

福島イノベーション・コースト構想を担う
ロボット関連企業ガイドブック

福島イノベーション・コースト構想を担う

ロボット 関連企業 ガイド ブック

公益社団法人 福島相双復興推進機構 (福島相双復興官民合同チーム)

令和3年1月
公益社団法人 福島相双復興推進機構
(福島相双復興官民合同チーム)

発刊にあたって

福島県浜通りでは、廃炉研究・ロボット産業等を重点分野とする「福島イノベーション・コースト構想」が推進されており、先進企業の多様なニーズに応えるために数多くの拠点整備が進められております。

私ども福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム）は、東日本大震災及び原発事故に伴って避難指示が出た相双地域 12 市町村の被災事業者を支援するために、平成 27 年 8 月に国、福島県と民間企業とが一体となって立ち上げた組織ですが、その役割は、個別支援から、広域的なまちづくり支援、さらには福島イノベーション・コースト構想を核とした地域の産業発展支援へと、その支援の幅を広げてまいりました。

そのような動きのなかで、平成 29 年 7 月に「ロボット関連企業ガイドブック」を発行し、進出企業と地元事業者との橋渡し役を務めてまいりました。これまで 2 年半が経過し、福島ロボットテストフィールドの開所など、「福島イノベーション・コースト構想」の実現に向けた動きを踏まえ、さらに地元事業者に進出企業を加えて、このたび、本冊子の版を重ねることいたしました。

一方、福島県浜通り・相双地域での新たなビジネス展開を行おうという企業に対し、国・福島県から様々な支援制度が設けられており、当地域への進出企業も増えてまいりました。特に、当地域は製造業を中心に、震災前からの産業集積が認められていた地域であり、ロボット関連産業において、進出企業と地元事業者との連携など、新たなビジネス機会が創出されております。

この「ロボット関連企業ガイドブック」を調達担当者のお手元に備えていただき、地元有望事業者にお声がけいただく際にご活用いただければ幸いです。

最後に、本冊子の作成にあたり、企業情報を提供いただいた事業者の皆様をはじめ、公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構、経済産業省他関係者の方々のご協力に心より感謝申し上げます。

令和 2 年 1 月
公益社団法人 福島相双復興推進機構

理事長 福井 邦顕



事業者マッチング

マッチングの流れ（ご紹介は無料です）

5300件を超える事業者訪問を行っている福島相双復興推進機構が、相双地方での事業者探しをお手伝いいたします。



公益社団法人
福島相双復興推進機構
(福島相双復興官民合同チーム)

① 当機構企画グループにご連絡ください。

TEL : 024-502-1115 (代表) E-mail : kanmin_seizou@fsr.or.jp

※ご要望等に関して、さらに詳しいお話を伺う場合があります。

② 当機構から事業者候補をご案内し、事業者との面談機会を設定いたします。

③ 候補事業者との面談を行います。

ガイドブック電子版

電子版では複数条件で選択ができます。

PCのほか、スマートフォンにも対応しています。<https://www.fsrt.jp/robot/>



地域検索

相馬市、南相馬市、新地町、飯館村

✓ 福島県内（相双地域以外）

✓ 広野町、楢葉町、富岡町、川内村、大熊町、双葉町、浪江町、葛尾村

福島県外

必要な条件にチェックをいれます

各企業の対応可能業務と工程

技術情報

金属機械加工

条件を設定したら [検索] をクリック

技術・製品・事業領域・取引先業種

ロボット

全体仕様開発

機構系

電気・制御系

✓ 運転・保守

全体仕様開発

この条件で検索

検索結果 1 件

条件に合致する企業を検索できます

ホーム > 検索結果

← 検索画面に戻る

記入凡例：
●：対応または該当

技術情報				製品情報				事業領域情報				取引先														
金属機械	金属板金	金属造形	表面処理	樹脂・イ	ガラス・	特殊材料	機械組立	その他	金型・治	自動機器	一般機械	照明関連	電気・電	通信・電	設計・開	その他	開発	設計	加工	組立	検査	保守	自動車	電気機器	光学機器	航空機器



CONTENTS

このガイドブックの使い方	2
事業者マッチング	3
ガイドブック電子版	3
01. マトリックス表	
• 技術・製品・事業領域・取引先業種	6
• 各企業の対応可能業務と工程	8
02. 掲載企業 MAP	10
03. 企業概要	13
04. 参考資料	
• 福島イノベーション・コースト構想 〈重点分野〉	95
〈福島ロボットテストフィールド〉	97
• 福島イノベーション・コースト構想推進機構	99
• 福島イノベーション・コースト構想推進 機構と官民合同チームとの連携協定	100
• 福島相双復興推進機構 （官民合同チーム）の概要と活動	101
• 震災後創業支援	102
• 人材確保支援	103

● 「福島イノベーション・コースト構想を担うロボット関連企業ガイドブック」に掲載の各資料については、出典を明記したもの以外は、公益社団法人福島相双復興推進機構（福島相双復興官民合同チーム、略称 官民合同チーム）の調査内容にもとづきます。なお、参考資料の記事は、関係機関の協力のもと、提供いただいた資料にもとづいて構成したものです。

● 「企業概要」にある、各掲載企業の情報等（住所、代表者名、資本金、従業員数他）は、各掲載企業から当機構へ提供された情報をもとに作成しています。個社の情報に関するお問い合わせは、各掲載企業へ直接ご連絡ください。

01 | マトリックス表

技術・製品・事業領域・取引先業種

記入凡例：
●：対応

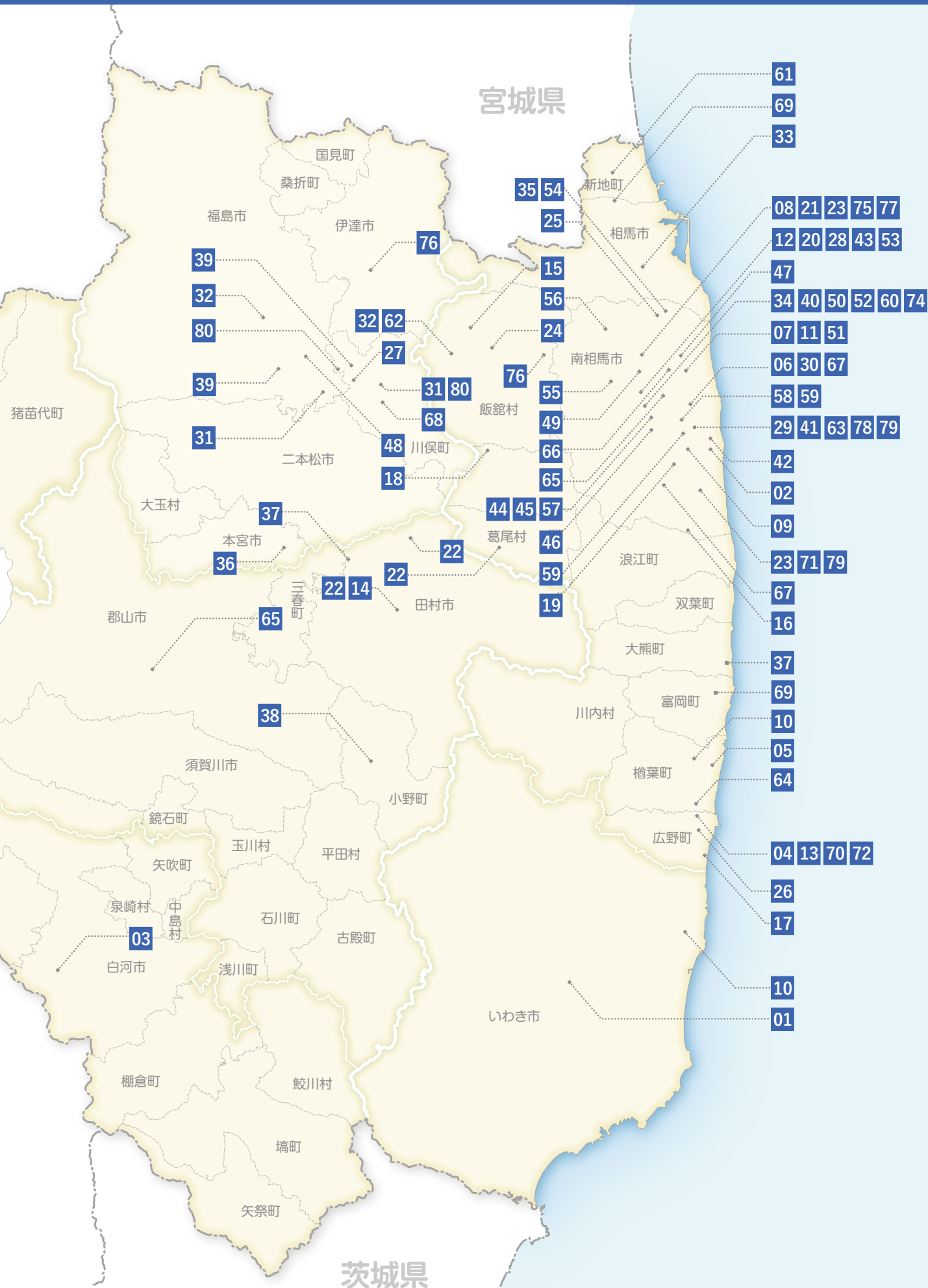
企業名 (50 音順)	技術情報										製品情報					
	金属機械加工	金属板金加工	金属造形・熱処理	表面処理・塗装	樹脂・ゴムの加工	複合材料の加工	ガラス・セラミックス・	特殊材料の加工	機械組立・ユニット組立	その他	金型、治工具、各種ゲージ	機械要素、部品	FA 機器	自動機器、省力機器	一般機械、産業機械	照明関連機器
01 株式会社アイシーエレクトロニクス	●		●	●				●								
02 株式会社相田商会原町工場					●				●							
03 株式会社アイ・ディー・イー								●			●	●		●		●
04 株式会社赤井金属工業	●	●	●	●						●						
05 秋山製作所	●										●					
06 アズビル金門原町株式会社			●								●					
07 阿部製作所	●									●	●					
08 有限会社アルベン技研	●		●					●		●	●				●	
09 イーグル電気株式会社								●							●	
10 有限会社泉エンジニアリング								●							●	
11 伊藤冷機工業株式会社	●	●	●			●		●		●					●	●
12 株式会社エイチ・イー・ティー	●							●		●						
13 株式会社エイブル	●				●			●								
14 株式会社エクストエンジニア	●	●			●			●			●		●		●	●
15 株式会社SKプラス (旧佐藤工業)		●			●											
16 株式会社江井鋳造所			●								●					
17 エム・デー・ビー株式会社									●							
18 株式会社オンノ								●		●						
19 株式会社小高精密	●									●	●		●		●	
20 株式会社落合機	●	●	●	●				●								
21 有限会社鹿島製作所	●										●					
22 株式会社葛尾電子工業											●					
23 有限会社菅野工業	●	●		●				●		●						
24 株式会社菊池製作所 福島工場	●	●	●		●			●		●			●		●	
25 有限会社協栄精機	●							●		●	●		●		●	
26 株式会社クラタ耐火物	●			●		●		●					●		●	
27 グリムエレクトロニクス株式会社						●		●					●			
28 小浜製作所有限会社	●							●								
29 有限会社コワタコーポレーション		●						●								
30 有限会社今野鐵工所	●	●		●				●								
31 株式会社斎藤機	●		●	●	●					●	●		●		●	
32 有限会社斎藤製作所	●	●		●	●					●	●					
33 有限会社佐伯製作所	●							●		●					●	
34 株式会社栄製作所								●			●		●			
35 株式会社佐々木製作所	●										●		●			
36 株式会社三恵舎						●		●			●		●			
37 株式会社サンブライト	●		●	●						●	●					
38 株式会社三宝製作所	●		●	●				●		●	●				●	
39 志賀製作所	●		●	●							●		●			
40 有限会社昭陽製作所		●									●					
41 株式会社シンコー	●		●	●				●		●			●		●	
42 須田製作所	●										●					
43 精研舎	●									●						
44 株式会社相馬製作所	●	●	●	●							●				●	
45 株式会社ソフトパレット											●					
46 有限会社大門製作所	●				●			●		●	●					
47 株式会社高野精機福島工場	●		●	●	●					●	●					●
48 有限会社高橋製作所											●					
49 株式会社高良											●					
50 株式会社タカワ精密	●	●	●	●	●			●		●	●		●		●	
51 工製作所株式会社	●		●	●				●		●	●		●		●	
52 タケルソフトウェア																
53 有限会社東栄技工	●										●					
54 東北精工株式会社		●						●							●	
55 トキワ軽金属			●	●							●					
56 有限会社栃窪製作所			●								●				●	
57 有限会社トム電子											●					
58 有限会社トライ金型	●									●	●					
59 日本オートマチックマシン株式会社	●		●	●	●			●		●		●		●		
60 花沢技工	●							●		●	●					
61 ハナブサ精密	●										●					
62 株式会社ハヤシ製作所	●										●				●	
63 ファスナー工業株式会社原町工場	●		●	●	●						●				●	
64 ファスニング・ディワン株式会社	●		●								●					
65 福島コンピューターシステム株式会社																
66 藤倉コンポジット株式会社				●	●					●					●	
67 富士コンピュータ株式会社											●					
68 有限会社藤野機工	●										●					
69 フジモールド工業株式会社	●		●	●	●					●						
70 株式会社プリント電子研究所											●					
71 株式会社三尾製作所	●		●	●				●					●		●	
72 株式会社メイコー福島工場								●		●						
73 モトイ精機株式会社	●										●					
74 MoMo エレクトロニクス株式会社								●								
75 有限会社門馬工業所	●	●	●					●		●	●				●	
76 山田電子工業有限会社	●	●						●								
77 株式会社友伸エンジニアリング福島工場	●	●						●					●			
78 有限会社ワイ・エム・テック	●	●	●		●			●		●						
79 有限会社ワインディング福島								●								●
80 株式会社渡工テクノサイト	●		●	●				●		●	●		●		●	

02 | 掲載企業 MAP

企業名 (50 音順)

- 01 株式会社アイシーエレクトロニクス
- 02 株式会社相田商会原町工場
- 03 株式会社アイ・ディー・イー
- 04 株式会社赤井金属工業
- 05 秋山製作所
- 06 アズビル金門原町株式会社
- 07 阿部製作所
- 08 有限会社アルペン技研
- 09 イーグル電気株式会社
- 10 有限会社泉エンジニアリング
- 11 伊藤冷機工業株式会社
- 12 株式会社エイチ・イー・ティー
- 13 株式会社エイブル
- 14 株式会社エクストエンジニア
- 15 株式会社SKプラスト(旧佐藤工業)
- 16 株式会社江井鑄造所
- 17 エム・デー・ビー株式会社
- 18 株式会社オンノ
- 19 株式会社小高精密
- 20 株式会社落合工場
- 21 有限会社鹿島製作所
- 22 株式会社葛尾電子工業
- 23 有限会社菅野工業
- 24 株式会社菊池製作所 福島工場
- 25 有限会社協栄精機
- 26 株式会社クラタ耐火物
- 27 グリムエレクトロニクス株式会社
- 28 小浜製作所有限会社
- 29 有限会社コワタコーポレーション
- 30 有限会社今野鐵工所
- 31 株式会社斎藤工場
- 32 有限会社斎藤製作所
- 33 有限会社佐伯製作所
- 34 株式会社栄製作所
- 35 株式会社佐々木製作所
- 36 株式会社三恵舎
- 37 株式会社サンブライト
- 38 株式会社三宝製作所
- 39 志賀製作所
- 40 有限会社昭陽製作所
- 41 株式会社シンコー
- 42 須田製作所
- 43 精研舎
- 44 株式会社相馬製作所
- 45 株式会社ソフトパレット
- 46 有限会社大門製作所
- 47 株式会社高野精機福島工場
- 48 有限会社高橋製作所
- 49 株式会社高良
- 50 株式会社タカワ精密
- 51 工製作所株式会社
- 52 タケルソフトウェア
- 53 有限会社東栄技工
- 54 東北精工株式会社
- 55 トキワ軽金属
- 56 有限会社栞窪製作所
- 57 有限会社トム電子
- 58 有限会社トライ金型
- 59 日本オートマチックマシン株式会社
- 60 花沢技工
- 61 ハナブサ精密
- 62 株式会社ハヤシ製作所
- 63 ファスナー工業株式会社原町工場
- 64 ファスニング・デイワン株式会社
- 65 福島コンピューターシステム株式会社
- 66 藤倉コンポジット株式会社
- 67 富士コンピュータ株式会社
- 68 有限会社藤野機工
- 69 フジモールド工業株式会社
- 70 株式会社プリント電子研究所
- 71 株式会社三尾製作所
- 72 株式会社メイコー福島工場
- 73 モトイ精機株式会社
- 74 MoMo エレクトロニクス株式会社
- 75 有限会社門馬工業所
- 76 山田電子工業有限会社
- 77 株式会社友伸エンジニアリング鹿島工場
- 78 有限会社ワイ・エム・テック
- 79 有限会社ワインデング福島
- 80 株式会社渡工テクノサイト





掲載企業一覧

No.	企業名・掲載ページ	
01	株式会社アイシーエレクトロニクス	14
02	株式会社相田商会原町工場	15
03	株式会社アイ・ディー・イー	16
04	株式会社赤井金属工業	17
05	秋山製作所	18
06	アズビル金門原町株式会社	19
07	阿部製作所	20
08	有限会社アルペン技研	21
09	イーグル電気株式会社	22
10	有限会社泉エンジニアリング	23
11	伊藤冷機工業株式会社	24
12	株式会社エイチ・エー・ティー	25
13	株式会社エイブル	26
14	株式会社エクストエンジニア	27
15	株式会社S Kブラスト(旧佐藤工業)	28
16	株式会社江井鋳造所	29
17	エム・デー・ビー株式会社	30
18	株式会社オシノ	31
19	株式会社小高精密	32
20	株式会社落合工機	33
21	有限会社鹿島製作所	34
22	株式会社葛尾電子工業	35
23	有限会社菅野工業	36
24	株式会社菊池製作所 福島工場	37
25	有限会社協栄精機	38
26	株式会社クラタ耐火物	39
27	グリムエレクトロニクス株式会社	40
28	小浜製作所有限会社	41
29	有限会社コワタコーポレーション	42
30	有限会社今野鐵工所	43
31	株式会社斎藤工機	44
32	有限会社斉藤製作所	45
33	有限会社佐伯製作所	46
34	株式会社栄製作所	47
35	株式会社佐々木製作所	48
36	株式会社三恵舎	49
37	株式会社サンブライト	50
38	株式会社三宝製作所	51
39	志賀製作所	52
40	有限会社昭陽製作所	53

