

有限会社栃窪製作所



〒 979-2463
福島県南相馬市鹿島区栃窪瀬ノ沢 4
TEL : 0244-47-2533 FAX : 0244-47-2533

代表者▶代表取締役：紺野真二 創業年▶1982年（昭和51年）
資本金▶300万円 従業員数▶10名

- 創業時から2008年まで、鋳物製造における一部プロセスに特化して行っていましたが、2009年からすべてのプロセスを行い、アルミ鋳物製品(AC4A)の提供を行っています。
- 金型重力鋳造による少量生産から量産品までの製造を短納期・低価格で提供しております。鋳造業社が減少する中で対応力を高め、幅広い製品への対応を図っております

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
シェルマシン		300 × 300	1
シェルマシン		300 × 480	1
シェルマシン		400 × 400	2
シェルマシン		500 × 500	1
ガス溶解炉		500kg	1
ガス溶解炉		350kg	1
鋳造機（可傾）		550 × 550	2
鋳造機（可傾）		400 × 600	1
鋳造機（平割）		570 × 600	1
ペーダーマシン			2
中子解放機			1
ショットブラストマシン			1
バンドソー切断機			1
TIG溶接機			1
ラジアルボール盤			1

技術・加工などの特徴

製品例① 車関連部品



製品例② 計量器関連部品



製品例③ 車関連部品



製品例④ シェル中子



業務内容・営業品目

- 自動車部品の製造
- 計量機器ハウジング部品用のシェル中子の製造
- シェル中子の製造

主要な取引先

- (株)アルテックス
- アズビル金門原町(株)

最終製品・業界

- 自動車部品
- 水道メータ機器

自社の強み

- 小ロットから量産品まで幅広く対応が可能。
数個単位からの受注への対応も可能。
- シェル中子の製造
自社生産用だけでなく、中子のみの製品供給も可能です。
- 鋳造プロセス合理化によるコスト力強化、マニュアル化による品質安定化（取組中）
Q、C、Dとあわせて職場環境の改善を進めています。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット（合理化設備）関連
- ② エネルギー関連

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	ロボット 全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備 全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト 開発 設計 運転・保守
	金型 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上 成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理 熱処理 塗装 表面処理 塗装
	板金 パイプ 溶接 ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
部品製作・加工	成形 プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板 基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立 機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線 巻き線
	試験 電気試験・検査 保守サービス
	その他