三事業からなる先端技術開発型企業として、お客様と共に歩んでまいりました。企業活動のグローバル化が進み、高品質、低価格競争が激化するなか、エレクトロニクス産業、自動車産業に携わる当社は、高密度実装が可能な極細線狭ピッチコネクタ、高品質なワイヤーハーネス加工を可能にする自動圧着機、超精密な加工を可能にする精密ツーリングシステムなど、”ものづくり”にお役に立てる、高機能・高品質の製品とサービスを提供し、お客様から信頼され、真に必要とされる企業でありたいと考えています。これからも、開発・生産・販売・メンテナンスの一貫体制とマシンとコネクタの技術を融合した総合力を活かし、期待を超える「ものづくり」・「価値づくり」でお客様のベストパートナーとなることを目指し、常に挑戦を続けてまいります。皆さまには、今後ともなお一層のご支援を賜りますようお願い申しあげます。

【自社の強み】

●高密度実装が可能な極細線狭ピッチコネクタ、高品質なワイヤーハーネス加工を可能にする自動圧着機、超精密な加工を可能にする精密ツーリングシステムなど、”ものづくり”にお役に立てる、高機能・高品質の製品とサービス
●加工技術と精度：マシニング、研削盤、ワイヤー放電機での高精度加工
（精密バイスの平行はミクロの精度（１ミクロン＝１／１０００ミリ））
●材料メーカーと共同開発した差別化材料：ステンレスバイスは水中作業の際、錆びにくい特殊な材料を使用

【技術・加工などの特徴】



コネクタ



圧着機械



精密プレス



精密バイス



面取機

【今後取り組みたい事業分野】

1.プレス自動化ソリューションへの展開
2.半凝固鋳鍛プレスシステムの構築
3.ロボットテストフィールド関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
高速プレス	山田ドビー、他	3t～60t	42
自動巻取機	サツキ	2連、6連	27
コネクタ組立機	専用機メーカー	DIP、SMT	51
プロファイル研削盤	アマダ、和井田		3
成形研削盤	日興機械		15
ワイヤーカット加工機	ソディック		5
型彫り放電加工機	ソディック		2
細穴放電加工機	ソディック		1
三次元測定機	ミツトヨ		2
ベーキング装置	エスペック		2
オートグラフ	島津製作所		4
高温恒湿器	タバイエスペック		1
低温恒湿器	タバイエスペック		1
冷熱衝撃試験機	タバイエスペック		2
低温恒温恒湿機	タバイエスペック		2
リフロー炉	千住金属工業		1
ﾈｯﾄﾜｰｸｱﾅﾗｲｻﾞｰ	日本電計		1
画像寸法測定器	キーエンス		2
横型マシニングセンター	日立精機/DMG森		3
縦型マシニングセンター	DMG森/ＳＯＤＩＣＫ		3
横型フライス盤	新潟鉄工/遠州		3
縦型フライス盤	牧野フライス/日立精機		5
平面研削盤	岡本/日立精工		11
内面研削盤	岡本		1
円筒研削盤	岡本		1
ＪＩＧ研削盤	ムーア		1
工具研削盤	牧野フライス		2
高圧洗浄機	日伸精機		1

花沢技工

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0014
福島県南相馬市原町区西町3丁目98-2
花澤　織考
代 表 者　1989年（平成元年）5月
創 業 年　－
資 本 金　4名
従業員数　TEL：0244-23-5389
問合せ先　FAX：0244-23-0033
E-mail：hanazawa@if-n.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●専用機の部品製作
●治工具の設計製作
●精密機械加工
（精密切削加工、精密研削加工）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)アイ．イーエス
●セイコーエプソン(株)

最終製品・業界
●専用機部品
●プリンター

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

　創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。
高度化する社会的ニーズをはじめものづくりの環境も大きく変化してまいりました。
　今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いものづくりを創造してまいります。
　高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながるよう日々研鑽につとめてまいります。

【自社の強み】

●マシニングセンター等による、切削加工を中心に、試作・少量多品種に対応しております。
●専用機部品の精密切削を多く手がけ、日々その技術を磨き、高品質部品の生産に努力し続けます。

【技術・加工などの特徴】

●加工品（例）







【今後取り組みたい事業分野】

1．ロボット産業分野
2．医療関連
3．廃炉ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	森精機	500 x 800 x 500	1
フライス盤	牧野フライス	250 x 550 x 300	1
フライス盤	静岡鐵鋼	300 x 700 x 400	1
NC旋盤	静岡鐵鋼	300 x 600 x 400	1
生産フライス盤	日立精工	300 x 700 x 400	1
成型研磨	三井精機	120 x 350 x 200	1
投影機	ミツトヨ		1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	**成形研磨**
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	タレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

ハナブサ精密

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒979-2702
福島県相馬郡新地町谷地小屋南狼沢4－153
代 表 者　花房　博
創 業 年　1992年（平成4年）
資 本 金　－
従業員数　5名
問合せ先　TEL：0244-32-0166
FAX：0244-32-0167
E-mail：hanabusa@royal.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●スマートフォンやエアバック製造機械の部品加工
＜材料＞
鉄、ステンレス、アルミ、樹脂　等
＜サイズ＞
丸物で10Φ～200Φ、角物、30～1,000mm程度。
＜精度＞
2/100 ～ 1/100mm

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●東北技研(株)
●マシンパーツ
●藤倉ゴム工業(株)

最終製品・業界
●弱電関連
●自動車関連

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は創業以来、各種金属加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。
今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【自社の強み】

●複雑で難しい金属加工を得意としております。
●試作レベルからの対応も可能です。

【技術・加工などの特徴】

●精度 0.01～0.02mm

●丸物でΦ10 ～Φ200mm、板物で最大1m程度。





●板物で最大１m程度。



【今後取り組みたい事業分野】

1．ロボット関連部品事業
2．航空機関連部品事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
NC旋盤	森精機	3t～60t	1
マシニング	OKUMA、OKK、FANUC	2連、6連	3
ﾜｲﾔｰｶｯﾄ放電加工機	Sodick	DIP、SMT	2
複合機			2
汎用フライス			3
材料取台			1

株式会社ハヤシ製作所

精密部品機械加工業

【会社概要】

所在地 〒960-1633
福島県相馬郡飯舘村臼石字町２５
代表者 林　武志
創業年 1976年（昭和51年）
資本金 2,000万円
従業員数 52名
問合せ先 TEL：0244-42-0134
FAX：0244-42-0580
E-mail：hayashi-ss@silk.plala.or.jp
URL：http://www.shokokai.or.jp/100/07/0756410005/index.htm

工場外観



【業務内容・営業品目】

●光学部品製造
　カメラ・医療機器・空圧機器等の精密部品の製造

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

最終製品・業界
●カメラレンズ部品、空圧アクチュエーター

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

　当社は激しい競争社会の中で成長を維持し、時代のニーズに答えてゆく為にたゆまぬ努力を積み重ねて参りました。
　そしてより高品質な製品をもって社会に報いるために、常に技術の開発と向上に力を注いで参りました。
　全体の力を集結して、良い製品をより早くより安くつくり出すために一層の努力をしてまいる所存でございます。

【自社の強み】

●非鉄金属の精密加工が得意
●材料から一貫して製造できる製造体制
●多品種かつ短期間での量産が可能な設備および体制

【技術・加工などの特徴】

●材料：アルミ（主）、銅、真鍮

●加工内容
　旋盤加工、マシニング加工、スロッター加工、
　ローレット加工、

●加工可能サイズ円筒、円柱
　ワーク長10mm ～ 130mm
　ワーク径20mm ～ 125mm

●精度
　マイクロメートルレベルの精度
　（3次元測定機による検査）

●加工製品





【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
CNC旋盤	森精機	ﾀﾚｯﾄX.245,Z.370	18
	北村製作所	櫛刃X.250,Z.220	6
	長谷川機械製作所	櫛刃X.240,Z.240	4
	尾崎省力機械(株)	櫛刃 X.200,Z.200	37
		櫛刃 X.300,Z.200	6
		櫛刃 X.200,Z.200	4
タッピングセンター	ブラザー工業	X500,Y400,Z300 円ﾃｰﾌﾞﾙ付	3
		X.480,Y.360Z.270	12
		X.480,Y.360,Z.270円ﾃｰﾌﾞﾙ付	5
		X.420,Y.300,Z.250	1
		X.300,Y.220,Z.200	7
		X.300,Y.220,Z200 円ﾃｰﾌﾞﾙ付	1
		円テーブル付	18
スロッターマシン	尾崎省力機械(株)	X.200,Z.200	5
	井上高速		2
ローレット盤	井上高速	円盤式	1
自動機	尾崎省力機械(株)	径32mm,ｵｰﾄﾊﾞｰ付	1
パイプ切断機	モリ工業	径83mm	1
三次元測定器	東京精密		2
二次元測定器	ミツトヨ		4
真円度測定機	ミツトヨ		1
投影機	トプコン		1
熱処理器	富士科学器械		2
超音波洗浄機	ソリット		1
ｻｰﾌﾃｽﾄ表面粗さ測定器	ミツトヨ		2
内径溝切機(専用機)	北村製作所	内径φ35 ～	2

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

- 開発・設計
  - ロボット：全体仕様開発／機構系／電気・制御系／運転・保守
  - 生産設備：全体仕様開発／機構系設計／電気・制御系設計／運転・保守
  - 金型：一般プレス／絞りプレス／鍛造プレス／プラスチック成形／ダイキャスト成形
- 部品製作・加工
  - 切削：5 軸 3 次元／**3 次元**／NC2.5 次元／歯切り／汎用・6 面加工
  - 研磨仕上：成形研磨／平面研磨／ホーニング研磨／治具研磨／円筒研磨／センタレス研磨／ラップ
  - 放電：型彫放電／ワイヤー放電／細穴加工
  - 旋削：縦型 CNC 複合旋盤／CNC 複合旋盤／**NC 旋盤**／**汎用旋盤**
  - 処理塗装：**熱処理**／電解研磨・ブラスト／表面処理／塗装
  - 板金：ターレットパンチ加工／レーザーカット加工／NC ベンダー曲げ
  - パイプ：パイプベンダー
  - 溶接：ビーム溶接／スポット溶接／その他溶接（レーザー等）
  - 成形：プレス加工／金属射出成形／鋳物／プラスチック成形・材料／FRP 成形／ゴム成形／チクソモールド／転造加工
  - その他：レンズ加工・研磨／カーボン・特殊材製造／耐火煉瓦・耐火物／宝飾品・ガラス・石加工・研磨
- PT基板：基板製造／SMT 実装／実装組立
- 検　査：**寸法検査**／硬さ・粗さ検査／X 線検査
- 組　立：機構組立・配管／配線・ハーネス／デバック・試験／設置・立上げ／保守サービス
- 巻　線：巻き線
- 試　験：電気試験・検査／保守サービス
- その他

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

ファスナー工業株式会社

精密機械部品製造販売業

【会社概要】

所在地　〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字東原345-3
代表者　代表取締役　佐藤　勉
創業年　1969年（昭和44年）
資本金　2,000万円
従業員数　10名（会社全体18名）（平成27年9月現在）
問合せ先　TEL：0244-23-6417
FAX：0244-24-2580
E-mail：fastener@river.ocn.jp
URL：http://fastener.co.jp/about.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●ねじ全般販売
●精密機械加工部品の製造販売

【取得ライセンス】

●品質マネジメントシステム　ISO 9001

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●三菱鋼鉄(株)
●横河マニュファクチャリング(株)
●タニコー (株)
●(株)日立パワーデバイス
●日本オートマチックマシン(株)

最終製品・業界

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●おかげさまで46 年を迎えました
これまで同様、お客様に満足して頂くこと最優先に、技術、知恵を駆使して参ります!どんなことでもご相談下さい。
・材質を問わず試作品～量産品まで１ 個から注文承ります
・少量多品種のご注文に対応いたします
・精密機械加工部品を得意としております
・特殊ねじの相談に応じます

【自社の強み】

●一括受注体制
・金属・樹脂等の種類にかかわらず丸もの加工品は装置機種単位で一括受注できます
・センタレス研磨機を保有しており丸物シャフトの外径精度（寸法、面精度）を安定して製造できます
・CNC複合旋盤も多数保有しており、加工精度と工数削減に貢献できる工程を確立しております
●短納期対応
・短納期対応も即日から対応しており、平均納期は２０日程度です。製品在庫により量産品の供給も対応しております

【技術・加工などの特徴】

●加工機



ＮＣ旋盤



NC旋盤

●製品



長尺シャフト類・複合旋盤加工品他

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
NC 旋盤（材料供給機付）	森精機SL154	最大50φ	1
	NL1500	最大50φ	1
	CL1500	最大28φ	1
主軸台移動型NC旋盤（材料供給機付）	シチズンA16（複合機）	最大16φ	1
	L20（複合機）	最大20φ	1
	野村精機NN20R	最大20φ	1
	NN20J2（複合機）	最大20φ	1
	森精機NLX2000（複合機）	8 インチチャック	1
	森精機FRONTIER-M1	560×410	1
NC 旋盤（単体機能型）	森精機TV-400	700×400	1
立型マシニンセンタ	ツガミR16A-2	16t	1
タッピングマシン	日本精機18 型他		2
転造盤（ネジ切）			複数
センタレス研磨機			複数
カム式自動盤			複数
汎用旋盤			
汎用フライス			

ファスニング・ディワン株式会社

金属製品製造業

【会社概要】

所在地 【福島工場】〒979-0513
福島県双葉郡楢葉町ならは南工業団地
【本社】〒270-2241
千葉県松戸市新田256
代表者 鈴木　誠
創業年 1953年(昭和28年)
資本金 2,000万円
従業員数 16名
問合せ先 TEL：0240-25-5155
FAX：－
E-mail：－
URL：http://www.fdone.co.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●架線・金物・ボルト・ねじの製造
●各種ボルトの製造
（φ8～16㎜　材質：鉄・ステンレス・真鍮）

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●イワブチ(株)
●サンコーテクノ(株)