No.	企業名・掲載ページ	
41	株式会社シンコー	54
42	須田製作所	55
43	精研舎	56
44	株式会社相馬製作所	57
45	株式会社ソフトパレット	58
46	有限会社大門製作所	59
47	株式会社高野精機福島工場	60
48	有限会社高橋製作所	61
49	株式会社高良	62
50	株式会社タカワ精密	63
51	工製作所株式会社	64
52	タケルソフトウェア	65
53	有限会社東栄技工	66
54	東北精工株式会社	67
55	トキワ軽金属	68
56	有限会社栃窪製作所	69
57	有限会社トム電子	70
58	有限会社トライ金型	71
59	日本オートマチックマシン株式会社	72
60	花沢技工	73
61	ハナブサ精密	74
62	株式会社ハヤシ製作所	75
63	ファスナー工業株式会社原町工場	76
64	ファスニング・ディワン株式会社	77
65	福島コンピューターシステム株式会社	78
66	藤倉コンポジット株式会社	79
67	富士コンピュータ株式会社	80
68	有限会社藤野機工	81
69	フジモールド工業株式会社	82
70	株式会社プリント電子研究所	83
71	株式会社三尾製作所	84
72	株式会社メイコー福島工場	85
73	モトイ精機株式会社	86
74	MoMo エレクトロニクス株式会社	87
75	有限会社門馬工業所	88
76	山田電子工業有限会社	89
77	株式会社友伸エンジニアリング福島工場	90
78	有限会社ワイ・エム・テック	91
79	有限会社ワインディング福島	92
80	株式会社渡工テクノサイト	93

03

企業概要

福島イノベーション・
コースト構想を担う
ロボット関連企業ガイドブック



株式会社アイシーエレクトロニクス



〒960-1144 福島県いわき市好間工業団地 1-17
 TEL : 0246-38-7590 FAX : 0246-36-7160
 E-mail : sales@ice-japan.jp URL : http://www.ice-japan.jp/

代表者▶社長 岩本 哲見 創業年▶1981年(昭和56年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶10名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		研磨仕上
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	旋削	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	処理塗装	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・プラスト		
表面処理	パイプ	
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	溶接	
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接	成形	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工	その他	
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	PT 基板	
基板製造		
SMT 実装		
実装組立	検査	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査	組立	
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験	巻線	
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	試験	
電気試験・検査		
保守サービス		
パイプ突合せ溶接	その他	
レーザーマーキング		
耐食表面処理		

開発・設計
部品製作・加工

半導体製造装置精密部品の材料から加工・超精密研磨・ラップ研磨・電解研磨・継手溶接・精密洗浄及びバイオケミカルズ事業を行っている会社です。

- ・半導体製造設備のガスラインに使用されるバルブ、フィルター、配管継手等の内外面の特殊電解研磨。
- ・医薬品、食品、バイオ関連等に使用されるバルブ、フィルター、配管継手等の内外面の特殊電解研磨。
- ・真空設備に使用されるチャンバー等の特殊電解研磨。
- ・マスフローバルブ等平坦度を要求される平面のラップ研磨による鏡面加工。
- ・クリーンルーム内での超純水による精密洗浄及び組み立て。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
砥粒研磨機	自作		3
超純水製造装置	オルガノ	300L/H	1
電解研磨機	自作		1式
超純水超音波自動洗浄機	日本プランソ	6層	1
超音波自動洗浄機	自作	溶剤	2
クリーンルーム	72平方メートル	クラス1000	1
Heリークディテクター	アルバック		1
大型切断機			1
自動溶接機			2
粗さ計	東京精密		1
エアコンプレッサー (25K/19K)			各1
高温層			3
細胞・微生物研究機器			1式

- 自社開発商品
 - ・誘電泳動法を応用した細胞分離装置「ELESTA」
- ・自社の得意技術の鏡面研磨 (Ra = 0.01 μ)

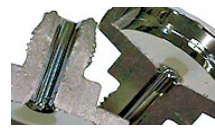


技術・加工などの特徴

- 各種金属の表面処理や半導体設備部品等の超精密電解研磨・ラップ研磨
- 最新型溶接機による継手溶接等 (溶接後の焼けとり、洗浄)



加工



加工カット品



ラップ研磨



継手溶接



超精密研磨



電解研磨

業務内容・営業品目

- 半導体製造装置精密部品
 - ・材料
 - ・加工
 - ・超精密研磨
 - ・ラップ研磨
 - ・電解研磨
 - ・継手溶接
 - ・精密洗浄

取得ライセンス

- 毒物劇物一級販売業登録票
 - 毒物劇物製造業登録票
 - 毒物劇物輸入業登録
- 平成12年3月24日届出

主要な取引先

- 半導体製造装置
- 半導体製造デバイスメーカー
- 部品メーカー各社
- 半導体製造装置ユニットメーカー

最終製品・業界

自社の強み

- 【半導体研磨事業】
 - ・一貫性受注生産によりコストを抑え納期の短縮と品質の向上を実現します。
 - ・半導体設備関連のメーカーで使用する部品の表面処理においては、当社の技術で十分評価されています。
 - ・金属加工品 (特に SUS316L) の内面について、要求される面粗に加工仕上げができます。
 - ・クリーンルームにて超純水による精密洗浄仕上げができます。
- 【バイオメディカル事業】
 - ・工場敷地内にてオープンラボ検討中です。

今後取り組みたい事業

- ① 医療理化学機器



株式会社相田商会原町工場



【本社工場】〒992-0117 山形県米沢市川井字道下 2910
 【原町工場】〒975-0042 福島県南相馬市原町区雫字袖原 124
 【北上工場】〒024-0004 岩手県北上市村崎野第 13 地割 35-50
 TEL : 0244-24-6145 FAX : 0244-24-6524 (吉藤 克彦)
 E-mail : yosifuji@aita-s.co.jp URL : http://www.aita-s.co.jp/

代表者▶代表取締役社長 佐藤 健夫 創業年▶1971年(昭和46年)
 資本金▶1,500万円 従業員数▶10名(グループ全体60名)

日常の様々なシーンに登場する電化製品や電子機器。身近にある使い慣れた製品の中に、私たちの技術は息づいています。

私たちは、優れた専門技術を持つグループ企業とのネットワークを生かし、質の高い製品を送り出してきました。またユーザー企業や消費者の多様な要望に応じています。

品質の維持と高度な生産システムの構築を基本に、当社はプラスチック素材のリサイクルを一貫して手掛け、信頼できる製品作りに取り組んでいます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
粉碎機	75HP/50HP/30HP/20HP/10HP		3
押出機			4
ブレンド機			3

今後取り組みたい事業

- ①ロボット関連業界：ドローンの軽量化・高強度化にエンプラ活用を期待している

技術・加工などの特徴



- プラスチック原料販売
- メーカー製造のプラスチックの原料販売。

●ブレンド加工

お客様のご希望される組み合わせで混合いたします。バージン材料と再生材料、成形材料と着色顔料、2種類以上の素材を混合、等幅広く対応いたします。



●受託再生加工

プラスチックの成型より発する不良品、ランナーの再原料化を行います。ABS、PPなどの汎用樹脂からLCP、PEEK (*1)等のスーパーエンプラ返りペレットが可能です。*1:塩ビは不可、スーパーエンプラについてはグレードにより一部扱えないものもあります。

業務内容・営業品目

- 合成樹脂 ●新原料、原料製造販売
- 原料調色着色製造 ●再生原料製造販売
- 顔料・離型剤、樹脂焼防止剤
- 成型品・ロット(棒)・シートスラブ(板)
- その他合成樹脂に関する一切の業務

取得ライセンス

- 原町工場：産業廃棄物収集運搬許可事業所 福島県許可番号 第9400059885号

主要な取引先

- アルプス電気
- 県内20社

最終製品・業界

- 弱電業界
- 自動車関連

自社の強み

- 『当社は、完全受注生産を原則とし、省力化、工程のスピード化、そして技術革新に取り組み、得意先様へのニーズにお応えしています』
- 『多品種・小ロット生産も可能。合成樹脂に関するあらゆるご要望にお応えしています』
 ・小ロット(300kg以下)にも対応が可能です。
 ・短工期(大手だと1ヶ月かかるところを10日でできる)で納品できます。

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	部品製作・加工	切削
研磨仕上		成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
放電		ラップ 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
旋削		縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤
処理塗装		熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
板金パイプ溶接		ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形		プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
その他		レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT基板		基板製造 SMT実装 実装組立
検査		寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

株式会社アイ・ディー・イー



【白河工場】〒961-0835 福島県白河市白坂一里段 6-285
 【中国工場】West C Area, Yintian Industrial Zone, Xixing Town, Bao'an
 Distric, Shenzhen City, Guangdong, China

TEL : 0248-21-8777 FAX : 0248-21-8778
 E-mail : info@ide-j.com URL : https://www.ide-j.com/

代表者▶草野 泰治 創業年▶1985年(昭和60年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶日本50名 中国95名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	放電	
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	処理塗装	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	成形	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装	その他	
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接	板金	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	パイプ	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料	溶接	
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	成形	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	その他	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	PT 基板	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	検査	
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	組立	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	巻線	
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス	試験	
	その他	

- ワイヤーハーネス製品を通じ世界の情報・通信・IT分野へ貢献
株式会社アイ・ディー・イーは、住設用機器のワイヤーハーネス製造・装置組立、FA機器には欠かせない通信用ケーブルのUSB、HDMI、LANケーブルの製造、複雑な医療機器用ハーネスの製造と、多岐にわたるワイヤーハーネス、ケーブル製品専門メーカーです。
- 2019年11月、第三工場が完成します。倉庫機能も備えた300坪の工場は、皆様からの新しい事業の受け入れが可能です。是非、お気軽にお尋ねください。

業務内容・営業品目

- ワイヤーハーネス製品の製造
通信機器用ケーブル製造 (LAN、D-Sub、USB等)
機器制御用ハーネス製造 (住設機器、医療機器、FA機器等)
その他 各種ワイヤーハーネス製品
- 装置組立
各種機器コントロール装置・部品組立
- 検査
FA用製品検査

最終製品・業界

- 住設機器 医療機器 FA機器 自動車
PCケーブル、オーディオケーブル

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
全自動機	JAM JNO3-A1		2
半自動圧着機	JAM		5
圧着ストクリ機	JAM		2
切断機	小寺 C300		1
切断機	小寺 C361		1
手動カシメ機械	MK HPS - 3S		1
デジタルカッター	Zouken		1
ハーネスチェッカー	NEXT NHC-6400MT		1
ハーネスチェッカー	NEXT NCH-6440W		1
ハーネスチェッカー	ナックマン NMC128		4
ハーネスマルチテスター	ナックマン NMG128		1
アプリケーター	JAM	AMP 各種	9
アプリケーター	JAM	HRS 各種	4
アプリケーター	JAM	JST 各種	45
アプリケーター	JAM	MOLEX	6
アプリケーター	JAM	SMK	4
アプリケーター	JAM	ミツミ	21
他検査機、測定器多数			

技術・加工などの特徴

ワイヤーハーネス製品サンプル



フラットケーブル加工品



コネクターケーブル Assy



HDMI ケーブル



基盤 Box

生産工程 (工場内)



自動切断圧着機



耐圧・誤配・未挿入検査

自社の強み

- 福島県白河市と、中国深圳市の2拠点の購買・一貫生産体制により、低コストを提供
- 独自で開発した資材、生産、出荷のそれぞれの管理システムにより、短納期や多品種小ロットから大量生産までお客様のご要望に幅広く対応
- ワイヤーハーネス製造だけでなく、その後のアッセンブリに於いても、電子機器業界・住宅機器業界・自動車機器業界・他で長年の確かな実績を持っております。
- 日本のみならず、グローバルなビジネス展開でのノウハウ、スピード、品質を有しています。

今後取り組みたい事業

- ① 自社独自製品の開発
- ② ロボット・ドローン関連(ハーネス)

株式会社赤井金属工業



〒 979-0401 福島県双葉郡広野町大字上北迫字ニツ沼 8 番地
 TEL : 0240-27-3886 FAX : 0240-27-3886
 E-mail : hapymomo2000jp@yahoo.co.jp

代表者▶代表取締役 赤井 博道 創業年▶1980年(昭和55年)
 資本金▶- 従業員数▶7名

当社は創業以来、自動車、造船、建設機械関連用のパイプ曲げ溶接を中心とした各種金属製品の加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。

今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げます、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

業務内容・営業品目

- 金属パイプの曲げ溶接加工品製造
- ゴミ収集用金属板金箱の製造販売
- 火力発電所保守業務

取得ライセンス

- 日立建機は園部製作所経由で品質認定取得
- 建設業
- 機械器具設置業

主要な取引先

- (株)園部製作所
- (株)チバコー

最終製品・業界

- 自動車業界
- 建機業界
- 造船業界

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
45トンプレス機	パイプ端面 R 切り欠き		1
バンドソー	パイプ切断		1
パイプバンダー	最大φ 40mmまで		1
ロボット溶接機			2
手溶接作業			4
縦型汎用フライス盤			1
溶接気密検査機			1
銀ロケ付け装置			1
スポット溶接機			2
小型レジャーカー曲機			1
シャーリング			1
プレーキプレス			1
ティグ溶接機			1

技術・加工などの特徴

【製造品】 <船舶用>



<車両用部品>



自社の強み

- 長年にわたり培ってきた技術をもとに溶接工程で発生するソリ対策等、品質を確保するための適正な設計形状変更を提案することができます。
- 高張力材料等の難しい材料の溶接ノウハウを有しております。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連ビジネス

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプバンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

秋山製作所



【檜葉工場】〒979-0602 福島県双葉郡檜葉町下繁岡赤粉 2-5
TEL : 0240-25-2993 FAX : 0240-25-2994
E-mail : akiyamassm@aol.com

代表者 ▶ 秋山 誠 創業年 ▶ 2006年 (平成18年)
資本金 ▶ 500万円 従業員数 ▶ 2名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		開発・設計
全体仕様開発	ロボット	
機構系	ロボット	
電気・制御系	ロボット	
運転・保守	ロボット	
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計	生産設備	
電気・制御系設計	生産設備	
運転・保守	生産設備	
開発	ソフト	
設計	ソフト	
運転・保守	ソフト	
一般プレス	金型	
絞りプレス	金型	
鍛造プレス	金型	
プラスチック成形	金型	
ダイキャスト成形	金型	
5軸3次元	切削	
3次元	切削	
NC2.5次元	切削	
歯切り	切削	
汎用・6面加工	切削	
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨	研磨仕上	
ホーニング研磨	研磨仕上	
治具研磨	研磨仕上	
円筒研磨	研磨仕上	
センタレス研磨	研磨仕上	
ラップ	研磨仕上	
型彫放電	放電	
ワイヤー放電	放電	
細穴加工	放電	
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤	旋削	
NC 旋盤	旋削	
汎用旋盤	旋削	
熱処理	処理	
電解研磨・ブラスト	処理	
表面処理	塗装	
塗装	塗装	
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工	板金	
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)	溶接	
プレス加工	成形	
金属射出成形	成形	
鋳物	成形	
プラスチック成形・材料	成形	
FRP 成形	成形	
ゴム成形	成形	
チクソモールド	成形	
転造加工	成形	
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造	その他	
耐火煉瓦・耐火物	その他	
基板製造	PT 基板	
SMT 実装	PT 基板	
実装組立	PT 基板	
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査	検査	
X線検査	検査	
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス	組立	
デバック・試験	組立	
設置・立上げ	組立	
保守サービス	組立	
巻き線	巻線	
電気試験・検査	試験	
保守サービス	試験	
	その他	

部品製作・加工

● 当社は日々ノウハウを蓄積し、お客様の満足向上を深く追求し、低価格かつ高品質なサービスの提供を常に心がけております。

● 私たちは、変化の激しい業界に対して柔軟に対応することにより、お客様の信頼を頂いております。今後ともより一層のご理解、ご支援を賜りますようお願い申し上げます。

業務内容・営業品目

- 真鍮・アルミをメインに加工
- 精密機械金属加工
- 半導体関連治工具 (ブランク加工)

主要な取引先

- 通信関連部品
- 半導体関連部品
- 部品商社

最終製品・業界

- 通信業界
- 半導体製造関連業界

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	森精機 -SH403		1
マシニングセンター	森精機 -DV5060		1
マシニングセンター	森精機 -635		1
マシニングセンター	三井精機 -VS3A		1
マシニングセンター	三井精機 -HS4A		1
マシニングセンター	北村 -MO		1
マシニングセンター	北村 -2X		1
NC 旋盤	森精機 -SL75		1
NC 旋盤	森精機 -CL25		1
NC 旋盤	森精機 -CL2000		1
NC 旋盤	森精機 -NLX750		1



自社の強み

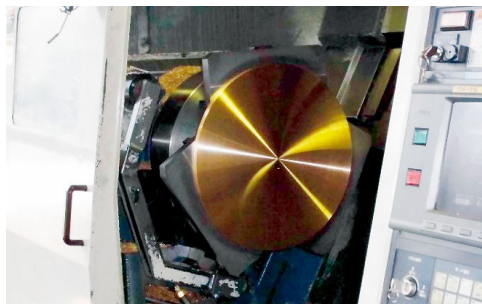
- 丸物・大物 (700 Φ) 加工を得意としており、通信機器や半導体製造における蒸着作業時の治工具を製造しており好評を得ております。
- サンプル対応・小ロット等短納期にて対応可能です。ご相談ください。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充

技術・加工などの特徴

金属加工・丸物・大物 (700 Φ) 加工が得意。



azbil アズビル金門原町株式会社



〒 975-0034 福島県南相馬市原町区上渋佐字原田 108
 TEL : 0244-22-4121 FAX : 0244-24-6611 (中井田工場長)
 E-mail : — URL : —

代表者▶代表取締役社長 小松 剛 創業年▶1968年(昭和43年)
 資本金▶3,000万円 従業員数▶46名(平成28年3月)

弊社はアズビル(株)の孫会社で、アズビル金門(株)の100%子会社です。1968年(昭和43年)にアズビル金門(株)の鑄造部門から分離、独立し南相馬市に設立しました。アズビル金門(株)は、計量器のトップメーカーとして、ガスメータ、水道メータの開発、生産においては100年を超える歴史を持っています。弊社はこの水道メータの外ケースを鑄造、加工しているメーカーです。鑄造、加工においては、非常に難しい原材料である鉛レス銅合金のエコプラスを使用していますが、高い技術で安定した歩留りを維持して生産を行なっています。

また、環境においてはKESマネジメントシステムを取得しており、産業廃棄物のリサイクル化や清掃活動等にも取り組んでおります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
砂型の自動造形ライン			
電気溶解炉			2
鑄造ライン			
水道メータ専用加工機			5

業務内容・営業品目

- 水道メータのケース(鑄物)の製造
- 発電所のブラシケース

取得ライセンス

- KES マネジメントシステムを取得

主要な取引先

- アズビル金門(株)

最終製品・業界

- 地方自治体 水道局

自社の強み

- 砂型の設計から鑄造・加工までワンストップで対応できる。
- 鉛フリー銅合金の鑄造技術。
 ※一般的な鉛入りの銅合金に比べて歩留まりを高めることは難しく、技術的優位性を保有

今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

技術・加工などの特徴

- 鑄物を使った水道メータ最終製品



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鑄物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

阿部製作所



〒 975-0021 福島県南相馬市原町区金沢堤下 279
TEL : 0244-25-3298 FAX : 0244-25-3299
E-mail : - URL : -

代表者▶阿部 利幸 創業年▶1999年(平成11年)
資本金▶- 従業員数▶4名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	放電	
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	処理	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	塗装	
汎用旋盤		
熟処理		
電解研磨・ブラスト	板金	
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	パイプ	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	溶接	
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	成形	
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物	その他	
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形	PT 基板	
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	検査	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	組立	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	巻線	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	試験	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	その他	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	その他	
保守サービス		

