

志賀製作所



【現工場】〒960-1443 福島県伊達郡川俣長大内4
 【川俣工場】〒960-1408 福島県伊達郡川俣町羽田字一ノ沢1-1
 TEL: 024-573-9990 FAX: 024-573-9989 (志賀 優子)
 E-mail: - URL: -

代表者▶志賀 毅 創業年▶ー
 資本金▶ー 従業員数▶6名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	パイプ
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	溶接
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	成形
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	その他
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	PT 基板
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	検査
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	組立
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	巻線
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	試験
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	その他
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	検査
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	組立
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	巻線
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	試験
保守サービス	
	その他

当社は創業以来、鋳物加工品のバリ取りや複合加工機、マシニングセンターを中心とした各種金属加工を行っており難易度の高い部品を高品質で製造しております。

業務内容・営業品目

- バリ取り事業：自動車部品に用いる鋳物のバリ取り
- 金属加工事業：エンコーダ等の電子計測器部品の金属機械加工

主要な取引先

- (株)笠原鋳物工場 ○(株)今野製作所
 ○(株)日ピス福島製造所 ○(有)アネスティ

最終製品・業界

- 自動車関連

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
マシニングセンタ	MAZAK		2
複合機	MAZAK Integrex J-300		1
NC 旋盤	MAZAK		2
成形研磨機 (川俣工場)	野水機械製作所		3
三次元測定機	東京精密		1

自社の強み

- バリ取り事業に用いる鋳物の高精度バリ取り技術
- 0.01mmの精度を確保する高い加工技術
- 不良品を流出させない徹底した検査体制と品質管理体制

技術・加工などの特徴

【製造品】

- ・鋳物のバリ取り加工
- ・エンコーダー部品の高精度丸物加工部品 1cm程度の小物も対応
- ・高精度マシニング加工

今後取り組みたい事業

- ①ロボット関連ビジネスの機械加工品製造
- ②現状事業の拡充

【加工工場】



【複合加工機】



【三次元測定機】