最終製品・業界
●電柱用ボルト（電力）
●建設用ボルト・アンカーボルト（建築）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

お客様のニーズにお応えするための、冷間圧造品の多品種少量生産に対応しております。
もの（製品）造りとサービスに心掛け、高い品質と安定した納期管理をモットーに、社会に少しでも貢献できるように、私たちは日々頑張っています。

【自社の強み】

●首下異形加工
角根型ボルトの製造（ヘッダー金型含め）に強みがあります。

【技術・加工などの特徴】

●圧造機械（ヘッダー）による各種ねじ・ボルトの製造


ピン／曲げ加工／両ねじ


中ツバピン／中ツバボルト


板絞り／六角絞り／四角絞り


特殊形状品／穴あけ加工


角根ボルト／モールボルト


T型ボルト

【今後取り組みたい事業分野】

1．現状分野での高付加価値化
2．新規事業分野開拓
3．新素材・新工法への取り組み

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
圧造機械（ヘッダー）			

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

フジモールド工業株式会社

プラスチック成形用金型の設計・製作・販売、プラスチック成形品の製造・販売

【会社概要】

所在地　【本社】〒979-1101
福島県双葉郡富岡町小良ケ浜字深谷311番地の3
【相馬工場】〒976-0003
福島県相馬市塚部字新城下44番6
【海外拠点】ﾍﾞﾄﾅﾑ(ﾊｲﾌｫﾝ)・ﾌｨﾘﾋﾟﾝ(ﾏﾆﾗ/ｾﾌﾞ)・ｲﾝﾄﾞ(ﾊﾞﾜｰﾙ)
代表者　代表取締役社長　岡田　英征
創業年　1974年（昭和49年）
資本金　3,000万円　従業員数　90名
問合せ先　TEL：0244-26-3411
FAX：0244-26-3476
E-mail：fmk@fuji-mold.jp
URL　：http://www.fuji-mold.jp/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

- ●プラスチック成形用金型の設計及び製作・販売
- ●プラスチック成形品の製造・販売
- ●プラスチック成形品の組立
- ●精密工作機械検査治工具の設計及び製作・販売

【取得ライセンス】

【相馬工場】ＩＳ09001(H15 年取得)
ＩＳ014001(H16 年取得)
【ベトナム工場】ＩＳ09001 及びＩＳ014001(H18 年取得)
ＴＳ16949
【マニラ及びセブ工場】ＩＳ09001 及びＩＳ014001
【インド工場】ＩＳ09001 及びＩＳ014001，ＴＳ16949

【主要な取引先及び業界】

最終製品・業界

- ●デジタルカメラ・一眼レフカメラ
- ●携帯電話機
- ●自動車
- ●医療器具
- ●コネクタ類
- ●容器類、その他

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は、創業以来長年にわたり培って参りました加工技術で、「顧客の期待を超えるものづくり」「信頼のある真心をこめたものづくり」に重点を置き、常に精密を追い続けながら技術の開発と蓄積に精進を重ねて品質の向上に取り組んでおります。

金型製作においては、金型の設計・製作～成形加工と一貫生産のノウハウを活かしながら、NC 先端技術を駆使した高度な生産技術を構築し、更に広い分野にタイムリーに供給できるよう、短納期・低コスト化・品質向上に注力し、常にお客様の立場に立ったものづくりを心がけ、付加価値のより高い製品をお届け出来る様努めております。

また、地域密着型の企業として、環境マネジメントシステムによる環境保全の向上に寄与しております。豊かな生活づくり、社会環境づくりに携わりながら、企業の更なる発展を目指す所存でございます。

【自社の強み】

- ●金型の設計・製作、開発、成形加工に至る一貫生産のノウハウを活かした「超精密」技術（μ単位の寸法規格）
  - ・カメラの鏡筒、携帯カメラといった難易度が高い分野に強みがあります
  - ※金型の心臓部の技術は国内で製造しております
- ●多様化する顧客のニーズに柔軟かつ迅速に対応する能力（短納期での設計や製作、低コスト及び小ロット受注）
- ●顧客の海外情勢・要望に応じた、各海外拠点（組立）における生産体制の早期対応
- ●積極的なグローバル展開と海外工場と連携した強固な生産基盤の保有

【技術・加工などの特徴】



カメラ・車載・コネクタ成形品



プラスチック成形工場



金型部品加工場



精密金型

【今後取り組みたい事業分野】

1．医療業界
2．自動車業界
3．精密業界

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
射出成形機	住友/日精30t ～ 180t（海外は最大280t）		51台(119台)
マシニングセンター	牧野ﾌﾗｲｽ/安田等 YMC430, YBM640V, V33等		10台(6台)
放電加工機	ソディックAQ35L 等		9台(5台)
ワイヤー放電加工機	ソディックAQ325L 等		5台(3台)
細穴放電加工機	ソディック KICS-G559 等		3台(2台)
NCフライス（フライス）	牧野フライス KSJP-55 等		5台(5台)
CNC研削盤	岡本 PSG-64AN		1台
成形研削盤	ニッコー、岡本 F-515Ⅱ 等		9台(4台)
平面研削盤	ニッコー、岡本NSG-64H、PSG-65AN 等		3台(2台)
円筒研磨機	トヨダ、ケレンベルガー GE4P-50 等		2台
CNC旋盤(旋盤)	テクノワシノ LR-55A 等		2台(3台)
三次元測定機	ミツトヨ Crysta-Plus 等		2台(3台)
画像測定機	ミツトヨ QVPROシステム 等		2台(1台)
測定顕微鏡	ミツトヨ MF-A2017C 等		10台(19台)
真円度測定機	ミツトヨ RA-120P 等		1台(1台)
投影機	ミツトヨ PJ-H30 等		1台(1台)

※（　）は海外台数

株式会社三尾製作所福島工場

油圧シリンダー設計製作

【会社概要】

所在地 【東京本社】〒144-0044
東京都大田区本羽田１丁目７－９
【福島工場】〒979-2113
福島県南相馬市小高区関場2-1
【他拠点】三尾プレジョン（新潟県）　中国（大連）

代表者 三尾　義男　創業年 1947年（昭和22年）

資本金 5,000万円

従業員数 40名（グループ全体：170名）

問合せ先 TEL：0244-44-3171
FAX：0244-44-6269
E-mail：f.soumu@mitsuo-mfg.co.jp
URL ：http://www.mitsuo-mfg.co.jp/index.html

工場外観



【業務内容・営業品目】

●油圧シリンダの設計、製作
・標準シリンダー（MK SERIES、MJ SERIES）
・電気炉用
・重機用
・掘削機用
・発電所用
・プレス機械用
・船舶用
・ダム用

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)IHI
● IHI運搬機械(株)
●(株)IHI機械システム
●(株)アイヨンテック
●アトラスコプコ(株)
●オイレス工業(株)
●カーゴテック・ジャパン(株)　等

【取得ライセンス】

●日本海事協会資格

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は1947年（昭和22年）創業以来、新技術の追求、創意工夫に心掛け、激変する社会、経済環境の中、顧客様を通じて各産業界の発展に貢献し、今日まで一歩一歩着実に努力を積み重ねて参りました。

当社福島工場は福島県南相馬市小高区に所在し、主に各種小型シリンダを始め、JIS規格に準拠した標準型油圧シリンダを生産しております。企業をとりまく経済状況は様々な質的変化を求め、ユーザからの信頼を得るには品質とコストと納期で対応しなければならないという信頼と創意をモットーにコスト低減を図りより優れた品質の製品開発、生産を目指しています。

今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【自社の強み】

●シリンダーの開発部門は高い技術を保有しお客様の様々なニーズに応えるレベルにあります。
●油圧シリンダーに求められる高い機密性を満足する溶接技術を保有しております。
●長尺丸物の加工機械を設備しており高い加工技術を保有しております。

【技術・加工などの特徴】

主に各種小型シリンダを始め、JIS規格に準拠した標準型油圧シリンダを生産しております。

【部品加工】





【製品検査】



【シリンダ完成品】



【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
NC旋盤			10
ホーニングマシン			4
CNC旋盤			1
旋盤			4
平面研削盤			1
溶接機			複数

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	**全体仕様開発**
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
		ビーム溶接
	溶接	スポット溶接
		その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

ミヤコ電機株式会社

精密部品機械加工業

【会社概要】

所在地　【工　場】〒979-2157
福島県南相馬市小高区吉名字岩谷堂175-3
【営業所】〒362-0011
埼玉県上尾市平塚829-10

代表者　小杉山　八郎
創業年　1980年(昭和55年)
資本金　6,000万円
従業員数　19名（うち営業・経理3名）
問合せ先　TEL：0244-44-4027
FAX：0244-44-4048
E-mail：mykf3852@ec3.technowave.ne.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●小型モーター機器ならびにAC用コイル巻・DCコイル巻
（ポンプ・ファンモーター・バルブ）

【取得ライセンス】

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株)双和電気製作所
●(株)荻原製作所
●太産工業(株)
（エンドユーザー TOTO）

最終製品・業界
●ポンプ・バルブ（弁）・モーター
（ウォシュレット）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

37年間、巻線を核とした事業活動を継続してまいりました。
特にスプール巻の量産（20万個/月）実績も含め、各種巻線・組立への対応が可能です。

【自社の強み】

●モーター巻線・ポンプ・ソレノイドバルブ巻線を専門分野として各種製品への巻線組立を得意としています。
●巻線プロセスで必要な設備・治工具についても自社で設計し、最適なモノづくりを提案します。

【技術・加工などの特徴】

●線径φ0.12～0.75mmの巻線
●形状に合わせた巻線治具の制作から製造
●量産品については合理化設備による生産



工場内



量産用組立設備



巻線後試験機



巻線組込み

【今後取り組みたい事業分野】

ナノバブル発生装置（小型モーター）

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
巻落とし		Φ110	1
レーシング			1
本成形			1
検査機			1
巻落とし	新井		1
仮整形			1
レーシング			1
巻線	太産		1
半田			1
組立			1
巻線	7T		1
半田			1
シリコン			1
巻線	剥離28366		1
DC巻線	DM5		1
DC巻線	DM9		1
DC巻線	MDG		1

株式会社メイコー

電子回路基板等の設計、製造販売およびこれらの付随業務の電子関連事業

【会社概要】

所在地 【本社･神奈川工場】〒252-1104　神奈川県綾瀬市大上5丁目14-15
【福島工場】〒979-0401　福島県双葉郡広野町大字上北迫字岩沢1-2
【山形工場】〒989-3511　山形県西村山郡河北町谷地字真木250
【石巻工場】〒986-0844　宮城県石巻市重吉町8-5
・メイコー研究開発センター/株式会社メイコーテクノ
・海外工場：中国広州/中国武漢/ベトナム/タンロン

代表者 代表取締役社長　名屋 佑一郎

創業年 昭和50年（1975年）　資本金 128.9億円

従業員数 9,491名　(単体：434名)

問合せ先 福島工場総務課　丸山
TEL：0240-27-3970
URL：http://www.meiko-elec.com/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●両面・多層スルーホール基板
●ビルドアップ基板
●フレキシブル基板・フレックス・リジット基板
●大電流基板
●部品内臓基板
●放熱基板
●メタルマスク
●電子回路基板検査機/映像機器/映像システム

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●国内外車載部品メーカー・携帯電話メーカー・その他多数の顧客様に販売しています。

最終製品・業界
●車載製品
●情報通信関連製品
●産業機器
●アミューズメント・ホームアプライアンス

【取得ライセンス】

●ISO9001
●ISO14001
●ISO/TS16949（海外各工場）

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●世の中の進化と新しいニーズに応える商品群
・メイコーの電子回路基板は皆様の身近にあるエレクトロニクス製品に用いられています。
・自動車・情報通信・産業機器・アミューズメント・ホームアプライアンスの分野において、メイコーはお客様の様々なニーズを踏まえながら多種多様な電子回路基板を製造し、皆様の生活に貢献してまいります。

【自社の強み】

●研究開発・・・未来を創造する新しい技術を生み出す。(世界基準を追及する研究開発体制。)
●生産・・・多様化するオーダーにグローバルな生産拠点で対応。(世界中のお客様のニーズに応えるために)
●品質保証・・・常に「世界品質」であることがメイコーの使命。(お客様の信頼にこたえるための品質保証の実施)
●マーケティング・・・最前線でニーズをつかみ最適な製品づくりに反映（「技術がわかる」からできる高レベルな提案)

【技術・加工などの特徴】

●高密度配線


ビルドアップ基板

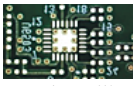

エニーレイヤー基板


高密度多層基板

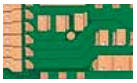
●高周波対応・高信頼性


ビルドアップ基板

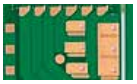

高周波ハイブリッド基板


両面・多層貫通基板

●大電流対応・高放熱対応

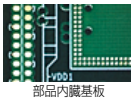

厚銅基板


メタルベース放熱基板


銅インレイ基板

●省スペース対応

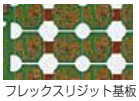

FR4-FLEZ/M-VIA Flex


部品内臓基板

●フレキシブル(屈曲性対応)


FPC(フレキ基板)


FR4-FLEZ/M-VIA Flex


フレックスリジット基板

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
積層プレス機			5
ブラウン処理ライン			1
エッチングライン			2
AOI（内層、外層）			4
静電塗布レジストライン			1
シルク印刷機			2
外形プレス機			4
外形ルーター機			3
耐熱フラックスライン			1
電気チェッカー			4
自動外観検査機			5

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	**全体仕様開発** **機構系** **電気・制御系** **運転・保守**
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元 3 次元 NC2.5 次元 歯切り 汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物 宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		**基板製造** **SMT 実装** **実装組立**
検　査		寸法検査 硬さ・粗さ検査 X 線検査
組　立		機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査 保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