小さな会社ですが、お客様のニーズをはじめ、信頼と高品質を掲げ取組んできました。

NC 旋盤による小物丸物薄物の切削加工を得意としています。

光学製品や自動車部品等の精密切削加工品を少量から対応が可能です。

女性が働きやすい環境を取り入れ社会に貢献し努めてまいります。

業務内容・営業品目

- 丸物切削加工（鋳物・アルミ・真鍮が主）

主要な取引先

- (株)福島ネオメタル製作所
- (株)須藤製作所

最終製品・業界

- 自動車・小型エンジン
- 光学機器

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
NC 旋盤	北村 KNC-20	φ 60 × 80	2
NC 旋盤	北村 KNC-50FS	φ 100 × 100	2
NC 旋盤	北村 KNC-50G	φ 100 × 100	4
NC 旋盤	長谷川 H30	φ 120 × 100	1

自社の強み

- 丸物加工（薄物・精度物）に強み
- 切削工具・治具（ヤトイ）の最適化による高品質加工
- コンパックス工具（耐摩耗性）による非鉄金属加工
- 量産品への対応

今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス

技術・加工などの特徴

- 薄物加工に最適なヤトイ・刃物の製作加工



各種ヤトイ



加工物（光学部品）



加工物（自動車部品）

有限会社アルペン技研



〒 979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑 22-4
 TEL : 0244-46-3811 FAX : 0244-46-2031
 E-mail : info@alpen-giken.co.jp URL : http://www.alpen-giken.co.jp

代表者▶代表取締役 齋藤 仁 創業年▶1985年(昭和60年)
 資本金▶500万円 従業員数▶14名

当社では機械加工部品、治工具、金型製作を各汎用加工機始め NC フライスやマシニングセンター、放電加工機等の工作機械を備え、加工から表面処理、組立てまで一貫して承っております。

また対応材質では、S50C、SCM、SUS304、SKD11、SKH51、プリハードン銅、アルミ材、銅材、樹脂材、その他お客様ご指定の多種多様な材質にも常時迅速に対応し、短納期、コストパフォーマンスの向上にも力を入れております。

業務内容・営業品目

- 機械加工部品
- 精密加工部品
- 治工具、金型製作

最終製品・業界

- 自動車関連部品・治工具 (自動車)
- カメラ関連部品・治工具 (光学機器)
- 電気部品・治工具 (デバイス)
- 医療関連

実績例

● 材質

- ・ SCM420
- ・ SKS
- ・ HPM77
- ・ A5052
- ・ KNI (SUS,アルミ)
- ・ 塩浴軟窒化
- ・ 三価ユニクロ
- ・ SCM430
- ・ GO4
- ・ HAP40
- ・ A2017
- ・ KNI フロン
- ・ ラジカル窒化
- ・ ニッケルクロム
- ・ SCM440
- ・ ACD37
- ・ HAP72
- ・ A7075,YH75
- ・ テフロンコーティング
- ・ カナック処理
- 熱処理
- ・ SUJ2
- ・ S-STAR
- ・ SUS303
- ・ A6063
- ・ Hcr
- ・ TiN
- 焼入焼戻
- ・ SKD11
- ・ G-STAR
- ・ SUS304
- ・ アルクイン
- ・ 金鍍金
- ・ TiCN
- サブゼロ
- ・ SKD61
- ・ STARVAX
- ・ SUS316
- ・ アルミーゴ Hard
- ・ アロジン
- ・ TiC
- 時効処理
- ・ SKH51
- ・ PX5
- ・ SUS416
- ・ POM
- ・ アルマイト
- ・ TiAlN
- 高周波焼入
- ・ YXR7
- ・ NAK55
- ・ SUS420
- ・ MC ナイロン
- ・ 硬質アルマイト
- ・ DLC
- 真空焼入
- ・ ACD37
- ・ CENA1
- ・ SUS430
- ・ テフロン樹脂
- ・ 潤滑アルマイト
- ・ 低温黒クロム
- 真空中焼入
- ・ SS/SC/SK
- ・ NAK80
- ・ SUS440
- ・ PEEK
- ・ TD 処理
- ・ 黒染め
- ガス軟窒化
- 三価クロメート
- ・ ウレタンライニング
- ・ ガス軟窒化
- 三価クロメート

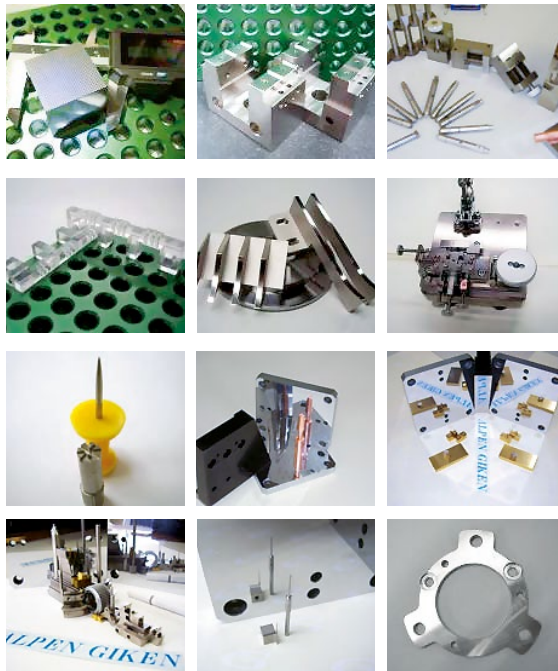
※ 検査証明書 (Mill Test)、MSDS 提出可

【主要設備と諸元】

名称	能力 (mm)	台数
放電加工機		2
	300 × 200	1
	300 × 200	1
	200 × 100	1
ワイヤー放電加工機	200 × 300	3
	300 × 350	1
	200 × 350	1
細穴放電加工機	300 × 200	1
平面研削盤	500 × 200	2
	600 × 300	1
成形研削盤	150 × 200	1
	150 × 450	6
	500 × 200	1
円筒研磨盤	450	1
工具研削盤		1
マシニングセンター	400 × 800	2
NC フライス	700 × 320	1
	700 × 320	2
治具フライス	600 × 300 × 200	7
小型精密フライス		1
立型フライス	600 × 250 × 300	1
旋盤		1
卓上旋盤	φ 20	1
	φ 16	1
コンターマシン		1
バンドソー	250 × 300	1
ボール盤タッピング盤		11
三次元測定器		1
投影機		2
電気炉	1200°C	1
焼き戻し炉	800°C	2

技術・加工などの特徴

- 機械加工部品・精密加工部品・金型部品加工例



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理	熱処理 電解研磨・プラスト
	塗装	表面処理 塗装
	板金	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー
	溶接	ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形	プレス加工	金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料
	FRP 成形	FRP 成形
	ゴム成形	ゴム成形 チクソモールド 転造加工
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

イーグル電気株式会社



〒 975-0054 福島県南相馬市原町区高字古内 2 番地
TEL : 0244-24-3336 FAX : 0244-23-0297
E-mail : konno.eagle@space.ocn.ne.jp URL : http://eagle-denki.jp

代表者▶今野 澄男 創業年▶1965年(昭和40年)
資本金▶1,000万円 従業員数▶9名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
開発	ソフト	
設計		
運転・保守	金型	
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形	切削	
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	処理塗装	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・ブラスト	パイプ	
表面処理		
塗装	溶接	
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	成形	
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	その他	
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	検査	
プレス加工		
金属射出成形	組立	
鋳物		
プラスチック成形・材料	巻線	
FRP 成形		
ゴム成形	試験	
チクソモールド		
転造加工	その他	
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	PT 基板	
基板製造		
SMT 実装	検査	
実装組立		
寸法検査	組立	
硬さ・粗さ検査		
X線検査	巻線	
機構組立・配管		
配線・ハーネス	試験	
デバック・試験		
設置・立上げ	その他	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		

長年のノウハウを有効活用し、お客様の期待に応える企業として一層努力して参ります。

■お客様に信頼かつ安心して任される製品をつくります。

■常に市場価格を意識し、PDCA から OODA ループまで視野に入れ、より安価な製品を提供します。

■1本、1台から、あらゆるニーズに即応します。

以上、誠意を持って対応させていただきます。

業務内容・営業品目

- 電気機械器具製造業
- ケーブル、ハーネス加工
- 制御盤、操作盤組立配線

主要な取引先

- 電機制御、電動工具、精密機器メーカーなど 多数のお客様と、お取引引きさせて頂いております。

自社の強み

- 短納期対応に対応するため多岐にわたる部材を常備しています。
 - ケーブル UL1007、UL1015、UL2464、UL2501 などから、一般単線、キャプタイヤケーブルまで
 - コネクタ TE (AMP)、MOLEX、HRS、日圧、オムロン、航空電子など
 - コンタクト、圧着端子 TE (AMP)、MOLEX、HRS、日圧、ニチフ、大同端子など
- 弊社ホームページに詳細部品を記載しています。まずはご相談ください。

今後取り組みたい事業

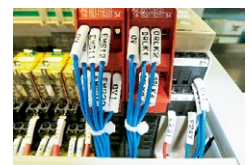
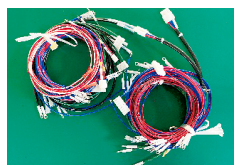
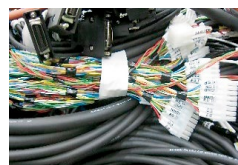
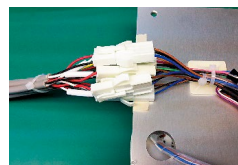
- ① ロボット産業関連
- ② 医療機器

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
キャプタイヤカッター	AKIYA AS-501		1
デジタルケーブルストリッパー	MK ELEC. MKS50X		1
キャストイング	KODERA C370		1
マルチ圧着機	CMS MC1500		1
ポータブルカッター	日本イデアル PC-1A		1
デジタルストリッパー	Schleuniger UniStrip2300		1
ワイヤーストリッパー	造研 ZKS-12		1
オートテープディスペンサー	ヤエス ZCUT-870		1
手動式圧着工具	日圧、AMP、HRS 他		110
アプリケーション各種	日圧、AMP、HRS 他		10
ホットマーカ	CTK SP3600		1
ホットマーカ	CTK H401-FC		1
ボール盤	KIRA NSD-3		1
フォークリフト	小松 FG15T-16		1
トラック	三菱 TPG-FEB50		1

技術・加工などの特徴

- ケーブル、ハーネス加工



有限会社泉エンジニアリング



【本 社 工 場】〒 979-0603 福島県双葉郡楡葉町大字井出字刈集 4-4
 【いわき工場】〒 979-0201 福島県いわき市四倉町字芳ノ沢 1-36
 TEL : 0246-84-6540 FAX : 0246-84-6530
 E-mail : izumi.eng@piano.ocn.ne.jp URL : https://izumieng.com/

代表者▶ 泉 三郎 創業年▶ 1985年(昭和60年)
 資本金▶ 300万円 従業員数▶ 18名

- 設計→製造→据付→メンテナンスを一貫して請け負います。
- いわき工場には準備作業のための十分なスペースがあり、一時的な保管も可能です。
- 設置据付費用や稼働後の安全性も見込んだ費用をご提示します。結果的にかかるコストが大幅に低減できます。
- 一貫請負で、高品質な製品・技術を提供します。
- 焼却炉の運転業務も受託しております。設備を知り尽くしておりますので、不具合にも対応できます。

業務内容・営業品目

- 焼却炉周辺機械装置 (設計・製造・設置・メンテナンス)
- プラント周辺機械装置 (設計・製造・設置・メンテナンス)
- 大型金属加工 (溶接・曲げ加工・穴あけ加工・酸洗い処理)
- 焼却炉運転業務

主要な取引先

- 永大小名浜(株) ○双葉地方広域市町村圏組合
- 京浜築炉工業(株) ○(株)ティ・エフ・テック
- 三機工業(株) ○トラスト企画(株)
- 東洋工熱(株) ○三機化工建設(株)
- (株)五大 ○青田工業(株) ○東陽製作(株)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
天井クレーン	日本ホイスト		2
半自動溶接機	Panasonic		8
ティグ溶接機	Panasonic		2
ボール盤	日立		1
シャープカッター	タケダ機械		1
ロータリーバンドソー	日立		2
シャーリング	KOMATSU		1
プラズマ切断機	Panasonic		2
プレスブレーキ	相澤鉄工		1
直立ボール盤	紀和		1
フォークリフト	TOYOTA		1
4tトラックユニック	いすゞ		1
2tトラック	日野		1
アーク溶接機			1
半自動パルス溶接機			1

技術・加工などの特徴



フラップダンパー



チッパーファン



ホッパー



奇性ソーダタンク



設備踊り場



フラップダンパー据付

自社の強み

- 設計→製造→据付→メンテナンスを一貫して請け負い、高品質な製品・技術を提供いたします。
- 図面が無い場合でも設備現物をお見せいただければ図面まで作成することが出来ます。
- 大型構造製品(最大 2.5m × 3.8m × 12m 重量約 3t) までの製作対応が出来ます。
- いわき工場には準備作業のための十分なスペースがあり、回収製品の一時的な保管も可能です。

今後取り組みたい事業

廃炉関連ビジネス

開発、技術、加工などの対応範囲
 (■: 自社 太字: 連携先)

開発・設計	部品製作・加工
ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
ソフト	開発 設計 運転・保守
金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻線	巻き線
試験	電気試験・検査 保守サービス
その他	



伊藤冷機工業株式会社



〒 975-0021 福島県南相馬市原町区金沢字堤上 138 番地の 1
 TEL : 0244-22-0101(代) FAX : 0244-24-5124
 E-mail : irk@irk-eco.com URL : http://irk-eco.com/

代表者▶代表取締役社長 伊藤 隆博 創業年▶1964年(昭和39年)
 資本金▶5,000万円 従業員数▶46名(令和元年12月現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系	ロボット	
電気・制御系	生産設備	開発・設計
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発	ソフト	開発・設計
機構系設計	ソフト	
電気・制御系設計	金型	金型
運転・保守	金型	
開発	切削	切削
設計		
運転・保守	研磨仕上	研磨仕上
一般プレス		
絞りプレス	放電	放電
鍛造プレス		
プラスチック成形	旋削	旋削
ダイキャスト成形		
5軸3次元	処理塗装	処理塗装
3次元		
NC2.5次元	成形	成形
歯切り		
汎用・6面加工	板金	板金
成形研磨		
平面研磨	パイプ	パイプ
ホーニング研磨		
治具研磨	溶接	溶接
円筒研磨		
センタレス研磨	放電	放電
ラップ		
型彫放電	旋削	旋削
ワイヤー放電		
細穴加工	処理塗装	処理塗装
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	成形	成形
NC 旋盤		
汎用旋盤	処理塗装	処理塗装
熱処理		
電解研磨・ブラスト	板金	板金
表面処理		
塗装	パイプ	パイプ
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	溶接	溶接
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	成形	成形
ビーム溶接		
スポット溶接	その他	その他
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	成形
金属射出成形		
鋳物	成形	成形
プラスチック成形・材料		
FRP 成形	その他	その他
ゴム成形		
チクソモールド	成形	成形
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	その他
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	PT 基板	PT 基板
基板製造		
SMT 実装	検査	検査
実装組立		
寸法検査	組立	組立
硬さ・粗さ検査		
X線検査	組立	組立
機構組立・配管		
配線・ハーネス	組立	組立
デバック・試験		
設置・立上げ	巻線	巻線
保守サービス		
巻き線	試験	試験
電気試験・検査		
保守サービス	その他	その他
	その他	その他

開発・設計

部品製作・加工

伊藤冷機工業株式会社は、冷凍冷蔵庫ショーケースなどの工場製品をはじめ太陽光発電システムの販売・施工などを行っている会社です。

人は人によって生かされているとすれば企業も同じ事。私共は顧客、銀行、商社、取引先メーカー等々数多くの方々によって生かされています。お客さまに信頼される会社、そして愛される会社として努力を積み重ね、また技術及び研究開発、教育訓練を通して人間形成を図り、社会へ奉仕することが、私共に課せられた使命である、と信じています。

最終製品・業界

- スーパー・飲食店・花屋
- 役所・企業・ビル・一般家庭

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
シャーリング	会田鉄工 2 SG-2 他		2
	アマダ M-2045 他		2
コーナーシャー	アマダ CS-220		1
片プレス	アマダ CSM-200		1
油圧ベンダー	アマダ RG-150L		1
	RG-80・50・25		4
アルゴンガス溶接機	ナショナル AVP-200 他		5
鋼板用溶接機	日立精機 P1S-PAG		1
交流アーク溶接機	大阪電気 B-3 型		1
ポータブルスポット溶接機	大同興業 UP-8S		2
高速砥石切断機	富士製鉄 FS-R8		1
エアープラズマ切断機	ダイヘン UC-30DX		1
卓上丸鋸切断機	大同興業 C-10FB		1
高速切断機	HITACHILA-305C		2

今後取り組みたい事業

- ① ショーケースのIoT、IoSによるオンライン管理化
- ② ドローン関連ビジネス
- ③ 廃炉用ロボットビジネス

業務内容・営業品目

- 業務内容
 1. 総合設備工事事業部
 2. 製造事業部
 3. エコ・エネ事業部
- 製品・商品名(営業品目)
 - ・冷暖房空調設備
 - ・店舗機器設備
 - ・冷凍・冷蔵庫・ショーケース
 - ・プレハブ冷凍・冷蔵庫
 - ・厨房機器・食品加工機器
 - ・太陽光発電システム
 - ・オール電化システム
 - ・水廻りのリモデル機器設備

取得ライセンス

- ISO9001 品質・顧客満足度
- ISO14001 環境・社会貢献
- 建設業許可 県知事(特-26)第6847号
- 冷凍空調施設工事事業所認定店 7-A-15号
- 高圧ガス販売許可店 原-商労第21号

主要な取引先

- 販売先 卸売
東北地方全域、関東地方一円
- 直販
福島県、山形県、秋田県、宮城県、岩手県

自社の強み

- 24時間連絡受付を可能とし、できる限り顧客の要望に応える対応と技術力。
- ステンレス板金加工は全長4mのステンレス加工をはじめとして対外的に高い評価をいただいている。
- 受注から納入までを標準で20日程度と、スピード感を持った対応が可能。

技術・加工などの特徴



フラワー冷蔵ショーケース



惣菜・洋菓子ケース

<特注品シリーズ>



ライスキーパー 活具ケース



南極氷展示ケース



株式会社エイチ・エー・ティー



【本 社】〒186-0012 東京都国立市泉1-6-10
 【昭島事務所】〒196-0024 東京都昭島市宮沢町2-39-1
 【福島事業所】〒975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田210
 TEL: 0244-25-4155 FAX: 0244-25-4156 (福島事業所営業部 須藤 浩)
 E-mail: sudo@h-a-t.co.jp URL: http://www.h-a-t.co.jp/index.html

代表者▶代表取締役 吉田 隆史 創業年▶1998年(平成10年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶12名 企業全体36名(2019年9月現在)

弊社に於いては航空宇宙エンジン関連部品が、受注の多くを占めており、2010年に航空宇宙品質マネジメントシステム JISQ9100を取得、2012年には航空部品向けの非破壊検査設備事業をスタートしました。

