

有限会社大門製作所



〒 975-0059 福島県南相馬市原町区上太田陣が崎 262-4
 0244-23-5952 FAX : 0244-23-5957
 E-mail : daimon-ss@tmt.ne.jp URL : https://www.daimon-ss.jp

代表者▶大門 直人 創業年▶1983年(昭和58年)3月
 資本金▶300万円 従業員数▶10人

最新のテクノロジーを追求 — 超微細技術に挑戦 —

自動車・家電通信機器関連メーカー向けインサート金型など、自社技術により小型・軽量に対応できるものを得意としています。また、新製品・新技術の研究・開発活動にも地域企業や大学等と連携し、積極的に取り組んでいます。

業務内容・営業品目

- インサート成形金型設計製作
- 車載用電子部品金型設計製作
- プラスチック金型設計製作
- 精密機械器具製造
- 単品パーツ部品加工

主要な取引先

- 車メーカー
- 電機メーカー
- 電子部品メーカー

最終製品・業界

- 自動車部品(自動車)
- 端子・スイッチ等(家電)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 放電加工機	ソディック AQ35L		1
NC 放電加工機	ソディック A30		1
NC 放電加工機	ソディック AP3L		1
NC ワイヤ放電加工機	ソディック A325M25		1
NC ワイヤ放電加工機	ソディック AG400L		1
立フライス盤	マキノ、遠州		5
NC フライス盤	大隈豊和 FMR-30		1
マシニングセンター	安田工業 YBM-640V-III	30,000 回転仕様	1
マシニングセンター	キタムラ MYCENTER2Xi	15,000 回転仕様	1
微細用放電加工機	ソディック AP-1L LN II		1
3次元 CAD/CAM	SII VISICAM 他		2
細穴放電加工機	ソディック		1
成形研削盤	日興		3
平面研削盤	岡本		1
卓上旋盤	北村		1
旋盤	ワシノ		1
直立ボール盤	吉田		1
卓上ボール盤	キラ		3
射出成形機	日精 HM-7、HM-15	7t仕様、15t仕様	2

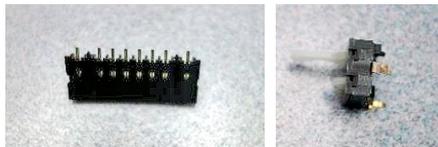
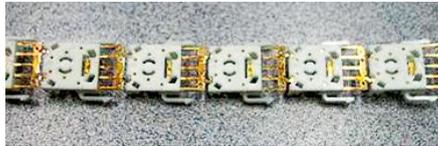
自社の強み

- 樹脂成形用金型製造を専門とし、インサート成形金型(5t ~ 150t)を主力としています。
- 設計~製作までをお引き受けが可能です。(設計は外部連携)

技術・加工などの特徴

- インサート成形金型
- 2色成形金型
- 成形機による金型評価

製作金型による生產品(例)



今後取り組みたい事業

- ① 治工具部品関連

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプバンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		