

有限会社協栄精機



【本社】〒979-2301 南相馬市鹿島区永渡字東永渡 169
 【事業所・工場】〒979-2442 南相馬市鹿島区横手字利正寺迫 95-4
 TEL : 0244-46-5494 FAX : 0244-46-3477
 E-mail : kyoei@cronos.ocn.ne.jp URL : https://kyoeiseiki-1976.com/

代表者▶佐藤 正弘 創業年▶1976年(昭和51年)
 資本金▶800万円 従業員数▶24名(2019年9月1日現在)

「地域(福島県南相馬市鹿島区)に根ざし、ともに歩んでいく。」という設立当初からの社是の下、これからも新たな分野への挑戦など、全従業員が同じベクトルに向かって邁進し、将来に向けて持続的に発展する企業として「先陣を駆ける」ため、皆様と共に歩んでまいります。

自動機・省力化機器を得意とする総合開発企業として1976年(昭和51年)の設立から、福島県南相馬市鹿島地区を拠点に、お客様のご要望に沿った「一点もの」の開発を行っております。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
CAD	CADPAC		8
3DCAD	Solid Works /IRON CAD		7
マシニングセンタ	森精機		3
NCフライス盤	浜井産業		1
立フライス盤	牧野フライス、静岡鉄工、大隈豊和		4
生産フライス盤	大隈豊和		1
横フライス盤	大隈豊和		1
平面研磨機	岡本工作機械		1
成形研磨機	黒田精工		2
三次元測定機	ミットヨ		1
ワイヤー放電加工機	ソディック		2
その他加工機	バンドソー、コンタマシ、ボール盤、タッピング盤等		—
投影機	ミットヨ		1

技術・加工などの特徴

- 弊社は機械設計・加工・制御を持った「技術者集団」です。技術者が直接お客様と打ち合わせを行うことで、お客様のニーズをより確実に把握し私たちの技術をしっかりお伝えすることが必要と考えています。

【IHI × 協栄精機 共同開発PJ】
 災害救援物資輸送ダクト
 ド・ファン UAV の開発



【水中ロボットPJ】



業務内容・営業品目

- 省力化機器・精密治工具設計製作
- 精密機械部品加工

最終製品・業界

- 製造メーカー(自動車・電気産業・その他)

自社の強み

- 弊社は設計から納品までの一貫生産により高品質の製品を実現するセットメーカーです。「お客様の生産技術を引き受ける」ことをモットーに、業種を問わずあらゆるジャンルの省力化設備・精密治工具に

ついてご提案させていただいております。特にお客様の方で製造が難しい製造装置組立用機器・検査用機器の他、各製造会社の合理化用設備機器の分野において、ご要望に沿った設計・製造・制御に高い評価と信頼をいただいております。また、自社技術だけではなく「地域と共に発展する」という理念のもと、地元の協力会社とのネットワークを活かし、多様な加工ニーズに対応しております。

今後取り組みたい事業

ロボット産業



開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発設計	
運転・保守	金型
一般プレス	
絞りプレス	
鍛造プレス	切削
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	
5軸3次元	研磨仕上
3次元	
NC2.5次元	
歯切り	放電
汎用・6面加工	
成形研磨	
平面研磨	旋削
ホーニング研磨	
治具研磨	
円筒研磨	処理
センタレス研磨	
ラップ	
型彫放電	板金
ワイヤー放電	
細穴加工	
縦型 CNC 複合旋盤	パイプ
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	
汎用旋盤	溶接
熱処理	
電解研磨・ブラスト	
表面処理	成形
塗装	
ターレットパンチ加工	
レーザーカット加工	その他
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	
ビーム溶接	PT 基板
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	
プレス加工	検査
金属射出成形	
鋳物	
プラスチック成形・材料	組立
FRP 成形	
ゴム成形	
チクソモールド	巻線
転造加工	
レンズ加工・研磨	
カーボン・特殊材製造	試験
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	
SMT 実装	その他
実装組立	
寸法検査	
硬さ・粗さ検査	組立
X線検査	
機構組立・配管	
配線・ハーネス	巻線
デバック・試験	
設置・立上げ	
保守サービス	試験
巻き線	
電気試験・検査	
保守サービス	その他