

株式会社エクストエンジニア



【本 社】〒963-4602 福島県田村市常葉町常葉字七日市場 66
 【静 岡 工 場】〒426-0041 静岡県藤枝市高柳 2319-1
 【ベトナム工場】 Lot V, Dinh Tram Industrial Park, Hoang Ninh Commune, Viet Yen District, Bac Giang Province, VIET NAM
 【台湾事務所】〒106 台北市基隆路 2 段 164 號 14F-4
 【グループ企業】〒319-1413 茨城県日立市小木津町1060 番地(柳井エンジニアリング)
 TEL : 0247-77-4196 FAX : 0247-77-4197 (本社)
 E-mail : info@extengineer.co.jp URL : http://www.extengineer.co.jp/

代表者▶代表取締役 渡邊 兵吾 創業年▶1977年(昭和52年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶130名(グループ全体300名)

- 切削加工のコンビニ工場は 360 日 /24 時間稼働！すべてにおいて高い満足度をお約束します。
360 日 24 時間という、ほぼ年間を通して稼働し続ける工場。この生産体制こそが私たちの最大の強みであり、お客様の高度な要求レベルに対応するための基盤であると考えます。
- 高精度・精密切削加工から汎用品～特殊加工
丸物、板物、角物、複雑形状などの 5 軸加工品まで幅広く対応しています。

業務内容・営業品目

- 精密切削加工部品の製造・販売
- 精密板金、通信機器、電力制御盤の製造・販売

取得ライセンス

- ISO9001
- JISQ9100

主要な取引先

- 精密切削加工部品
FA、半導体、建設機械、自動車、航空宇宙、動力、光学、医療機器
- 精密板金、通信機器、制御盤の製造・販売
光通信機器、無線通信機器、電力制御盤、監視システム装置

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 自動旋盤	シチズンミヤノ	φ3~φ50	22
NC 自動旋盤	DMG MORI	φ20~φ65	2
NC 自動旋盤	中村留	φ10~φ65	1
NC 自動旋盤	ツガミ	φ3~φ20	7
NC 自動旋盤	スター精密	φ3~φ20	2
NC 自動旋盤	高松	φ3~φ20	2
NC 旋盤(コレット)	江県	φ1~φ50	12
NC 旋盤(生爪)	オークマ	φ10~φ280	15
NC 旋盤 C 軸付(生爪)	オークマ	φ10~φ280	10
NC 旋盤 Y 軸付(生爪)	オークマ	φ20~φ280	5
NC 旋盤(生爪)	DMG MORI	φ10~φ280	10
NC 旋盤 C 軸付(生爪)	DMG MORI	φ10~φ280	3
NC 旋盤 Y 軸付(生爪)	DMG MORI	φ20~φ280	2
NTX-1000(同時5軸加工)	DMG MORI	φ10~φ250	1
MULTUS-B300(5軸加工)	オークマ	φ20~φ280	1
M140X1(旋盤機能付)	ブラザー	同時5軸MC	1
TC-R2B(パレットチェンジ)	ブラザー	縦型MC	5
MU-400VA	オークマ	5軸制御縦型MC	2
NV5000	DMG MORI	縦型MC	6
DMU50	DMG MORI	同時5軸MC	1
VM4III	大阪機工	縦型MC	1
a-61nx 5XR	牧野フライス	同時5軸横型MC	1
MX-520	松浦機械	同時5軸縦型MC	2
円筒研削盤	岡本	φ10~φ100	1
M500S	西部電機	ワイヤー放電	1
平面研削盤			3
切断機	アマダマシン		3
表面処理		黒染・無電解メッキ	2
表面処理		白・黒アルマイト	1
F170P(樹脂積層型)	ストラタシス	3Dプリンター	1
計測機器(三次元・画像等)	ミツトヨ・キーンズ		20
CAD/CAM	コダマ・松浦		5

今後取り組みたい事業

- ① 航空・宇宙
- ② 開発案件

自社の強み

- 加工範囲 丸物 φ3~φ280 板物~500×600 角物 200×200×100 以下で設備が充実。
- 加工材質 鉄、アルミ、SUS、銅、真鍮、チタン、インコネル、ニッケル、鋳物品、鍛造品など豊富な加工実績。
- 納 期 最短1日~2週間程度とスピーディー。
- 加工ロット 10個~10万個と幅広く対応可能。
量産品や小ロット品を高精度・短納期で対応し、幅広く全国のお客様のご注文に応えています。

技術・加工などの特徴

3D プリンターでの造形 (樹脂積層型)



5 軸加工による切削品



150 台以上の圧倒的設備力で加工した部品



複合加工による切削品



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス	
		絞りプレス	
		鍛造プレス	
		プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5 軸 3 次元	
		3 次元	
		NC2.5 次元	
研磨仕上	歯切り		
	汎用・6 面加工		
	成形研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨		
放電	ラップ		
	型彫放電		
旋削	ワイヤー放電		
	細穴加工		
	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤		
処理塗装	汎用旋盤		
	熱処理		
	電解研磨・プラスト 表面処理		
板金パイプ溶接	塗装		
	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ		
	パイプベンダー ビーム溶接		
	スポット溶接		
成形	その他溶接(レーザー等)		
	プレス加工		
	金属射出成形		
	鋳物		
	プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド		
その他	転造加工		
	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物		
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立		
検査	寸法検査		
	硬さ・粗さ検査 X線検査		
組立	機構組立・配管		
	配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス		
巻線	巻き線		
試験	電気試験・検査		
	保守サービス		
その他			