

小浜製作所有限公司



〒 975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田 328-10
 TEL : 0244-22-4534 FAX : 0244-23-4555
 E-mail : kobama8@io.ocn.ne.jp
 URL : http://kobama.web.fc2.com/profile.html

代表者▶川岸 邦彦 創業年▶1985年(昭和60年)
 資本金▶500万円 従業員数▶12名

弊社は昭和60年創業、以来産業機械などの部品を多品種少量を受注製作して参りました。常にお客様を意識した高品質製品をご提供しさらなる加工技術の開発向上を目指し、品質、コスト、納期などお客様のご要望にお応えできるよう社員能力を集結し活動して参ります。

業務内容・営業品目

- 精密機械加工
 耐熱鋼、チタン、スーパーインバー他、あらゆる材質を切削し、加工部品を短納期で製作しております。特に、試作部品、超精密部品加工を得意としています。

最終製品・業界

- 自動車・衛星・航空機・半導体関連
- ファッション・テーブルウェア関連 (福島プライド)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	オークマ MX45AE	650 × 460 × 450	2
	オークマ MX55VB	1050 × 410 × 450	1
	オークマ MB66VA	1200 × 650	1
NC 旋盤	オークマ LB300	φ 300 × 500	1
	森精機 SL-20	φ 200 × 450	1
ワイヤークット放電加工機	ソディック AQ535L	550 × 350 × 270	1
	ソディック AG400L	500 × 450 × 200	1
5軸マシニングセンター	オークマ MU-400VA	φ 400 × 450	1
	オークマ MU-500VA	φ 500 × 500	1
	オークマ MU-500V II L	φ 500 × 500	1
	オークマ MU-6300L	φ 600 × 500	1
立形 NC 旋盤	オークマ V60R	φ 600 × 300	1
複合加工機	オークマ MULTUS B300	φ 550 × 750 × 750	1
汎用旋盤	ワシノ LPC - 35C	φ 150 × 300	1
	滝沢 TAL-460	φ 350 × 600	1
汎用フライス盤	池貝 A-25	φ 450 × 1000	1
	マキノ #1	200 × 200 × 300	1
平面研削盤	静岡 #2	300 × 250 × 600	1
	オカモト	300 × 600	1
成型研削盤	日興 F - 515AD	300 × 120	2
	日興 NFG - 515AD		1
円筒研削盤	シギヤ G - 30		1
	ツガミ T - CGD - 150		1
CAD/CAM	OPENMIND HyperMILL		1
	VeroJAPAN VISICAD		1
三次元測定器	ミツトヨ M443	400 × 400	1
	Carl Zeiss CONTURA	700 × 600	1
投影機	ミツトヨ		1
表面粗さ	ミツトヨ		1
硬度計			1

特殊材料による複雑精密部品の加工

- 3次元5軸加工 CAD 使用し、形状を問わず加工
- 3次元測定器を備えた品質管理を実施
- 部品加工の熱・表面処理、組立、溶接にも対応

- MC 加工時間は 30 時間程度の物
- 高送り切削方法による荒取加工の効率化・切削発熱量抑制 (工具寿命の延長) を実現
- 著名デザイナー様とコラボレーション商品の開発



加工部品①



加工部品②



イヤリング



カトラリー

自社の強み

- 試作部品の加工を得意としており、鋳物にする前の形状確認や性能テスト用の試作品など形状や材質を問わず難加工にチャレンジしています。試作品の多くは短納期が多いですが、お客様の要望に近づけられるよう日々技術を磨いております。設備も難形状に対応できるように設備しております。品質管理の為の、測定器機も充実しております。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連分野
- ② エネルギー関連分野

技術・加工などの特徴

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	ロボット 全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト 開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
部品製作・加工	研磨仕上 成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
部品製作・加工	旋削 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装 熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
部品製作・加工	板金パイプ溶接 ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形 プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
部品製作・加工	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板 基板製造 SMT 実装 実装組立
部品製作・加工	検査 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立 機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
部品製作・加工	巻線 巻き線
部品製作・加工	試験 電気試験・検査 保守サービス
部品製作・加工	その他