

開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金パイプ溶接
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	成形
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	その他
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	PT 基板
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	検査
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	組立
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	巻線
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	試験
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	その他
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	検査
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	組立
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	試験
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	その他
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	

阿部製作所



〒 975-0021 福島県南相馬市原町区金沢堤下 279
TEL : 0244-25-3298 FAX : 0244-25-3299
E-mail : - URL : -

代表者▶阿部 利幸 創業年▶1999年(平成11年)
資本金▶- 従業員数▶4名

小さな会社ですが、お客様のニーズをはじめ、信頼と高品質を掲げ取組んできました。

NC 旋盤による小物丸物薄物の切削加工を得意としています。

光学製品や自動車部品等の精密切削加工品を少量から対応が可能です。

女性が働きやすい環境を取り入れ社会に貢献し努めてまいります。

業務内容・営業品目

- 丸物切削加工(鋳物・アルミ・真鍮が主)

主要な取引先

- (株)福島ネオメタル製作所
- (株)須藤製作所

最終製品・業界

- 自動車・小型エンジン
- 光学機器

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 旋盤	北村 KNC-20	φ 60 × 80	2
NC 旋盤	北村 KNC-50FS	φ 100 × 100	2
NC 旋盤	北村 KNC-50G	φ 100 × 100	4
NC 旋盤	長谷川 H30	φ 120 × 100	1

自社の強み

- 丸物加工(薄物・精度物)に強み
- 切削工具・治具(ヤトイ)の最適化による高品質加工
- コンパックス工具(耐摩耗性)による非鉄金属加工
- 量産品への対応

技術・加工などの特徴

- 薄物加工に最適なヤトイ・刃物の製作加工

今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス



各種ヤトイ



加工物(光学部品)



加工物(自動車部品)