

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	
全体仕様開発	生産設備
機構系設計	
電気・制御系設計	
運転・保守	
開発	ソフト
設計	
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	金型
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	
5軸3次元	切削
3次元	
NC2.5次元	
歯切り	
汎用・6面加工	研磨仕上
成形研磨	
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	放電
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	
型彫放電	旋削
ワイヤー放電	
細穴加工	
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	処理
NC 旋盤	
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	塗装
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	
レーザーカット加工	板金
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	
ビーム溶接	
スポット溶接	溶接
その他溶接(レーザー等)	
プレス加工	
金属射出成形	成形
鋳物	
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	その他
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	
カーボン・特殊材製造	PT 基板
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	
SMT 実装	
実装組立	検査
寸法検査	
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	組立
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	
保守サービス	巻線
巻き線	
電気試験・検査	
保守サービス	
	その他



工製作所株式会社



〒 975-0021 福島県南相馬市原町区金沢字堤下 237 番地

TEL : 0244-24-0120 FAX : 0244-24-0160

(問合せ先 専務取締役 星 健市)

E-mail : kenichi.hoshi@takumi-corp.co.jp

URL : http://www.takumi-corp.co.jp/

代表者▶ 代表取締役社長 横山 昇司 創業年▶ 1973 年 (昭和 48 年) 5 月

資本金▶ 4,000 万円 従業員数▶ 46 人 (令和元年 5 月現在)

業務内容・営業品目

- 専用機、自動機的设计・製作
- 治工具の製作
- プレス金型、金型パーツの製作
- 専用機、自動機のパーツ部品の製作

取得ライセンス

- 当社はものづくりを通して、地球環境への配慮に取り組んでおります。ISO14001/ISO9001 取得へ向け、ただいま準備中です。

最終製品・業界

- 自動車
- 弱電関係 ○ 精密機器 ○ 光学機器

自社の強み

- TAKUMI は積極的な設備投資と一貫した生産ラインで短納期・高品質・低価格に対応しています。
- 得意先別のラインと専門的なスタッフを編成して、品質をアップさせながら効率のよい生産体制をつくり顧客の要請である納期管理、品質管理に備えています。
- 新しい製品を生み出す基礎となる設計部門では独創的なアイデアでオリジナリティを追求し、製造部門の付加価値をさらに高め、時代のニーズに応えるばかりでなく、一歩進んだ次世代の技術開発を心がけています。

技術・加工などの特徴

〈QCD 保証体制〉
「本社事業部」「専用機事業部」の2部門としてより良い生産体制の合理化、効率化を目指しています。生産管理を中心として情報を共有化。不良率の低減、短納期に対応。コストダウン達成のため、日時、週間、月間工程表を作成し管理しています。毎朝のミーティングにより進行状況を確認しています。



今後取り組みたい事業

- ① ロボット制御技術に関するノウハウを取得
- ② 自社製品の企画・製造