

# 株式会社江井鋳造所



〒 979-2153 福島県南相馬市小高区上浦字中村迫 436  
 TEL : 0244-44-3222 FAX : 0244-44-4327  
 E-mail : eneicyuuzo@nifty.com URL : http://enei-chuzosho.jp/

代表者▶代表取締役 江井 敬彦 創業年▶1956年(昭和31年)  
 資本金▶100万円 従業員数▶社長含め16名(平均年齢38.5歳)

[最良の品質] × [確実な納期] × [適正な価格]  
QUALITY RELIABLE PRICE

- 小規模な鋳物製造業だからできること
- 多品種生産対応小ロット生産対応  
材料切り替えが容易各枠サイズ対応

### 【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
高周波溶解炉	北芝電機(株)製	600kg/回	1
砂回収供給装置			1
F1 造型機			7
パレットコンベアライン			6
ショットブラストマシン			2
鋳仕上げ装置			1
CE メーター			1
金属顕微鏡			1
ブリネル硬さ試験機	仲井精機製		1
超音波探傷機			1
砂試験機			1
水分測定器			1
発光分光分析装置	スペクトロ社製		1
万能試験機	エーアンドデイ社製		1

### 技術・加工などの特徴

- 鋳造製品  
最大の大きさ：400mm × 400mm × 300mm



### ● 鋳造工程



### 業務内容・営業品目

- 普通鋳鉄 (FC150 ~ FC300)
- ダクタイル鋳鉄 (FCD450 ~ FCD600)

### 主要な取引先

- (株)日立産機システム・日東電工(株)・川俣精機(株)
- (株)三条特殊鋳造所・(株)川本製作所・
- (株)三和鋳工場・(株)茨城圧力機器製作所

### 最終製品・業界

- モーター関連部品
- 産業用機械部品
- 電気関連部品

### 自社の強み

- F1 造型、パレットコンベアラインと小型電気炉を備えた小規模な鋳物製造を得意としております。
- 多種の枠サイズを揃え、炉は小型の物を使用しているため、材料の切り替えが容易で、多品種・小生産の受注にも対応いたします。
- 小さいなりに小回りの利いた生産体制でお客様のニーズにあった生産が可能です。

### 今後取り組みたい事業

ロボット産業関連

### ● 分析・試験装置



発光分光分析装置



万能試験機

硬さ試験機

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		