モトイ精機株式会社

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒966-0092
福島県喜多方市清水台2-85
代 表 者　江井　誠
創 業 年　1968年（昭和43年）
資 本 金　1,000万円
従業員数　8名
問合せ先　TEL：0241-23-5980
FAX：0241-23-5985
E-mail：mskk@grace.con.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●光学機器
・量産対応　カメラ関連フレーム/レンズ回り
●医療機器関連
●車載関連部品

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●大手レンズメーカー
●カメラ関連製造メーカー
●医療機器メーカー
●車載関連メーカー

最終製品・業界
●カメラ業界各社
●医療関連
●車載関連

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●私たちモトイ精機は、主にカメラ等に使用される部品に関わるアルミ加工を主事業としております。
●創業以来培ってきたアルミ切削加工技術を駆使し、精度を重視し、安心して仕事を任せていただける企業を目指し日々邁進してまいります。
●医療関連部品も好評をいただいています。

【自社の強み】

●複合旋盤加工、マシニング加工(MC加工)、NC旋盤加工を中心とした、カメラ鏡筒部品等、複雑形状･異形状製品への加工に、信頼を頂いております。
●特に、アルミ切削加工、アルミダイキャスト製品への切削加工を得意としています。
●カメラ関連企業に多数の量産納入実績があります。

【技術・加工などの特徴】

【量産対応】
・主にアルミ切削加工をメインに事業を展開。
～Φ120 ロット数は数個から対応可能。
真鍮・プラスティックも対応可能
角物も対応可能です。



ヤトイ



角物製品サンプル例



作業風景

【今後取り組みたい事業分野】

1. 現行事業の拡充
2. ロボット関連部品
3. 車載関連部品

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
NC旋盤	北村		12
ファナックロボドリル	ファナック	（5軸制御）	3
マシニングセンター	松浦	（4軸制御）	1
三次元測定器	東京精密		1
サーフテスト			1
顕微鏡測定器			1
汎用旋盤	大熊		1
小型汎用旋盤			1
汎用フライス	松浦		1
CAD/CAM	Gibbs	（4軸）	1



有限会社門馬工業所

金属製品製造業

【会社概要】

所 在 地　〒979-2453
福島県南相馬市鹿島区小池原畑547
代 表 者　代表取締役　佐々木　哲男
創 業 年　1979年（昭和54年）創業
1990年（平成2年）法人化
資 本 金　300万円
従業員数　20名（平成27年9月現在）
問合せ先　TEL：0244-46-3044
FAX：0244-46-5189
E-mail：tetsuo-.sasaki@nifty.com
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●業務用厨房機器（シンク、レンジ、グリドル等の調理機器）を製造・販売している厨房機器メーカー様の協力会社として、製品や部品を製造供給しています。
（組立～検査・包装・出荷）
●厨房機器製造（加工・組立・検査・出荷）および厨房機器メーカー様の燃焼器具（レンジ・グリドル等）部品を製造

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●厨房機器メーカー

最終製品・業界
●大手外食産業

【取得ライセンス】

●プレス機械作業主任　　４名
●動力プレス検査員　　１名

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●当社は創業以来、厨房機器関連のプレス・溶接・組立加工を中心にノウハウを蓄積し、お客様に安心していただける製品を提供してまいりました。
●食生活に欠かせない調理器具を製造することにより、「食」を通して社会に貢献する提案型企業を目指しています。

【自社の強み】

●ステンレス鋼材加工（切断、曲げ、溶接等）による機器部品製作、電化厨房機器に係る制御部分の設計・組立及び製作・組立に係る治工具製作を得意としております。
●特に燃焼器具（レンジ・グリドル）部品に強みがあり、熱の伝達に関した特許を4件取得しています。
●品質検査を自社にて実施（火力検査/ガス漏れ/電気系統の絶縁検査等）しています。

【技術・加工などの特徴】

●溶接ロボット

薄板(0.6 ミリ)
最終仕上げは
ノウハウを有する
職人技術で確認



●要素技術開発

次世代の商品に
向けて要素技術
開発アプローチ
は欠かせない



●組立治具

自社内の合理化・
省力化には自社
で対応しています



【今後取り組みたい事業分野】

1. 現行事業の拡充
2. ロボット関連事業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
プレス機			7
溶接ロボット			1
汎用機			複数
フライス盤			1
ガス検査器具			1
バリとり用研磨機			1
ＴＩＧ溶接機			4
MIG溶接機			3
ｱｰｸｽﾀｯﾄﾞ溶接機			1



【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	**パイプベンダー**
		ビーム溶接
	溶接	**スポット溶接**
		その他溶接（レーザー等）
	成形	**プレス加工**
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		

山田電子工業有限会社

電子部品・デバイス・電子回路製造業

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立	検　査	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

【会社概要】

所在地　〒960-1813
福島県相馬郡飯舘村八木沢字下八木沢128
〒960-0801
福島県伊達市霊山町掛田字東陣馬118-8

代表者　山田　義忠　　創業年　1982年（昭和57年）

資本金　一

従業員数　13名

問合せ先　山田よし子
TEL：0244-42-1010
FAX：0244-42-0732
E-mail：yamadadensi@yacht.ocn.ne.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●半導体用ダイオードのフォーミング
（リード部分の切断および曲げ）
●半導体部品の溶着（半田ディップ）
●外観検査、電気特性検査
●梱包・出荷

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

●(株)日立パワーデバイス

最終製品・業界

●自動車メーカーおよび自動車部品メーカー
●家電関連

【取得ライセンス】

●飯舘工場の機械設備は、部品加工における日立の認証を取得
●(株)日立パワーデバイスが取得しているISO9001に準拠

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は創業以来、電子関連部品の加工、組立、試験を行っており、お客様からのＱＣＤの評価を得ております。
今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【自社の強み】

●お客様の製造ラインの一部をすべて社内で対応し、厳しい品質基準を満たしております。
●品質向上のため、お客様との技術交流の勉強会などを実施しレベルアップを図っております。

【技術・加工などの特徴】

＜製造工程＞

フォーミング
⬇
リードカット
⬇
半田ディップ
⬇
フィンマウント
⬇
特性検査
⬇
外観検査
⬇
マーキング
⬇
梱　包







【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
フォーミングマシン	天竜精機	3,000個/時間	16
リード切断機器	AMP　、JAM		10
半田ディップ機器			1
電気特性検査機器			複数
乾燥用オーブン			1
加工スペースは、温度および湿度を一定に管理			

株式会社友伸エンジニアリング

電気機械器具製造業

【会社概要】

所在地 【本社/東京工場】〒183-0014
東京都府中市是政2-16-23
【鹿島工場】〒979-2453
福島県南相馬市鹿島区小池字小草7-1

代表者 宮下　啓喜

創業年 1971年（昭和46年）設立
1995年（平成7年）鹿島工場開設

資本金 100百万円

従業員数 139名　(鹿島工場28名)

問合せ先 TEL：0244-46-1111【鹿島工場】
FAX：0244-67-2012【鹿島工場】
E-mail：miura@yushin.co.jp

工場外観



【業務内容・営業品目】

●環境設備…清掃工場の司令塔を担う各種プラント設備。
●受配電設備…電力の安定供給を担う受配電設備。
●高周波電源装置…当社のエンジニアの技術力を結集した高周波電源装置用盤。
●板金加工…一枚の鉄板からあらゆる製品実現を可能にする板金加工。
●設計開発…お客様のニーズに合わせ、設計から製作・アフターサービスまでトータルエンジニア。

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●三菱重工業グループ
●IHIグループ
●富士電機グループ

最終製品・業界
●キュービクル式受配電設備
●公共社会システム設備
(換気・制御・操作盤ハード/ソフト)
●鉄鋼・科学・電力での動力盤・電気計装盤

【取得ライセンス】

●ISO9001
●ISO14001
●共用キュービクル式非常電源専用
受電設備形式認定（社）日本電気協会
●評価書 国土交通省（社）公共建設協会制御盤
●短絡耐力試験認証/（財）電力中央研究所

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

●私たち友伸エンジニアリングは、1971年（昭和46年）に創立以来、産業用コンピュータのソフトウェア開発をはじめ、電気計装盤の製作を通じて、お客様業務のご要望にお応えしてまいりました。
●当初より一貫しているのは、常に新しいもの、状況に対するチャレンジ精神。そして、何よりお客様に求められる企業づくりです。今後とも、目先の状況にとらわれず、１０年、２０年先を見通し、お客様のご要望にお応えするとともに、社会貢献を果たしていきたいと考えています。

【自社の強み】

●「受配電盤」のことなら友伸へ！
・各種プラントやゴミ処理場などの受電・制御・計装に係わる電気、計装制御盤を設計・製作します。
・トンネル換気制御や各種アミューズメント施設の受電・制御もお任せください。
●設計から製作までのトータルシステム。
・お客様のご要望に応えて、設計から製作までトータルしてお任せいただける体制を確立しています。
・技術に裏付けされた確かな実績。創業40余年。技術を磨き、お客様のご要望にお応えしてきた実績があります。

【技術・加工などの特徴】

●高付加価値配電盤に特化
・多能工推進/設置等顧客現場での対応力
・多品種少量生産(1台～ 10台程度)





●トンネル内換気制御システム



【今後取り組みたい事業分野】

現行事業の拡充

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
天井走行クレーン	日立ホイスト	吊上荷重 2.8ｔ	2
フォークリフト	小松	最大荷重 1500kg	1
電動リフト	SUGIYASU	最大荷重 650kg	3
ホットマーカー	CTK	ﾏｰｸﾁｭｰﾌﾞ/ﾃﾞﾊﾞｲｽｼｰﾙ印字	1
高速切断機	大同興業	鋼材まで切断可	1
〃	日立工機	配線用ﾀﾞｸﾄ/C型ﾁｬﾝﾈﾙ切断用	1
卓上ボール盤	日立工機	—	1
〃	ENSHU	ネジ切り、タップ加工可	1
電動油圧ベンダー	西田製作所	SS400　9tXL75X75	1
〃	〃	SUS304 6tXL75X75	1
銘板製作機	イスズ	銘板貼付機本体	1
〃	DELL	（制御用パソコン）	1
〃	ALPS	（出力プリンタ）	1

【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	**全体仕様開発**
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		**寸法検査**
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		**電気試験・検査**
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

有限会社ワイ・エム・テック

精密機械器具製造業

【会社概要】

所 在 地　〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字岩見堀子5-1
代 表 者　小澤　美道
創 業 年　1992年（平成4年）
資 本 金　500万円
従業員数　4名
問合せ先　TEL：0244-23-7701
FAX：0244-23-7702
E-mail：y.m.t@silver.plala.or.jp
URL：－

工場外観



【業務内容・営業品目】

●精密治工具設計製作
●プレス金型設計製作
●切削工具研磨加工

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●トミー（株）
●岩機ダイカスト工業(株)
●(株)佐藤商会

最終製品・業界
●歯列矯正部品（医療）
●ダイカスト（ダイカスト金型）

【取得ライセンス】

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

工場は福島県南相馬市原町区の中心より南東部に位置し、幹線道路である国道６号線からアクセスに恵まれた環境にあります。

当社では、超精密・超高精度加工技術の追求を目標に、三次元加工データの取り込みに対応したワイヤー放電加工機の導入を始め、積極的に設備導入を図ってまいりました。現在の主力事業は、医療機器部品や生産用周辺機器の生産です。

これからもよりいっそうの高品質・高精度に対することで皆さまからの信頼性を向上させ、社会に安心して喜ばれるものを提供できるよう努めてまいります。

【自社の強み】

創業以来、長年に渡り医療機器関連の製造に関わり、歯科矯正器具の微細加工を主として、ミクロン単位の高精度加工技術を保有しております。

【技術・加工などの特徴】

製作品（例）







微細加工サンプル
Φ0.06穴にΦ0.05ワイヤー通し

【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
マシニングセンター	オークマ　MB-46VA	560×460×460	1
ラム型フライス盤	牧野フライス　KSJP-55	550×300×250	1
ラム型フライス盤	牧野フライス　KGJP-55	550×300×250	1
縦型フライス盤	遠州機械　VF-2	600×250×200	1
ワイヤー放電加工機	ソディック　SL400G	400×300×250	1
ワイヤー放電加工機	ソディック　AQ327L	370×270×250	1
型彫り放電加工機	ソディック　AD35L	350×250×270	1
細穴放電加工機	ソディック　KIC	φ0.2～φ3.0	1
平面研削盤	岡本工作機械　PSG63DX	600×300	1
平面研削盤	日興機械　NFG-515	400×100	1
万能工具研削盤	NEWS　CG-200N	－	1
鋸盤	アマダ　H-250-SA	φ250	1
卓上旋盤	アケボノ　ABL-5	φ12	1
マイクロドリル研磨機	米国・SRD	φ0.2～φ3.2	1
CAD／CAM	キャムタス Speedy Mill NEXT		1
計測顕微鏡	ミツトヨ　MF-A1010	100×100	1

有限会社ワインデング福島

各種モーター　設計・巻線組立

【会社概要】

所在地　【本社】〒979-2133　福島県南相馬市小高区泉沢字一里壇5-46
【原町新工場】〒975-0037
福島県南相馬市原町区北原字東原333-3
【千葉東金工場】〒283-0044
千葉県東金市小沼田1662-1
代表者　清信　正幸　　創業年　1987年（昭和62年）
資本金　300万円　　従業員数　29名
問合せ先　TEL：0244-32-0233
FAX：0244-32-0234
E-mail：－
URL：http://www.winding-f.jp/

工場外観



【業務内容・営業品目】

●産業用モーター部品製造
・クレーン用ローター /ステータ
・汎用ステータ/大容量ステータ
・ホイスト用ステータ
・プレスモーターステータ
・射出成型機用ステータ
・エンジン発電機用ステータ
・建設機械用モーター
・その他、各種、産業用特殊モーター部品

