

株式会社ハヤシ製作所



〒 960-1633 福島県相馬郡飯館村白石字町 25

TEL : 0244-42-0134 FAX : 0244-42-0580

E-mail : hayashi-ss@silc.plala.or.jp

URL : http://www.shokokai.or.jp/100/07/0756410005/index.htm

代表者▶林 武志 創業年▶1976年(昭和51年)

資本金▶2,000万円 従業員数▶52名

当社は激しい競争社会の中で成長を維持し、時代のニーズに答えてゆく為にたゆまぬ努力を積み重ねて参りました。

そしてより高品質な製品をもって社会に報いるために、常に技術の開発と向上に力を注いで参りました。

全体の力を集結して、良い製品をより早くより安くつくり出すために一層の努力をしてまいり所存でございます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
NC 旋盤	森精機	タレット X.245,Z.370	18
	北村製作所	櫛刃 X.250,Z.220	6
	長谷川機械製作所	櫛刃 X.240,Z.240	4
	尾崎省力機械(株)	櫛刃 X.200,Z.200	37
		櫛刃 X.300,Z.200	6
		櫛刃 X.200,Z.200	4
タッピングセンター	ブラザー工業	X500,Y400,Z300 円テーブル付	3
		X.480,Y.360,Z.270	12
		X.480,Y.360,Z.270 円テーブル付	5
		X.420,Y.300,Z.250	1
		X.300,Y.220,Z.200	7
		X.300,Y.220,Z.200 円テーブル付	1
		円テーブル付	18
スロッターマシン	尾崎省力機械(株)	X.200,Z.200	5
	井上高速		2
ローレット盤	井上高速	円盤式	1
自動機	尾崎省力機械(株)	径 32mm、オートバー付	1
パイプ切断機	モリ工業	径 83mm	1
三次元測定器	東京精密		2
二次元測定器	ミットヨ		4
真円度測定機	ミットヨ		1
投影機	トプコン		1
熱処理器	富士科学器械		2
超音波洗浄機	ソリット		1
サーフェスト表面粗さ測定器	ミットヨ		2
内径溝切機(専用機)	北村製作所	内径φ 35 ~	2

今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

業務内容・営業品目

- 光学部品製造
カメラ・医療機器・空圧機器等の精密部品の製造

最終製品・業界

- カメラレンズ部品、空圧アクチュエーター

自社の強み

- 非鉄金属の精密加工が得意
- 材料から一貫して製造できる製造体制
- 多品種かつ短期間での量産が可能な設備および体制

技術・加工などの特徴

- 材料：アルミ（主）、銅、真鍮
- 加工内容
旋盤加工、マシニング加工、スロッター加工、ローレット加工、加工可能サイズ円筒、円柱
ワーク長 10mm～130mm
ワーク径 20mm～125mm
- 精度
マイクロメートルレベルの精度（3次元測定機による検査）
- 加工製品

開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
		5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
部品製作・加工	切削	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤 熱処理
		処理 塗装 表面処理 塗装
	板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
		プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	成形	
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	