



有限会社斉藤製作所



【本社工場】〒960-1633 福島県相馬郡飯館村白石字町4番地8
 【福島工場】〒960-8151 福島県福島市太平寺字堰の上40番1
 TEL: 024-544-7081 FAX: 024-544-7080 (福島工場)
 E-mail: saitoh.s.s@nifty.com URL: http://saito-seisakujo.com/index.html

代表者▶斉藤 隆 創業年▶1973年(昭和48年)
 資本金▶300万円 従業員数▶14名

当社は近年の激しいニーズの変化にも的確に応えるため、「お客様の視点に立った行動」と「変化を恐れない進取の精神」でチャレンジしております。また、「ものづくりを通して社会を豊かにしたい」という想いで事業を運営しております。

その為には、社員の心も豊かでなくてはなりません。高精度・高品質の金型部品を丁寧につくる(作る・造る・創る)ために、社員が切磋琢磨に努めることが豊かな心を育て、ひいては社会貢献につながるものだと考えております。

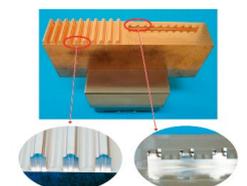
私達は、お客様と共にこれからも持続的な発展を歩めるよう、日々努力を惜しまず、価値のある企業として社会に貢献できるよう、前進してまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
プロファイル研削盤	岡本 (UPZ210Li II)	200×110×270	1
精密 CNC 研削盤	アマダ (MEISTER - V3)	250×150×100	3
精密 CNC 研削盤	アマダ (MEISTER - G3)	400×200×100	1
成形研削盤	ニッコー (F-515)	450×170×250	6
成形研削盤	日興機械 (NFG-515)	450×170×250	3
精密マシニングセンター	ソディック (HS430L)	420×350×200	1
精密マシニングセンター	ソディック (MC430L)	420×350×200	1
小型マシニングセンター	ファナック (α - T14iEs)	300×300×330	1
小型マシニングセンター	DMG 森 (MILTAP700)	700×420×380	1
高速型彫り放電加工機	ソディック (AQ35L)	250×250×270	1
超精密 NC 放電加工機	ソディック (AP1L)	200×120×200	3
NC 放電加工機	ソディック (AG40L)	400×300×270	1
NC 放電加工機	三菱電機 (EA8PS)	770×490×200	1
NC ワイヤ放電加工機	ファナック (α - OC)	400×300×255	1
NC ワイヤ放電加工機	ファナック (α - OiDp)	400×300×255	1
NC ワイヤ放電加工機	ソディック (AP250L)	250×150×120	1
細穴加工機	ソディック (K1C)	200×300×300	1
三次元 CAD・CAM	C & G (CAM TOOL)		2
二次元 CAD・CAM	ファナック (PC-fapt-cut)		4
二次元 CAM	倉敷機械 (MYPAC)		1
万能精密投影機	ニコン (V - 12BDC)		3
測定顕微鏡	トプコン (TMM-100D)		1
測定顕微鏡	ニコン (MM-400)		5
デジマイクロ測長器	ニコン (MFC-101)		13

技術・加工などの特徴

● 微細加工事例



ハイスビードミーリングセンター加工精度...±0.002mm

シャープペンシルの芯(φ0.5)



業務内容・営業品目

- モールド金型の部品加工
主にコネクタ金型用部品加工
- 治工具等の金属部品の製造

主要な取引先

- 電子部品製造メーカー

自社の強み

- 小型、狭ピッチコネクタ向けプラスチック成形金型の部品加工に特化して、培った加工技術を持つ。
- 小物、微細部品加工を得意とする。
- 極小・微細な加工技術を有する(例:幅0.1mmの溝加工)
- 外形50mm以下のワークサイズであれば、公差±0.001の加工精度を保証致します。
- 薄板加工を得意とし、厚み0.1mmの加工技術を有する。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連事業
- ② 車載向け電子部品事業
- ③ 金型製造～試作までの事業拡大

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
		切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ	
		放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	部品製作・加工	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
		処理 塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
		板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形			プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
その他		レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
PT 基板		基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査		寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
		組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻線		巻き線	
試験		電気試験・検査 保守サービス	
その他			