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先
●(株）日立産機システム

最終製品・業界
●クレーン用モーター
●工作機用モーター
●ホイスト用ステータ
●プレス・射出成型用サーボモーター

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

当社は、モーターの心臓部であるコイルの巻線加工を主たる技術とし事業展開を進めてまいりました。

とりわけ、産業用の小型、中型モーターの手巻きコイルでは、少量多品種、高付加価値な製品を提供し高密度な巻線仕様の実現や、作業改善などのコスト低減などを通し、お客様のあらゆる要望にもお応えし幅広い分野で、信頼とご好評をいただいております。

今後も、優れた技術とノウハウで高性能、高品質への追求と、迅速な対応と綿密なお打ち合わせを大事にし、試作から量産品まであらゆる製品にも対応し安定した製品を送り出せるよう日々、努力してまいります。

これからも、引き続き倍旧のご厚情を賜りたく、切にお願い申し上げます

【自社の強み】

●主力製品は、クレーンモータ、ホイスト用モータ、サーボ用モータなどで、その多くは緻密な手作業によるものであり、機械加工メーカーの特注品や試作品のモータ製造に対応できます。
●手巻きは機械巻きに比べ、丁寧に巻くことにより高密度で巻ける上に手作業で修正が可能なため、細かなオーダーに合わせて高性能なモータを作ることが可能。
●手巻き技術はモータで型を回す際に添える指先の力の入れ具合でコイルの巻きを調整する職人技。
●環境に配慮した3種のワニスの浸漬・乾燥・集塵をコントロールする制御システムの仕上げラインを導入し、製品の信頼性を高めました。

【技術・加工などの特徴】





・高い品質を実現するコイルを手巻きしたモーター
・熟練の技術が求められる組線工程



巻かれた銅線はゆがみが一切許されない熟練作業が必要です



巻線工程では多種多様なツールを有しています。

【今後取り組みたい事業分野】

1．高圧モータ巻線事業
2．産業用モータ修理事業
3．ドローンによる農薬散布事業、及びスマート農業

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（㎜）	台数
ホイストクレーン		2.8 t	1
ホイストクレーン		2.0 t	2
防爆クレーン		1.0t	1
巻線機（半自動）		パラ巻き可能	2
巻線機（卓上）		パラ巻き可能	多数
巻線機（大型手巻き）		パラ巻き可能	2
絶縁切断機		自動	1
成型用プレス機		油圧5t	1
汎用プレス		油圧3t	1
エアープレス機		エアー式	2
電動反転機		1.0t	1
レーシング機		137Φ	1
ワニス含浸装置		B種・F種	3
大型電気式乾燥機		MAX150℃	1
汎用旋盤		5尺	1
ボール盤		タッピング	2



【開発、技術、加工などの対応範囲】

［■：自社　青字：提携先］

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
		宝飾品・ガラス・石加工・研磨
PT基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		**機構組立・配管**
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		**巻き線**
試　験		**電気試験・検査**
		保守サービス
その他		

【開発、技術、加工などの対応範囲】
［■：自社　青字：提携先］

全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	部品製作・加工
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り		
汎用・6 面加工		
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	放電	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接（レーザー等）		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
宝飾品・ガラス・石加工・研磨		
基板製造	PT基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検　査	
硬さ・粗さ検査		
X 線検査		
機構組立・配管	組　立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	巻　線	
電気試験・検査	試　験	
保守サービス		
	その他	

株式会社渡工テクノサイト

産業用機械設計、製造、販売業

【会社概要】

所在地　〒960-1443
福島県伊達郡川俣町字大内4
代表者　渡辺　安治
創業年　1974年（昭和49年）
資本金　500万円
従業員数　20名
問合せ先　TEL：024-566-2326
FAX：024-566-3045
E-mail：info@watako.co.jp
URL：http://www1a.biglobe.ne.jp/watako/

工場外観



【業務内容・営業品目】

- ●半導体関連部品
- ●産業用省力化機械部品
- ●自動車関連試作
- ●自動車関連金型
- ●精密治工具

【主要な取引先及び業界】

主要な取引先

- ●富士通アイソテック(株)
  （プリンタ部品他）
- ●フガク工機(株)
  （ゴム成型用金型部品他）
- ●住友重機械工業(株)
- ●川俣精機(株)（東芝防衛関連）

最終製品・業界

- ●自動車
- ●デジタルカメラ

【取得ライセンス】

- ●KES認証
  「シンプル」で「低コスト」な取り組みやすい環境マネジメントシステム

【お客さまへのメッセージ、企業 PR】

永年の金属精密加工のノウハウを生かし、信頼度の高い製品を迅速かつ低廉に提供することをモットーに常に技術の向上、そして設備の導入によりあらゆる産業分野における高精度の部品加工に取り組んでおります。

【自社の強み】

- ●5軸加工機を使った三次元加工を強みとして以下の業界に対応中
  - ・防衛関連精密三次元加工品
  - ・自動車関連試作部品加工
- ●半導体関連部品・産業用省力化機械部品・自動車関連試作・自動車関連金型・精密治工具等の部品加工
- ●幅広い材質への対応（アルミ・SS・SK・SUS関係・NAK・チタン・樹脂（MCナイロン、ベーク、POM、ABS他））
- ●少量多品種への対応
- ●加工～組立までの工程（省力化治具・検査治具）

【技術・加工などの特徴】

- ●五面／五軸加工
- ●マシニング加工（縦形）
- ●機械加工／小ロット（1個から）対応



【今後取り組みたい事業分野】

ロボット関連ビジネス

【主要設備と諸元】

名　称	メーカー・型式	能力（mm）	台数
縦型マシニング付加5軸	松浦機械　Vplus800	800×550×500	1
縦型マシニング付加4軸	松浦機械　Vplus800	800×550×500	1
縦型マシニング	牧野　V33	600×400×350	1
縦型マシニング	OKUMA　M560-V	1050×560×460	1
縦型マシニング	日立精機　VS50	1000×520×400	1
縦型マシニング	北村機械　4X	1000×520×680	1
縦型マシニング	日平トヤマTMC40V	800×420×400	2
縦型マシニング	日平トヤマTMC4V	570×420×460	1
縦型マシニング	ファナック	500×320×320	1
NCフライス	牧野　KE55	550×320×320	1
NC旋盤	ワシノ LJ-3B	8Inch　L=250	1
NC旋盤	MazakSMART200	8Inch　L=300	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	320×220×180	1
横型フライス	大隈鉄鋼	800×400×600	1
縦型フライス	日立精機	700×300×400	3
縦型フライス	静岡鉄工	700×300×500	5
汎用旋盤	滝沢鉄工	8Inch　4尺	1
平面研削盤	岡本機械	600×400	1
成形研削盤	日興機械	300×100	1
円筒研削盤	津上機械	Φ120	1
万能研削盤	TOYODA	5inch	2
汎用卓上型電気炉	サーマルTL-4	210×150×300	1
低温焼き戻し炉	サーマルRBM-4	300×300×400	1
洗浄機	アリミツ工業AJC-86L	Φ585×430	1
ブラスト	不二製作所		1
切断機	アマダSCP-25SA		2
CAD／CAM	松浦機械　GIBBS　3D		3
CAD／CAM	松浦機械　GIBBS　2D		1
CAD／CAM	浜松合同		1
三次元測定器	ミツトヨ	500×400×300	1
測定顕微鏡	ミツトヨ	100×50	1
その他　一般測定器			1

参考資料

資料１．福島・国際研究産業都市　構想　プロジェクトガイド
イノベーション・コースト

福島県・内閣府原子力災害現地対策本部・経済産業省
（平成 29 年 3 月 18 日発刊）

イノベーション・コースト

福島・国際研究産業都市構想

福島イノベーション・コースト構想とは？

東日本大震災及び原発事故によって失われた浜通り地域等の産業基盤の
の整備を始め、再生可能エネルギーや次世代エネルギー技術の積極導入
人材の育成、研究者や来訪者に向けた生活環境の確保や必要なインフラな
2020年を当面の目標として各プロジェクトの具体化を進めることにより
ては日本の地域再生のモデルとなることを目指します。

福島イノベーション・コースト構



❶情報発信（アーカイブ）拠点（双葉町）
❷小高産業技術高等学校（南相馬市）
❸ふたば未来学園高等学校（広野町）
❹福島工業高等専門学校（いわき市）
❺テクノアカデミー浜（南相馬市）

国際産学連携 人材育成
産・学・官の連携を促進

スマート・エコパーク
リサイクルによる産業集積



廃炉国際共同研究センター
国際共同研究棟（富岡町）

❶廃炉国際共同研究センター
国際共同研究棟（富岡町）
❷大熊分析・研究センター（大熊町）
❸楢葉遠隔技術開発センター（楢葉町）

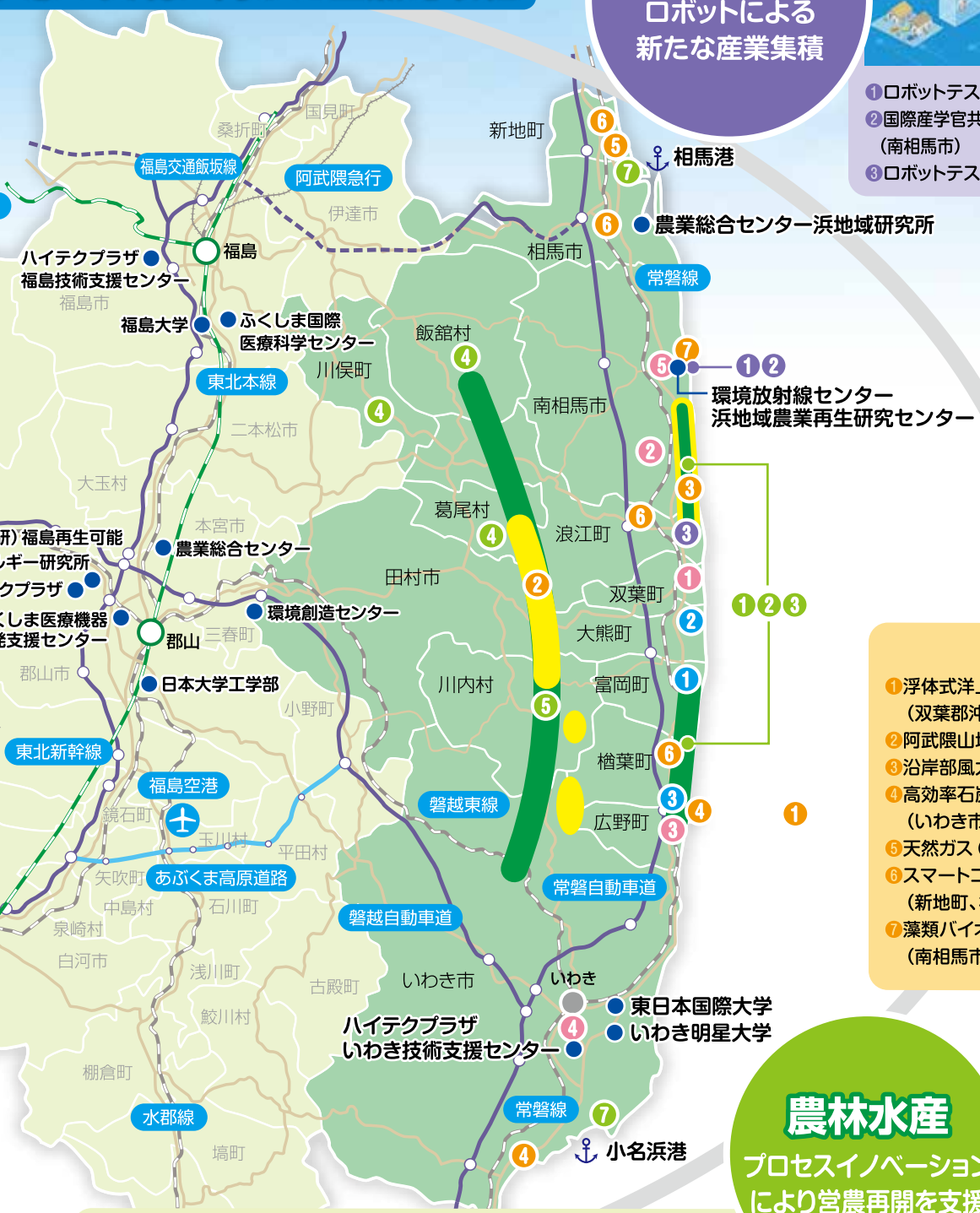
廃炉研究
廃炉・放射性物質に関する研究



～世界が注目する浜通りの再生～

盤の再構築を目指し、廃炉やロボット技術に関連する研究開発拠点
導入、先端技術を活用した農林水産業の再生、さらには、未来を担う
ラなど様々な環境整備を進める国家プロジェクト。
より、浜通りが新たな産業革命の地となり、福島県全体の復興、ひい

想の実現に向けた重点的取組



ロボット
ロボットによる
新たな産業集積



❶ロボットテストフィールド（南相馬市）
❷国際産学官共同利用施設（ロボット）
（南相馬市）
❸ロボットテストフィールド（浪江町）

エネルギー
再生可能エネルギー等
での産業集積

❶浮体式洋上ウィンドファーム実証研究
（双葉郡沖）
❷阿武隈山地風力発電エリア
❸沿岸部風力発電エリア
❹高効率石炭火力発電（IGCC）
（いわき市、広野町）
❺天然ガス（LNG）火力発電（新地町）
❻スマートコミュニティ
（新地町、相馬市、浪江町、楢葉町）
❼藻類バイオマス・エネルギー大規模実証施設
（南相馬市）

農林水産
プロセスイノベーション
により営農再開を支援

❶水稲超省力・大規模生産プロジェクト
❷畑作物大規模生産プロジェクト
❸環境制御型施設園芸構築プロジェクト
❹フラワー・コースト創造プロジェクト
❺阿武隈高原畜産業クラスタープロジェクト
❻県産材の新たな需要創出
プロジェクト
❼水産研究拠点整備プロジェクト
❽作業支援プロジェクト
※❻と❽は浜通り地域等全域

