( <mark>■</mark> :自社 <b>太字</b> :連携先)		
電気・制御系のでは、	コボット	
全体仕様開発 機構系設計 生	上産 殳備	開発
開発	フト	· 設計
一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形	e型	
歯切り 汎用・6 面加工	刀削	
成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ	开磨 士上	
細穴加工	文電	
NC 旋盤 汎用旋盤	定削	普
	心理 を装	製作・加工
パイプベンダー バ	反金 イプ 容接	
プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工	戈形	
耐火煉石・耐火物	の他	
実装組立	PT 基	板
<mark>寸法検査</mark> 硬さ・粗さ検査 X 線検査	検 :	査
機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	組 :	立
	巻き	線
電気試験・検査保守サービス	試	験
	その1	也

## 53 | 精密部品機械加工業

# 有限会社東栄技工



【第一工場】〒 975-0072 福島県南相馬市原町区北長野字南原田 223-1 【第二工場】〒 975-0072 福島県南相馬市原町区北長野字南原田 148-1 【会津工場】〒 969-3302 福島県耶麻郡磐梯町大字更科字六郎原 6843-274

代表者▶佐藤 宗明 **創業年**▶ 1979 年(昭和 54 年)12 月 資本金▶ 500 万円 従業員数▶ 34 名(うちパート 8 名)

弊社はカメラ部品の製造を行っており、創業 40 周年を迎えました。

日々技術の改善に努め、今後も地域 の雇用とメイドインジャパンのものづ くりを担うべく、事業を展開してまい ります。

### 業務内容・営業品目

- 精密部品加工
- カメラ部品の製造業務

## 主要な取引先

最終製品・業界

○シグマ

○ 交換レンズ

#### 【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
カム溝加工機	サカザキ		2
CNC タッピングセンター	ブラザー		25
NC 旋盤	北村製作所		62
三次元測定器	ミツトヨ		3
真円度測定器			2

## 自社の強み

- アルミの丸物加工(高精度、真円度要求部品)
- 小ロットから量産までの対応

## ■ 今後取り組みたい事業 ■

① ロボット関連事業

#### 技術・加工などの特徴

- ●ミラー加工
- ●多頭カム溝加工機による光学部品の量産
- ●各種最適なヤトイの製作







