

有限会社管野工業



【鹿島工場】〒979-1453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑 232
 【小高工場】〒979-2131 福島県南相馬市小高区福岡字白山 311
 TEL : 0244-46-1286 FAX : 0244-46-1293 (鹿島事業所)
 E-mail : sp9k2929@ion.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶代表取締役 管野 定一 創業年▶1974年(昭和49年)
 資本金▶900万円 従業員数▶36名(令和元年12月現在)

業務内容・営業品目

- 金属製品製造
- 業務用厨房機器製造
 - ・ステンレス製容器及びタンク製造(製缶製品)
 - ・シンク、キャビネット等製造

主要な取引先

○厨房機器メーカー

最終製品・業界

- 厨房機器
- 化学メーカー
- 外食チェーン
- 薬品メーカー等
- コンビニチェーン

お客様の安全を第一に考え、長年培ったノウハウと最新技術を基盤とし、お客様に満足していただける「ものづくり」を提供できる会社を目指しています。

人々の暮らしを支えるステンレスを材料に、業務用厨房機器の製造に日々取り組んでいます。その特性を活かす「ものづくり」にチャレンジし続けます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
溶接機	(ダイヘン)		10
溶接機	(新ダイワ)		11
溶接機	(ダイデン)		1
研磨機			1
バフフレイキ	(ヤナセ)		7
電解研磨機	(マイト)		5
横型円筒研磨機	(中村)	Φ 400-1000	1
メタルソウ			1



自社の強み

- 学食産業向け厨房機器だけではなく、科学・薬品メーカー向けの高精度が求められる電解研磨加工の受注を獲得しています。(加工精度と表面処理)
- ステンレス鋼材を主に使用し、板厚 0.8 ~ 4.0mm 程度までのシンクキャビネット、容器、タンク等の加工が可能です。
- キャリア豊富な JIS 溶接資格認定溶接工を多数育成し、品質第一のものづくりに取り組んでいます。(自社教育体系を有し、品質の維持向上に努めています。)

技術・加工などの特徴

● 加工技術

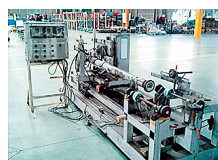


・バフ研磨・E P 仕上げ

● 立型角容器研磨機



● 横型円筒研磨機



今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	開発・設計
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	塗装
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	板金
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	パイプ
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	溶接
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	成形
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	その他
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	PT 基板
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	検査
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	組立
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	巻線
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	試験
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	その他
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	組立
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	巻線
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	試験
保守サービス	
	その他