廃 炉 研 究

日本原子力研究開発機構（JAEA）は、東京電力ホールディングス福島第一原子力発電所の廃止措置に伴う、原子炉からの燃料デブリの取り出しや、発生する放射性廃棄物の処理・処分等に必要な技術開発を行う研究拠点を整備しています。これらの施設は、国内外の英知を結集し、廃止措置の推進を第一として、科学技術の向上、安全基盤の強化及び地域との共生を行うことを目的としています。研究開発とその成果を福島から発信することにより、施設利用の促進につなげ、魅力のある国際的研究開発拠点を確立し、地域産業の活性化に貢献します。

楢葉遠隔技術開発センター（楢葉町）

楢葉遠隔技術開発センターは、廃炉作業等に必要な遠隔操作機器・装置（ロボット等）に関する技術基盤を確立するための実証試験や要素試験を行う施設です。また、廃炉の研究だけではなく、様々なロボットの開発に活用できるように整備しており、どなたでも施設を利用することができます。

※東京電力ホールディングス福島第一原子力発電所の廃止措置の推進に資する研究開発及び人材育成の促進等の観点から、高等教育機関及び中小企業を対象に利用料金の一部を免除する特別措置を設けております。



■技術開発の一例（ロボットシミュレータ）





ロボットの設計・検証やロボットの操縦訓練を効率的に行うためのシステムを開発しています。

（左）ロボットが階段を走行する実機試験の様子
（右）シミュレーションによる再現

■主な試験設備



ロボット試験用水槽



モックアップ階段



モーションキャプチャ



バーチャルリアリティシステム

福島第一原子力発電所の原子炉建屋内（模擬空間）を自由に移動でき、そこに居るような感覚を体験できます。移動経路や移動速度を設定するとともに、移動情報の記録・再生ができます。

楢葉遠隔技術開発センターホームページ　http://naraha.jaea.go.jp
※随時利用募集中。

大熊分析・研究センター（大熊町）

運用開始予定：平成29年度（施設管理棟）

大熊分析・研究センターは、廃止措置等に向けた放射性廃棄物の処理・処分のため、放射性廃棄物の性状の分析・評価や保管中の安全性の評価などに関する技術開発を行う施設です。平成29年度内の施設管理棟の運用開始を目指し、大熊町の東京電力ホールディングス福島第一原子力発電所隣接に整備を開始しました。



■施設管理棟（建設中）
分析作業員居室、事務室等から構成

■第１棟（建設中）
低・中線量のがれき類、焼却灰、樹木、水処理二次廃棄物等を分析

■第２棟（詳細設計中）
燃料デブリ、高線量のがれき等を分析



廃炉国際共同研究センター国際共同研究棟（富岡町）

運用開始予定：平成29年4月



廃炉国際共同研究センター国際共同研究棟は、国内外の大学や研究機関等が廃炉措置に関する研究を行うために共同利用できる施設です。この施設を国際的な研究開発拠点とし、JAEAを中核とした様々な人材が交流するネットワークを形成、産学官による研究開発と育成を一体的に進める体制を構築します。

■主な特徴

- 廃炉等の研究開発及び人材育成の拠点
- 東京電力ホールディングス福島第一原子力発電所近郊
- 国内外の大学、研究機関等が廃炉研究のために共同利用できる施設として整備

ロボット

福島県浜通り地域等において、陸・海・空のロボットの一大拠点としてロボットテストフィールド及び国際産学官共同利用施設（ロボット）を整備し、重点産業であるロボットに関する新技術開発やロボット関連産業の集積及び雇用の創出を図ります。

●ロボットテストフィールド及び国際産学官共同利用施設

運用開始予定：平成30年度以降順次運用開始

ロボットテストフィールド



●南相馬市

物流やインフラ点検、災害対応などに使用される陸・海・空の「フィールドロボット」の実証試験、性能評価、操作訓練を行う施設です。

■無人航空機エリア

滑走路、緩衝ネット付飛行場、ヘリポートなど

■インフラ点検・災害対応エリア

災害や老朽化を模擬したトンネル、橋梁、市街地、プラントなど

■水中・水上ロボットエリア

水没市街地、屋内水流付大深度水槽など

●浪江町

南相馬市のテストフィールドの滑走路からの長距離の飛行実証を可能にするため、滑走路を配置します。

（約13kmの飛行実証が可能）



国際産学官共同利用施設（ロボット）（南相馬市）

（技術指導を行うハイテクプラザ浜通り分所も入居予定）



国内外の研究者が集い、ロボットの基礎的・基盤的な研究を行うとともに、地元企業の技術支援、セミナーや研修を始めとした人材育成等を行う施設です。

①試作・基礎的性能試験評価に必要な設備、②製品改良に必要な設備、③研究室・研修室などの設備を設置し、ロボット開発の促進とロボットテストフィールド利用者の支援を担います。

福島浜通りロボット実証区域

ロボットやドローンの実用化を支援するため、企業、大学、研究機関等に対して、福島県内の橋梁、トンネル、ダム・河川、山野等オープンスペースを福島県が斡旋し、実証試験や操縦訓練の場として提供します。

■指定エリア

相馬市

①一般廃棄物埋立処分場



②産業廃棄物埋立処分場



南相馬市

③横川ダム



④下太田工業団地



⑤高の倉ダム



楢葉町

⑦仮橋

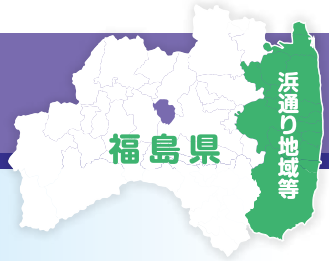


⑧楢葉南小学校



⑨楢葉北小学校





新地町
②産業廃棄物埋立処分場（相馬市）
相馬港
①一般廃棄物埋立処分場（相馬市）
相馬市
奥羽本線
山形新幹線
福島
常磐線
飯舘村
川俣町
⑤高の倉ダム（南相馬市）
東北自動車道
③横川ダム（南相馬市）
南相馬市
東北本線
⑥馬事公苑（南相馬市）
磐越自動車道
葛尾村
田村市
浪江町
双葉町
郡山
⑨楢葉北小学校（楢葉町）
大熊町
川内村
富岡町
東北新幹線
⑦仮橋（楢葉町）
楢葉町
福島空港
⑩岩沢海水浴場（楢葉町）
広野町
あぶくま高原道路
常磐自動車道
磐越自動車道
いわき
水郡線
いわき市
常磐線
小名浜港

ロボットテストフィールド（南相馬市）
国際産学官共同利用施設（ロボット）（南相馬市）
④下太田工業団地（南相馬市）
ロボットテストフィールド（浪江町）
連携



楢葉遠隔技術開発センター（楢葉町）

⑧楢葉南小学校（楢葉町）

浜通りロボット実証区域における実証例







⑥馬事公苑



⑩岩沢海水浴場



エネルギー

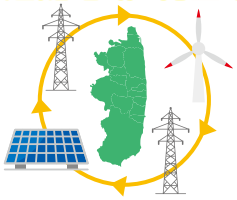
エネルギー関連産業プロジェクトは、浮体式洋上ウィンドファーム実証研究や藻類バイオマス等再生可能エネルギー技術の最先端の技術研究、阿武隈山地や避難地域等への再生可能エネルギーの導入、「福島新エネ社会構想」の柱である再生可能エネルギー由来の水素の製造や貯蔵技術開発等を通じた先端的エネルギー産業の集積等のプロジェクトを推進し、原子力災害により失われた浜通り地域の産業基盤や雇用の再構築を図ります。

3つの柱と10のプロジェクト

新エネ＝「福島新エネ社会構想」関連プロジェクト

原子力に依存しない「新たなエネルギーの創出」による復興の加速化

避難地域・再生可能エネルギー復興支援プロジェクト 新エネ



避難地域等における復興の柱である再生可能エネルギーの導入拡大を推進するため、国、県、該当市町村、金融機関、電力会社等が協議会を設立し、さらなる再生可能エネルギーの導入を促進します。

■主な対応策　● 受け入れ枠の拡大　● 再生可能エネルギー事業者への支援　● 県・市町村による一体的な推進

風力発電拠点形成プロジェクト（陸上・洋上） 新エネ

浮体式洋上ウィンドファーム実証研究（双葉郡沖）　阿武隈山地風力発電エリア　沿岸部風力発電エリア





阿武隈山地等における風力発電の大量導入や、共同送電線を整備し、「福島新エネ社会構想」実現を目指します。

世界初となる複数基からなる浮体式洋上風力発電所の本格的な実証を行い、世界をリードする発電事業の実用化を目指します。

高効率石炭火力発電（IGCC）プロジェクト（いわき市・広野町）

運用開始予定：平成32年度



高効率石炭火力発電（IGCC）の建設・運用により福島県の経済復興や雇用創出につなげるとともに、本県をクリーンコール（※）技術の発信地として、世界を牽引する拠点の形成を目指します。

※クリーンコール：石炭のクリーンな利用

天然ガス（LNG）火力発電プロジェクト（新地町）

運用開始予定：平成32年度

天然ガス火力発電は、石炭・石油による火力発電に比べ、CO_2排出量が少なく、電源燃料の多様化と電力エネルギーセキュリティーの向上が図られるほか、需要動向に応じ出力を調整できる特性を生かした再生可能エネルギーの調整電源としても期待できます。相馬郡新地町にて59万kWのコンバインドサイクル方式発電設備2基で構成される天然ガス（LNG）火力発電所を整備します。

地域で生産した「エネルギーの地産地消」

天然ガス（LNG）の地域利用促進プロジェクト（新地町）



相馬LNG受入基地の建設を契機として、地域での利用可能性が高まっている天然ガスの利用を促進します。また、熱電供給のエネルギー源に天然ガスを活用した復興まちづくりの構想（LNGタウン構想）についても促進しています。

復興まちづくりのためのスマートコミュニティ形成プロジェクト 新エネ

（新地町・相馬市・浪江町・楢葉町）



太陽光、風力、水力、地熱、バイオマスといった福島県の豊富な再生可能エネルギー資源を活用しながら災害時にも強いエネルギー需給体制の確立、再生可能エネルギーの地産地消、エネルギーの高効率利用のため、復興まちづくりと連動した市町村におけるスマートコミュニティの導入を促進していきます。



地域で生産した「エネルギーの地産地消」

水素によるエネルギー貯蔵・効率的利用プロジェクト 新エネ



Courtesy of AIST

再生可能エネルギーを地域で有効に活用するための先端的な取組として、水素によるエネルギー貯蔵と、これを活用した地域サービスの提供が考えられます。また、東京オリンピック・パラリンピックにおける取組の一つに水素エネルギーの供給を行う実証事業も検討されており、再生可能エネルギーから生み出した水素の活用を検討しています。

バイオマスプロジェクト（メタン発酵・藻類）新エネ ※藻類のみ対象　藻類バイオマス・エネルギー大規模実証施設（南相馬市）



メタン発酵：天候に左右されず安定的かつ電力需要に合わせて供給調整可能な電源であるバイオマス発電（生ごみをメタン発酵させ製造したメタンガスを燃料にした発電）の導入を支援しています。
藻類：次世代のエネルギーとして期待される藻類を用いたバイオマス燃料は、浜通りの津波被災地を活用した新たな再生可能エネルギーとしての可能性を有しており、研究及び実用化に向けた支援を行っています。

小水力発電導入拡大プロジェクト



既存の水利施設（ダムや用水路）等への小水力発電の導入を推進することにより、地域資源の有効活用や売電収益を活用した施設の維持管理費等の削減を図ります。

関連産業の集積

浜通りのポテンシャルを生かした産業の集積

浜通り地域等で興りつつあるエネルギー関連プロジェクト等先端技術を核に関連産業を集積することで、震災と原子力災害により失われた産業基盤の再構築を図ります。

農 林 水 産

農林水産業関連プロジェクトでは、東日本大震災と原子力災害の深刻な被害を受けた地域において、ロボット技術や環境制御システムなどの先端技術等を取り入れた先進的な農林水産業を全国に先駆けて実践することにより、日本の農林水産業のフロンティアを目指します。

先端技術を取り入れ日本農林水産業のフロンティアを目指す8つのプロジェクト

農業

水稲超省力・大規模生産プロジェクト、畑作物大規模生産プロジェクト



・避難の長期化による農地の荒廃
・担い手不足

先端技術を活用



大規模生産を実現

● 水稲超省力・大規模生産プロジェクト

沿岸部の農地約5,400haが津波による浸水被害を受けたことから、震災以降、農地や農業用施設の復旧とほ場の区画整理に取り組んでいるところであり、ほ場の大区画化など、機能向上が図られた水田において、ICTやロボット技術を活用した水稲の超省力・大規模生産の実証試験等を行うことで、生産コストの低減と安定した収益が確保できる新しい農業のモデルを構築します。

● 畑作物大規模生産プロジェクト

いわゆる露地・畑作物栽培を再生するため、ロボット技術やセンシング技術を活用した安全かつ効率的な生産体系の実証試験等を行うことで、新たな土地利用型農業のモデルを構築します。

省力化



自動走行トラクタ



自動走行コンバイン



ネギ自動収穫機械
（出典：農林水産技術会議）

高品質・多収

病害虫の防除や生育診断、病害発生予測が可能

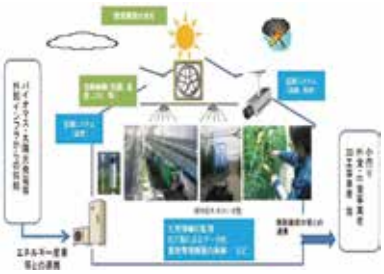


リモートセンシング技術



無人ヘリコプター

環境制御型施設園芸構築プロジェクト



放射性物質の影響を受けにくい施設園芸による安全・安心な農産物の生産を推進するとともに、ICTを活用した温度、湿度等の生育条件の管理や省力化を図ることで、先駆的な農業モデルを構築します。

フラワー・コースト創造プロジェクト



避難地域においては、風評の影響が少ない作物である「花き」等食用以外の品目への転換を進めるとともに、「見せる農業」としての花き振興を図ることで、観光分野と連携した新たな農業モデルを構築します。

