



株式会社相馬製作所



【本社】〒332-0002 埼玉県川口市弥平 1 丁目 19 番 16 号
 【福島工場】〒975-0062 福島県南相馬市原町区本陣前 3 丁目 58 番地
 TEL : 0244-22-8262 FAX : 0244-22-8809 (問合せ先 福島工場)
 E-mail : info@soma-ss.co.jp URL : http://www.soma-ss.co.jp

代表者▶代表者 羽山 勝彦 創業年▶1968年(昭和43年)9月
 資本金▶1,000万円 従業員数▶61名(男子51名 女子10名)

当社は創業以来、高品質・低コスト・確実な納期を企業理念とし、高度な技術の蓄積と合理化を図り、各通信機器・医療機器・理化学機器・自動車・事務機・光学機器装飾品など、有りとあらゆる分野に対応し、精密板金加工及びプレス金型加工及びプレス金型製造工場として発展を遂げて参りました。

更なる高みを目指し、2015年秋にはファイバーレーザー加工機、最新鋭の設備を導入し、多品種少量生産を確立すると共に、お客様のニーズに対応するため、日夜技術研究開発に取り組み、クラフトマンシップを忘れず、品質、コストに対し迅速に提供する事を使命と致しております。

今後も確かなクオリティー、コストパフォーマンス、迅速なデリバリーを基本に最適な人材を育成し、お客様との更なる信頼関係を築き上げ、健全なる会社経営を行い躍進する所存です。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ファイバーレーザー複合マシン	アマダ LC2515C1AJ	2500 × 1525	1
AC サーボインドラ イブNCT	アマダ EMK-3510M II	2500 × 1270	2
3軸リアドライブレーザーマシン	アマダ LST - 2412FINI	1270 × 2520	1
NC ベンディングマシン	アマダ F α B-1025 他	100t × 2500 他	4
ユニバーサルプレスプレキ	アマダ SPH - 30C	35t × 415	1
ハイブリッド・ドライブマシン搭載高精度ベンディングマシン	アマダ HDS - 5020NT HDS - 1303NT	50t × 2000 130t × 3200	1 1
湿式バリ取り機	アマダ AUDEBU	1000	1
NC スタッド自動溶接機	アマダ GUNMAN II	1000 × 1000	1
インバーター直流スポット溶接機	アマダ ID40ST	80KVA	1
テーブル式インバーター直流スポット溶接機	アマダ TS3SNT	1000 × 800	1
形鋼加工機	アマダ IW - 45 II	45t × 100 × 2500	1
コーナーシャー	アマダ CSW-220	25t × 250 × 250	1
ファイバーレーザー溶接システム	アマダ FLW4000M3		1
TIG・半自動ロボット溶接システム	パナソニック TA/TB シリーズ	1400	2
アルゴン溶接機	パナソニック TIG STAR WX-300 他	300A 他	5

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連ビジネス
- ② 制御盤部品の加工～組立製品拡大

業務内容・営業品目

- 精密板金
- ファイバー レーザ・溶接加工
- プレス加工・金型製作
- 総合組立等
- 焼付け塗装

主要な取引先

- 理研計器株式会社
- アルパインテクノ株式会社
- トヨタテクノクラフト株式会社
- 日本オートマチックマシン株式会社

最終製品・業界

- 自動車
- 他

自社の強み

- ファイバーレーザー加工機などの最新鋭設備やロボット溶接機を多数保有し多品種少量生産に対応
- QCD バランスのとれた製造能力

技術・加工などの特徴

- 2次元レーザー加工
試作から量産まで異形状加工も可能です

- ファイバーレーザー複合加工
ファイバーレーザーとパンチングの複合機導入により少量多品種及び量産にも対応可能です

- ベンディング加工
NC 制御により高精度な曲げ加工が可能です

- 溶接
・スタッド溶接…NC 制御により、雄ネジ雌ネジとも垂直精度を保持
・スポット溶接…インバーター制御により圧痕が少ない仕上がり
・ファイバーレーザーロボット溶接システム…高速かつ高品位な溶接加工を実現



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
		5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工	
	切削	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨	
		ラップ 型彫放電 ワイヤー放電	
		細穴加工	
	部品製作・加工	放電	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
		旋削	熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装
処理塗装		ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)	
板金パイプ溶接		プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工	
成形		レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
その他		基板製造 SMT 実装 実装組立	
PT 基板		寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
検査		機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
組立		巻き線	
巻線		電気試験・検査 保守サービス	
試験			
その他			