

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	部品製作・加工
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	板金
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	パイプ
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	溶接
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	成形
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	その他
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	検査
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	組立
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	巻線
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	試験
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	その他
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	検査
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	組立
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	巻線
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	試験
保守サービス	
	その他



株式会社 SK ブラスト



〒960-1636 福島県相馬郡飯館村前田字古今明 220

TEL : 090-6224-7216 ・ 0244-42-1083 FAX : 0244-42-0584 (佐藤 健太)
E-mail : - URL : <https://sk-blast.com>

代表者▶佐藤 健太 創業年▶1989年(平成元年)
資本金▶300万円 従業員数▶5名

弊社では、平成元年より飯館村で主に各種ブロックの型枠の保管管理・メンテナンスをはじめ金属製品・部品のブラスト加工をしてまいりました。私たちの生活に関わりの深い金属、鉄製品。身近なところでは車や建築材料やインフラ設備など、様々な場で人間の暮らしを支えているのが金属製品です。私たちは日々その恩恵を受けて暮らしています。中でも鉄は安価で加工しやすく丈夫な反面、非常に錆びやすく、メンテナンスが必要です。

弊社は、私たちの暮らしを形作るモノが正しく安全な品質を保つために、経験と技術力を生かし「我々の扱う製品は、お客様の大切な資産である」という先代からの教えを引き継ぎ、これからも社会に貢献してまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
サンドブラストマシン	関東アスコン		1
大型スチールショットブラストマシン	サカエ		1
小型グリットショットブラストマシン	ニッチュー		2
精密鏡面ブラストマシン	不二製作所 シリウスZ		1
移動型循環式ブラストマシン	関東アスコン	2ノズル(バキューム付き)	1
大型トラック	UD	ユニック車	1
大型トラック	日野	ユニック車	1
フォークリフト	日産	3.5t 爪ロング	2
フォークリフト	コマツ	2.5t 回転	1

技術・加工などの特徴

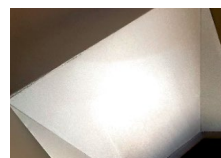
サンドブラストマシンとサンドブラストルーム



吊るし型大型ショットブラストマシンによる施工例



ブラストによる第一種ケレン



移動型循環式ブラスト(バキューム付き)

業務内容・営業品目

- 大型スチールショットブラスト (間口: 高さ 3m, 幅 2.5m, 奥行 2.5m/ 重量 ~ 1,000kg)
- 小型エプロンドラムブラスト (間口: 高さ 30cm, 幅 40cm, 奥行 30cm)
- 大型サンドブラスト (間口: 高さ 6m, 幅 6m, 奥行 6m)
- 移動型循環式ブラスト (現場出張施工型)
- 防錆塗装

最終製品・業界

- 共和コンクリート工業(株) ○ 日本コーケン(株)
- 菱和コンクリート工業(株) ○ 東北ポール(株)
- 海洋土木(株) ○ 日建工学(株)

自社の強み

- 大型ショットブラストや中大物サンドブラスト設備による、金属の第一種ケレンから防錆塗装
- グリッドショットブラストによる小物金属のブラスト処理
- 精密鏡面ブラストによる樹脂、金属、セラミック等への鏡面研磨
- 移動型循環式ブラストによる大型構造物への第一種ケレン作業の施工

今後取り組みたい事業

- ① 移動型循環式ブラストを活用したインフラ等の大型構造物の金属部分のメンテナンス事業
- ② 精密鏡面ブラストマシンを活用した鏡面加工事業