阿武隈高原畜産業クラスタープロジェクト



原発事故に伴う家畜の避難や処分等により、飼育頭数が大幅に減少している現状を踏まえ、畜産業の復興を確実なものにするため、先端技術を活用した大規模繁殖農場共同経営のモデルを構築します。



林業



県産材の新たな需要創出プロジェクト

集成材・CLT等の新技術や木質バイオマスの利用は、県産材の需要創出に期待されており、本県林業の復興に大きく貢献するものです。新技術の普及を促進するため、木材の安全性に配慮しつつ、国、県の重要施策を本地域に集中的に投入し、集成材・CLTをはじめとした新技術と木質バイオマスが牽引する林業の復興・再生を推進します。

■CLTとは？　Cross Laminated Timberのことであり、板の層を各層で互いに繊維方向が直交するように積層接着した木質系材料

水産業



水産研究拠点整備プロジェクト

水産種苗研究・生産施設
運用開始予定：平成30年度

福島県の水産業は、本格操業の再開に向けた海洋における放射性物質のモニタリングはもとより、放射性物質が海産物へ与える影響の解明等の課題に係る万全な方策や操業自粛により増加した水産資源の持続的・効率的利用方策について徹底的に研究・検討する必要があります。そのため、水産業に関する研究・情報発信を行う拠点を整備し、「放射性物質に対する安全・安心の確保」「水産資源の持続的利用」「魅力ある産業への転換のための技術革新」を実現していきます。

共通



作業支援プロジェクト

長期の避難により担い手の不足が深刻な問題となっている避難地域において、帰還して農林漁業を再開する農林漁業者は、高齢化や重労働による腰や膝への負担など、体力的な理由により断念することが懸念されるため、作業の軽労化、省力化できる農林漁業用アシストスーツなどについて民間企業等と連携しながら開発を進めていきます。

国際産学連携／人材育成

ロボットやエネルギー産業など、福島イノベーション・コースト構想を支える優秀な技術者、研究者のほか、地方創生・復興を担う人材を、高校・大学・研究機関が連携して育成していきます。
また、福島にしかない複合災害で得られた経験や教訓を、防災・減災の政策立案や、人材育成の取組に生かしていきます。

人材育成・教育



ふたば未来学園高等学校（広野町）［未来創造型教育］

アクティブ・ラーニングを教育活動全体で展開して、地域や社会の変革者たる人材を育成しています。ふるさと創造学や未来創造探究、海外研修に取り組み、社会へ未来へ貢献するグローバル・リーダーを育んでいます。



小高産業技術高等学校（南相馬市）

平成29年4月開校

平成29年4月、小高商業、小高工業高等学校が統合し、小高産業技術高等学校が南相馬市小高区に開校します。

●地域の復興に寄与するとともに、福島イノベーション・コースト構想を実現する専門的な職業人を育てます。
●地域連携教育、防災教育、リスク管理教育、先端技術教育に取り組むとともに、相双の地域資源を見直し、活用する教育を推進します。



福島工業高等専門学校（いわき市）

原子力に依存しないエネルギーと安全・安心な社会を目指すべく、再生可能エネルギー、原子力安全、防災・減災に関するカリキュラムの創設や他機関との連携による研究・地域復興事業を実施しています。



テクノアカデミー浜（南相馬市）

● 福島イノベーション・コースト構想に対応した職業訓練

福島イノベーション・コースト構想におけるエネルギーやロボット関連産業において、地元企業が参入・対応していくために必要と考えられる基盤技術を身につけた人材を育成します。

双葉・南相馬教育復興

● 双葉・南相馬教育復興推進事業

避難による人口減少が著しい地域の小・中・高校において、地域の課題解決または福島イノベーション・コースト構想に寄与し、地方創生を担う人材の育成等を行います。

県内大学の活動



福島大学（福島市）

被災者を支援するための組織を立ち上げるとともに、今後の福島県を支える人材を育成するためのプログラムを開設しています。

■活動内容　①うつくしまふくしま未来支援センター：被災者・被災地域の復旧・復興の支援、農地・農産物の汚染状況や最適な農法の調査、商工業者への再建支援、被災地域の子どもたちへの学習支援の取組など、多岐にわたる支援活動を展開
②地域産業復興プログラム（ふくしま未来食・農教育プログラム）：食と農の人材育成を目指して、大学院経済学研究科・地域経営経済コースの中に「地域産業復興プログラム（ふくしま未来食・農教育プログラム）」を開設



会津大学（復興支援センター）（会津若松市）

県内企業と連携し、情報通信技術を核とした災害対策等ロボットの開発を行うとともに、県内企業の事業化支援や人材育成に取り組んでいます。（産学ロボット技術開発支援事業）

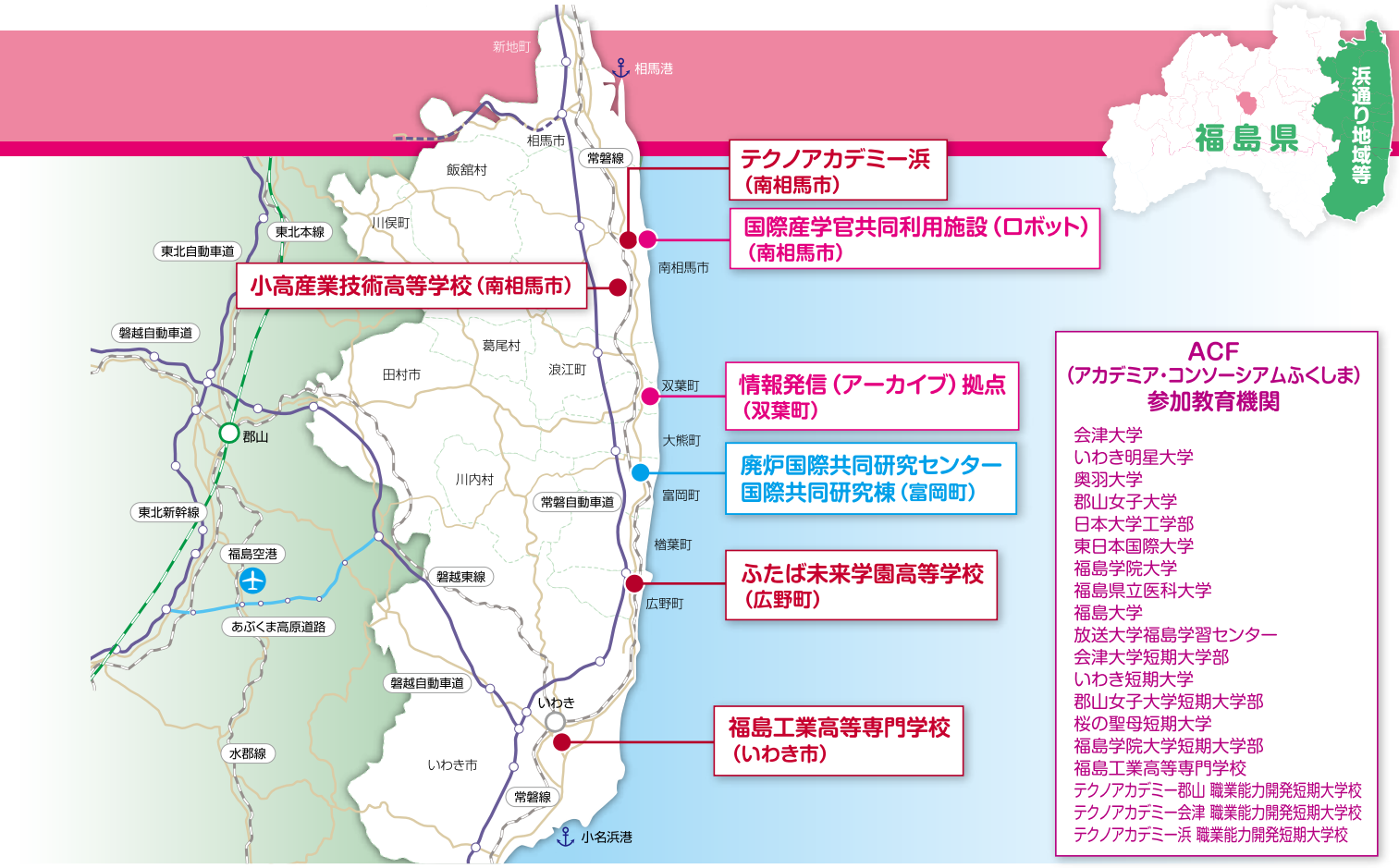
■活動内容　①複数の陸上、空中ロボットがクラウド連携等により複合体としての機能を実現する災害対策等ロボットの開発
②ロボット開発の高品質化、コスト削減、迅速化のため、ロボットソフトウェアの標準化、互換性向上を図るとともに、データベース化された「RTCライブラリふくしま」を公開
③ソフトウェア視点のロボット開発を担う人材育成のため、RTミドルウェア講習会の開催やe-ラーニング及び教材用ロボットの作成



日本大学工学部（郡山市）

地域イノベーション戦略支援プログラムの採択を受け、地中熱利用技術の開発に取り組んでいます。

■活動内容　①災害に強いエネルギー自立・自然共生型住環境の研究：浅部地中熱を冷暖房に活用した、災害に強い省エネルギー住環境システムの開発
②地域特性を活かして地中熱利用の研究：浅部地中熱を活用した、熱交換井の共同利用のためのシステム技術の開発、地中熱ポテンシャルマップの作成



ACF（アカデミア・コンソーシアムふくしま）参加教育機関

- 会津大学
- いわき明星大学
- 奥羽大学
- 郡山女子大学
- 日本大学工学部
- 東日本国際大学
- 福島学院大学
- 福島県立医科大学
- 福島大学
- 放送大学福島学習センター
- 会津大学短期大学部
- いわき短期大学
- 郡山女子大学短期大学部
- 桜の聖母短期大学
- 福島学院大学短期大学部
- 福島工業高等専門学校
- テクノアカデミー郡山 職業能力開発短期大学校
- テクノアカデミー会津 職業能力開発短期大学校
- テクノアカデミー浜 職業能力開発短期大学校

ACF（アカデミア・コンソーシアムふくしま）

福島県の高等教育機関が、それぞれの特徴を有したまま、全体として豊かな教育機会を若者たちに提供していくために創設された連携組織です。（正会員として19の教育機関が所属）

県外大学との連携

東北大学（葛尾村）

中山間地域の農業振興のための新ICT有機農業の実証試験を実施しています。

東京大学（飯舘村）

NPO法人ふくしま再生の会とともに活動しています。

■**活動内容** ①水稲栽培実験やハウス栽培等の農業支援　②定点観測、車載測定等による放射線量の情報提供

慶應義塾大学（田村市）

ドローンの利活用に関する連携協力協定を締結し、ドローン特別講座（全6回）を開講しています。

■**活動内容** ①田村市と慶應義塾大学が相互発展に向けドローンの利活用に関する包括的な連携協力体制を構築
②県立船引高校の生徒に対し、ドローンの可能性、安全知識の付与及びドローン操縦技術の取得を目的とした特別講座（全6回）を開講

近畿大学（川俣町）

オール近大プロジェクトとして様々な活動を実施しています。

■**活動内容** ①除染廃棄物仮置場から中間貯蔵施設への輸送問題についてバイオコークス技術によって解決する方法を提案
②放射線量測定用ガラスバッジによる放射線量測定　③町の特産品になり得る農作物の試験栽培の実施

研究機関

産業技術総合研究所福島再生可能エネルギー研究所（FREA）（郡山市）

これからの福島県を担う高校生等に対し、再生可能エネルギー関連技術を学ぶ講座等を開催しています。

■**活動内容**
①再生可能エネルギートップランナー講座：再生可能エネルギー関連技術の研究の第一線で活躍している産業技術総合研究所職員による出前講座の開催
②福島再生可能エネルギー研究所一日入所体験：福島再生可能エネルギー研究所の見学及び産業技術総合研究所職員による技術の紹介

情報発信（アーカイブ）拠点（双葉町）

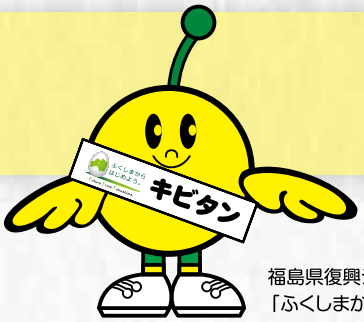
情報発信（アーカイブ）拠点は、人類がこれまで経験したことのない未曾有の複合災害の実態と復興への取組を、教訓として国や世代を超えて伝えていく施設です。

情報発信（アーカイブ）拠点の近くには双葉・浪江両町にまたがる復興祈念公園が検討されています。

他の検討中の拠点

産学官共同研究室（放射線の知識が必要な研究分野を対象）、大学教育拠点、技術者研修拠点（廃炉人材育成、防災研修等）

「福島イノベーション・コースト構



福島県復興シンボルキャラクター
「ふくしまから はじめよう。キビタン」

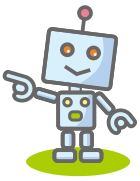
1 世界初!!完全自律制御によるドローンの長距離配送実証実験

福島浜通りロボット実証区域の取組で世界で初めて完全自律制御による回転翼ドローンでの長距離荷物配送の飛行試験を成功に導きました。
（南相馬市の海岸）



2 ワールドロボットサミット開催

国際的なロボットの競技会である「ワールドロボットサミット」が南相馬市及び浪江町に整備を進めている「ロボットテストフィールド」にて、2020年に開催されます。



3 福島県内企業廃炉・除染ロボット関連技術展示実演会



地元ものづくり企業の技術を廃炉・除染技術に活用

廃炉・除染に携わる方々に、福島県内ものづくり企業の特徴ある技術や製品、意欲的な取組などを紹介し、地元企業の廃炉・除染分野における受注促進を図ります。（楢葉町）

4 最新ロボットがふくしまに集合!!