航空機は信頼と安全が最優先される為、加工に於いてもトレーサビリティが要求される分野です。それだけに品質意識を持った対応を常に心掛けております。

2020年に東京でのオリンピック開催が行われますが、JAPAN品質、そして航空品質で、航空に関わらず各分野からご支持を頂ける企業を目指して行きたいと思っております。今後とも末永いご愛好の程、何卒よろしくごお願い申し上げます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
形彫り放電加工機	三菱	EA28VM, EA22E 他	16
形彫り放電加工機	マキノ	EDCN8	1
ワイヤ放電加工機	三菱	MV2400S 他	11
ワイヤ放電加工機	マキノ	U6HEAT	1
細孔放電加工機(5軸)	マキノ	EDEV8, BX-3	3
細孔放電加工機(3軸)	三菱	300×200×150 他	3
ウォータージェット	Flow	3000×1500×300(600MP) 他	2
マシニング(5軸、3軸)	森精機	700×500×400 他	3
グラフィートMC(5軸、3軸)	マキノ	N2-5XA 他	2
縦型旋盤	OKUMA	V100R	1
3次元測定器	ミットヨ	1200×1200×1000 他	2
投影機	ミットヨ	Φ500スクリーン 他	2
画像測定機	ミットヨ		1
測定顕微鏡	ミットヨ	500倍 MF-A	2

今後取り組みたい事業

- ① 航空宇宙関連ビジネスの拡大
- ② 各産業への展開

技術・加工などの特徴

- 放電加工(形彫、細孔、ワイヤ)、ウォータージェット、5軸MCを含む各種機械加工、また大型3次元測定器を初めとする各種計測機器からノギス、マイクロまでトレーサビリティ体系を整え、航空機/宇宙部品の品質要求に対応しており、また航空以外の分野に於いても、試作/開発品を初め、量産に至るまで難削材を含めた製品に日々向き合っております。

業務内容・営業品目

- 放電加工 ● グラフィート加工 ● 治具設計製作
- ウォータージェット加工 ● 5軸マシニング加工
- 各種試験片製作 ● 非破壊検査装置設計・製作
- 非破壊検査機器の販売 ● 計測マスター機器の校正

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム ISO9001 (H22年取得)
- 航空宇宙製品用品質マネジメントシステム JISQ9100 (H22年2月取得)
- 試験施設国際認定マネジメントシステム ISO/IES17025:2005 (H28年1月取得)

主要な取引先

- IHI, IHIグループ企業
- 本田技術研究所
- 東芝
- JAMCO
- JAXA
- JEOL
- 航空宇宙関連業界

最終製品・業界

- 航空宇宙関連業界

自社の強み

- 航空機エンジン部品に求められる品質要求認可を保有しております。(JISQ9100)
- 航空機部品を対象とした非破壊検査装置の設計企画・製造・施工設置施工を行っております。
- 試作開発時にかかわる加工が多くを占めており、短納期への対応が強みでもある。
- 光学機器の校正業務(ISO/IEC17025認定)により自社でのグローバル認証を発行ができ迅速対応が可能です。
- 3次元測定器は定期検査を受けトレーサビリティの取れた保証を行って測定しております。

【加工事例】



BLADE 翼面&冷却小径孔加工



NZL への形状細孔放電加工



Ti材へのウォータージェット



金属の嵌め合いブロック(ワイヤカット)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤ放電 細穴加工
	旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤
	処理塗装	汎用旋盤 熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		



株式会社エイブル



【広野事業所】〒979-0401 福島県双葉郡広野町大字上北迫字岩沢 1-9
 【柏崎事業所】〒945-0308 新潟県刈羽郡刈羽村割町新田 732-1
 TEL: 0240-25-8996 FAX: 0240-25-8997
 E-mail: ホームページからお問い合わせ下さい。 URL: <http://www.abl-fukushima.co.jp/>

代表者▶代表取締役 佐藤 順英 創業年▶1991年(平成3年)
 資本金▶2,000万円 従業員数▶200名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発		開発・設計
機構系	ロボット	
電気・制御系	ロボット	
運転・保守		
全体仕様開発		生産設備
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
開発		ソフト
設計		
運転・保守		
一般プレス		金型
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		研磨仕上
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電		
ワイヤー放電		放電
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		旋削
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理		処理
電解研磨・プラスト		
表面処理		
塗装		塗装
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		板金 パイプ 溶接
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		成形
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨		その他
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		PT 基板
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査		検査
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管		組立
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		巻線
巻き線		
電気試験・検査		試験
保守サービス		
		その他

開発・設計
部品製作・加工

私たちは、発電所などのプラント建設及びメンテナンス工事、ロボット開発、設計、製作、操作、そして再生可能エネルギーによるエネルギー事業の大きく3つの事業を柱としています。社名の由来は「be able to = can (可能)」つまりお客様のどんな無理難題やお困りごとに対しても知恵と創意工夫により何とでも解決したい、お役に立ちたいという強い思いから不可能を可能にする・諦めないという思いを込めてエイブルと命名致しました。

当社は福島第一原子力発電所で発生した放射性物質の放出をともなった事故後、遠隔操作ロボットを活用して排気筒の解体作業などを担当、廃炉に向けた工事業務を担っています。また、一般産業用として、多岐に渡る分野へのロボット導入を目指し、新規で開発・設計・製作に挑戦しています。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
レーザー加工機			1
NC マシニングセンタ			1
旋盤			2
溶接機			複数
ベンダー			1
アイアンワーカー			1
ボール盤			複数
モックアップ試験場			

技術・加工などの特徴

- 現場作業を遠隔で安全に行うための装置開発及び現場施工の実施



業務内容・営業品目

- 火力・原子力発電プラントメンテナンス他工事
- 各種プラント設計施工
- 給排水・衛生・空調配管他設備工事
- 再生可能エネルギー開発、施工・メンテナンス
- 調査、研究、コンサルティング
- 産業用資材販売
- プラント設備建設、メンテナンス、設計・開発
- ロボット開発・製造・操作・メンテナンス等

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム ISO9001
- 地域未来牽引企業

主要な取引先

- (株) IHI、IHI プラント建設(株) ○(株)関電工
- (株)東京エネシス ○東京電力 HD (株)
- 東京パワーテクノロジー(株) ○(株) IHI 原動機
- (株)日立 GE ニュークリア・エナジー
- (株)日立パワーソリューションズ
- 三菱重工業(株) ○コーニング(株) (米国)

自社の強み

- お客様のニーズに合わせた、工専用ロボットの開発・操作を行います。
- お客様のお悩みに対し親身に対応いたします。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡大
- ② ロボット関連の総合的なサービス

株式会社エクストエンジニア



【本 社】〒963-4602 福島県田村市常葉町常葉字七日市場 66
 【静 岡 工 場】〒426-0041 静岡県藤枝市高柳 2319-1
 【ベトナム工場】 Lot V, Dinh Tram Industrial Park, Hoang Ninh Commune, Viet Yen District, Bac Giang Province, VIET NAM
 【台湾事務所】〒106 台北市基隆路 2 段 164 號 14F-4
 【グループ企業】〒319-1413 茨城県日立市小木津町1060 番地(柳井エンジニアリング)
 TEL : 0247-77-4196 FAX : 0247-77-4197 (本社)
 E-mail : info@extengineer.co.jp URL : http://www.extengineer.co.jp/

代表者▶代表取締役 渡邊 兵吾 創業年▶1977年(昭和52年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶130名(グループ全体300名)

- 切削加工のコンビニ工場は 360 日 /24 時間稼働! すべてにおいて高い満足度をお約束します。
360 日 24 時間という、ほぼ年間を通して稼働し続ける工場。この生産体制こそが私たちの最大の強みであり、お客様の高度な要求レベルに対応するための基盤であると考えます。
- 高精度・精密切削加工から汎用品～特殊加工
丸物、板物、角物、複雑形状などの 5 軸加工品まで幅広く対応しています。

業務内容・営業品目

- 精密切削加工部品の製造・販売
- 精密板金、通信機器、電力制御盤の製造・販売

取得ライセンス

- ISO9001
- JISQ9100

主要な取引先

- 精密切削加工部品
FA、半導体、建設機械、自動車、航空宇宙、動力、光学、医療機器
- 精密板金、通信機器、制御盤の製造・販売
光通信機器、無線通信機器、電力制御盤、監視システム装置

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 自動旋盤	シチズンミヤノ	φ3~φ50	22
NC 自動旋盤	DMG MORI	φ20~φ65	2
NC 自動旋盤	中村留	φ10~φ65	1
NC 自動旋盤	ツガミ	φ3~φ20	7
NC 自動旋盤	スター精密	φ3~φ20	2
NC 自動旋盤	高松	φ3~φ20	2
NC 旋盤(コレット)	江島	φ1~φ50	12
NC 旋盤(生爪)	オークマ	φ10~φ280	15
NC 旋盤 C 軸付(生爪)	オークマ	φ10~φ280	10
NC 旋盤 Y 軸付(生爪)	オークマ	φ20~φ280	5
NC 旋盤(生爪)	DMG MORI	φ10~φ280	10
NC 旋盤 C 軸付(生爪)	DMG MORI	φ10~φ280	3
NC 旋盤 Y 軸付(生爪)	DMG MORI	φ20~φ280	2
NTX-1000(同時5軸加工)	DMG MORI	φ10~φ250	1
MULTUS-B300(5軸加工)	オークマ	φ20~φ280	1
M140X1(旋盤機能付)	ブラザー	同時5軸MC	1
TC-R2B(パレットチェンジ)	ブラザー	縦型MC	5
MU-400VA	オークマ	5軸制御縦型MC	2
NV5000	DMG MORI	縦型MC	6
DMU50	DMG MORI	同時5軸MC	1
VM4III	大阪機工	縦型MC	1
a-61nx 5XR	牧野フライス	同時5軸横型MC	1
MX-520	松浦機械	同時5軸縦型MC	2
円筒研削盤	岡本	φ10~φ100	1
M500S	西部電機	ワイヤー放電	1
平面研削盤			3
切断機	アマダマシン		3
表面処理		黒染・無電解メッキ	2
表面処理		白・黒アルマイト	1
F170P(樹脂積層型)	ストラタシス	3Dプリンター	1
計測機器(三次元・画像等)	ミツトヨ・キーンズ		20
CAD/CAM	コダマ・松浦		5

今後取り組みたい事業

- ① 航空・宇宙
- ② 開発案件

自社の強み

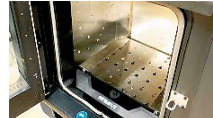
- 加工範囲 丸物 φ3~φ280 板物~500×600 角物 200×200×100 以下で設備が充実。
- 加工材質 鉄、アルミ、SUS、銅、真鍮、チタン、インコネル、ニッケル、鋳物品、鍛造品など豊富な加工実績。
- 納 期 最短1日~2週間程度とスピーディー。
- 加工ロット 10個~10万個と幅広く対応可能。
量産品や小ロット品を高精度・短納期で対応し、幅広く全国のお客様のご注文に応じています。

技術・加工などの特徴

3D プリンターでの造形 (樹脂成層型)



5 軸加工による切削品



複合加工による切削品



150 台以上の圧倒的設備力で加工した部品



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス	
		絞りプレス	
		鍛造プレス	
	部品製作・加工	切削	5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
		研磨仕上	歯切り
汎用・6面加工			
成形研磨			
平面研磨			
放電		ホーニング研磨	
		治具研磨	
旋削		円筒研磨	
	センタレス研磨		
	ラップ		
処理塗装	型彫放電		
	ワイヤー放電		
成形	細穴加工		
	縦型 CNC 複合旋盤		
	CNC 複合旋盤		
	NC 旋盤		
板金	汎用旋盤		
	熱処理		
パイプ溶接	電解研磨・プラスト		
	表面処理		
その他	塗装		
	ターレットパンチ加工		
	レーザーカット加工		
	NC ベンダー曲げ		
検査	パイプベンダー		
	ビーム溶接		
	スポット溶接		
	その他溶接(レーザー等)		
組立	プレス加工		
	金属射出成形		
	鋳物		
	プラスチック成形・材料		
巻線	FRP 成形		
	ゴム成形		
試験	チクソモールド		
	転造加工		
その他	レンズ加工・研磨		
	カーボン・特殊材製造		
PT基板	耐火煉瓦・耐火物		
	基板製造		
検査	SMT 実装		
	実装組立		
組立	寸法検査		
	硬さ・粗さ検査		
	X線検査		
	機構組立・配管		
巻線	配線・ハーネス		
	デバック・試験		
試験	設置・立上げ		
	保守サービス		
その他	巻き線		
	電気試験・検査		
その他	保守サービス		

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発 機構系	ロボット
電気・制御系 運転・保守	ロボット
全体仕様開発 機構系設計	生産設備
電気・制御系設計 運転・保守	生産設備
開発 設計	ソフト
運転・保守 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス	金型
プラスチック成形 ダイキャスト成形 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工	切削
成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨	研磨仕上
ラップ 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工	放電
縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤	旋削
熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装	処理 塗装
ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)	板金 パイプ 溶接
プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工	成形
レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	その他
基板製造 SMT 実装 実装組立	PT 基板
寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	検査
機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	組立
巻き線 電気試験・検査 保守サービス	巻線 試験
	その他



株式会社 SK ブラスト



〒960-1636 福島県相馬郡飯館村前田字古今明 220

TEL : 090-6224-7216 ・ 0244-42-1083 FAX : 0244-42-0584 (佐藤 健太)
E-mail : - URL : https://sk-blast.com

代表者▶佐藤 健太 創業年▶1989年(平成元年)
資本金▶300万円 従業員数▶5名

業務内容・営業品目

- 大型スチールショットプラスト (間口:高さ3m,幅2.5m,奥行2.5m/重量~1,000kg)
- 小型エプロンドラムプラスト (間口:高さ30cm,幅40cm,奥行30cm)
- 大型サンドプラスト (間口:高さ6m,幅6m,奥行6m)
- 移動型循環式プラスト(現場出張施工型)
- 防錆塗装

最終製品・業界

- 共和コンクリート工業(株) ○日本コーケン(株)
- 菱和コンクリート工業(株) ○東北ポール(株)
- 海洋土木(株) ○日建工学(株)

自社の強み

- 大型ショットプラストや中大物サンドプラスト設備による、金属の第一種ケレンから防錆塗装
- グリッドショットプラストによる小物金属のプラスト処理
- 精密鏡面プラストによる樹脂、金属、セラミック等への鏡面研磨
- 移動型循環式プラストによる大型構造物への第一種ケレン作業の施工

今後取り組みたい事業

- ① 移動型循環式プラストを活用したインフラ等の大型構造物の金属部分のメンテナンス事業
- ② 精密鏡面プラストマシンを活用した鏡面加工事業

【主要設備と諸元】

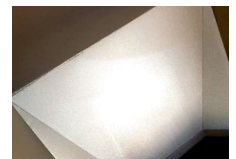
名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
サンドプラストマシン	関東アスコ		1
大型スチールショットプラストマシン	サカエ		1
小型グリッドショットプラストマシン	ニッチュー		2
精密鏡面プラストマシン	不二製作所 シリウスZ		1
移動型循環式プラストマシン	関東アスコ	2ノズル (バキューム付き)	1
大型トラック	UD	ユニック車	1
大型トラック	日野	ユニック車	1
フォークリフト	日産	3.5t 爪ロング	2
フォークリフト	コマツ	2.5t 回転	1

技術・加工などの特徴

サンドプラストマシンとサンドプラストルーム



吊るし型大型ショットプラストマシンによる施工例



プラストによる第一種ケレン



移動型循環式プラスト(バキューム付き)

株式会社江井鋳造所



〒 979-2153 福島県南相馬市小高区上浦字中村迫 436
 TEL : 0244-44-3222 FAX : 0244-44-4327
 E-mail : eneicyuuzo@nifty.com URL : http://enei-chuzosho.jp/

代表者▶代表取締役 江井 敬彦 創業年▶1956年(昭和31年)
 資本金▶100万円 従業員数▶社長含め16名(平均年齢38.5歳)

「最良の品質」×「確実な納期」×「適正な価格」
QUALITY RELIABLE PRICE

- 小規模な鋳物製造業だからできること
- 多品種生産対応小ロット生産対応
材料切り替えが容易各枠サイズ対応

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
高周波溶解炉	北芝電機(株)製	600kg/回	1
砂回収供給装置			1
F1 造型機			7
パレットコンベアライン			6
ショットブラストマシン			2
鋳仕上げ装置			1
CEメーター			1
金属顕微鏡			1
ブリネル硬さ試験機	仲井精機製		1
超音波探傷機			1
砂試験機			1
水分測定器			1
発光分光分析装置	スペクトロ社製		1
万能試験機	エーアンドデイ社製		1

技術・加工などの特徴

- 鋳造製品
最大の大きさ：400mm×400mm×300mm



- 鋳造工程



業務内容・営業品目

- 普通鋳鉄 (FC150 ~ FC300)
- ダクタイル鋳鉄 (FCD450 ~ FCD600)

主要な取引先

- (株)日立産機システム・日東電工(株)・川俣精機(株)
- (株)三条特殊鋳造所・(株)川本製作所・
- (株)三和鋳工場・(株)茨城圧力機器製作所

最終製品・業界

- モーター関連部品
- 産業用機械部品
- 電気関連部品

自社の強み

- F1 造型、パレットコンベアラインと小型電気炉を備えた小規模な鋳物製造を得意としております。
- 多種の枠サイズを揃え、炉は小型の物を使用しているため、材料の切り替えが容易で、多品種・小生産の受注にも対応いたします。
- 小さいなりに小回りの利いた生産体制でお客様のニーズにあった生産が可能です。

今後取り組みたい事業

ロボット産業関連

- 分析・試験装置



発光分光分析装置



万能試験機

硬さ試験機

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		



エム・デー・ビー株式会社 福島デジタル・コンテンツ・センター



【本 社】〒150-0001 東京都渋谷区神宮前 5-52-2 青山オーバルビル 2 階
 【福島事業所】〒979-0403 福島県双葉郡広野町大字下浅見川字広長 115
 TEL : 0240-23-5191 FAX : 0240-23-5192
 E-mail : r-ozawa@mdb.co.jp URL : http://www.mdb.co.jp/

代表者▶下茂 奉文 創業年▶1991年(平成3年)
 資本金▶2,500万円 従業員数▶182名(2019年9月1日現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発		開発・設計
機構系	ロボ	
電気・制御系	ット	
運転・保守		
全体仕様開発		生産設備
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守		
開発設計		ソフト
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		金型
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		研磨仕上
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		放電
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		旋削
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電		処理塗装
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		板金
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		パイプ
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理		溶接
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		成形
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接		その他
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		PT 基板
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		検査
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		組立
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		巻線
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装		試験
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		その他
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス		その他
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		その他
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		その他
電気部品(抵抗)設計・製造		

部
品
製
作
・
加
工

弊社は創業以来、30年近く時代のニーズやテクノロジーの進化に合わせて、多種多様なITサービスを提供してきております。現在は、各種ビジネスアプリケーションの企画提案・設計・開発、パッケージソフトの導入・運用、インフラの設計・構築といったシステムインテグレーションサービス事業や、地図整備、海外地図作成、衛星画像解析をメインとするデジタルコンテンツ事業を行っておりますが、近年では、いちご農園のIoT化、山岳レスキュー用のドローン等ロボットを使用したシステムの産学連携の研究開発、寺社支援パッケージの開発、RPA導入支援など時代のニーズにも対応した事業展開をしております。

