株式会社赤井金属工業

〒979-0401 福島県双葉郡広野町大字上北迫字二ツ沼８番地
TEL：0240-27-3886　FAX：0240-27-3886
E-mail：hapymomo2000jp@yahoo.co.jp

代表者▶代表取締役　赤井 博道　**創業年▶** 1980 年（昭和 55 年）
資本金▶－　**従業員数▶** 7 名

当社は創業以来、自動車、造船、建設機械関連用のパイプ曲げ溶接を中心とした各種金属製品の加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。

今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

業務内容・営業品目

- 金属パイプの曲げ溶接加工品製造
- ゴミ収集用金属板金箱の製造販売
- 火力発電所保守業務

取得ライセンス

- 日立建機は園部製作所経由で品質認定取得
- 建設業
- 機械器具設置業

主要な取引先

○ ㈱園部製作所
○ ㈱チバコー

最終製品・業界

○ 自動車業界
○ 建機業界
○ 造船業界

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(㎜)	台数
45 トンプレス機	パイプ端面 R 切り欠き		1
バンドソー	パイプ切断		1
パイプベンダー	最大φ 40㎜まで		1
ロボット溶接機			2
手溶接作業			4
縦型汎用フライス盤			1
溶接気密検査機			1
銀ロー付け装置			1
スポット溶接機			2
小型レジューサー曲機			1
シャーリング			1
ブレーキプレス			1
ティグ溶接機			1

自社の強み

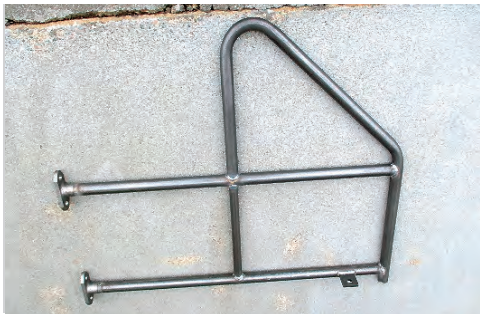
- 長年にわたり培ってきた技術をもとに溶接工程で発生するソリ対策等、品質を確保するための適正な設計形状変更を提案することができます。
- 高張力材料等の難しい材料の溶接ノウハウを有しております。

今後取り組みたい事業

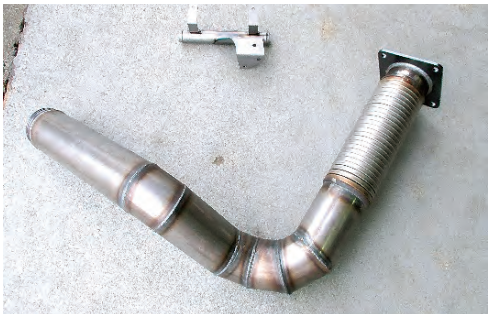
① ロボット関連ビジネス

技術・加工などの特徴

【製造品】＜船舶用＞



＜車両用部品＞



開発、技術、加工などの対応範囲
（■：自社　**太字**：連携先）

開発・設計	ロボット	全体仕様開発
		機構系
		電気・制御系
		運転・保守
	生産設備	全体仕様開発
		機構系設計
		電気・制御系設計
		運転・保守
	ソフト	開発
		設計
		運転・保守
	金型	一般プレス
		絞りプレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元
		3 次元
		NC2.5 次元
		歯切り
		汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電
		ワイヤー放電
		細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤
		CNC 複合旋盤
		NC 旋盤
		汎用旋盤
	処理塗装	熱処理
		電解研磨・ブラスト
		表面処理
		塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工
		レーザーカット加工
		NC ベンダー曲げ
		パイプベンダー
		ビーム溶接
		スポット溶接
		その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工
		金属射出成形
		鋳物
		プラスチック成形・材料
		FRP 成形
		ゴム成形
		チクソモールド
		転造加工
	その他	レンズ加工・研磨
		カーボン・特殊材製造
		耐火煉瓦・耐火物
PT 基板		基板製造
		SMT 実装
		実装組立
検　査		寸法検査
		硬さ・粗さ検査
		X 線検査
組　立		機構組立・配管
		配線・ハーネス
		デバック・試験
		設置・立上げ
		保守サービス
巻　線		巻き線
試　験		電気試験・検査
		保守サービス
その他		