

# 山田電子工業株式会社



〒 960-1813 福島県相馬郡飯舘村八木沢字下八木沢 128  
 〒 960-0801 福島県伊達市霊山町掛田字東陣馬 118-8  
 TEL : 0244-42-1010 FAX : 0244-42-0732 (山田 よし子)  
 E-mail : yamadadensi@yacht.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶山田 義忠 創業年▶1982年(昭和57年)  
 資本金▶— 従業員数▶13名

当社は創業以来、電子関連部品の加工、組立、試験を行っており、お客様からのQCDの評価を得ております。今日までのお客様のご愛顧に深く感謝申し上げます、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

### 主要な取引先

○(株)日立パワーデバイス

### 最終製品・業界

○自動車メーカーおよび自動車部品メーカー  
 ○家電関連

### 【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
フォーミングマシン	天竜精機	3,000個/時	16
リード切断機器	AMP,JAM		10
半田ディップ機器			1
電気特性検査機器			複数
乾燥用オープン			1
加工スペースは、温度および湿度を一定に管理			

### 技術・加工などの特徴

<製造工程>

- フォーミング
- ↓
- リードカット
- ↓
- 半田ディップ
- ↓
- フィンマウント
- ↓
- 特性検査
- ↓
- 外観検査
- ↓
- マーキング
- ↓
- 梱包



### 業務内容・営業品目

- 半導体用ダイオードのフォーミング(リード部分の切断および曲げ)
- 半導体部品の溶着(半田ディップ)
- 外観検査、電気特性検査
- 梱包・出荷

### 取得ライセンス

- 飯舘工場の機械設備は、部品加工における日立の認証を取得
- (株)日立パワーデバイスが取得しているISO9001に準拠

### 自社の強み

- お客様の製造ラインの一部をすべて社内に対応し、厳しい品質基準を満たしております。
- 品質向上のため、お客様との技術交流の勉強会などを実施しレベルアップを図っております。

### 今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削	細穴加工 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		