様々なノウハウを活かし、多種多様な一歩進んだICTサービスをお客様にご満足頂けるよう心がけております。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
耐震耐火型高セキュリティサーバールーム			1
産業用ドローン	ACSL PF-1		3
GISソフトウェア	ESRI ジャパン・ArcGIS		10

今後取り組みたい事業

- ① 水耕栽培のAI/IoT化支援
- ② RPA (Robotic Process Automation) を使った業務の自動化
- ③ ロボット向けソフトウェアの開発

業務内容・営業品目

- システム設計、構築、開発、運用、保守
- RPA (Robotic Process Automation) 導入支援
- DC (internet Data Center) ハウジングサービス
- GIS (地理情報システム) 制作
- 寺社支援パッケージ開発、運用、保守
- 農業用システム開発
- 消防用レスキューシステム研究開発

取得ライセンス

- 個人情報保護マネジメントシステム (Pマーク) 取得
- 情報セキュリティマネジメントシステム (ISMS) 取得

主要な取引先

- 伊藤忠テクノソリューションズ(株) ○(株)NTT データ
- NEC ソリューションイノベータ(株) ○日本電気(株)
- (財)建築行政情報センター ○SAP ジャパン(株)
- TIS ソリューションリング(株) ○(株)ウェザーニューズ
- 日本情報通信(株) ○富士通エフサスシステムズ(株)
- 福島県広野町他

自社の強み

- 多種多様なICTスキルを持った人材
- IoTサービスやAI、クラウド等先端技術を使った農業の生産性・品質向上や、RPA (Robotic Process Automation) を使用した銀行、工場、企業等のルーティンワーク自動化による人件費削減の実績

技術・加工などの特徴



【いちご農園のIoT化】



【完全自律型捜索・支援ドローン及びシステム】

株式会社オシノ



【本 社】〒 981-1221 宮城県名取市田高字原 592 番地 3
 【岩沼工場】〒 989-2424 宮城県岩沼市早股字前川 1-12 ニノ倉工業団地内
 【山元工場】〒 989-2111 宮城県亶理郡山元町坂元字大森 1-89
 【浪江工場】〒 979-1271 福島県双葉郡浪江町大字赤字木手七郎 30
 【海 外】中国銀川事務所
 TEL : 022-382-1972 FAX : 022-384-4118
 E-mail : info@oshino.co.jp URL : http://www.oshino.co.jp/

代表者 ▶ 齋藤 順一 創業年 ▶ 1980 年 (昭和 55 年)
 資本金 ▶ 3,000 万円 従業員数 ▶ 全社で 21 名

当社の使命は、生産・販売活動を通じて全従業員の物心両面における幸福を追求すると同時に人類、社会の進歩に貢献すること。品質の優れた商品をつくり、各法令を守るといことにとどまらず、地球環境の保護、労働環境・人権保護、リスクマネジメント、企業市民活動など、さまざまな側面が高い倫理感をもって社会的責任を果たします。

私たちは、経営理念の実践を通じて、このような日々変化する社会の期待や要請に応じて行きます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
ジョークラッシャー			2
ロールブレイカー			2
振動式ふるい機	さとう式		3
	スクリーン式		2
集塵機			6
ハンマークラッシャー			1

技術・加工などの特徴

●炭素物質すなわちカーボン製品の特徴

熱に強い

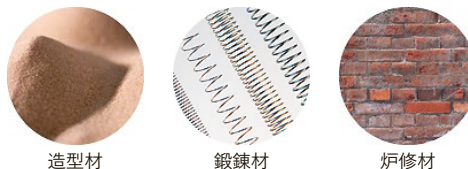
衝撃に強い

熱や電気をよく伝える

薬品に強い

熱による膨張率が小さい

●主要生産品



造型材

鍛錬材

炉修材

業務内容・営業品目

■鉄鋼副原料の販売・総合商社

- 炭素製品
- 精錬材、脱酸材、造滓材、除滓材
- 炉修材
- 合金鉄類・非鉄金属類・レアメタル
- 造型材・鋳肌研掃材・製鋼、鑄造用副資材

取得ライセンス

- ISO14001 取得予定

主要な取引先

最終製品・業界

- 電炉・高炉・鑄造各メーカー ○自動車・鉄鋼・鑄造

自社の強み

- この業界では数少ない自社工場があり、カーボン製品に関する個別オーダーに対応できる。
- 150社の仕入ネットワークを有しており、調達力では国内トップクラスである。

今後取り組みたい事業

- ① レアメタルリサイクル
- ② 合金鋼の輸入拡大

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
		切削
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
		放電
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
		処理塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形		プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻線		巻き線
試験	電気試験・検査 保守サービス	
	その他	リサイクル

株式会社小高精密



〒 979-2101 福島県南相馬市小高区片草字権現段 126
 TEL : 090-6787-8635 ・ 0244-44-5396 FAX : 0244-44-2679
 E-mail : qqur3qv9k@joy.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶鈴木 盛太郎 創業年▶1979年(昭和54年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶8名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	塗装
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	板金
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	パイプ
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	溶接
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	パイプ
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	溶接
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	成形
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	その他
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	PT 基板
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	検査
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	組立
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	巻線
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	試験
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	その他
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	

開発・設計

部品製作・加工

短納期、多品種少量、試作品等、
 ご依頼品の状況に応じて柔軟に対応いたします。

お気軽にお問い合わせください。

業務内容・営業品目

- 一般機械器具製造
- 一般機械部品

主要な取引先

- 株式会社小田原オートメーション長岡
- 株式会社ハーベストジャパン
- 日本オートマチックマシン株式会社

最終製品・業界

- モーター（巻線設備）

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
マシニングセンター	森精機等		5
NCフライス盤			1
立フライス盤			2
ワイヤー放電加工機	Sodick		2
成型研削盤	日興		2
湿式研削盤	岡本		1
ボール盤			8

自社の強み

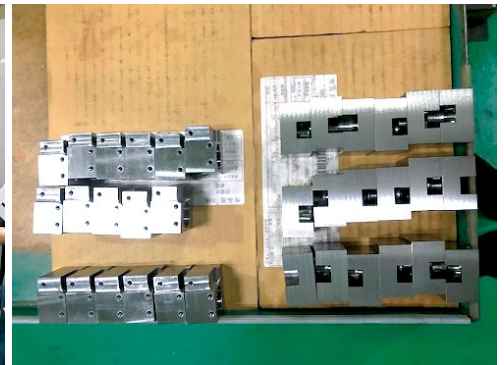
- 非量産品の鉄・アルミの角物、大物（サイズ2mまで）の加工を得意としています。
- 価格、納期について強みがあります。

今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス

技術・加工などの特徴

- 生産設備や装置などの単品部品で、角物の加工
- 研磨仕上げまで対応





株式会社落合工機



〒 975-0074 福島県南相馬市原町区長野字上田 157
 TEL : 0244-22-2459 FAX : 0244-23-4467 (代表取締役 齊藤 秀美)
 E-mail : ochiai@m2.dion.ne.jp
 URL : http://minami-soma-ric.jp/member-list/PDF/pamphlet_011.pdf

代表者▶代表取締役 齊藤 秀美 創業年▶1972年(昭和47年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶18名(令和元年12月現在)

「全てのお客様に、おもてなしの心」
 を持って行動する。
 「技術を高め、夢と希望と誇りを持った
 活力のある企業」を目指す。
 「働きがいのある職場作り」と「社
 員の幸福」を目指す。
 「地域に貢献できる集団」を作る。

業務内容・営業品目

- 木工機械、食肉加工機械用プレス部品の製造
 レーザ・タレパン・溶接、組立、洗浄・塗装までの
 一貫製造

取得ライセンス

- 危険物取扱 乙4類

主要な取引先

○ 工機ホールディングス
 株式会社

最終製品・業界

- 切断機
- グラインダ
- ポール盤
- ホイルカバー、ベース
- 安全カバー
- ベルトカバー

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
レーザー加工機	アマダ FO-M2-2412NT 2kw	2520×1270	1
タレットパンチプレス	アマダ ARIES-245 20t	1000×1270	1
ダブルランクプレス	極東工業他 KDPFA-300S 他	1500×1200 他	2
パワープレス	アイダ NC150 他	1170×760	7
ハイフレックスプレス	アイダ NC1-110 他	1080×680 他	3
ベンダー	アマダ HDS-8025NT	L=3220	1
ベンダー	コマツ産機他 L3100 他	PHS110 ×310 他	3
レベラー(t0.5~t4.5)	アイダ LFS60E (II)	φ508×φ1500	1
スケアーシャー	相澤鐵工所 A2-520	t4.5×2060	1
臭素系洗浄装置	スガタ商事 TA-1500S	500×800×400	1
半自動溶接機	パナソニック YD-350GR3	—	4
アルゴン溶接機	ナショナル TSP300	—	1
スポット溶接機	HITACHI 他 SP-AH 他	50KVA 他	15
ラジアルボール盤	小川鉄工 HOR-D1400	800×1300 ×1400	1
フライス	遠州製作 VFS	250×600	2
立軸ロータリー平面研削盤	市川製作所 ICB603	φ500	1
日立精密平面研削盤	日立精工 GHL-B406	600×385	1
旋盤	豊和産業 ストロング	485×1000	1
ボール盤	HITACHI B23SC	φ23	6
CAD・CAM	CADMAC-NEX	2D	1

今後取り組みたい事業

- ① 鉄道車両・電気設備(金具類)の製造
- ② アミューズメント関連
- ③ 公共事業関連
- ④ 農機具関連
- ⑤ 医療器具関連



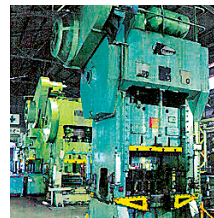
レーザー加工機



ベンダー加工機



タレットパンチプレス加工機



パワープレス加工機

自社の強み

- 材料から塗装までの板金溶接品、絞り加工品をレーザー加工 タレットパンチプレス加工 プレス加工 スポット溶接タッピング 塗装までワンストップで製造できます
 ※ワンストップサービスを行っているため試作品から量産まで対応可能です
- 絞り加工品は 300 トンまで対応しており 1500mm × 1500mm 程度までの製造が可能です
- 大手企業ではできない特注大型製品(大型パレット等)の作成も可能です
- 多品種小ロットを得意とします

技術・加工などの特徴

レーザーカット タレットパンチプレス プレス加工 スポット溶接 タッピング 塗装まで一貫した生産設備を揃えており、日々品質の向上に努めております。

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	ロボット 全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト 開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上 成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理 熱処理 電解研磨・プラスト
	塗装 表面処理 塗装
	板金 パイプ 溶接 ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形 プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT 基板 基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立 機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線 巻き線	
試験 電気試験・検査 保守サービス	
その他	

有限会社鹿島製作所



〒 979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑 127-2
 TEL : 0244-46-5457 FAX : 0244-46-3841
 E-mail : kas@fork.ocn.ne.jp URL : -

代表者 ▶ 佐藤 紀美男 創業年 ▶ 1976 年 (昭和 51 年)
 資本金 ▶ 1,000 万円 従業員数 ▶ 23 名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		研磨仕上
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨		放電
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	旋削	
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	処理塗装	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	板金	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	溶接	
汎用旋盤		
熱処理		
電解研磨・プラスト	成形	
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	その他	
レーザーカット加工		
NCパンダー曲げ		
パイプバンダー	検査	
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	組立	
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物	巻線	
プラスチック成形・材料		
FRP成形		
ゴム成形	試験	
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	PT基板	
SMT実装		
実装組立		
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	巻線	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	試験	
保守サービス		
	その他	

部品製作・加工

当社は、昭和 51 年に創業を開始して 43 年を迎え、近年 NC 機械を積極的に導入して、これにより機械の省力化、迅速化を図っています。また、各部品ごとに標準時間を設定して機械の稼働予定の作成に役立てているので短納期の仕事にも即対応出来るシステムを取っています。さらに、NC・MC 加工を得意とし、多品種ロットにも対応でき、品質の方も三次元測定機の導入により、より高精度な部品を保証できる様になり幅広い生産体制を取り続け、取引先のニーズに対応しています。

業務内容・営業品目

- 各種産業用機械部品の製造
- 一般機械機器部品の製造
- NC 旋盤加工
- マシニングセンタ加工
- 複合機による立体加工等
- 三次元測定機による検査 (フランジ・シャフト・ブラケット等)

主要な取引先

- 東洋製罐グループエンジニアリング(株)
- 東邦電気(株) ○ 工機ホールディングス(株)
- (株)三尾製作所 ○ タニコ(株)
- (株)アルティア ○ (株)アルテックス
- (株)前川製作所 ○ (株)東京機械製作所

最終製品・業界

- 食品機械・印刷機械・各種産業用機械全般

【主要設備と諸元】

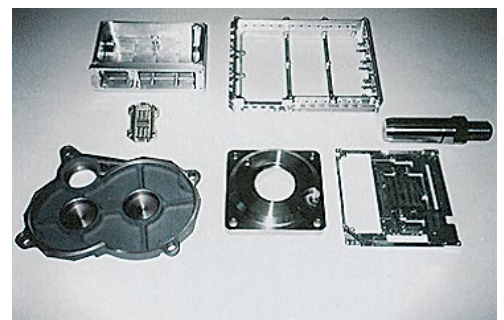
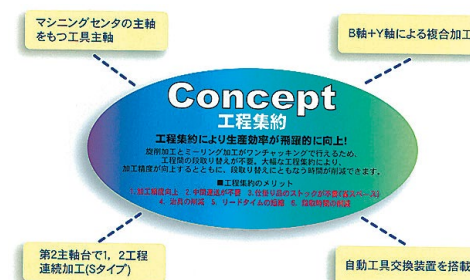
名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
複合旋盤	森精機製 (MT250S)	【Φ 250 × 1200】	1
複合旋盤	DMG MORI		1
Y軸ターニングセンタ	森精機製 (NL2500)	【Φ 260 × 530】	4
NC 旋盤 NLX3000	DMG MORI		1
NC 旋盤 NLX2500	DMG MORI		2
NC 旋盤	森精機製 (SL35)	【Φ 320 × 780】	1
NC 旋盤	森精機製 (SL25)	【Φ 260 × 530】	4
NC 旋盤	森精機製 (CL2000)	【Φ 150 × 350】	1
NC 旋盤	森精機製 (CL2000AT)	【4mバーフィーダー仕様】	2
NC 旋盤	森精機製 (CL1500)	【2.5mバーフィーダー仕様】	1
横型マシニングセンタ	森精機製 (SH403)	【X560 Y500 Z550】	1
マシニングセンタ	(NV5000)	【X800 Y450 Z550】	2
マシニング	エンシュウ (450V) 他	【X560 Y400 Z460】	6
三次元測定機	ミットヨ (BH-V504)	【X500 Y500 Z400】	1

自社の強み

- 少量・多品種・短納期対応可能
- ・受注品のほとんどが納期が 1~2 週間と成っていますが、工場は 16 時間稼働により短期間のお客様の要望に対応して居ります。
- ・NC・MC による多品種・ロット生産が可能
- 高品質・三次元測定機を保有して居り、検査員 2 人体制にて県内外の企業様より品質においては厚い信用を得ております。

技術・加工などの特徴

- 丸物から角物まで全般。・アルミ、鉄、ステンレス加工。
- ・丸物の複合加工。・φ 50 ~ φ 200 が中心





株式会社葛尾電子工業



【本 社】〒979-1602 福島県双葉郡葛尾村落合字関下7番地
 【常業工場】〒963-4602 福島県田村市常葉町常葉字古御門29-1
 【移工場】〒963-4541 福島県田村市船引町大字上移字後田92-4
 TEL: 0247-67-1311 FAX: 0247-77-2250
 E-mail: info@kdkinc.co.jp URL: http://www.kdkinc.co.jp

代表者▶松本 貞幸 創業年▶1983年(昭和58年)
 資本金▶300万円 従業員数▶14名

- 当社は昭和58年の創業以来、一貫して「品質第一」を合言葉に掲げ、試作基板から量産基板製造、基板改造まで多岐に渡る製品形態に取り組んでまいりました。
- 私たちは次世代を生きる企業と致しまして「モノ創り、ヒト創り、組織創り」に励んでまいります。
- 設計する人、造る人、検査する人、そして製品を利用してくれる人。会社の活動とは人の活動、人との関わり合いそのものであり、それぞれの立場での人の成熟度、完成度が製品の品質を創り出すとの思いを基に「モノ創り、ヒト創り、組織創り」に全従業員が一丸となり取り組んでまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(㎓)	台数
印刷機	みなみ K-878SV	400	1
ボンド塗布機	JUKI KD780	400	1
自動搭載機	JUKI KE2050RE	500	1
自動搭載機	JUKI KE2060RE	500	1
リフロー炉	タムラ	500	1
フロ-半田槽(共晶)	エレクトロパード	500	1
フロ-半田槽(鉛フリー)	TSG	400	1
検査機	OKANO OVT505	400	1

SMT実装



ディスクリート部品実装



今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充

業務内容・営業品目

- 電子機器設計開発
 - 電子機器製造委託
 - プリント基板実装
 - プリント基板改造 / パターン剥離・修復 / ストラップ配線
 - 筐体組込・組立
 - 自社開発製品
- 『在宅見守りシステム』製造 / 販売

主要な取引先

- 医療関連機器 / 通信関連機器 / 制御装置用機器 / 産業・民生用機器 / 精密機器用計測機器 / 分析機器 / 車載用関連基板 / 映像機器関連基板 / パーインボード・DUT基板

最終製品・業界

- 民生・産業用各大手メーカー
- 自社開発『在宅見守りコールシステム』

自社の強み

- 商品企画請負・回路構想のご提案・デザインモックの作成・コスト検討
- 設計請負・電子回路設計・アートワーク設計・試作基板製作・試作実装・外装設計(2D・3D)・組立図作成・HM試作製作・部品選定、QA評価・設計イベント管理
- 製造請負・基板製作・部品調達・基板実装・筐体アッセンブリ・金型製作・形成・梱包材製作・出荷検査・梱包出荷・少量多品種対応

Point ①問題解決への敏速な対応 ②卓越した製造技術 ③確かな設計技術

技術・加工などの特徴

- 卓越した基板リペア技術
 - ・改造、改修内容をお客様と協議し、最良の改造・改修内容をご提案します。
 - ・長年、多くの基板実装をお依頼頂いた中で蓄積したノウハウをベースに改造、改修作業を実施いたします。



- 自社開発製品

見守りライン 在宅見守りシステム



見守りシステムKTECAA02 24時間監視システム

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス	
		絞りプレス	
		鍛造プレス	
	部品製作・加工	切削	プラスチック成形
			ダイキャスト成形
			5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
		研磨仕上	成形研磨
平面研磨			
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
放電		センターレス研磨	
		ラップ	
	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工		
旋削	縦型 CNC 複合旋盤		
	CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤		
処理塗装	熱処理		
	電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装		
板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工		
	レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ		
	パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)		
成形	プレス加工		
	金属射出成形		
	鋳物		
	プラスチック成形・材料 FRP 成形		
その他	ゴム成形		
	チクソモールド		
	転造加工		
PT 基板	レンズ加工・研磨		
	カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物		
検査	基板製造		
	SMT 実装 実装組立		
組立	寸法検査		
	硬さ・粗さ検査 X線検査		
	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス		
巻線	巻き線		
試験	電気試験・検査 保守サービス		
その他			

有限会社管野工業



【鹿島工場】〒979-1453 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑 232
 【小高工場】〒979-2131 福島県南相馬市小高区福岡字白山 311
 TEL : 0244-46-1286 FAX : 0244-46-1293 (鹿島事業所)
 E-mail : sp9k2929@ion.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶代表取締役 管野 定一 創業年▶1974年(昭和49年)
 資本金▶900万円 従業員数▶36名(令和元年12月現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守		生産設備
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計		ソフト
運転・保守		
開発		
設計		金型
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		切削
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		研磨仕上
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		放電
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工		旋削
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理		処理
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		塗装
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		板金
NC ベンダー・曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接		溶接
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		成形
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		その他
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		PT 基板
SMT 実装		
実装組立		検査
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査		組立
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験		巻線
設置・立上げ		
保守サービス		試験
巻き線		
電気試験・検査		その他
保守サービス		

部品製作・加工

お客様の安全を第一に考え、長年培ったノウハウと最新技術を基盤とし、お客様に満足していただける「ものづくり」を提供できる会社を目指しています。

人々の暮らしを支えるステンレスを材料に、業務用厨房機器の製造に日々取り組んでいます。その特性を活かす「ものづくり」にチャレンジし続けます。

業務内容・営業品目

- 金属製品製造
- 業務用厨房機器製造
 - ・ステンレス製容器及びタンク製造(製缶製品)
 - ・シンク、キャビネット等製造

主要な取引先

- 厨房機器メーカー

最終製品・業界

- 厨房機器
- 化学メーカー
- 外食チェーン
- 薬品メーカー等
- コンビニチェーン

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
溶接機	(ダイヘン)		10
溶接機	(新ダイフ)		11
溶接機	(ダイデン)		1
研磨機			1
パフフレーキ	(ヤナセ)		7
電解研磨機	(マイト)		5
横型円筒研磨機	(中村)	Φ400-1000	1
メタルソウ			1



自社の強み

- 学食産業向け厨房機器だけではなく、科学・薬品メーカー向けの高精度が求められる電解研磨加工の受注を獲得しています。(加工精度と表面処理)
- ステンレス鋼材を主に使用し、板厚0.8~4.0mm程度までのシンクキャビネット、容器、タンク等の加工が可能です。
- キャリア豊富なJIS溶接資格認定溶接工を多数育成し、品質第一のものづくりに取り組んでいます。(自社教育体系を有し、品質の維持向上に努めています。)

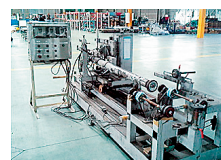
技術・加工などの特徴

- 加工技術
- 立型角容器研磨機



・パフ研磨・E P仕上げ

- 横型円筒研磨機



今後取り組みたい事業
 現行事業の拡充

株式会社菊池製作所



【本 社】〒192-0152 東京都八王子市美山町 2161-21
 【福島営業所】〒960-1801 福島県相馬郡飯館村草野字向押 25-1
 TEL : 0244-42-0913 FAX : 0244-42-1123 (取締役統括工場長 齋藤 政宏)
 E-mail : m-saito@kikuchiseisakusho.co.jp
 URL : http://www.kikuchiseisakusho.co.jp/

代表者▶代表取締役 菊池 功 創業年▶1970年(昭和45年)
 資本金▶130,300万円(平成29年4月末現在) 従業員数▶362名(令和元年9月末現在、連結)

1. 試作から量産までを様々な技術で背景に一括一貫体制で対応
2. 複合加工による高精度確保および短期間での対応
3. 単品から大量生産までの、内容に応じた加工技術および設備

主要な取引先

- 多数

最終製品・業界

- カメラ
- 携帯電話
- 事務機器
- 自動車
- 時計
- 医療機器

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ロボドリル	FANUC T14iA・ブラザー		76
横型射出成型機	住友重機 SE25~75S	モールド、MIM含む	33
Mg合金成形機	JSW		2
ワイヤー放電加工機	アマダ・ファナック		12
レーザー加工機	アマダ		9
バンダー アマダ	アマダ		21
投影機 ミットヨ	ミットヨ・東京精密	三次元5台含む	28
フライス盤	フマキノフライス	NCフライス含む	15
順送プレス機	アイダ・ドビー		12
プレス機	コマツ・アマダ・自社開発		12
高速マシニングセンター	マキノフライス V33 D300 500 V77 IQ300		50
ワイヤー放電加工機	マキノフライス		20
YAGレーザー溶接機	アマダミヤチ		9
放電加工機	ソディック		4
アルミダイカスト350t	東芝		1
アルミホットチャンパー	サンキ		11
本社・福島工場含む			

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連ビジネスの拡大
- ② サポートビジネスの拡大

技術・加工などの特徴

- 金属及びプラスチック製品の試作並びに量産設計・製作



精密加工、デジタルカメラ、カメラレンズ、光学機器
 精密加工、自動車用部品、自動車部品
 精密加工、デジタルカメラ、カメラレンズ、光学機器
 精密加工、自動車用部品、自動車部品
 精密加工、デジタルカメラ、カメラレンズ、光学機器
 精密加工、自動車用部品、自動車部品

業務内容・営業品目

- 金属及びプラスチック製品の、試作並びに量産設計・製作・販売
- 各種金属設計・制作・販売
- 工作機械の設計・製作・販売
- ロボット、生産設備開発製造
- マッスルスーツ (装着型作業支援ロボット)
- 災害対応ロボット(ドローン、無人遠隔操作4腕作業車)
- 6軸パイプバンダー
- ホットチャンパー式アルミダイカスト 他

取得ライセンス

- ISO9001 認証取得 (平成 15 年 10 月)
- ISO14001 認証取得 (平成 17 年 7 月)
- 医療機器製造業許可取得 (平成 25 年 8 月)
- ISO13485 認証取得 (平成 28 年 7 月)

自社の強み

- 「一括・一貫体制」による支援体制を確立し、その対応力とクオリティに絶対的な自信を持っている私たち菊池製作所。その自信の源と言えるのが、以下に挙げる三つの強みです。

【技術力】

「最先端加工装置」と「匠の技」を融合させ、多様な製品分野において、顧客要望を実現する技術力を保有。部品のみならず、組立・調整・検査を含み、品質を保証したユニット・製品単位で製造にも対応いたします。

【設備力】

開発・設計部門とオンラインでデータを共有する9ヶ所の工場に、約200機種、300台を超える加工機械を整備。短時間で試作加工およびその評価を行える体制を整えています。

【提案力】

営業と現場技術者のチームワークを活かし製品図面が存在する前段階からお客様が抱える課題をさまざまに検証し最適なソリューションを提案いたします。

- 生産設備開発製造



<マッスルスーツ>



<歩行支援機>

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCバンダー曲げ パイプバンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

有限会社協栄精機



【本 社】〒979-2301 南相馬市鹿島区永渡字東永渡 169
 【事業所・工場】〒979-2442 南相馬市鹿島区横手字利正寺迫 95-4
 TEL : 0244-46-5494 FAX : 0244-46-3477
 E-mail : kyoei@cronos.ocn.ne.jp URL : https://kyoeiseiki-1976.com/

代表者▶佐藤 正弘 創業年▶1976年(昭和51年)
 資本金▶800万円 従業員数▶24名(2019年9月1日現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	放電	
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電	処理	
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	塗装	
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理	パイプ	
塗装		
ターレットパンチ加工	溶接	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	成形	
パイプベンダー		
ビーム溶接		
スポット溶接	その他	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形	PT 基板	
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形	検査	
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工	組立	
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	試験	
基板製造		
SMT 実装		
実装組立	その他	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査	巻線	
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験	試験	
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	その他	
電気試験・検査		
保守サービス		

部品製作・加工

「地域(福島県南相馬市鹿島区)に根ざし、ともに歩いていく。」という設立当初からの社是の下、これからも新たなる分野への挑戦など、全従業員が同じベクトルに向かって邁進し、将来に向けて持続的に発展する企業として「先陣を駆ける」ため、皆様と共に歩んでまいります。

自動機・省力化機器を得意とする総合開発企業として1976年(昭和51年)の設立から、福島県南相馬市鹿島地区を拠点に、お客様のご要望に沿った「一点もの」の開発を行っております。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
CAD	CADPAC		8
3DCAD	Solid Works / IRON CAD		7
マシニングセンタ	森精機		3
NC フライス盤	浜井産業		1
立フライス盤	牧野フライス、静岡鉄工、大隈豊和		4
生産フライス盤	大隈豊和		1
横フライス盤	大隈豊和		1
平面研磨機	岡本工作機械		1
成形研磨機	黒田精工		2
三次元測定機	ミットヨ		1
ワイヤー放電加工機	ソディック		2
その他加工機	バンドソー、コンタマシン、ボール盤、タッピング盤等		—
投影機	ミットヨ		1

技術・加工などの特徴

- 弊社は機械設計・加工・制御を持った「技術者集団」です。技術者が直接お客様と打ち合わせを行うことで、お客様のニーズをより確実に把握し私たちの技術をしっかりお伝えすることが必要と考えています。

【IHI × 協栄精機 共同開発 PJ】
 災害救援物資輸送ダクト
 ド・ファン UAV の開発



【水中ロボット PJ】



業務内容・営業品目

- 省力化機器・精密治工具設計製作
- 精密機械部品加工

最終製品・業界

- 製造メーカー(自動車・電気産業・その他)

自社の強み

- 弊社は設計から納品までの一貫生産により高品質の製品を実現するセットメーカーです。「お客様の生産技術を引き受ける」ことをモットーに、業種を問わずあらゆるジャンルの省力化設備・精密治工具に

ついてご提案させていただいております。特にお客様の方で製造が難しい製造装置組立用機器・検査用機器の他、各製造会社の合理化用設備機器の分野において、ご要望に沿った設計・製造・制御に高い評価と信頼をいただいております。また、自社技術だけではなく「地域と共に発展する」という理念のもと、地元の協力会社とのネットワークを活かし、多様な加工ニーズに対応しております。

今後取り組みたい事業

ロボット産業

株式会社クラタ耐火物



【本 社】〒144-0034 東京都大田区西糎谷 3-44-5-304
 【営業部・広野工場】〒979-0402 福島県双葉郡広野町下北迫字下大吹 28
 【中郷工場】〒319-1556 茨城県茨木市中郷町日棚字宝壺 2135
 TEL : 0240-27-4383
 E-mail : -
 URL : <http://www.kurata-taikabutsu.co.jp/company>
 代表者▶倉田 泰輔 創業年▶1932年(昭和7年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶48名

耐火物専門メーカーのノウハウを基に

- ①電気炉及びガス炉などの工業炉の内張耐火物の製造において、複雑な形状の異型品をカスタム対応し顧客要望に迅速にお応えします。
- ②半導体関連分野、エネルギー関連分野など材料開発に挑戦しています。
- ③省エネルギーの実現に向けた軽量化材質の開発に取り組んでいます。
- ④補修品・小口対応に対応します。
- ⑤必要に応じ、輸出梱包いたします。

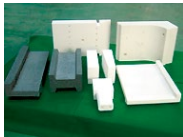
【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ミキサー			8
プレス成形機			8
焼成炉			7
乾燥設備			5

技術・加工などの特徴

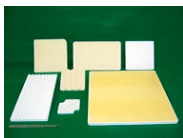
〈工業炉用耐火物〉

- 炉体レンガ
 - ・アルミナ ・ムライト
 - ・アルミナ-ムライト
 - ・ジルコニア・炭化ケイ素



〈電子部品製造用窯道具〉

- セッター
 - ・アルミナ ・マグネシア
 - ・スピネル ・ジルコニア
 - ・アルミナ-ムライト
 - ・アルミナ-ジルコニア
 - ・マグネシア-ジルコニア
- サヤ
 - ・アルミナ
 - ・アルミナ-ムライト
 - ・マグネシア
 - ・マグネシア-ジルコニア
 - ・スピネル
- 棚板
 - ・アルミナ-ムライト
 - ・炭化ケイ素



業務内容・営業品目

- 工業炉用耐火物、電子部品製造用窯道具及びその他特殊異型耐火物等の製造・販売しています。
 - ・炉体レンガ
 - ・電子部品製造用窯道具 (セッター・サヤ・棚板)
 - ・特殊異型耐火物
 - ・ゼーゲルコーンの製造

取得ライセンス

- ISO9001(平成20年8月承認取得)

主要な取引先

- 工業炉関連メーカー
- 電子部品製造メーカー

最終製品・業界

- 電気炉・ガス炉など工業炉の内張り耐火物
- 電子部品焼成用の窯道具

自社の強み

- 当社は受注生産を行っております。アルミナ、ムライトを中心にジルコニア、マグネシア、スピネル、炭化ケイ素まで幅広く材質をご用意しており、お客様のご使用条件に合わせた材質を、当社ノウハウを加味し、ご提案いたします。



2013年12月より中郷工場が稼働いたしました。

今後取り組みたい事業

- ①現行事業の拡充

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス	
		絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工	
		成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨	
	放電	型彫放電 ワイヤー放電	
		細穴加工	
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤	
処理 塗装		熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装	
板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)		
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工	
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物		
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立		
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査		
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス		
巻線	巻き線		
試験	電気試験・検査 保守サービス		
その他			

グリムエレクトロニクス株式会社



〒960-1406 福島県伊達郡川俣町大字鶴沢字西ノ平 11-7
 TEL : 024-565-4102 FAX : 024-565-4103 (齋藤 純一)
 E-mail : junichi_saito@grimm-el.co.jp
 URL : http://www.grimm-eng.co.jp/index.html

代表者▶代表取締役社長 齋藤 雄 創業年▶1991年(平成3年)4月
 資本金▶5,000万円 従業員数▶約80名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	開発・設計
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	開発・設計
運転・保守		
開発		
設計	金型	開発・設計
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	金型	開発・設計
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形	切削	開発・設計
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元	切削	開発・設計
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨	研磨仕上	開発・設計
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	研磨仕上	開発・設計
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	放電	開発・設計
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	旋削	開発・設計
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	旋削	開発・設計
汎用旋盤		
熱処理		
電解研磨・ブラスト	処理塗装	開発・設計
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	開発・設計
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	開発・設計
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	パイプ	開発・設計
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物	成形	開発・設計
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形	成形	開発・設計
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	開発・設計
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	PT 基板	開発・設計
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検査	開発・設計
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	組立	開発・設計
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	組立	開発・設計
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	試験	開発・設計
保守サービス		
クリーンルーム組立		
	その他	開発・設計

開発・設計

部品製作・加工

～お客様に満足していただけるセールスファクトリーを目指して～
 品質、価格、納期でお客様にご満足いただくことはもちろんですが、環境にやさしいものづくりをすることも、今や当たり前のことといえます。当社では、お客様にご提案できる「セールスファクトリー」を目指し、更なる取り組みをいたしております。

「ものづくりは人づくり」人を育て生かす社員教育を含め、明日を創造する企画力、誇れる技術力、信頼される品質保証体制など総合力で、お客様に新鮮な驚きをいただこうと、「一人の百歩より百人の一步」を実践してまいります。また、社員一人ひとりが夢に向かって、自由闊達に活躍できる企業文化を醸成してゆきたいと考えております。今後とも皆様のご指導ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
クリーンルーム 130㎡	太陽テクニカ(株)	クラス10,000	1
セル作業台	SUS		60
V溝丸刃カッター	MAESTRO・4S/450-FR4		1
バッテリーハイテスタ	日置・BT3562		5
トランジスタ溶接電源	アマダミヤチ MDB-4000B		7
卓上ロボット	ジャノメ・JR3303E-AC		1
はんだ付け機器 Set	白光・FX-951-51他		11
イオナイザー	ジッド静電気・SF-X22B-V2他		21
テープカッター	ヤエス軽工業・ZCUT-9GR他		8
シュリンクトンネル	協和電機・VS-300型		1
超音波溶着機	精電舎電子工業・JG2400S		1
絶縁耐圧試験機	菊水電子工業・TOS5302		1
BP基板検査装置	自社製専用装置		2
BP完成検査装置	自社製専用装置		2
貼りロボ	Jptec・HR-85		1
ラベルプリンタ	東芝 TEC・B-SA4T		1
はんだ除去装置	白光・FM204		1
超音波カッター	ナカニシ (NSK)・NE80		1
画像処理システム	キーエンス VHX-6000		1
オシロスコープ	Tektronix・TPS2014B		1
交流電子負荷装置	菊水電子工業・PCZ1000A		1
電子負荷装置	菊水電子工業・PLZ1003WH		1
電子負荷装置	菊水電子工業・PLZ334W		1
直流安定化電源	菊水電子工業・PWR400L		1
安定化電源各種	菊水電子工業		多数
DMM	KEYSIGHT/ADCMT/Agilent他		多数
データロガー(20チャンネル)	midi LOGGER GL840M		1
データロガー	midi LOGGER GL220		1
デジタルフォースゲージ	イマダ・ZTS-500N他		3
電動ドライバー	HIOS・BLシリーズ多種		多数
トルクメーター	HIOS・H-10		2
双眼実体顕微鏡	オリンパス・SZ-61-SET-D他		4

今後取り組みたい事業

- ① 産業用機器関連バッテリービジネスの拡大
 <産業用機器> ロボット、ドローン、車載用機器
- ② 医療機器関連バッテリービジネスの拡大

業務内容・営業品目

- リチウムイオンバッテリーパック組立
- 医療機器組立
- 生産委託請負
- 電子機器組立・検査業務

取得ライセンス

- ISO9001 (2002年取得)
- ISO14001 (2001年取得)

主要な取引先

- 三菱電機ホーム機器(株)
- キヤノン電子(株)
- サンスター技研(株)
- ユーヴィックス(株)
- 双葉電気(株)
- (株)陽報
- (株)リスターエレクトロニクス
- (株)フォレスト
- (有)エナテック
- トーカドエナジー(株)
- 福島太陽誘電(株)

自社の強み

- バッテリーパックの設計～試作(1次・2次試作)～検査～量産まで様々な顧客のニーズに対応できる体制を整えております。
- 医療関連機器の設計・製造も対応しております。
- 関連会社としてグリム・エナジー(株)があり、金型設計・加工、成形部品加工、金属プレス加工も行っております。

技術・加工などの特徴

- 『リチウムイオンバッテリーパック』:「バッテリーパック」を組立製造。「スマホ」・「ハンディークリーナー」・「カラオケ検索タブレット」・「電動アシスト自転車」用の他にも、「信号機バックアップ」・「ガス検知器(防爆仕様)」・「医療電子カルテ PC」用などの少量多品種生産も実施。
- 『医療機器』:自社オリジナル製品として、「24時間ホルター心電計」(製品名「デュランタホルター」:心臓のデータ集積機器)を開発・製造。心電計による心臓データ集積だけではなく、インターネットを通じて、集積データのウェブ解析事業も対応。
- 『その他委託請負業』:電子機器の組立・検査



小浜製作所有限公司



〒 975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田 328-10
 TEL : 0244-22-4534 FAX : 0244-23-4555
 E-mail : kobama8@io.ocn.ne.jp
 URL : http://kobama.web.fc2.com/profile.html

代表者▶川岸 邦彦 創業年▶1985年(昭和60年)
 資本金▶500万円 従業員数▶12名

弊社は昭和60年創業、以来産業機械などの部品を多品種少量を受注製作して参りました。常にお客様を意識した高品質製品をご提供しさらなる加工技術の開発向上を目指し、品質、コスト、納期などお客様のご要望にお応えできるよう社員能力を集結し活動して参ります。

業務内容・営業品目

- 精密機械加工
 耐熱鋼、チタン、スーパーインバー他、あらゆる材質を切削し、加工部品を短納期で製作しております。特に、試作部品、超精密部品加工を得意としています。

最終製品・業界

- 自動車・衛星・航空機・半導体関連
- ファッション・テーブルウェア関連 (福島プライド)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	オークマ MX45AE	650 × 460 × 450	2
	オークマ MX55VB	1050 × 410 × 450	1
	オークマ MB66VA	1200 × 650	1
NC 旋盤	オークマ LB300	φ 300 × 500	1
	森精機 SL-20	φ 200 × 450	1
ワイヤークット放電加工機	ソディック AQ535L	550 × 350 × 270	1
	ソディック AG400L	500 × 450 × 200	1
5軸マシニングセンター	オークマ MU-400VA	φ 400 × 450	1
	オークマ MU-500VA	φ 500 × 500	1
	オークマ MU-500V II L	φ 500 × 500	1
	オークマ MU-6300L	φ 600 × 500	1
立形 NC 旋盤	オークマ V60R	φ 600 × 300	1
複合加工機	オークマ MULTUS B300	φ 550 × 750 × 750	1
汎用旋盤	ワシノ LPC - 35C	φ 150 × 300	1
	滝沢 TAL-460	φ 350 × 600	1
汎用フライス盤	池貝 A-25	φ 450 × 1000	1
	マキノ #1	200 × 200 × 300	1
平面研削盤	静岡 #2	300 × 250 × 600	1
	オカモト	300 × 600	1
成型研削盤	日興 F - 515AD	300 × 120	2
	日興 NFG - 515AD		1
円筒研削盤	シギヤ G - 30		1
	ツガミ T - CGD - 150		1
CAD/CAM	OPENMIND HyperMILL		1
	VeroJAPAN VISICAD		1
三次元測定器	ミツトヨ M443	400 × 400	1
	Carl Zeiss CONTURA	700 × 600	1
投影機	ミツトヨ		1
表面粗さ	ミツトヨ		1
硬度計			1

特殊材料による複雑精密部品の加工

- 3次元5軸加工 CAD 使用し、形状を問わず加工
- 3次元測定器を備えた品質管理を実施
- 部品加工の熱・表面処理、組立、溶接にも対応

- MC 加工時間は 30 時間程度の物
- 高送り切削方法による荒取加工の効率化・切削発熱量抑制 (工具寿命の延長) を実現
- 著名デザイナー様とコラボレーション商品の開発



加工部品①



加工部品②



イヤリング



カトラリー

自社の強み

- 試作部品の加工を得意としており、鋳物にする前の形状確認や性能テスト用の試作品など形状や材質を問わず難加工にチャレンジしています。試作品の多くは短納期が多いですが、お客様の要望に近づけられるよう日々技術を磨いております。設備も難形状に対応できるように設備しております。品質管理の為の、測定器機も充実しております。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連分野
- ② エネルギー関連分野

技術・加工などの特徴

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	ロボット 全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト 開発 設計 運転・保守
	金型 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上 成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削 細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装 熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接 ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形 プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板 基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立 機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線 巻き線	
試験 電気試験・検査 保守サービス	
その他	

有限会社コワタコーポレーション



〒 975-0042 福島県南相馬市原町区雫字蛭沢 175-4

TEL : 0244-32-0765 FAX : 0244-32-0766

E-mail : qqkc5bu9k@air.ocn.ne.jp URL : http://www.kowatacorp.com/

代表者▶木幡 勝彦 創業年▶1981年(昭和56年)

資本金▶500万円 従業員数▶38名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		研磨仕上
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	旋削	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	処理塗装	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理	パイプ	
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	溶接	
NC ベンダー・曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接	成形	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	その他	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料	PT 基板	
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	検査	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	組立	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	巻線	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	試験	
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	その他	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		

部品製作・加工

有限会社コワタコーポレーションは、『物創り』を通して地域に根差し、社会に貢献をする企業で在り続けるとの思いで、今日まで営業を続けて参りました。創業以来から『物創り』は『人創り』からとの教えから、社員と共に知恵を絞り試行錯誤を繰り返し、挑戦を続けながら勉強を重ねて来ました。今では各ユーザー様より製作の依頼をされた、多くの要望にも対応出来るまでに技術力が向上し、高品質、高精度の物作りが可能にまで成長をいたしました。創業以来から思いを馳せた『人創り』が『物創り』を実現できる事を再認識できました。これからも一企業として、より精進を重ね、地域、社会にこれまで以上に貢献をする企業を目指し、これまでの経験を生かし全社員と共に、鋭意努力を惜しまず、未来に向け『物創り』にチャレンジをして参ります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
メカシャーリング	アマダ DCT2565	6.5t, 2520	1
ファイバーレーザー加工機	アマダ FLW4000M3	5000	1
ハイブリットベンダー	アマダ HG8025	3500	1
ベンディングマシン	アマダ RGM2	2500	1
NCタレットパンチプレス	アマダ EM2510M2	3.2t, 1270 × 5000	1
プレスブレーキ	アマダ SPH-60C	30t	1
アイヤンワーカー	アマダ IW45III	9t, 6178	1
自動汎用バンドソー	アマダ HFA400	□ 415 × 415, 420	1
自動金型研削機	アマダ TOGU3	1.510 ~ 1600	1
インバータースポット溶接機	アマダ TSIII	2000 × 1000	1
TIG 溶接機	パナソニック YC3-300BP4	Al・s us0.3 t~ 6.0t	1
TIG 溶接機	パナソニック YC-300wv4	0.3t ~ 8.0t	1
TIG 溶接機	ダイヘン 200P	0.3t ~ 6.0t	8
自動プログラミング装置	AP100 2DCAD		1
自動プログラミング装置	3DCAD		1

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連ビジネス
- ② 他分野の板金加工品

業務内容・営業品目

- 主に業務用厨房機器の製造・販売・施工
- ステンレス鋼材並びに各種鋼材の加工及び付帯業務
- 遊具(スライダー)

取得ライセンス

- ISO9001 2017年取得
認証に向けた準備進行中

主要な取引先

- タニコー(株)
- (株)コトブキ

最終製品・業界

- 業務用厨房機
- 遊具

自社の強み

- ファイバーレーザー溶接システムを始めとした、最新鋭の生産設備を導入しています。ファイバーレーザー溶接システムは、これまでの溶接とは異なり、焼けや歪みがきわめて少なく、薄板、厚板、異種材との接合溶接といった、溶接難材や割れの生じやすい溶接加工が可能に成り、溶接の領域が拡大し、高品位な溶接加工が実現できます。
- 溶接品質
溶接の出来栄を定量的に評価することで、更なる溶接品質の向上と応用展開を進めております。(テクニカルレポートの発行)

技術・加工などの特徴

- ファイバーレーザー溶接システム



FLW4000M3



加工品



遊具

有限会社今野鐵工所



〒 975-0038 福島県南相馬市原町区区の出町 268
 TEL : 0244-22-3569 FAX : 0244-22-0785
 E-mail : kiw@true.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶今野 英邦 創業年▶1980年(昭和55年)
 資本金▶300万円 従業員数▶営業2名 製造6名

当社は、特注品及びタンクの製作や省力機械、化学プラントの設計、製作からメンテナンスにいたるまで、幅広く展開しており、それぞれの分野にスペシャリストを擁し、多面化、複合化するニーズに対し、最適なシステム技術をもって、フレキシブルに提案、提供してまいりました。

私どもは、これまで培った実績とノウハウを核に最先端技術を融合し、事業領域を拡大し、積極的に挑戦しております。

現在福島県立テクノアカデミー浜、機械技術科にて溶接の講師を始めて9年。技術を後生に伝えて行くために講師をさせていただいております。

私達は製品に対して高い技術の誇りを持っております。お客様の要望通りの高い水準でのづくりをする為には、やはり人に対する教育が欠かせません。溶接の技術を、会社内・外問わず、南相馬市を中心として発信してまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ベンディング3本ローラー	(株)鶴鉄工所	25t×2600他	3
プレスブレーキ	(株)相澤鐵工所	25t×2600	1
スケーシャーリング	(株)相澤鐵工所	13t×2550	1
油圧プレス	三波産業	200t	1
バンドソーマシン	大東精機(株)	490mm×490mm	1
立フライス盤	池田工機(株)	-	1
立フライス盤	日立精機(株)	-	1
汎用旋盤	津田	φ500×860mm	1
ラジアルボール盤	小川鉄工(株)	-	1
ボール盤	(株)吉田鉄工所	-	1
パイプバンダー	-	P20A~65A	3
半自動ガス切断機	小池酸素工業(株)	0.5~600mm	1
床上操作式クレーン	日本ホイスト	吊上荷重4.8t	1
床上操作式クレーン	東洋ホイスト(株)他	吊上荷重2.4t	3
大型塗装ブース	-	4000×9000	1
ティグ溶接機	パナソニック	300A	8
半自動溶接機	パナソニック	300A	5
交流アーク溶接機	パナソニック	250A	10
エアープラズマ切断機	新ダイワ	25mm	5
エンジン溶接機	デンヨー(株)	アーク溶接 発電兼用機	4

今後取り組みたい事業

ロボット関連事業

業務内容・営業品目

- 治工器具部品加工
- ダクト及び配管工事
- 単品パーツ部品加工
- 各種コンベア製作・据付
- 特殊金属加工
- ステンレス製缶
- 化学プラント
- 鉄骨架台製作

取得ライセンス

- 福島県知事 許可(般-23)第12760号
- 鋼構造物工事業
- 機械器具設置工事業

主要な取引先

- 丸三製紙株式会社
- 富士コンベヤ株式会社
- 株式会社まるさセンター
- 株式会社ファイマテック
- 株式会社相環環境整備センター
- 株式会社シマ商会
- エスエヌ環境テクノロジー株式会社
- 株式会社 IHI フォイトペーパーテクノロジー

最終製品・業界

- 搬送設備(製紙)

自社の強み

- ティグ溶接、半自動溶接、アーク溶接、小型移動式クレーン運転、玉掛技能講習修了証、ガス溶接技能等の資格を保持している技術者が対応。
- 従来の不可能を可能にするといっても過言ではないスペシャリストの集団により、設計~加工~施工まで一貫した生産体制でお応えします。
- 仕上げに困難な製品も、当社独自の技術で対応いたします。
- 大型構造物の製作(8m×8m h=15m)

技術・加工などの特徴



● ごみ焼却設備及び水処理設備のメンテナンスを行います。

● 各種プラント機器据付、配管、鉄骨構造物架台搬送設備等の製作加工します。

● 現場での上向き、立向きの溶接(高難易度)



開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削	細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熟処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCバンダー曲げ パイプバンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チタニウム 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		



株式会社齋藤工機



【川俣工場】〒960-1401 福島県伊達郡川俣町飯坂字壁沢 7-1
 【飯野工場】〒960-1301 福島県福島市飯野町字宮川 34-8
 TEL : 024-566-4130 FAX : 024-566-5590
 E-mail : norinobu.saito@saitokouki.com URL : -

代表者▶代表取締役社長 齋藤 典信 創業年▶1974年(昭和49年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶25名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系	電気・制御系	
運転・保守		生産設備
全体仕様開発	機構系設計	
電気・制御系設計	運転・保守	
開発	ソフト	ソフト
設計	運転・保守	
一般プレス		金型
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		研磨仕上
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		放電
センタレス研磨		
ラップ		旋削
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工		処理
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		塗装
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理		板金
電解研磨・プラスト		
表面処理		パイプ
塗装		
ターレットパンチ加工		溶接
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		成形
パイプベンダー		
ビーム溶接		その他
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		PT 基板
プレス加工		
金属射出成形		検査
鋳物		
プラスチック成形・材料		組立
FRP 成形		
ゴム成形		検査
チクソモールド		
転造加工		その他
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		検査
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		検査
SMT 実装		
実装組立		検査
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		検査
X線検査		
機構組立・配管		組立
配線・ハーネス		
デバック・試験		組立
設置・立上げ		
保守サービス		巻線
巻き線		
電気試験・検査		試験
保守サービス		
		その他

開発・設計

部品製作・加工

弊社は創業から45年にわたり金属加工を主として参りました。

長年の技術知識を駆使しお客様の要望に応えられるよう使う、作る、あらゆる技術が必要とする人たちに、安心して使っていただける製品を、常に前を向く姿勢で提供するプロフェッショナルな集団を目指します。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
複合旋盤	マザック J-200	φ250 × 500	2
	マザック J-400	φ500 × 1000	1
	マザック INTEGREGX-IV	φ300 × 1500	1
NC 旋盤	マザック QT300	φ300 × 1500	1
	オークマ LB12	φ200 × 250	1
	オークマ LH35	φ500 芯間 3000	1
マシニングセンター	オークマ MD550VB	1300 × 550 × 550	1
	DMGMORI 立型 BT40	600 × 530 × 530	1
	OKK 立型 BT40	600 × 530 × 530	1
横型マシニングセンター	DMGMORI NH4000	560 × 560 × 630	2
横中ぐり盤	東芝 BTD-200QH	1500 × 1200 × 700	1
	東芝 BTD-110H.R16	2000 × 1500 × 1450	1
	東芝 BTD-200QE	1500 × 1200 × 700	1
ワイヤー放電加工機	三菱 MV1200R	400 × 1200 × 220	1
	ソディック	370 × 270 × 250	1
型彫り放電加工機	三菱 M55K	350 × 350 × 450	1
CNC 円筒研削盤	ジェイテクト	φ150 × 150	1
CNC 精密内面研削盤	岡本 IGM15NC	φ6 ~ φ150	1
平面研削盤	黒田 GS-BM	300 × 600	1
成型研磨盤	黒田	350 × 130	1
万能研削盤	オークマ GU55	φ350 × 1000	1
円筒研削盤	豊田	φ200 × 600	1
三次元測定機	ミットヨ BH706		1
画像三次元測定機	キーエンス		1
表面粗さ測定器	ミットヨ		1
輪郭形状測定機	ミットヨ		1
硬度測定器	アカシ		1
レーザーマーカー	パナソニック		1

技術・加工などの特徴

【加工可能材料】

- 鋼材、ステンレス、超硬、
- 鋳造品、製品
- 銅、真鍮、アルミ
- 樹脂

【精密加工技術】

- 旋盤加工、フライス加工、

研磨加工 (丸、角物)

- 放電加工他
- 【その他処理】
- 熱処理
- 表面処理 (メッキ・アルマイト・コーティング)

【加工可能サイズ】

- 丸物：φ10程度 ~ φ500
- 長さ1000mmまで
- その他は応相談
- 角物：長さ1000mm程度
- その他は応相談

業務内容・営業品目

- 自動車関係部品
- 食品関係
- 各種産業機器部品
- 電機関係部品
- 公共交通インフラ部品
- 治工具

主要な取引先

- 日立オートモティブシステムズ(株)
- 日本ピストンリング(株)
- (株)日ビス福島製造所
- 北芝電機(株)
- NITTOKU (株)
- 新潟トランス(株)その他多数

最終製品・業界

- 自動車・食品・電機・公共交通・各種産業に携わっています

自社の強み

- 弊社は、多品種、小ロットを主としております。切削加工だけでなく、材料手配・表面処理など多岐にわたる工程もお受けいたして、即お使いいただける部品をご提供することが可能です。切削・研磨・放電加工など対応できるよう設備も取り揃えております。角物・丸物・加工サイズも幅広く対応。材料も在庫しており、急な対応も可能となっております。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連
- ② 医療関連
- ③ 現行事業の拡充



有限会社斉藤製作所



【本社工場】〒960-1633 福島県相馬郡飯館村白石字町4番地8
 【福島工場】〒960-8151 福島県福島市太平寺字堰の上40番1
 TEL: 024-544-7081 FAX: 024-544-7080 (福島工場)
 E-mail: saitoh.s.s@nifty.com URL: http://saito-seisakujo.com/index.html

代表者▶斉藤 隆 創業年▶1973年(昭和48年)
 資本金▶300万円 従業員数▶14名

当社は近年の激しいニーズの変化にも的確に応えるため、「お客様の視点に立った行動」と「変化を恐れない進取の精神」でチャレンジしております。また、「ものづくりを通して社会を豊かにしたい」という想いで事業を運営しております。

その為には、社員の心も豊かでなくてはなりません。高精度・高品質の金型部品を丁寧につくる(作る・造る・創る)ために、社員が切磋琢磨に努めることが豊かな心を育て、ひいては社会貢献につながるものだと考えております。

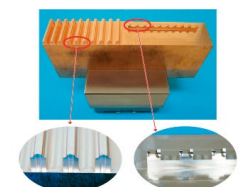
私達は、お客様と共にこれからも持続的な発展を歩めるよう、日々努力を惜しまず、価値のある企業として社会に貢献できるよう、前進してまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
プロファイル研削盤	岡本 (UPZ210Li II)	200×110×270	1
精密 CNC 研削盤	アマダ (MEISTER - V3)	250×150×100	3
精密 CNC 研削盤	アマダ (MEISTER - G3)	400×200×100	1
成形研削盤	ニッコー (F-515)	450×170×250	6
成形研削盤	日興機械 (NFG-515)	450×170×250	3
精密マシニングセンター	ソディック (HS430L)	420×350×200	1
精密マシニングセンター	ソディック (MC430L)	420×350×200	1
小型マシニングセンター	ファナック (α - T14iEs)	300×300×330	1
小型マシニングセンター	DMG 森 (MILTAP700)	700×420×380	1
高速型彫り放電加工機	ソディック (AQ35L)	250×250×270	1
超精密 NC 放電加工機	ソディック (AP1L)	200×120×200	3
NC 放電加工機	ソディック (AG40L)	400×300×270	1
NC 放電加工機	三菱電機 (EA8PS)	770×490×200	1
NC ワイヤ放電加工機	ファナック (α - OC)	400×300×255	1
NC ワイヤ放電加工機	ファナック (α - OiDp)	400×300×255	1
NC ワイヤ放電加工機	ソディック (AP250L)	250×150×120	1
細穴加工機	ソディック (K1C)	200×300×300	1
三次元 CAD・CAM	C & G (CAM TOOL)		2
二次元 CAD・CAM	ファナック (PC-fapt-cut)		4
二次元 CAM	倉敷機械 (MYPAC)		1
万能精密投影機	ニコン (V - 12BDC)		3
測定顕微鏡	トプコン (TMM-100D)		1
測定顕微鏡	ニコン (MM-400)		5
デジマイクロ測長器	ニコン (MFC-101)		13

技術・加工などの特徴

● 微細加工事例



ハイスビードミーリングセンター加工精度...±0.002mm

シャープペンシルの芯(φ0.5)



業務内容・営業品目

- モールド金型の部品加工
主にコネクタ金型用部品加工
- 治工具等の金属部品の製造

主要な取引先

- 電子部品製造メーカー

自社の強み

- 小型、狭ピッチコネクタ向けプラスチック成形金型の部品加工に特化して、培った加工技術を持つ。
- 小物、微細部品加工を得意とする。
- 極小・微細な加工技術を有する(例:幅0.1mmの溝加工)
- 外形50mm以下のワークサイズであれば、公差±0.001の加工精度を保証致します。
- 薄板加工を得意とし、厚み0.1mmの加工技術を有する。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連事業
- ② 車載向け電子部品事業
- ③ 金型製造～試作までの事業拡大

