

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金パイプ
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	溶接
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	成形
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	その他
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	PT 基板
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	検査
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	組立
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	巻線
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	試験
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	その他
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	検査
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	組立
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	巻線
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	



株式会社エイブル



【広野事業所】〒979-0401 福島県双葉郡広野町大字上北迫字岩沢 1-9
 【柏崎事業所】〒945-0308 新潟県刈羽郡刈羽村割町新田 732-1

TEL : 0240-25-8996 FAX : 0240-25-8997

E-mail : ホームページからお問い合わせ下さい。 URL : <http://www.abl-fukushima.co.jp/>

代表者▶代表取締役 佐藤 順英 創業年▶1991年(平成3年)
 資本金▶2,000万円 従業員数▶200名

私たちは、発電所などのプラント建設及びメンテナンス工事、ロボット開発、設計、製作、操作、そして再生可能エネルギーによるエネルギー事業の大きく3つの事業を柱としています。社名の由来は「be able to = can (可能)」つまりお客様のどんな無理難題やお困りごとに対しても知恵と創意工夫により何とでも解決したい、お役に立ちたいという強い思いから不可能を可能にする・諦めないという思いを込めてエイブルと命名致しました。

当社は福島第一原子力発電所で発生した放射性物質の放出をともなった事故後、遠隔操作ロボットを活用して排気筒の解体作業などを担当、廃炉に向けた工事業務を担っています。また、一般産業用として、多岐に渡る分野へのロボット導入を目指し、新規で開発・設計・製作に挑戦しています。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
レーザー加工機			1
NC マシニングセンタ			1
旋盤			2
溶接機			複数
ベンダー			1
アイアンワーカー			1
ボール盤			複数
モックアップ試験場			

技術・加工などの特徴

- 現場作業を遠隔で安全に行うための装置開発及び現場施工の実施



業務内容・営業品目

- 火力・原子力発電プラントメンテナンス他工事
- 各種プラント設計施工
- 給排水・衛生・空調配管他設備工事
- 再生可能エネルギー開発、施工・メンテナンス
- 調査、研究、コンサルティング
- 産業用資材販売
- プラント設備建設、メンテナンス、設計・開発
- ロボット開発・製造・操作・メンテナンス等

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム ISO9001
- 地域未来牽引企業

主要な取引先

- (株) IHI、IHI プラント建設(株) ○(株)関電工
- (株)東京エネシス ○東京電力 HD (株)
- 東京パワーテクノロジー(株) ○(株) IHI 原動機
- (株)日立 GE ニュークリア・エナジー
- (株)日立パワーソリューションズ
- 三菱重工業(株) ○コーニング(株) (米国)

自社の強み

- お客様のニーズに合わせた、工事用ロボットの開発・操作を行います。
- お客様のお悩みに対し親身に対応いたします。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡大
- ② ロボット関連の総合的なサービス