

花沢技工



〒 975-0014 福島県南相馬市原町区西町 3 丁目 98-2
TEL : 0244-23-5389 FAX : 0244-23-0033
E-mail : hanazawa@if-n.ne.jp URL : -

代表者▶花澤 織考 創業年▶1989 年（平成元年）5 月
資本金▶- 従業員数▶4 名

創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。

高度化する社会的ニーズをはじめものづくりの環境も大きく変化してまいりました。

今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いものづくりを創造してまいります。

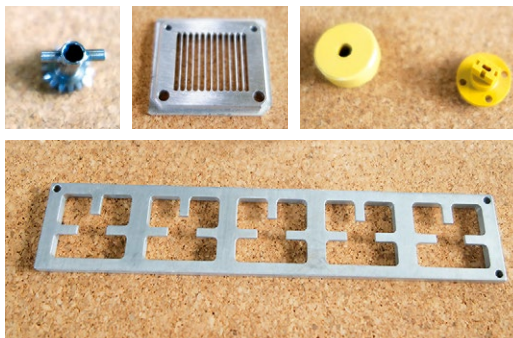
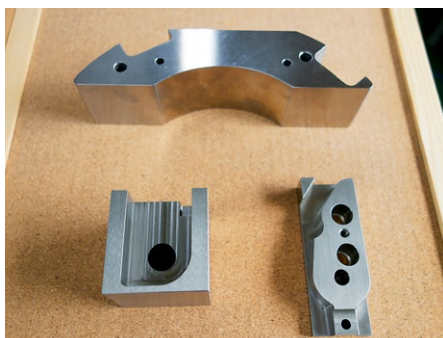
高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながらよう日々研鑽につとめてまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
マシニングセンタ	森精機	500 x 800 x 500	1
フライス盤	牧野フライス	250 x 550 x 300	1
フライス盤	静岡鉄鋼	300 x 700 x 400	1
NC 旋盤	静岡鉄鋼	300 x 600 x 400	1
生産フライス盤	日立精工	300 x 700 x 400	1
成型研磨	三井精機	120 x 350 x 200	1
投影機	ミットヨ		1

技術・加工などの特徴

●加工品（例）



業務内容・営業品目

- 専用機の部品製作
- 治工具の設計製作
- 精密機械加工（精密切削加工、精密研削加工）

主要な取引先

- (株)アイ、イーエス
- セイコーエプソン(株)
- 専用機部品
- プリンター

最終製品・業界

自社の強み

- マシニングセンター等による、切削加工を中心に、試作・少量多品種に対応しております。
- 専用機部品の精密切削を多く手がけ、日々その技術を磨き、高品質部品の生産に努力し続けます。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット産業分野
- ② 医療関連
- ③ 廃炉ビジネス

開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5 軸 3 次元 3 次元 NC2.5 次元 歯切り 汎用・6 面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理 塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X 線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	