

有限会社トライ金型



〒 975-0051 福島県南相馬市原町区牛来字大塚 34-3
TEL : 0244-24-1047 FAX : 0244-24-1064
E-mail : try_kanagata@oasis.ocn.ne.jp

代表者▶高崎 皇市 創業年▶1981年(昭和56年)1月
資本金▶300万円 従業員数▶8名

～ 高度な技術にトライする、 金型加工のオールラウンド プレーヤー ～

創業以来、ハイクオリティなものの作りにトライする事を目指してまいりました。

日々多様化・高度化するもの作りのニーズに的確に対応できるよう、設備・社員教育の充実を積極的に図り、お客様から信頼され必要不可欠な会社となるためよりいっそう研鑽を積んでまいります。

業務内容・営業品目

- アルミダイカスト金型部品
- プラスチック成形用金型部品
- プレス用金型部品等
- 精密機械部品の製造
- 転ばぬ先の杖“TeTry”を商品化

取得ライセンス

- 1級機械加工技能士(マシニングセンタ作業)

最終製品・業界

- 自動車(大手自動車メーカー)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
縦型マシニングセンター	オークマ MB66VA	1500 × 660 × 660	1
縦型マシニングセンター	オークマ MB56VA	1050 × 580 × 480	3
縦型 NC フライス盤	エンシュウ SBV400-DX	900 × 400 × 500	1
縦型フライス盤	マキノ KBP-H	700 × 250 × 500	1
縦型フライス盤	マキノ BG II -70	700 × 350 × 500	1
縦型フライス盤	大隈豊和 STM2R-H	700 × 300 × 550	1
縦型フライス盤	日立精機 2MF	750 × 300 × 350	1
ワイヤーカット放電加工機	ソデック AQ537L	570 × 370 × 280	1
細穴放電加工機	ソディック K1C	φ 0.3 ~ φ 3.0	1
汎用研削盤	日興機械 NFG-515	380 × 150 × 230	1
NC 平面研削盤	日立精工 NB-409H	900 × 400 × 250	1
顕微鏡(測定顕微鏡)	ニコン SMZ645	MFC-101	3
エンドミル研削盤	飯田鐵工 GE120S	GE120S	1
3D CAD/CAM	ゼネティック	Master cam 最新版	3

自社の強み

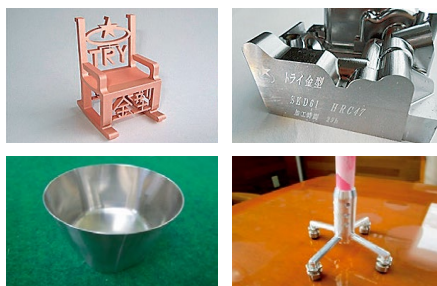
- 当社はダイカスト、プレス、プラスチック等各種金型部品加工精密機械部品加工を得意としております。
- 2018年2月に工場を新設し、1t クレーン設備を導入したことで、大型部品も受注可能になりました。

技術・加工などの特徴

工場内設備



加工品サンプル



今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連分野
- ② 医療関連分野

開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部 品 製 作 ・ 加 工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理 塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検 査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組 立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻 線	巻き線
	試 験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	