

SAKAE 株式会社栄製作所



〒 975-0075 福島県南相馬市原町区石神字中居 122
TEL : 0244-24-1161 FAX : 0244-24-3439
E-mail : suzuki.chikara@skaess.co.jp URL : https://bso6431.bs.jp/

代表者▶代表取締役 鈴木 力 創業年▶1974 年 (昭和 49 年) 4 月
資本金▶1,000 万円 従業員数▶60 名

株式会社栄製作所は、最先端の産業機器製造メーカーとして、昭和 49 年創業から現在まで確かな実績を積み参りました。これからも地域社会に貢献できる電気機械器具製造メーカーとして、システム設計、製造、検査の一貫体制のもと若い頭脳と想像力を発揮し品質第一に、お客様に喜ばれる製品作りに努力してまいります。

又、福島県イノベーションコースト構想に基づきロボット産業の製造にも参入を致しております。

「経営方針」誠実を基として、得意先に信頼され喜ばれる仕事を通じ、社員の幸福と会社の発展と繁栄を期する。

「品質方針」顧客に信頼される品質最優先の経営

「当社のスローガン」品質最優先、品質は企業の命

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
手動式圧着ベンチ	各社、各種	ハンドツール	138
ハーネス試験機	NAC...・NMA-256	導通、絶縁、耐圧	1
ハーネス試験機	NAC...・NMG-256	導通、絶縁、耐圧	1
ハーネス試験機	NAC...・NAC302A	導通、絶縁、耐圧	2
ボード用布線試験機	NAC...・NMH-96	11,000 ポイント	1
ボード用布線試験機	NAC・NHC-6411W	11,000 ポイント	1
ボード用布線試験機	スバドニクス SX755	11,000 ポイント	1
全自動電線切断剥皮機	キャストینگ C300A	AWG16 ~ AWG36	1
全自動電線切断剥皮機	キャストینگ C350	AWG8 ~ AWG26	1
全自動電線切断剥皮機	キャストینگ C373A	AWG2 ~ AWG28	1
電線ストリップ装置	Unistrip 2300	AWG10 ~ AWG32	5
電線ストリップ装置	RotaryStrip 2400	AWG10 ~ AWG32	1
ハーネス圧接機	各社	手動式	5
プレスフィットマシン	MATEX	360x650mm	1
プレスフィットマシン	NEC オリジナル	610x610mm	1
プレスフィットマシン	ユニシア	340x570mm	1
プレスフィットマシン	JAM	500x500mm	1
プリント基板用半田槽	日本電熱 CHR-300	300x370mm	1
マザーボード用半田槽	NEC オリジナル 449	450x500mm	1
小型噴流半田槽	各社	共晶用及び鉛フリー	5
半田鍋	各社	共晶用及び鉛フリー	40
リワーク装置	Dic SD-2000	SMD REWORK	1
顕微鏡	HOZAN L-40	最大 40 倍	2
恒温槽	エスベック PU-1KP	-40℃ ~ +100℃	1
アナライジング電源	高砂製作所 AA4010SX	4KVA	1
直流電源	菊水電子	0V ~ 55V 120A	2
電源盤電気試験設備	各社の測定器	AC、DC 電源用	5
電線用レーザー加工機	Mercury4「一般線用」	超極細 AWG50 対応	1
電線用レーザー加工機	Odyssey7「同軸線用」	超極細 AWG50 対応	1



コネクタ配線組込



ハーネスの束線化



製品の一つ



制御盤



制御盤

業務内容・営業品目

- 各種通信機器用ハーネス製造
- 各種プリント基板の製造 (共晶及び鉛フリー)
- バックバードの圧入加工及び組み立て
- 制御盤、配電盤などの組み立て配線
- 電源装置の設計・組立及び試験

取得ライセンス

- 職業指導員……………1 名
- 電子機器組立 1 級……………1 名
- 電子機器組立 2 級……………3 名

主要な取引先

- セレスティカ・J (株)
- (株)アドバンテスト
- A-FCI ジャパン(株) 他

最終製品・業界

- 通信機器製造
- 半導体機器製造
- 産業機器製造 他

自社の強み

- 少量多品種及び短納期は大歓迎です。
- ハーネス加工に付いては図面設計、材料調達も含め一貫でお受けいたします。
- 基板の製造は共晶ハンダ用設備を保有しており小型から大型基板まで対応致します。
- 弊社は設計会社様と協業しており電子回路の設計、切削、板金、プレス加工等あらゆるご要望に対応致します。
- 弊社は、電線用レーザー加工機を導入し極細線ケーブル (同軸ケーブル含む) の加工を致します。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット産業分野
- ② 医療関連

技術・加工などの特徴

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	開発 設計 運転・保守
	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	5 軸 3 次元 3 次元 NC2.5 次元 歯切り 汎用・6 面加工
	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
部品製作・加工	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプ溶接 パイプ溶接 スロット溶接 その他溶接(レーザー等)
	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X 線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻線	巻き線
試験	電気試験・検査 保守サービス
その他	