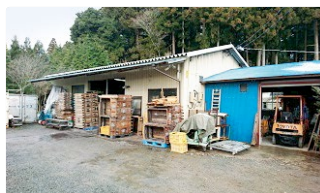


トキワ軽金属



〒 975-0079 福島県南相馬市原町区大原字宮下 4
TEL : 0244-22-1813 FAX : 0244-22-1832
E-mail : tokiwak-kinzoku@tbz.t-com.ne.jp

代表者▶常葉 幸男 創業年▶2002 年 (平成 14 年)
資本金▶— 従業員数▶5 名

開発・設計

部品製作・加工

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5 軸 3 次元	
3 次元	
NC2.5 次元	放電
歯切り	
汎用・6 面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	溶接
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	成形
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	その他
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	PT 基板
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	検査
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	組立
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	巻線
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	試験
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	その他
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	検査
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	組立
硬さ・粗さ検査	
X 線検査	
機構組立・配管	巻線
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	

- 私たちはアルミ砂型鋳物を日々生産しており、長年の実績があります。(材質は AC2A、AC4A、AC4B、AC4C、AC4CH、AC7A)
- 製品は製油所タンクの点検口、食品関連機器、新幹線の部品、ロボットアーム、表札など各方面に幅広く利用していただいております。

業務内容・営業品目

- アルミ鋳造品
 - ・各種機械部品
 - ・各種プラント部品
 - ・マンホールカバー
 - ・食品関連機器
 - ・ロボット部品等

主要な取引先

- プラント関連各社
- 食品機器メーカー
- 機械部品メーカー各社
- 電気機器メーカー

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
ガス溶解炉			1
バンドソー			1
ショットブラスト			1
アルミ溶接機			1
TIG 溶接機			1
半自動溶接機			1
アーク溶接機			1
ボール盤			2



ショットブラスト

製品仕上げの最後に鋳物砂を取り除き、仕上げ面を整えます。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連の拡大

自社の強み

- 形状や大きさに制限されない。
- 多品種少量・短納期が (ロット 1 ~ 10 個) 可能であり、金型鋳物造と比較すると安価で製造できます。
- 更なる高品質維持のため、RGB 装置の導入を検討しています。
- 産業用多関節ロボットの作成実績があります。

技術・加工などの特徴



製品

- ・多品種少量生産
- ・1 ケ〜100 ケ / ロットにて生産対応中。



溶解炉

- ・溶解量は 100kg / 1 回
- ・400kg / 1 日可能
- ・溶湯の処理
- アルゴンガス
- フラックス



ハンドソー

- ・鋳物の余分な所を切断します。