

株式会社サンブライト



【本 社】〒979-1304 福島県双葉郡大熊町大字小良浜高平 676-1
 【会津河東工場】（主力工場・本社機能）
 〒963-3464 福島県会津若松市河東町工業団地 2-3
 【船引工場】〒963-4435 福島県田村市船引町大字大倉字本町 72
 【中国工場】中国山東省潍坊市高新区玉清東街
 TEL：0242-76-1020（会津河東工場） FAX：0242-76-1021（会津河東工場）
 E-mail：－ URL：http://sunbright-f.co.jp/

代表者▶代表取締役 渡邊 忍 創業年▶1991年（平成3年）
 資本金▶3,000万円 従業員数▶122名

弊社は、カメラなどの光学製品を中心に製造している会社です。特に、金属の中でも軽くて強いマグネシウム合金の加工を得意としております。一般的に使用されているアルミニウム合金と比べ3割も軽いことから、道具を軽くする金属として注目されていますので、世界に向けてマグネシウム合金を広め、清潔な製造環境と高い技術レベルを活かしあらゆる機械の軽量化にチャレンジして参ります。

業務内容・営業品目

- 一般用及び業務用カメラ部品
- その他 精密部品切削加工全般

取得ライセンス

- ISO9001
- ISO14001

主要な取引先

- カメラメーカー
- レンズメーカー

最終製品・業界

- 一般用カメラ部品
- 業務用カメラ部品 等

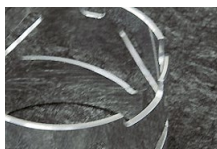
【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンタ	森精機 (NV5000B/40)	5軸Φ220	1
	森精機 (SV-500/40)		2
	松浦 (MX-520)	5軸Φ500	2
NC旋盤	北村 (KNC-100FR)		4
	北村 (KNC-510FS)		2
	森精機 (CL-1500)		8
	森精機 (CL-2000AT)		2
	森精機 (CL-203/500)		2
	森精機 (SL200)		1
	森精機 (NL-2000Y/500)		2
画像測定器	ミットヨ (QV-X404P1L-C)		1
三次元測定機	東京精密 (RVF600-S11)		1
	東京精密 (SUA-FUS10V)		1
	東京精密 (O-INSPECT442)	接触・非接触ハイブリッド機	1
	東京精密 (CONTURA)	回転スキャニングロープ搭載	1
	東京精密 (XYZAX800A)		1
旋盤	森精機 (MS-850)		2
真円度測定器	ミットヨ (RA-1600) 他		2
超音波洗浄機	クリンビー (ペーパー乾燥洗浄機)	炭化水素系	1
表面粗さ測定器	東京精密 (サーフコム1500SD3-121)		2
複合加工機	DMG 森精機 (A18S)		17
	DMG 森精機 (AA-1)		4
	DMG 森精機 (AD-18S) 他		2
タッピングセンタ	ファナック (ロボドリル **)	5軸同時Φ180	31
	ファナック (ロボドリル **)	4軸同時	2
円筒カム専用機	長谷川機械製作所 H30 他		2
CAD	VISI		1
CAM	FFCAM, Mastercam		1
レーザー彫刻機	自社製作		2
切削彫刻機			4
マグネシウム合金用化成処理設備	1式		1
2コート2ベーク塗装プラント	1式		1

技術・加工などの特徴



ダイカスト切削加工仕上げ
 素材：マグネシウム
 ロット：1K～10K
 精度：0.1mm～1/100mm



カム筒 鏡面加工 粗さ0.2μ
 素材：マグネシウム
 ロット：10K～100K
 精度：0.1mm～1/100mm



彫刻 フラットエンドミル 微細
 素材：マグネシウム
 アルミニウム
 ロット：1ヶ～1000ヶ
 精度：0.1mm～1/100mm



光学部品
 素材：マグネシウム
 ロット：1ヶ～1000ヶ
 精度：0.1mm～1/100mm

開発、技術、加工などの対応範囲 （■：自社 太字：連携先）	
全体仕様開発	ロボ ット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	
全体仕様開発	生産 設備
機構系設計	
電気・制御系設計	
運転・保守	
開発	ソフト
設計	
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	金型
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	
5軸3次元	切削
3次元	
NC2.5次元	
歯切り	
汎用・6面加工	研磨 仕上
成形研磨	
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	放電
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	
型彫放電	旋削
ワイヤー放電	
細穴加工	
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	処理 塗装
NC 旋盤	
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	板金 パイプ
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	
レーザーカット加工	溶接
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	
ビーム溶接	
スポット溶接	成形
その他溶接（レーザー等）	
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	その他
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	
チクソモールド	PT 基板
転造加工	
レンズ加工・研磨	
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	検 査
基板製造	
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	組 立
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	
配線・ハーネス	巻 線
デバック・試験	
設置・立上げ	
保守サービス	
巻き線	試 験
電気試験・検査	
保守サービス	
	その他

自社の強み

- 弊社は「お客さまが満足する製品づくりには、笑顔で仕事ができる職場環境が欠かせない」と考え、生産性の向上や、優れた感性を持つ人材の育成に向けた育成プログラムの整備や労働時間の適正化、生産設備の自動化などを推進し、高付加価値な製品づくりにまい進しています。
- マグネシウムおよびアルミニウムのダイキャスト用金型設計とダイキャストینگが可能です。サイズは500×500×350程度まで。試作から月産10万個程度の量産にまで対応します。自社内にマグネシウム合金の化成処理設備と塗装設備を有しています。

今後取り組みたい事業

医療・介護・産業用
ロボット分野