



株式会社渡工テクノサイト



【本社工場】〒960-1408 福島県伊達郡川俣町羽田字向 1-1 (2020年1月竣工予定)
 【旧工場】〒960-1443 福島県伊達郡川俣町字大内 4 (旧本社工場)
 TEL: 024-566-2326 FAX: 024-566-3045
 E-mail: info@watako.co.jp URL: http://www.watako.co.jp/

代表者▶渡辺 安治 創業年▶1974年(昭和49年)
 資本金▶500万円 従業員数▶20名

永年の金属精密加工のノウハウを生かし、信頼度の高い製品を迅速かつ低廉に提供することをモットーに常に技術の向上、そして設備の導入によりあらゆる産業分野における高精度の部品加工に取り組んでおります。又、試作から量産までマシニング加工・フライス加工を中心とし、材質を問わず対応可能です。

試作・少量多品種ではお客様のご要望に合わせ形状検討・工法提案を行います。さらに量産時には加工方法を検討しながら品質・納期・コストを最適化します。

5軸加工機を導入し難易度の高い複雑形状の部品にも積極的に挑戦しています。単品から研磨、熱処理加工ができますので、ご相談ください。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
5軸制御立形マシニング	松浦機械 MX-520	630×560×510	2
縦型マシニング付加5軸	松浦機械 Vplus800	800×550×500	1
縦型マシニング付加4軸	松浦機械 Vplus800	800×550×500	1
縦型マシニング	牧野 V33	600×400×350	1
縦型マシニング	OKUMA M560-V	1050×560×460	1
縦型マシニング	日立精機 VS50	1000×520×400	1
縦型マシニング付加5軸	ファナック α-D21LiB5 (導入予定)		2
縦型マシニング	ファナック ROBODRILL	500×320×320	2
縦型マシニング	日平トヤマ TMC4V	570×420×460	1
縦型マシニング	ファナック TAPE DRILL MATE	500×320×320	1
NCフライス	牧野 KE55	550×320×320	1
NCフライス	静岡 VHR-AN	550×320×320	1
NC旋盤	ワシノ LJ-3B	8Inch L=250	1
NC旋盤	MazakSMART200	8Inch L=300	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	320×220×180	1
横型フライス	大隈鉄鋼	800×400×600	1
縦型フライス	日立精機	700×300×400	3
縦型フライス	静岡鉄工	700×300×500	5
汎用旋盤	滝沢鉄工	8Inch 4R	1
平面研削盤	岡本機械	600×400	1
成形研削盤	日興機械	300×100	1
万能研削盤	TOYODA	5Inch	2
汎用卓上型電気炉	サーマルTL-4	210×150×300	1
低温焼き戻し炉	サーマルRBM-4	300×300×400	1
洗浄機	アリミツ工業AJC-86L	Φ585×430	1
プラスト	不二製作所		1
切断機	アマダSCP-25SA		2
CAD/CAM	松浦機械 GIBBS 3D		3
CAD/CAM	松浦機械 GIBBS 2D		1
CAD/CAM	浜松合同		1
三次元測定器	ミットヨ	500×400×300	1
測定顕微鏡	ミットヨ	100×50	1
その他一般測定器			1

今後取り組みたい事業

- ①ロボット関連ビジネス ②医療器関連ビジネス

業務内容・営業品目

- 半導体関連部品 ●産業用省力化機械部品
- 自動車関連試作 ●自動車関連金型 ●精密治工具

取得ライセンス

- KES 認証
「シンプル」で「低コスト」な取り組みやすい環境マネジメントシステム

主要な取引先

- 富士通アイソテック株式会社(プリンタ部品他)
- フガク工機株式会社(ゴム成型用金型部品他)
- キャノンメディカルシステムズ株式会社(医療器関連)
- 川俣精機株式会社(東芝関連)

最終製品・業界

- 自動車 ○航空機エンジン ○デジタルカメラ

自社の強み

- 5軸加工機を使った三次元加工を強みとして以下の業界に対応中
・医療器関連精密三次元加工品
・自動車関連試作部品加工(ホンダ)
- 半導体関連部品・産業用省力化機械部品・自動車関連試作・自動車関連金型・精密治工具等の部品加工
- 幅広い材質への対応(アルミ・SS・SK・SUS 関係・NAK・チタン・樹脂(MC ナイロン、ペーク、POM、ABS 他))
- 少量多品種への対応
- 加工～組立までの工程(省力化治具・検査治具)

技術・加工などの特徴

- 五面 / 五軸加工
- マシニング加工(縦形)
- 機械加工 / 小ロット(1個から)対応



開発、技術、加工などの対応範囲
 (■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理	熱処理 電解研磨・ブラスト
	塗装	表面処理 塗装
	板金	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工
	パイプ	NC ベンダー曲げ
	溶接	パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	