

有限会社アルペン技研



〒 979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑 22-4
TEL : 0244-46-3811 FAX : 0244-46-2031
E-mail : info@alpen-giken.co.jp URL : http://www.alpen-giken.co.jp

代表者▶代表取締役 齋藤 仁 創業年▶1985年(昭和60年)
資本金▶500万円 従業員数▶14名

当社では機械加工部品、治工具、金型製作を各汎用加工機始め NC フライスやマシニングセンター、放電加工機等の工作機械を備え、加工から表面処理、組立てまで一貫して承っております。

また対応材質では、S50C、SCM、SUS304、SKD11、SKH51、プリハードン銅、アルミ材、銅材、樹脂材、その他お客様ご指定の多種多様な材質にも常時迅速に対応し、短納期、コストパフォーマンスの向上にも力を入れております。

業務内容・営業品目

- 機械加工部品
- 精密加工部品
- 治工具、金型製作

最終製品・業界

- 自動車関連部品・治工具(自動車)
- カメラ関連部品・治工具(光学機器)
- 電気部品・治工具(デバイス)
- 医療関連

実績例

● 材質

・ SCM420	・ SKS	・ HPM77
・ SCM430	・ G04	・ HAP40
・ SCM440	・ ACD37	・ HAP72
・ SUJ2	・ S-STAR	・ SUS303
・ SKD11	・ G-STAR	・ SUS304
・ SKD61	・ STARVAX	・ SUS316
・ SKH51	・ PX5	・ SUS416
・ YXR7	・ NAK55	・ SUS420
・ ACD37	・ CENA1	・ SUS430
・ SS/SC/SK	・ NAK80	・ SUS440

※ 検査証明書 (Mill Test)、MSDS 提出可

● 表面処理

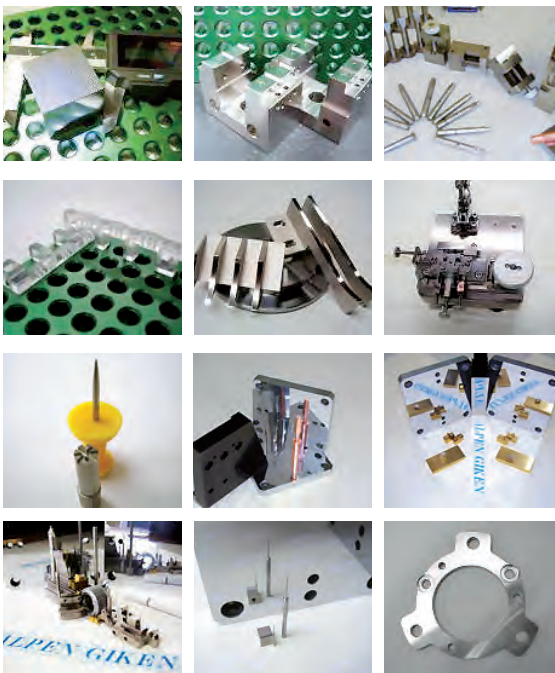
・ A5052	・ KNI (SUS, アルミ)	・ 塩浴軟窒化	・ 三価ユニクロ
・ A2017	・ KNI フロン	・ ラジカル窒化	・ ニッケルクロム
・ A7075, YH75	・ テフロンコーティング	・ カナック処理	
・ A6063	・ Hcr	・ TiN	● 熱処理
・ アルクイン	・ 金鍍金	・ TiCN	・ 焼入焼戻
・ アルミゴ Hard	・ アロジン	・ TiC	・ サブゼロ
・ POM	・ アルマイト	・ TiAlN	・ 時効処理
・ MC ナイロン	・ 硬質アルマイト	・ DLC	・ 高周波焼入
・ テフロン樹脂	・ 潤滑アルマイト	・ 低温黒クロム	・ 真空焼入
・ PEEK	・ TD 処理	・ 黒染め	
・ ウレタンライソニング	・ ガス軟窒化	・ 三価クロメート	

【主要設備と諸元】

名称	能力 (mm)	台数
放電加工機		2
	300 × 200	1
	300 × 200	1
	200 × 100	1
ワイヤー放電加工機	200 × 300	3
	300 × 350	1
	200 × 350	1
細穴放電加工機	300 × 200	1
平面研削盤	500 × 200	2
	600 × 300	1
成形研削盤	150 × 200	1
	150 × 450	6
	500 × 200	1
円筒研磨盤	450	1
工具研削盤		1
マシニングセンター	400 × 800	2
NC フライス	700 × 320	1
	700 × 320	2
治具フライス	600 × 300 × 200	7
小型精密フライス		1
立型フライス	600 × 250 × 300	1
旋 盤		1
		1
卓上旋盤	φ 20	1
	φ 16	1
コンターマシン		1
バンドソー	250 × 300	1
ボール盤タッピング盤		11
三次元測定器		1
投影機		2
電気炉	1200°C	1
焼き戻し炉	800°C	2

技術・加工などの特徴

● 機械加工部品・精密加工部品・金型部品加工例



開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計

部品製作・加工

PT 基板

検 査

組 立

巻 線

試 験

その他

ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
ソフト	開発 設計 運転・保守
金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検 査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組 立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻 線	巻き線
試 験	電気試験・検査 保守サービス
その他	