

有限会社ワイ・エム・テック



〒 975-0037 福島県南相馬市原町区北原字岩見堀子 5-1
TEL : 0244-23-7701 FAX : 0244-23-7702
E-mail : y.m.t@silver.plala.or.jp URL : -

代表者▶小澤 美道 創業年▶1992 年 (平成 4 年)
資本金▶500 万円 従業員数▶4 名

工場は福島県南相馬市原町区の中心より南東部に位置し、幹線道路である国道 6 号線からアクセスに恵まれた環境にあります。

当社では、超精密・超高精度加工技術の追求を目標に、三次元加工データの取り込みに対応したワイヤー放電加工機の導入を始め、積極的に設備導入を図ってまいりました。現在の主力事業は、医療機器部品や生産用周辺機器の生産です。

これからもよりいっそうの高品質・高精度に對することで皆さまからの信頼性を向上させ、社会に安心して喜ばれるものを提供できるよう努めてまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
マシニングセンター	オークマ MB-46VA	560×460×460	1
ラム型フライス盤	牧野フライス KSJP-55	550×300×250	1
ラム型フライス盤	牧野フライス KGJP-55	550×300×250	1
縦型フライス盤	遠州機械 VF-2	600×250×200	1
ワイヤー放電加工機	ソディック SL400G	400×300×250	1
ワイヤー放電加工機	ソディック AQ327L	370×270×250	1
型彫り放電加工機	ソディック AD35L	350×250×270	1
細穴放電加工機	ソディック KIC	φ0.2~φ3.0	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG63DX	600×300	1
平面研削盤	日興機械 NFG-515	400×100	1
万能工具研削盤	NEWS CG-200N	—	1
鋸盤	アマダ TH-250-SA	φ250	1
卓上旋盤	アケボノ TABL-5	φ12	1
マイクロドリル研磨機	米国・SRD	φ0.2~φ3.2	1
CAD / CAM	キャタス Speedy Mill NEXT		1
計測顕微鏡	ミツトヨ MF-A1010	100×100	1

今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス

業務内容・営業品目

- 精密治工具設計製作
- プレス金型設計製作
- 切削工具研磨加工

主要な取引先

- トミー(株)
- 岩機ダイカスト工業(株)
- (株)佐藤商会

最終製品・業界

- 歯列矯正部品 (医療)
- ダイカスト (ダイカスト金型)

自社の強み

- 創業以来、長年に渡り医療機器関連の製造に関わり、歯科矯正器具の微細加工を主として、ミクロン単位の高精度加工技術を保有しております。

技術・加工などの特徴

- 製作品 (例)



微細加工サンプル
φ0.06穴にφ0.05ワイヤー通し

開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	