

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金パイプ溶接
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	成形
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	その他
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	PT 基板
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	検査
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	組立
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	巻線
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	試験
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	その他
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	組立
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	検査
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	組立
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	巻線
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	

株式会社佐々木製作所(相馬工場)



〒 979-2302 福島県南相馬市鹿島区南柚木字相馬清水 180
TEL : 0244-46-5853 FAX : 0244-46-5854
E-mail : sasaki@rose.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶佐々木 貞雄 創業年▶1989年(平成元年)
資本金▶300万円 従業員数▶19名

当社は品質方針として「お客様の信頼と満足を得るために、より良く、より早く、より安く提供する」を実現するために、全社を挙げての品質活動を展開しております。

また、お客様の品質に対する高い要求レベルに応えるために、ものづくりのそれぞれの段階できめの細かい品質保証活動を行っております。

業務内容・営業品目

- 鋼材、アルミ銅、銅合金、樹脂
各種表面処理
角、板物、丸物加工

主要な取引先

- 日特エンジニアリング(株)
- (株)ニコン

最終製品・業界

- 自動機(巻線機)
- 光学機器(部品)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	マザック FJV250	510 × 1000	16
マシニングセンター	マザック FVJ200	410 × 600	2
マシニングセンター	マザック NEXUS410B-2	410 × 800	3
NC フライス	静岡 VHR-AP	300 × 600	8
汎用フライス	牧野 KSJP-55	250 × 500	2
汎用フライス	日立 2MW-V	300 × 600	3
汎用フライス	静岡 VHR-R	300 × 700	2
汎用フライス	静岡 VHR-G	300 × 700	1
平面研削盤	岡本 EN64	400 × 600	3
成形研削盤	日興	200 × 500	2
NC ワイヤークット	ファナック	350 × 500	1
NC ワイヤークット	ソディック	350 × 500	3
三次元測定器	ミットヨ 東京精密	500 × 700 × 400	2
複合旋盤	マザック	φ 250	1

自社の強み

- 角物精密加工・角物アルミ加工に強み
- 設備/装置など量産部品で主にアルミ材の板物、角物の精密MC加工・フライス加工を中心に展開しております。短納期、多品種少量、試作品加工等、お客様の要望に応じて柔軟に対応いたします。お気軽にお問い合わせください。

技術・加工などの特徴

- 複合旋盤による加工品マシニングセンター



今後取り組みたい事業

ロボット関連事業