

開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金パイプ
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	溶接
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	成形
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	その他
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	PT 基板
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	検査
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	組立
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	巻線
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	試験
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	その他
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	検査
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	組立
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	巻線
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	

有限会社佐伯製作所



【相馬工場】〒979-2531 福島県相馬市立谷字町畑 70-1
TEL : 0244-26-8488 FAX : 0244-26-8480
E-mail : saeki.s.s@m6.dion.ne.jp URL : -

代表者▶佐伯 和幸 創業年▶1983年(昭和58年)
資本金▶500万円 従業員数▶5名

設立以来、金属部品フライス加工を中心に営業して参りましたが、2002年(平成14年)に、三次元CAD、CAM、高速マシニングセンターを導入し、モールド試作金型の設計、製作を本格的に開始しました。多品種、単品少量、短納期、低コストがあたりまえのこの時代に、本来であれば、お客様が加工不可能かと思われる図面(想像)から精密加工を施し、製品(創造)へと、ニーズに則した対応を今後も継続し、お客様と共にものづくりさせて頂きたいと、考えております。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	牧野フライス V33	600 × 400 × 350	1
マシニングセンター	OKK VM5 II	820 × 510 × 510	1
マシニングセンター	MAZAK V414/22	560 × 410 × 530	1
NCフライス盤	静岡鐵工 他 VHR-AN 他	700 × 300 他	4
ワイヤーカット放電加工機	SodicK AQ327L	370 × 270 × 200	1
平面研削盤	黒田精工 GS-63PFNC	600 × 300 × 80	1
CAD/CAM	アンドール CADSUPER	-	1
CAD/CAM	Unigraphics.s Unigraphics	-	1
CAD/CAM	Siemens PLM NX	-	1
三次元測定機	ミットヨ CRSTA-M443	400 × 400 × 300	1

業務内容・営業品目

- モールド試作金型設計製作
- 金型部品加工
- 自動化機械の部品加工
- 精密治工具部品加工

主要な取引先

- 日特エンジニアリング(株)
- (株)東京自動機械製作所

最終製品・業界

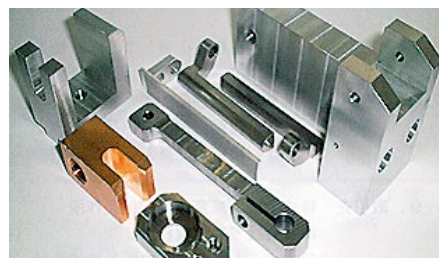
- 包装設備(省力化設備)

自社の強み

- 納期遵守を基本に、品質、コストへの対応力

技術・加工などの特徴

- 三次元CAD、高速マシニングセンターを駆使して難削材の精密加工



今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス