

株式会社タカワ精密



〒975-0061 福島県南相馬市原町区大木戸字八方内 77 番地
TEL : 0244-22-6201 FAX : 0244-22-6976
E-mail : takawa@plum.ocn.ne.jp URL : http://www.takawaseimitu.co.jp

代表者▶渡邊 隆光 創業年▶1979 年 (昭和 54 年) 4 月
資本金▶3,000 万円 従業員数▶40 名

創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、広く厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。地球環境や天然資源への配慮など、高度化する社会的ニーズをはじめモノ作りの環境も大きく変化してまいりました。タカワ精密は、今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いモノ作りを創造してまいります。高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながるよう日々研鑽に務めてまいります。

主要な取引先

- | | | | |
|-----------------|--------------------|--------------|---------------|
| ○ アルプス電気(株) | ○ (株) IHI キャスティングス | ○ 日本電産コパル(株) | ○ 藤倉コンポジット(株) |
| ○ オリエンタルモーター(株) | ○ NOK メタル(株) | ○ (株) 芝浦電子 | ○ 大学他 (順不同) |
| ○ (株) 日立パワーデバイス | ○ 矢崎部品(株) | ○ 東洋システム(株) | |
| ○ (株) ニチオン | ○ (株) リード | ○ (株) 北村製作所 | |
| ○ (株) IHI | ○ 日本オートマチックマシン(株) | ○ (株) キヤノン | |

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	安田工業 YBM-950V	900x500x350	1
	牧野フライス D500	550x1000x500	1
	牧野フライス V56	900x550x450	1
	牧野フライス V55	900x550x450	1
	キタムラ機械 Mycenter4XiF 他	1016x510x510	2
	三菱重工 M-V70E	1500x700x650	1
	牧野フライス a61nx	730x730x680	1
	ニイガタマシンテック HN63E	1080x950x830	1
	ファナック α-D21MiA5	500x400x330	1
フライス盤	静岡鉄鋼所 ST-NR	600x350x400	4
	静岡鉄鋼所 VHR-AP、他	750x430x430	6
複合旋盤加工機	オークマ MULTUS B300	φ630x900 4軸	1
旋盤加工機	オークマ LB300-M、他	φ300x520	2
ワイヤー放電加工機	三菱電機 MP2400、NA2400	600x400x310	各 1
	三菱電機 FA20VS、他	500x350x300	7
型彫放電加工機	三菱電機 EA12V、EA12E	400x300x300	各 1
	三菱電機 VP35F+G70	350x250x200	1
微細放電加工機	ソディック K1C	φ0.3-φ3.0	1
研削盤	岡本工作機械 PSG-208DX	2000x800x695	1
	岡本工作機械 PSG-84AN、他	800x400x280	5
	岡本工作機械 PFG-500DX	310x200x120	2
	岡本工作機械 PSG-63A	600x300x180	1
	日興機械 NFG-515H	310x200x120	4
	豊田工機 GUS32	φ320x1000	1
3次元測定機	ミットヨ CRYSTA-Apex	700x1000x600	1
測定顕微鏡	ミットヨ MF-A3017B	300x170	1
CAD/CAM	iCAD SX		5
	キャムタス Speedy3D、他		3
	アンドール CADSUPER Works		1
	アンドール CADSUPER FX		5
	アンドール FF-modeler		1
	牧野フライス FFCAM、他		4

今後取り組みたい事業

- | | |
|----------|---------|
| ① ロボット関連 | ③ 航空機関連 |
| ② 医療関連 | ④ 廃炉関連 |

業務内容・営業品目

- FA 設備 (自動機・専用機) の設計製作
- 精密治工具の設計製作
- 精密機械加工
(精密切削加工、精密研削加工、精密ワイヤ、放電加工、精密形彫放電)
- プレス金型・モールド金型の設計製作

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム
MSA - QS - 4056

自社の強み

- 生産ラインの開発、設計、製造までを一貫して社内に対応できるため短いリードタイムで対応可能
- 顧客と協業で課題対応ができるプロセス技術を保有
- 数多くの経験で蓄積してきた画像認識技術
- 自社開発の生産管理システムによる確実納期管理

技術・加工などの特徴

社内にて自動機・専用機の設計から部品製作、組立、制御、設置までを一貫して行っております。



- FA 設備 (自動機・専用機)



- 切削・旋削・研削・放電



- 廃炉用水中ロボット (ラドほたる)



開発、技術、加工などの対応範囲
(■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸 3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ
	パイプ溶接	パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
	その他	