

精研舎



〒 975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田 328-3
TEL : 0244-25-2377 FAX : 0244-25-2388
E-mail : seikensya.8@hb.tp1.jp URL : http://w01.tp1.jp/~a191020841/

代表者▶遠藤 孝明 創業年▶2008年(平成20年)
資本金▶— 従業員数▶1名

開発・設計

部品製作・加工

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	塗装
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	板金
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	パイプ
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	溶接
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	成形
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	その他
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	検査
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	組立
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	巻線
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	試験
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	その他
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	検査
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	組立
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	巻線
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	試験
保守サービス	
	その他

研削加工技術歴四半世紀以上の実績から生み出す、妥協しない職人気質な技術(技)と品質精度の追求を信念に、日々研鑽を重ねております。

小さな工場ですが、最新鋭のグラフィカルプロファイル研削盤をはじめ種々の研削盤を有しており、お客様の要望に柔軟に、迅速に対応致します。

研削工程を含む機械加工全般にても対応致しますので、サブミクロンの部品加工製作が必要な場合においては是非ご相談ください。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
成型研削盤	三井ハイテック MSG-250M	480 × 200	2
CNC 成型研削盤	アマダ MEISTER-G3	550 × 200	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-5E	500 × 180	1
グラフィカルプロファイル研削盤	アマダ DV-1	× 350 CCD カメラ付	1
プロファイル研削盤	ワシノ GLS-125A	L=125	1
プロファイル研削盤	ワシノ GLS-80A	L=80	1
工具顕微鏡	ミツトヨ MF-A1010-B	× 30 × 50 × 100	1
投影機	TOKYO OPTICAL PP-70	× 10 × 20	1
CAD	TACTX WinMAX	2D	1

業務内容・営業品目

- 精密研削加工
精密プレス・プラスチック成型金型の研削加工全般
治工具や省力機器部品の研削加工全般

取得ライセンス

- 技能士二級

最終製品・業界

- 通信・自動車・航空機・半導体・医療機器などの関連

自社の強み

- 微小・異形加工を得意とし、細溝 0.110mm、R0.03 加工まで精度保障での加工が可能、また、平面研削・成形研削・プロファイル研削を組み合わせた複雑形状加工も可能です。
- 非鉄関係(超硬・SUS)の研削加工も対応しております。
- 最先端のプロファイル研削盤での自動測定機能活用による 1/10000mm (0.1 μm) 加工が可能です。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連分野

技術・加工などの特徴

●成型研削加工例



●プロファイル研削加工例



●主要設備

