

TAKAHASHI 有限会社高橋製作所



〒 960-1321 福島県福島市立子山字紙屋 13

TEL : 024-561-5277 FAX : 024-561-5278

代表者▶代表取締役 高橋 真琴 創業年▶1993 年 (平成 5 年)
資本金▶300 万円 従業員数▶3 名

FRP は、樹脂を繊維で補強することで強度を向上させた繊維強化プラスチックで、優れた性質があります。又、使用される樹脂、強化材は共に色々な特性を持った種類があり、組み合わせ次第で様々な特性の製品製造が可能となり軽量・高強度を要求される製品においては大きな可能性を持った成形技術となります。

弊社は創業以来 27 年にわたり培ってきた FRP 成形技術を駆使し厳しい業界の中で QCD のバランスのとれた製造体制の構築に向け努力を積み重ねて参りましたが、これまでのお客様のご愛顧に深く感謝申し上げるとともに、今後のお客様のご期待に応えるべく更なる精進を重ねて参る所存であります。より一層のご指導ご鞭撻をお願いいたします。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
スプレーガン (FRP)			1
グラインダー (トリミング)			5
ホイストクレーン			3

今後取り組みたい事業

- ① ロボット、ドローン等の外装部品
- ② 医療器関連装置外装部品

技術・加工などの特徴

- 製造品
 - ・ 飼料タンク
- 製造可能サイズ
直径 3m × 5m 程度



業務内容・営業品目

- FRP 製品製造
 - ・ 飼料タンク
 - ・ 浄化槽タンク
- 防水関連工事
 - ・ 下水道、沈殿槽、浄化槽、民家ベランダ

主要な取引先

- 株式会社ハmanaカ (FRP 飼料タンク)
- その他

最終製品・業界

- 畜産業界
- 建築業界

自社の強み

- 飼料タンク、浄水タンクなど比較的大きいサイズの FRP 製品の製造に対応できます。※型枠があれば上記以外の製品も対応可能です。(例：船舶、バスタブ等)
- 東日本で数少ない FRP 成形メーカーとして QCD バランスのとれた製造体制を構築しております。

● 加工場

開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元 3 次元 NC2.5 次元 歯切り 汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X 線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	