

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	パイプ
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	溶接
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	成形
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	その他
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	PT 基板
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	検査
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	組立
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	巻線
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	試験
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	その他
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	検査
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	組立
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	巻線
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	試験
保守サービス	
	その他

株式会社小高精密



〒979-2101 福島県南相馬市小高区片草字権現段 126
TEL : 090-6787-8635 ・ 0244-44-5396 FAX : 0244-44-2679
E-mail : qqur3qv9k@joy.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶鈴木 盛太郎 創業年▶1979 年 (昭和 54 年)
資本金▶1,000 万円 従業員数▶8 名

短納期、多品種少量、試作品等、
ご依頼品の状況に応じて柔軟に対
応いたします。

お気軽にお問い合わせくださ
い。

業務内容・営業品目

- 一般機械器具製造
- 一般機械部品

主要な取引先

- 株式会社小田原オートメーション長岡
- 株式会社ハーベストジャパン
- 日本オートマチックマシン株式会社

最終製品・業界

- モーター (巻線設備)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
マシニングセン ター	森精機等		5
NC フライス盤			1
立フライス盤			2
ワイヤー放電加 工機	Sodick		2
成型研削盤	日興		2
湿式研削盤	岡本		1
ボール盤			8

自社の強み

- 非量産品の鉄・アルミの角物、大物 (サ
イズ 2m まで) の加工を得意としてい
ます。
- 価格、納期について強みがあります。

今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス

技術・加工などの特徴

- 生産設備や装置などの単品部品で、角物の加工
- 研磨仕上げまで対応

