



有限会社藤野機工



【本社工場】



【第一工場】

【本社工場】：〒960-1411 福島県伊達郡川俣町細田 39-7

TEL : 024-566-5503 FAX : 024-565-5502

E-mail : fujino-kikov@palette.plala.or.jp

URL : http://fujino-kikov.jimdo.com/

代表者▶藤野寛蔵 創業年▶1989年(平成元年)5月
資本金▶300万円 従業員数▶16名(2019年10月現在)

加工材質鉄、ステンレス、真鍮、銅、アルミ、POM、ポリ、塩ビ、鍛造材、金属以外でもご相談ください。町内外に協力企業多数あり、製品組み立て、表面処理(メッキ、黒染、塗装、溶接)、熱処理(窒化処理、焼入れ焼き戻し)、外径研磨すぐ対応可能です。

主要な取引先

- 前澤給装工業(株) ○(株)日ピス福島製造所
- 富士ダイス(株) ○山形イハラ(株)
- 日吉工業(株) ○新倉工業(株)
- フシマン(株) ○(株)川島製作所
- クボタケミックス(株)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
CNC 旋盤チャッカー仕様		8inチャック、12in	15
CNC 旋盤バー材仕様		6in、12in	2
CNC 旋盤(C軸制御)			5
CNC 旋盤ローダー使用		6in 2方爪ハンド	3
CNC 旋盤2スピンドル			2
立体マシニングセンター			2
NC 旋盤用CAD/CAM			1
輪郭形状測定器	ミットヨ	500×300(H×Z)	1
真円度測定器		Φ300×500	1
表面粗さ測定器		3軸調整テーブル	1

技術・加工などの特徴

●加工品



シリンダライナ 鋳物加工



船舶用燃料タンク部品



水道バルブ部品



小物メンテナンス部品

●加工・検査設備



加工場



検査室

業務内容・営業品目

- 業務内容：
 - ・CNC 旋盤、マシニングによる切削加工
- 加工内容：
 - ・水道バルブ部品(水栓、継手)
 - ・船舶バルブ(非常用タンク、バルブ)
 - ・工業用バルブ部品
 - ・油圧ホース用継手部品
 - ・SUS ナット(半導体装置向け)
 - ・シリンダライナ(汎用エンジン向け)

取得ライセンス

- ISO9001(2015)

自社の強み

- ISO9001を軸として品質とコストを実現いたします。
- 試作加工から量産品の立ち上げ実績多数あります。Φ10～Φ300(形状によりΦ400)
- 多品種ロット(100個から1000個程度)のリピート品が得意です。
- 1個の試作品から、小ロット品(5～20個)にも対応いたします。

今後取り組みたい事業

- 現状業務の拡充
- ロボット関連部品加工事業

開発、技術、加工などの対応範囲
(■：自社 太字：連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	