ロボット関連分野・産業への理解促進や次世代の人材育成の場とするためのフェスタを開催しています。（郡山市）

5 福島第一原子力発電所の廃止措置及び福島県内の環境回復に向けた研究開発

JAEA福島研究開発部門では福島第一原子力発電所の廃止措置及び福島県内の環境回復に向けた研究開発等の活動をしており、毎年、福島研究開発部門成果報告会を行っています。（いわき市）



6 高付加価値農作物生産のためのロボット開発

ロボットを活用した農作物の高付加価値化を実現するため、収穫ロボットの開発に取り組んでいます。（いわき市）

7 営農再開推進のためのロボット開発

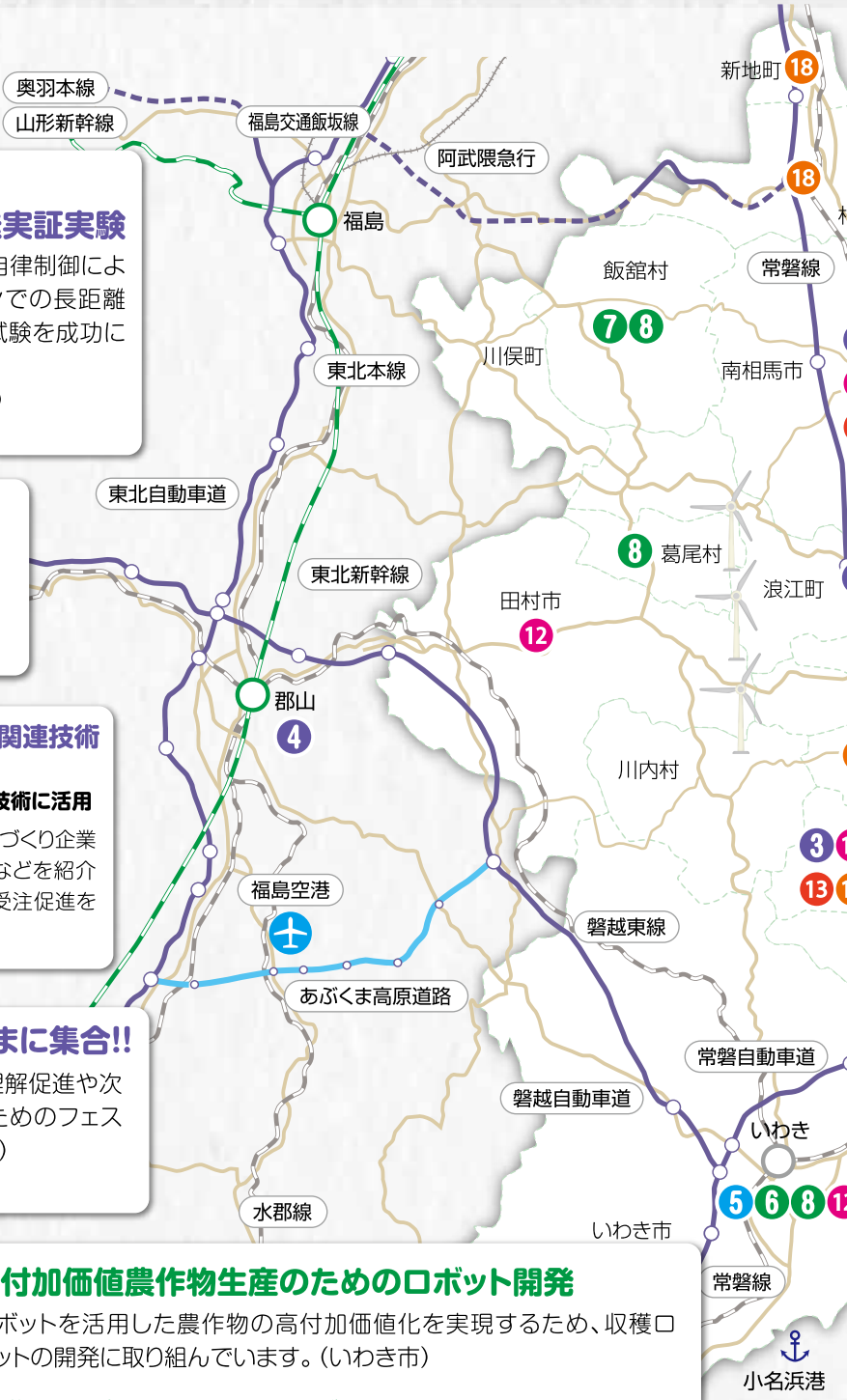
先端技術の導入で農業の復興を目指そうと、無人で走行する「ロボットトラクタ」の開発を進めており、南相馬市にて試作機を公開しました。
（南相馬市）



避難区域内の営農再開を後押しするため、開発を進めている法面用除草ロボットの見学会を行いました。（飯舘村）

8 環境制御型園芸施設の整備

先端技術を取り入れた施設園芸の導入を促進するため、トマトやいちご、花き等の栽培施設を整備しています。（いわき市、大熊町、飯舘村、葛尾村等）



構想」取組マップ



9 Jヴィレッジ再始動!!



Jヴィレッジは2018年夏の一部再開、2019年4月の全面営業再開を目指します。2020年の東京五輪ではサッカー男女日本代表の合宿地としてJヴィレッジが選ばれました。(楢葉町、広野町)

10 初等・中等教育におけるロボット技術教育推進

ソフトバンクグループから無償貸与されたペッパーを南相馬市内の全小中学校に配置し、効果的なプログラミング教育を実施しています。『ロボットのまち南相馬』から世界で活躍する人材を輩出を目指します。(南相馬市)

11 楽天株式会社と包括連携協定



ドローンなどを活用した物流システムの構築やふるさと納税の推進、市内の事業者のIT利活用の促進など、楽天株式会社と連携を図り、地域社会の活性化と住民サービスの向上を目指します。(南相馬市)

12 福島の魅力を発信!!マジカル福島!!



アニメ、映画や音楽、アートなど多彩なイベントを福島県内各地で開催しています。さらに観光スポットやグルメなど福島ならではの文化・伝統も体感できます。(いわき市、田村市、南相馬市、楢葉町)

13 ふくしまみらいビジネス交流会

"地元企業"と"新たなプロジェクトに取り組む企業"が浜通りエリアでの展望やビジネス機会の創出に関する交流会を行いました。(南相馬市、楢葉町、他順次開催予定)



20 避難地域における再生可能エネルギー事業

国や県、地元市町村、電力会社等で設立した「福島県再生可能エネルギー復興推進協議会」により、避難解除区域等において、原発用送電線を活用した再生可能エネルギー発電事業を推進し、地域の復興加速化を図ります。
協議会と連携の事業計画　9か所　設備容量　約125MW

14 福島新エネ社会構想

福島全県を未来の新エネ社会を先取りするモデル創出拠点とするため、「再エネの導入拡大」、「水素社会実現のモデル構築」、「スマートコミュニティの構築」を目指します。

15 再生可能エネルギー導入促進(太陽光、風力等)



再生可能エネルギー発電設備の導入支援及び当該設備に付帯する蓄電池・送電線の導入を支援しています。(浜通り地域等全域)

16 浮体式洋上風力発電所の実証事業



世界初となる複数基による浮体式洋上風力発電所の実証事業を行い、世界をリードする発電技術の実用化を目指します。
(双葉郡沖)

17 再エネ由来の水素を活用した実証事業



Courtesy of AIST

水素社会実現のモデル構築のため、水素製造技術の開発・実証に取り組んでいます。(福島県全域)

18 スマートコミュニティの構築



太陽光、水素エネルギー、天然ガス、蓄電池等を活用し、エネルギーシステムや地域コミュニティの構築を目指します。(新地町、相馬市、浪江町、楢葉町)

19 藻類バイオマス生産開発拠点

土着藻類を用いたバイオ燃料生産について実用化を目指し、バイオマス燃料生産実証事業に取り組んでいます。(南相馬市)

地元産学官の連携体制

関係する産学官の様々な主体間の連携推進等、中核的な機能を担う推進法人を設立し、福島イノベーション・コースト構想を推進していきます。



福島県のあらゆる分野のネットワークによる「共創」基盤の確保

福島イノベーション・コースト構想の土台づくり



新幹線　JR線　高速道路　私鉄

〈車の場合〉

東京から	南相馬市	約3時間50分	福島市から	南相馬市	約1時間20分
	いわき市	約3時間10分		いわき市	約1時間40分
	田村市	約3時間35分		田村市	約1時間
仙台市から	南相馬市	約1時間15分	福島空港から	南相馬市	約1時間55分
	いわき市	約2時間30分		いわき市	約1時間
	田村市	約2時間		田村市	約55分
郡山市から	南相馬市	約1時間45分			
	いわき市	約1時間20分			
	田村市	約35分			

※所要時間は目安です

福島・国際研究産業都市（イノベーション・コースト）構想の経過（政府閣議決定等）

平成26年6月	「福島・国際研究産業都市（イノベーション・コースト）構想研究会」報告書とりまとめ
平成26年6月	「経済財政運営と改革の基本方針2014（骨太の方針）」閣議決定（構想を明記）
平成27年6月	「科学技術イノベーション戦略2015」閣議決定（構想を明記）
平成28年3月	ロボットテストフィールド等整備予算化
平成28年4月	楢葉遠隔技術開発センター全面運用開始
平成29年2月	「福島復興再生特別措置法の一部を改正する法律案」閣議決定（構想の法定化）

ふくしま復興ステーション　検索
http://www.pref.fukushima.lg.jp/site/portal/

ふくしまからはじめよう。 Future From Fukushima.

福島県・内閣府原子力災害現地対策本部・経済産業省

資料２．公益社団法人福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム）の概要

（１）組織概要

平成 27 年６月に閣議決定された「改定福島復興指針」に基づき、原子力災害による被災事業者の自立支援に取組んでいくため、平成 27 年８月 24 日に、国、福島県、民間の３者の構成による福島相双復興官民合同チームが創設され、事業者の個別訪問を実施、専門家によるコンサルティングや国の支援策の活用等を通じ、事業再開や自立を支援しています。

今般、福島特措法が改正され、チームの中核である（公社）福島相双復興推進機構に、国職員が派遣されたことで、国・県・民間の職員がより一体的に業務を行えるよう体制が強化され、中核組織となる「福島相双復興推進機構（以下、官民合同チーム）」を中心として新体制がスタートしました。

現在、構成員数は総勢 263 人体制で、福島、南相馬、いわき、東京の計４支部に常駐。商工業者への個別訪問に加え、今年４月から農業者への個別訪問を実施しています。

（２）活動目的・取組

官民合同チームの活動目的は、福島原子力発電所事故に伴い避難指示等の対象地域となった福島県内１２市町村において、当時事業を営まれていた事業者の皆さまの事業・生業・生活の再建等を支援することです。

官民合同チームは、故郷に戻り事業再開を希望される方、既に避難先で事業再開された方、再開に踏み切れず悩まれている方等、それぞれ異なるご事情、ご意向をお持ちの事業者の皆さまに寄り添い、個別訪問等により、事業者の皆さまから、事業の方向性等のご意向やご要望に関するお話を伺います。

その上で、ご希望される事業者の方には、官民合同チームの専門家によるコンサルティング支援などの実施、国や県等の支援策の紹介等を個別に実施し、活動を行っていく中で得られた声を生かし、さらなる支援策の拡充へつなげてまいります。

官民合同チーム五箇条

一、被災者の立場に立って取組む
被災された事業者、農業者の方々のこれまでの御苦労を胸に刻み、事業者、農業者の方々の立場に立って取り組むこと。

一、とことん支援する
被災された事業者、農業者の方々が、事業・生業や生活の再建を果たされるまで、手抜きをせず、労を惜しまず、とことん支援すること。最後まで決して支援に手を抜かないこと。

一、聞き役に徹する
事業者の方々への個別訪問にあたっては、事業者の方々のお話を丁寧に伺い、それぞれに異なる状況や御意向をきめ細かく理解すること。

一、チームワークを大切にする
チーム全体の知見、人脈、ツールを総動員して、粘り強く支援に取り組むこと。情報を共有し、異なるバックグラウンドを持つ人が集まるチームの強みを最大限活かすこと。

一、地域の復興への高い志を持つ
事業・生業や生活の再建なくして、地域の再生はない。常に、地域全体を俯瞰する広い視野を持って支援に臨むこと。既存施策に不足があるならば、柔軟に新施策を提案すること。

**“相双の復興なくして福島の復興なし。
福島の復興なくして日本の再生なし。”**

これまでの主な活動状況は以下の通りです。

①個別訪問
平成 27 年 8 月に官民合同チームが創設されて以降、約 4,700 事業者を個別訪問。このうち再訪問しているのは約 3,100 事業者。初回訪問、再訪問、コンサルティング活動に伴う事業者訪問の合計回数は、約 15,000 回。初回訪問時から再開や帰還の進捗は、休業から事業再開は約 110 者、移転再開から帰還再開は約 60 者となっています。

②コンサルティング活動
官民合同チームは、事業再開や経営改善等に向け、約 700 者に対してコンサルティング支援を実施しています。

③自立支援策を活用した支援
設備投資：事業再開等支援補助金に採択された約 390 者のうち約 220 者を官民合同チームが訪問支援。
人材確保：約 320 者を支援し、求職者からの応募は約 750 件。現時点で入社が決定しているのは 100 名。

