

# 株式会社オシノ



【本 社】〒 981-1221 宮城県名取市田高字原 592 番地 3  
 【岩沼工場】〒 989-2424 宮城県岩沼市早股字前川 1-12 ニノ倉工業団地内  
 【山元工場】〒 989-2111 宮城県亶理郡山元町坂元字大森 1-89  
 【浪江工場】〒 979-1271 福島県双葉郡浪江町大字赤字木手七郎 30  
 【海 外】中国銀川事務所  
 TEL : 022-382-1972 FAX : 022-384-4118  
 E-mail : info@oshino.co.jp URL : http://www.oshino.co.jp/

代表者▶齋藤 順一 創業年▶1980年(昭和55年)  
 資本金▶3,000万円 従業員数▶全社で21名

当社の使命は、生産・販売活動を通じて全従業員の物心両面における幸福を追求すると同時に人類、社会の進歩に貢献すること。品質の優れた商品をつくり、各法令を守るといことにとどまらず、地球環境の保護、労働環境・人権保護、リスクマネジメント、企業市民活動など、さまざまな側面が高い倫理感をもって社会的責任を果たします。

私たちは、経営理念の実践を通じて、このような日々変化する社会の期待や要請に応じて行きます。

### 【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
ジョークラッシャー			2
ロールブレイカー			2
振動式ふるい機	さとう式		3
	スクリーン式		2
集塵機			6
ハンマークラッシャー			1

### 技術・加工などの特徴

●炭素物質すなわちカーボン製品の特徴

熱に強い

衝撃に強い

熱や電気をよく伝える

薬品に強い

熱による膨張率が小さい

●主要生産品



造型材

鍛錬材

炉修材

### 業務内容・営業品目

■鉄鋼副原料の販売・総合商社

- 炭素製品
- 精錬材、脱酸材、造滓材、除滓材
- 炉修材
- 合金鉄類・非鉄金属類・レアメタル
- 造型材・鋳肌研掃材・製鋼、鑄造用副資材

### 取得ライセンス

- ISO14001 取得予定

### 主要な取引先

### 最終製品・業界

- 電炉・高炉・鑄造各メーカー ○自動車・鉄鋼・鑄造

### 自社の強み

- この業界では数少ない自社工場があり、カーボン製品に関する個別オーダーに対応できる。
- 150社の仕入ネットワークを有しており、調達力では国内トップクラスである。

### 今後取り組みたい事業

- ① レアメタルリサイクル
- ② 合金鋼の輸入拡大

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工	
		研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
		放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電
	部品製作・加工	旋削	細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
		処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
		板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形		プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工	
その他		レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立		
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査		
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス		
巻線	巻き線		
試験	電気試験・検査 保守サービス		
その他	リサイクル		