



# 株式会社エイチ・エー・ティー



【本社】〒186-0012 東京都国立市泉 1-6-10  
 【昭島事務所】〒196-0024 東京都昭島市宮沢町 2-39-1  
 【福島事業所】〒975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田 210  
 TEL: 0244-25-4155 FAX: 0244-25-4156 (福島事業所営業部 須藤 浩)  
 E-mail: sudo@h-a-t.co.jp URL: http://www.h-a-t.co.jp/index.html

代表者▶代表取締役 吉田 隆史 創業年▶1998年(平成10年)  
 資本金▶1,000万円 従業員数▶12名 企業全体 36名(2019年9月現在)

弊社に於いては航空宇宙エンジン関連部品が、受注の多くを占めており、2010年に航空宇宙品質マネジメントシステム JISQ9100を取得、2012年には航空部品向けの非破壊検査設備事業をスタートしました。

航空機は信頼と安全が最優先される為、加工に於いてもトレーサビリティが要求される分野です。それだけに品質意識を持った対応を常に心掛けております。

2020年に東京でのオリンピック開催が行われますが、JAPAN品質、そして航空品質で、航空に関わらず各分野からご支持を頂ける企業を目指して行きたいと思っております。今後とも末永いご愛顧の程、何卒よろしくお願い申し上げます。

## 【主要設備と諸元】

| 名称               | メーカー・型式 | 能力(mm)                 | 台数 |
|------------------|---------|------------------------|----|
| 形彫り放電加工機         | 三菱      | EA28VM, EA22E 他        | 16 |
| 形彫り放電加工機         | マキノ     | EDCN8                  | 1  |
| ワイヤ放電加工機         | 三菱      | MV2400S 他              | 11 |
| ワイヤ放電加工機         | マキノ     | U6HEAT                 | 1  |
| 細孔放電加工機(5軸)      | マキノ     | EDBV8, BX-3            | 3  |
| 細孔放電加工機(3軸)      | 三菱      | 300×200×150 他          | 3  |
| ウォータージェット        | Flow    | 3000×1500×300(600MP) 他 | 2  |
| マシニング(5軸、3軸)     | 森精機     | 700×500×400 他          | 3  |
| グラファイト MC(5軸、3軸) | マキノ     | N2-5XA 他               | 2  |
| 縦型旋盤             | OKUMA   | V100R                  | 1  |
| 3次元測定器           | ミットヨ    | 1200×1200×1000 他       | 2  |
| 投影機              | ミットヨ    | Φ500スクリーン他             | 2  |
| 画像測定機            | ミットヨ    |                        | 1  |
| 測定顕微鏡            | ミットヨ    | 500倍 MF-A              | 2  |

## 今後取り組みたい事業

- ① 航空宇宙関連ビジネスの拡大
- ② 各産業への展開

## 技術・加工などの特徴

- 放電加工(形彫、細穴、ワイヤ)、ウォータージェット、5軸 MC を含む各種機械加工、また大型3次元測定器を初めとする各種計測機器からノギス、マイクロまでトレーサビリティ体系を整え、航空機/宇宙部品の品質要求に対応しており、また航空以外の分野に於いても、試作/開発品を初め、量産に至るまで難削材を含めた製品に日々向き合っております。

## 業務内容・営業品目

- 放電加工 ● グラファイト加工 ● 治具設計製作
- ウォータージェット加工 ● 5軸マシニング加工
- 各種試験片製作 ● 非破壊検査装置設計・製作
- 非破壊検査機器の販売 ● 計測マスター機器の校正

## 取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム ISO9001 (H22年取得)
- 航空宇宙製品用品質マネジメントシステム JISQ9100 (H22年2月取得)
- 試験施設国際認定マネジメントシステム ISO/IES17025:2005 (H28年1月取得)

## 主要な取引先

- IHI、IHIグループ企業
- 本田技術研究所
- 東芝
- JAMCO
- JAXA
- JEOL
- 航空宇宙関連業界

## 最終製品・業界

## 自社の強み

- 航空機エンジン部品に求められる品質要求認可を保有しております。(JISQ9100)
- 航空機部品を対象とした非破壊検査装置の設計企画・製造・施工設置施工を行っております。
- 試作開発時にかかわる加工が多くを占めており、短納期への対応が強みでもある。
- 光学機器の校正業務(ISO/IEC17025認定)により自社でのグローバル認証を発行ができ迅速対応が可能です。
- 三次元測定器は定期検査を受けトレーサビリティの取れた保証を行って測定しております。

## 【加工事例】



BLADE 翼面&冷却小径孔加工



NZL への形状細孔放電加工



Ti 材へのウォータージェット



金属の嵌め合いブロック(ワイヤカット)

開発、技術、加工などの対応範囲  
 (■: 自社 太字: 連携先)

|         |         |                                                                                    |
|---------|---------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 開発・設計   | ロボット    | 全体仕様開発<br>機構系<br>電気・制御系<br>運転・保守                                                   |
|         | 生産設備    | 全体仕様開発<br>機構系設計<br>電気・制御系設計<br>運転・保守                                               |
|         | ソフト     | 開発<br>設計<br>運転・保守                                                                  |
|         | 金型      | 一般プレス<br>絞りプレス<br>鍛造プレス<br>プラスチック成形<br>ダイキャスト成形                                    |
| 部品製作・加工 | 切削      | 5軸3次元<br>3次元<br>NC2.5次元<br>歯切り<br>汎用・6面加工                                          |
|         | 研磨仕上    | 成形研磨<br>平面研磨<br>ホーニング研磨<br>治具研磨<br>円筒研磨<br>センタレス研磨<br>ラップ                          |
|         | 放電      | 型彫放電<br>ワイヤー放電<br>細穴加工                                                             |
|         | 旋削      | 縦型 CNC 複合旋盤<br>CNC 複合旋盤<br>NC 旋盤                                                   |
|         | 処理塗装    | 汎用旋盤<br>熱処理<br>電解研磨・ブラスト<br>表面処理<br>塗装                                             |
|         | 板金パイプ溶接 | ターレットパンチ加工<br>レーザーカット加工<br>NC ベンダー曲げ<br>パイプベンダー<br>ビーム溶接<br>スポット溶接<br>その他溶接(レーザー等) |
|         | 成形      | プレス加工<br>金属射出成形<br>鋳物<br>プラスチック成形・材料<br>FRP 成形<br>ゴム成形<br>チクソモールド<br>転造加工          |
|         | その他     | レンズ加工・研磨<br>カーボン・特殊材製造<br>耐火煉瓦・耐火物                                                 |
|         | PT 基板   | 基板製造<br>SMT 実装<br>実装組立                                                             |
|         | 検査      | 寸法検査<br>硬さ・粗さ検査<br>X線検査                                                            |
|         | 組立      | 機構組立・配管<br>配線・ハーネス<br>デバック・試験<br>設置・立上げ<br>保守サービス                                  |
|         | 巻線      | 巻き線                                                                                |
|         | 試験      | 電気試験・検査<br>保守サービス                                                                  |
|         | その他     |                                                                                    |