販路開拓：61 者を支援し、現時点で 11 件の販路開拓に成功。

（注）①～③の支援実績は、平成 29 年 6 月 26 日時点のもの

被災 12 市町村の事業者の自立等支援策

〔平成 27 年度補正：228 億円（基金）
平成 28 年度：13.2 億円、平成 28 年度補正：1.5 億円、平成 29 年度：54.2 億円〕

1．寄り添った訪問・相談支援の強化（平成 27 年度補正 82 億円（基金））

事業者が抱える事業再開等の課題に対して、専門家による相談支援を実施。

2．事業・生業の再開等を行う方々への思い切った支援

①人材確保支援（平成 28 年度 5 億円、平成 29 年度 5 億円）

・人材確保を図るため、人材マッチングを実施。

②事業再開等支援（平成 27 年度補正 74 億円（基金）、平成 29 年度 38 億円（積増））

・事業再開等を促進するため設備投資等を支援。

③販路開拓等支援（平成 28 年度 3.7 億円、平成 29 年度 3.7 億円）

・６次産業化を含めた販路開拓支援や事業者間マッチングを実施。

④地域の伝統・魅力発信（平成 28 年度 0.5 億円、平成 29 年度 0.5 億円）

・地域の魅力や伝統工芸品等の情報発信を支援。

3．新たな生きがい・やりがい創出

つながり創出支援（平成 28 年度 1.6 億円、平成 29 年度 1.6 億円）

・地域の人と人のつながり回復に資する取組を支援。

4．帰還等を後押しする需要の喚起

①事業再開・帰還促進事業（平成 27 年度補正 72 億円（基金））

・地元事業者からの購入を促すなど需要を喚起する取組を支援。

②生活関連サービス支援（平成 28 年度 1.4 億円、平成 29 年度 2.3 億円）

・地元商店による共同配達等の移動・輸送手段を支援。

5．震災後に事業を始める方々への支援

原子力災害被災地域における創業等支援事業
（平成 28 年度補正 1.5 億円、平成 29 年度 2.1 億円）

・新規創業や１２市町村外からの事業展開等に際して必要となる設備投資等を支援。

また、創業等の促進に向けた環境の整備を実施。

（注）平成 29 年６月末時点

〈個別取組のご紹介①〉
被災 12 市町村における人材確保支援

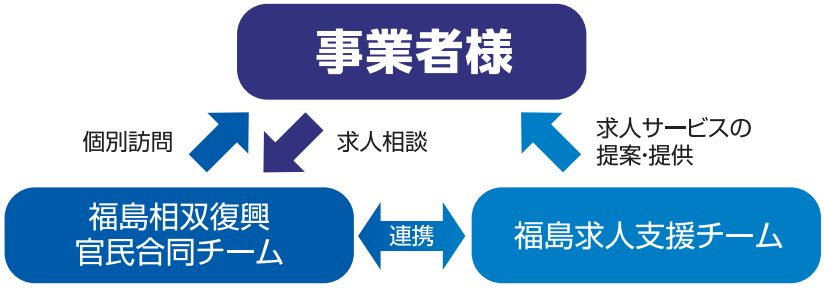
経済産業省委託事業

人材採用のための
求人活動を支援します。
福島求人支援チームのご紹介



この度、経済産業省より委託を受け被災12市町村※における人材確保支援事業の運営を行います「福島求人支援チーム」と申します。
福島相双復興官民合同チームと連携し、専任の人材コーディネーターを配置し、本地域の人材採用をサポートさせていただきます。

※田村市、南相馬市、川俣町、広野町、楢葉町、富岡町、川内村、大熊町、双葉町、浪江町、葛尾村及び飯舘村



POINT 1 様々な採用方法を要望に合わせてご提案します!

人材コーディネーターに事業及び採用の現状と計画をお伝えいただき、
採用したい人物像を明らかにした上で求人内容が固まり次第、すみやかに適した
採用媒体（求人サイトや新聞折込広告など）を提案・掲載支援いたします。

POINT 2 採用された方への引越し代をサポートいたします! 最大30万円

転居を伴う方を採用した場合には、規定の条件に基づき
最大30万円まで就職者の引っ越し費用をサポートします。

平成29年度 経済産業省委託事業 **福島求人支援チーム**

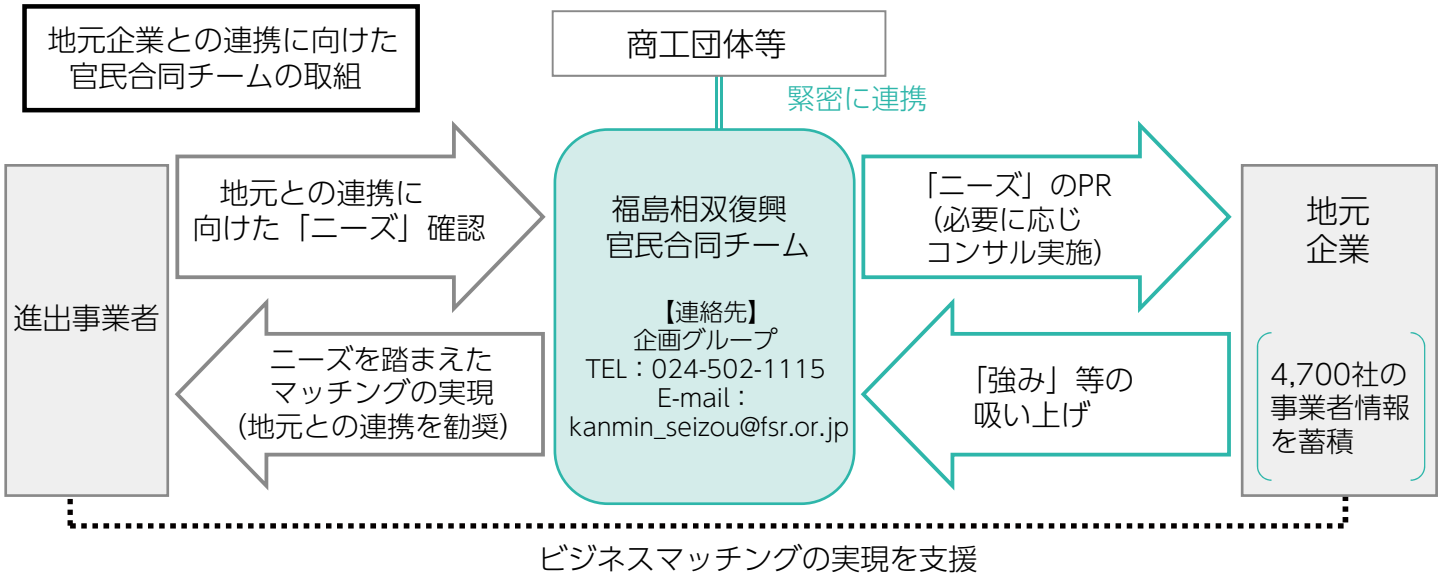
事業運営会社:株式会社ビズリーチ
協力:福島相双復興官民合同チーム

0120-910-195 受付 株ビズリーチ 平日10~17時

E-mail info.fukushima@bizreach.co.jp（24時間受付）

〈個別取組のご紹介②〉
進出事業者のニーズを踏まえたマッチング支援

○官民合同チームはこれまで、地元企業約 4,700 社を訪問し、事業者の情報を蓄積しております。
○上記情報をベースに、進出事業者の「ニーズ」を地元企業へ効果的にＰＲ（必要に応じ、地元企業に対して、連携実現に向けたコンサルを実施）するとともに、地元企業の「強み」を進出事業者へ積極的にＰＲすること等により、ビジネスマッチングの実現をサポートしております。
○具体的な例として、福島イノベーション・コースト構想において、地元企業等との連携による実用化開発等を検討する進出事業者に対して、地元企業を紹介しマッチングする仕組みを導入しております。



資料３．福島県における産業復興に向けた支援策

以下の経済産業省ウェブサイトに、福島県における産業復興に向けた各種支援策が取りまとめられています。

①福島産業復興支援

http://www.meti.go.jp/earthquake/fukushima_shien/

②福島県への企業立地等支援施策利用ガイドブック

http://www.meti.go.jp/earthquake/fukushima_shien/pdf/book.pdf

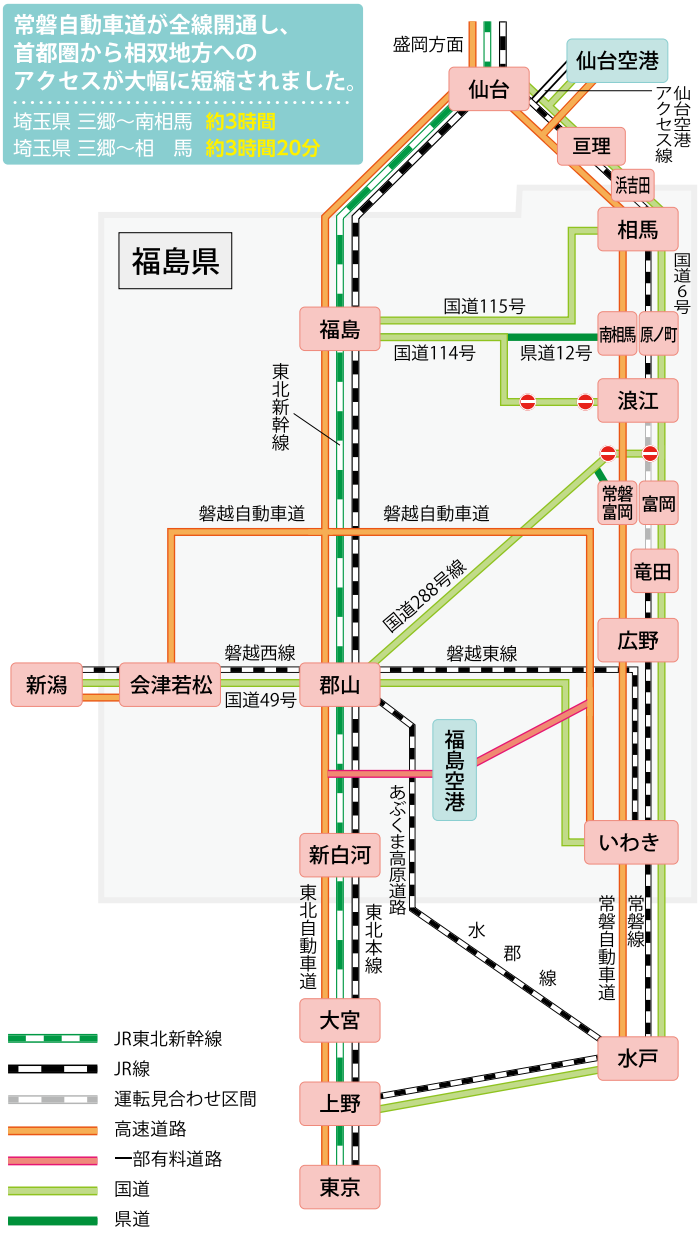
③福島県への企業立地支援策について

http://www.meti.go.jp/earthquake/fukushima_shien/pdf/1shiennsaku.pdf

資料４．福島県相双地域へのアクセス

常磐自動車道が全線開通し、
首都圏から相双地方への
アクセスが大幅に短縮されました。

埼玉県 三郷～南相馬　約3時間
埼玉県 三郷～相　馬　約3時間20分



※東日本大震災の影響等により、代行バスを運転している区間がございます。最新の運転状況につきましては、JR東日本ホームページをご覧ください。http://www.jreast.co.jp/

福島からのアクセス

●電車で（一部代行バス利用）

福島 → 仙台（東北新幹線 約20分）→ 相馬（JR常磐線 約80分）→ 原ノ町（JR常磐線 約100分）→ 小高（JR常磐線 約110分）→ 浪江（JR常磐線 約120分）→ 竜田（代行バス ※停車駅は富岡駅 約170分）→ 広野（JR常磐線 約180分）

●自動車で

福島 → 飯舘（国道114号・県道12号 約60分）→ 南相馬（県道12号 約90分）

福島 → 相馬（国道115号 約80分）→ 新地（常磐自動車道 約90分）

●バスで

福島 ⇔ 南相馬　約105分

福島 ⇔ 相馬　約90分

※鉄道の所要時間は福島⇔仙台間を東北新幹線経由で算出。
※所要時間はおおよその目安（出発点からのトータル時間）です。列車の乗り継ぎの時間は含みません。
※福島⇔南相馬、福島⇔相馬間のバス運行の時刻・運賃については、
福島交通相馬営業所☎0244-36-2171までお問い合わせください。
また、福島⇔南相馬間については、東北アクセス☎0244-23-2964でもバス運行を行っております。

いわきからのアクセス

●電車で（一部代行バス利用）

いわき → 広野（JR常磐線 約25分）→ 竜田（JR常磐線 約35分）→ 浪江（代行バス ※停車駅は富岡駅 約85分）→ 小高（JR常磐線 約95分）→ 原ノ町（JR常磐線 約105分）→ 相馬（JR常磐線 約125分）

●自動車で

いわき中央IC → 広野IC（常磐自動車道 約25分）→ 常磐富岡IC（約40分）→ 浪江IC（約55分）→ 南相馬IC（約70分）→ 相馬IC（約85分）→ 新地IC（約90分）

※鉄道の所要時間はJR常磐線普通列車の利用を想定して算出。
※所要時間はおおよその目安（出発点からのトータル時間）です。列車の乗り継ぎの時間は含みません。

仙台からのアクセス

●電車で（一部代行バス利用）

仙台 → 相馬（JR常磐線 約60分）→ 原ノ町（JR常磐線 約80分）→ 小高（JR常磐線 約90分）→ 浪江（JR常磐線 約100分）→ 竜田（代行バス ※停車駅は富岡駅 約150分）→ 広野（JR常磐線 約160分）

●自動車で

仙台 → 新地IC（常磐自動車道等 約50分）→ 相馬IC（約60分）→ 南相馬IC（約70分）→ 浪江IC（約85分）→ 常磐富岡IC（約100分）→ 広野IC（約115分）

●高速バスで

仙台 ⇔ 南相馬　約120分

※所要時間はおおよその目安（出発点からのトータル時間）です。列車の乗り継ぎの時間は含みません。
※バスの時刻・運賃については福島交通相馬営業所 ☎0244-36-2171までお問い合わせください。
※仙台⇔南相馬間のバス運行については東北アクセス☎0244-23-2964までお問い合わせください。

（出典）「相双エリアガイドブック」（福島県相双地方振興局：平成 29 年 3 月現在の情報）

公益社団法人 福島相双復興推進機構　（福島相双復興官民合同チーム）

〒960-8031
福島県福島市栄町６－６　ＮＢＦユニックスビル４階
TEL：024-502-1115
URL：https://www.fsrt.jp/