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工	
		成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ	
		型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工	
	部品製作・加工	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
		処理 塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
		板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形			プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
			その他
		PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査		寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
		組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻線		巻き線	
試験		電気試験・検査 保守サービス	
その他			

有限会社佐伯製作所



【相馬工場】〒979-2531 福島県相馬市立谷字町畑 70-1
TEL : 0244-26-8488 FAX : 0244-26-8480
E-mail : saeki.s.s@m6.dion.ne.jp URL : -

代表者▶佐伯 和幸 創業年▶1983年(昭和58年)
資本金▶500万円 従業員数▶5名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発	金型	
設計		
運転・保守		
一般プレス	切削	
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		研磨仕上
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	処理塗装	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	板金	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装	パイプ	
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ	溶接	
パイプベンダー		
ビーム溶接		
スポット溶接	成形	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料	その他	
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	PT 基板	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	検査	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	組立	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	巻線	
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	試験	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	その他	
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		

設立以来、金属部品フライス加工を中心に営業して参りましたが、2002年(平成14年)に、三次元CAD、CAM、高速マシニングセンターを導入し、モールド試作金型の設計、製作を本格的に開始しました。多品種、単品少量、短納期、低コストがあたりまえのこの時代に、本来であれば、お客様が加工不可能かと思われる図面(想像)から精密加工を施し、製品(創造)へと、ニーズに則した対応を今後も継続し、お客様と共にものづくりさせて頂きたいと、考えております。

業務内容・営業品目

- モールド試作金型設計製作
- 金型部品加工
- 自動化機械の部品加工
- 精密治工具部品加工

主要な取引先

- 日特エンジニアリング(株)
- (株)東京自働機械製作所

最終製品・業界

- 包装設備(省力化設備)

【主要設備と諸元】

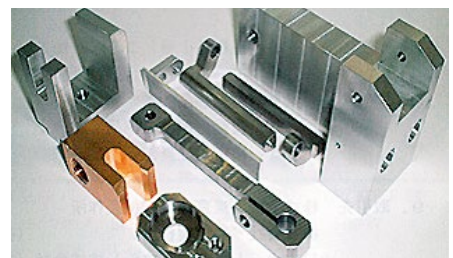
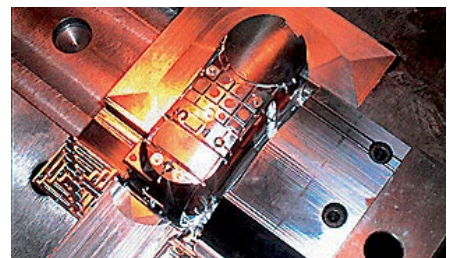
名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	牧野フライス V33	600 × 400 × 350	1
マシニングセンター	OKK VM5 II	820 × 510 × 510	1
マシニングセンター	MAZAK V414/22	560 × 410 × 530	1
NCフライス盤	静岡鐵工 他 VHR-AN 他	700 × 300 他	4
ワイヤーカット放電加工機	SodicK AQ327L	370 × 270 × 200	1
平面研削盤	黒田精工 GS-63PFNC	600 × 300 × 80	1
CAD/CAM	アンドール CADSUPER	-	1
CAD/CAM	Unigraphics.s Unigraphics	-	1
CAD/CAM	Siemens PLM NX	-	1
三次元測定機	ミツヨ CRSTA-M443	400 × 400 × 300	1

自社の強み

- 納期遵守を基本に、品質、コストへの対応力

技術・加工などの特徴

- 三次元CAD、高速マシニングセンターを駆使して難削材の精密加工



今後取り組みたい事業

ロボット関連ビジネス

SAKAE 株式会社栄製作所



〒 975-0075 福島県南相馬市原町区石神字中居 122
 TEL : 0244-24-1161 FAX : 0244-24-3439
 E-mail : suzuki.chikara@skaess.co.jp URL : https://bso6431.bsj.jp/

代表者▶代表取締役 鈴木 力 創業年▶1974年(昭和49年)4月
 資本金▶1,000万円 従業員数▶60名

株式会社栄製作所は、最先端の産業機器製造メーカーとして、昭和49年創業から現在まで確かな実績を積んで参りました。これからも地域社会に貢献できる電気機械器具製造メーカーとして、システム設計、製造、検査の一貫体制のもと若い頭脳と想像力を発揮し品質第一に、お客様に喜ばれる製品作りに努力してまいります。

又、福島県イノベーションコースト構想に基づきロボット産業の製造にも参入を致しております。

「経営方針」誠実を基として、得意先に信頼され喜ばれる仕事を通じ、社員の幸福と会社の発展と繁栄を期する。

「品質方針」顧客に信頼される品質最優先の経営

「当社のスローガン」品質最優先、品質は企業の命

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
手動式圧着ベンチ	各社、各種	ハンドツール	138
ハーネス試験機	NAC...・NMA-256	導通、絶縁、耐圧	1
ハーネス試験機	NAC...・NMG-256	導通、絶縁、耐圧	1
ハーネス試験機	NAC...・NAC302A	導通、絶縁、耐圧	2
ボード用布線試験機	NAC...・NMH-96	11,000ポイント	1
ボード用布線試験機	NAC・NHC-6411W	11,000ポイント	1
ボード用布線試験機	スバンドニクス SX755	11,000ポイント	1
全自動電線切断皮剥機	キャスティング C300A	AWG16 ~ AWG36	1
全自動電線切断皮剥機	キャスティング C350	AWG8 ~ AWG26	1
全自動電線切断皮剥機	キャスティング C373A	AWG2 ~ AWG28	1
電線ストリップ装置	Unistrip 2300	AWG10 ~ AWG32	5
電線ストリップ装置	RotaryStrip 2400	AWG10 ~ AWG32	1
ハーネス圧接機	各社	手動式	5
プレスフィットマシン	MATEX	360x650mm	1
プレスフィットマシン	NEC オリジナル	610x610mm	1
プレスフィットマシン	ユニシア	340x570mm	1
プレスフィットマシン	JAM	500x500mm	1
プリント基板用半田槽	日本電熱 CHR-300	300x370mm	1
マザーボード用半田槽	NEC オリジナル 449	450x500mm	1
小型噴流半田槽	各社	共晶用及び鉛フリー	5
半田鍍	各社	共晶用及び鉛フリー	40
リワーク装置	Dic SD-2000	SMD REWORK	1
顕微鏡	HOZAN L-40	最大40倍	2
恒温槽	エスベック PU-1KP	-40℃ ~ +100℃	1
アナライジング電源	高砂製作所 AA4010SX	4KVA	1
直流電源	菊水電子	0V ~ 55V 120A	2
電源盤電気試験設備	各社の測定器	AC、DC 電源用	5
電線用レーザー加工機	Mercury4「一般線用」	超極細 AWG50 対応	1
電線用レーザー加工機	Odyssey7「同軸線用」	超極細 AWG50 対応	1



コネクタ配線組込



ハーネスの束線化



製品のご紹介



制御盤



制御盤

業務内容・営業品目

- 各種通信機器用ハーネス製造
- 各種プリント基板の製造(共晶及び鉛フリー)
- バックボードの圧入加工及び組み立て
- 制御盤、配電盤などの組み立て配線
- 電源装置の設計・組立及び試験

取得ライセンス

- 職業指導員……………1名
- 電子機器組立1級……………1名
- 電子機器組立2級……………3名

主要な取引先

- セレスティカ・J(株)
- (株)アドバンテスト
- A-FCI ジャパン(株) 他

最終製品・業界

- 通信機器製造
- 半導体機器製造
- 産業機器製造 他

自社の強み

- 少量多品種及び短納期は大歓迎です。
- ハーネス加工に付いては図面設計、材料調達も含め一貫でお受けいたします。
- 基板の製造は共晶ハンダ用設備を保有しており小型から大型基板まで対応致します。
- 弊社は設計会社様と協業しており電子回路の設計、切削、板金、プレス加工等あらゆるご要望に対応致します。
- 弊社は、電線用レーザー加工機を導入し極細線ケーブル(同軸ケーブル含む)の加工を致します。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット産業分野
- ② 医療関連

技術・加工などの特徴

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	ロボット 全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備 全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト 開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上 成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
部品製作・加工	放電 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削 細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装 熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
部品製作・加工	板金 ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ
	パイプ溶接 パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形 プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
部品製作・加工	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板 基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
部品製作・加工	組立 機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線 巻き線
	試験 電気試験・検査 保守サービス
その他	

株式会社佐々木製作所(相馬工場)



〒 979-2302 福島県南相馬市鹿島区南柚木字相馬清水 180
TEL : 0244-46-5853 FAX : 0244-46-5854
E-mail : sasaki@rose.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶佐々木 貞雄 創業年▶1989年(平成元年)
資本金▶300万円 従業員数▶19名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工	研磨仕上	
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	放電	
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	処理塗装	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	板金	
汎用旋盤		
熱処理		
電解研磨・ブラスト	パイプ	
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	溶接	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	成形	
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	その他	
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物	検査	
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形	組立	
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	巻線	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	試験	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	その他	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	巻線	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	試験	
保守サービス		
	その他	

当社は品質方針として「お客様の信頼と満足を得るために、より良く、より早く、より安く提供する」を実現するために、全社を挙げての品質活動を展開しております。

また、お客様の品質に対する高い要求レベルに応えるために、ものづくりのそれぞれの段階できめの細かい品質保証活動を行っております。

業務内容・営業品目

- 鋼材、アルミ銅、銅合金、樹脂
- 各種表面処理
- 角、板物、丸物加工

主要な取引先

- 日特エンジニアリング(株)
- (株)ニコン

最終製品・業界

- 自動機(巻線機)
- 光学機器(部品)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	マザック FJV250	510 × 1000	16
マシニングセンター	マザック FVJ200	410 × 600	2
マシニングセンター	マザック NEXUS410B-2	410 × 800	3
NCフライス	静岡 VHR-AP	300 × 600	8
汎用フライス	牧野 KSJP-55	250 × 500	2
汎用フライス	日立 2MW-V	300 × 600	3
汎用フライス	静岡 VHR-R	300 × 700	2
汎用フライス	静岡 VHR-G	300 × 700	1
平面研削盤	岡本 EN64	400 × 600	3
成形研削盤	日興	200 × 500	2
NCワイヤーカット	ファナック	350 × 500	1
NCワイヤーカット	ソディック	350 × 500	3
三次元測定器	ミツトヨ 東京精密	500 × 700 × 400	2
複合旋盤	マザック	φ 250	1

自社の強み

- 角物精密加工・角物アルミ加工に強み
- 設備/装置など量産部品で主にアルミ材の板物、角物の精密MC加工・フライス加工を中心に展開しております。短納期、多品種少量、試作品加工等、お客様の要望に応じて柔軟に対応いたします。お気軽にお問い合わせください。

技術・加工などの特徴

- 複合旋盤による加工品マシニングセンター



今後取り組みたい事業

ロボット関連事業

株式会社三恵舎



【本 社】〒154-0015 東京都世田谷区桜新町2丁目22-5
 【本宮工場】〒969-1201 福島県本宮市稲沢字品竹122番地
 TEL: 0243-44-1071 FAX: 0243-44-1075
 E-mail: - URL: <http://www.sankeisha-ltd.com/gaiyo.html>

代表者▶大芝 三郎 創業年▶1948年(昭和23年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶75名(うち設計4名・営業管理7名)

三恵舎は顧客・協力工場・三恵舎3者が共に恵まれ繁栄するよう、また人間社会全体が繁栄し続けるよう貢献してまいります。

- お客様満足を常に考慮、高性能・高品質の商品を適正コストで供給します。
- 社員一人ひとりの力を活性・協調・集結して社員全員参加で経営していきます。
- 誠実、健全な事業活動を通じて社員と社会に報います。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
CG機			10
研磨機	砂掛機含む		51
芯取機	手貼り、ベル		12
蒸着機	マルチ・シングル用		3
NC旋盤			5
汎用旋盤			7
フライス盤			1
ボール盤			4
面間隔測定装置	TRIOPTICS製		1
レーザー干渉計	ザイゴ、フジノン製		13
分光計	日立製		1
近赤外顕微分光測定機	オリンパス		1
シャックハルトマン波面測定機			1
MTF測定機	対物レンズ用		1
レンズ偏芯測定機	アソー製		4
金属顕微鏡	ニコン製		17
双眼実体顕微鏡	ニコン製		10
工具顕微鏡	ミットヨ製		3
偏芯測定機	オリンパス製		3
芯出し顕微鏡	パール光学製		7
オートコリメーター	ニコン製		1

技術・加工などの特徴

- 蛍石研磨加工
- 小径・小Rレンズ加工
- オリジナル対物レンズ開発



業務内容・営業品目

- 生物/金属 顕微鏡対物レンズ・接眼レンズ
- 光ファイバー関係レンズ
- 半導体関連レンズ
- 特殊 CCTV 用レンズ
- マイクロリーダー用レンズ
- 産業用光学部品

主要な取引先

- (株)ニコン
- キヤノングループ各社
- (株)トプコン

最終製品・業界

- 対物レンズユニット (光学機器)

自社の強み

- 光学設計から加工(レンズ研磨・金物加工)、組立までの幅広いプロセスをワンストップで対応できます。
- 設計から製造まで自社対応のため、試作1点から量産までを最短のリードタイムで製品化が可能です。
- 特殊な仕様のレンズもご対応します。
- 各種検査装置、測定機等設備が充実しています。

今後取り組みたい事業

高精度光学系レンズ加工

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

株式会社サンブライト



【本 社】〒979-1304 福島県双葉郡大熊町大字小良浜高平 676-1
 【会津河東工場】(主力工場・本社機能)
 〒963-3464 福島県会津若松市河東町工業団地 2-3
 【船引工場】〒963-4435 福島県田村市船引町大字大倉字本町 72
 【中国工場】中国山東省濰坊市高新区玉清東街
 TEL : 0242-76-1020 (会津河東工場) FAX : 0242-76-1021 (会津河東工場)
 E-mail : - URL : http://sunbright-f.co.jp/

代表者▶代表取締役 渡邊 忍 創業年▶1991年(平成3年)
 資本金▶3,000万円 従業員数▶122名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		開発・設計
全体仕様開発	ロボット	
機構系	ロボット	
電気・制御系	ロボット	
運転・保守	ロボット	
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計	生産設備	
電気・制御系設計	生産設備	
運転・保守	生産設備	
開発	ソフト	
設計	ソフト	
運転・保守	ソフト	
一般プレス	金型	
絞りプレス	金型	
鍛造プレス	金型	
プラスチック成形	金型	
ダイキャスト成形	金型	
5軸3次元	切削	
3次元	切削	
NC2.5次元	切削	
歯切り	切削	
汎用・6面加工	切削	
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨	研磨仕上	
ホーニング研磨	研磨仕上	
治具研磨	研磨仕上	
円筒研磨	研磨仕上	
センタレス研磨	研磨仕上	
ラップ	研磨仕上	
型彫放電	放電	
ワイヤー放電	放電	
細穴加工	放電	
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤	旋削	
NC 旋盤	旋削	
汎用旋盤	旋削	
熱処理	処理	
電解研磨・プラスト	処理	
表面処理	塗装	
塗装	塗装	
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工	板金	
NCバンダー曲げ	パイプ	
パイプバンダー	パイプ	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)	溶接	
プレス加工	成形	
金属射出成形	成形	
鋳物	成形	
プラスチック成形・材料	成形	
FRP 成形	成形	
ゴム成形	成形	
チクソモールド	成形	
転造加工	その他	
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造	その他	
耐火煉瓦・耐火物	その他	
基板製造	PT 基板	
SMT 実装	PT 基板	
実装組立	PT 基板	
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査	検査	
X線検査	検査	
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス	組立	
デバック・試験	組立	
設置・立上げ	組立	
保守サービス	組立	
巻き線	巻線	
電気試験・検査	試験	
保守サービス	試験	
	その他	

部品製作・加工

弊社は、カメラなどの光学製品を中心に製造している会社です。特に、金属の中でも軽くて強いマグネシウム合金の加工を得意としております。一般的に使用されているアルミニウム合金と比べ3割も軽いことから、道具を軽くする金属として注目されていますので、世界に向けてマグネシウム合金を広め、清潔な製造環境と高い技術レベルを活かしあらゆる機械の軽量化にチャレンジして参ります。

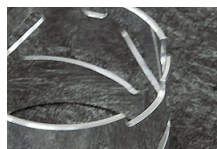
【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンタ	森精機 (NV5000B/40)	5軸Φ220	1
	森精機 (SV-500/40)		2
	松浦 (MX-520)	5軸Φ500	2
NC 旋盤	北村 (KNC-100FR)		4
	北村 (KNC-510FS)		2
旋削	森精機 (CL-1500)		8
	森精機 (CL-2000AT)		2
	森精機 (CL-203/500)		2
	森精機 (SL200)		1
	森精機 (NL-2000Y/500)		2
画像測定器	ミットヨ (QV-X404P1L-C)		1
三次元測定機	東京精密 (RVF600-S11)		1
旋盤	東京精密 (SUA-FUS10V)	接触・非接触ハイブリッド機	1
	東京精密 (0-INSPECT442)	回転スキャニングロープ搭載	1
旋盤	東京精密 (CONTURA)		1
	東京精密 (XYZAX800A)		1
真円度測定器	森精機 (MS-850)		2
超音波洗浄機	ミットヨ (RA-1600) 他		2
表面粗さ測定器	クリンビー(ペーパー乾燥洗浄機)	炭化水素系	1
複合加工機	東京精密 (サーフコム1500SD3-121)		2
タッピングセンタ	DMG 森精機 (A18S)		17
	DMG 森精機 (AA-1)		4
	DMG 森精機 (AD-18S) 他		2
円筒カム専用機	ファナック (ロボドリル**)	5軸同時Φ180	31
	ファナック (ロボドリル**)	4軸同時	2
CAD	長谷川機械製作所 H30 他		2
CAM	VISI		1
レーザー彫刻機	FFCAM, Mastercam		1
切削彫刻機	自社製作		2
マグネシウム合金用化成処理設備	1式		4
2コート2バーク塗装プラント	1式		1

技術・加工などの特徴



ダイキャスト切削加工仕上げ
 素材:マグネシウム
 ロット:1K~10K
 精度:0.1mm~1/100mm



カム筒 鏡面加工 粗さ0.2μ
 素材:マグネシウム
 ロット:10K~100K
 精度:0.1mm~1/100mm



彫刻 フラットエンドミル 微細
 素材:マグネシウム
 アルミニウム
 ロット:1ヶ~1000ヶ
 精度:0.1mm~1/100mm



光学部品
 素材:マグネシウム
 ロット:1ヶ~1000ヶ
 精度:0.1mm~1/100mm

業務内容・営業品目

- 一般用及び業務用カメラ部品
- その他 精密部品切削加工全般

取得ライセンス

- ISO9001
- ISO14001

主要な取引先

- カメラメーカー
- レンズメーカー

最終製品・業界

- 一般用カメラ部品
- 業務用カメラ部品 等

自社の強み

- 弊社は「お客さまが満足する製品づくりには、笑顔で仕事ができる職場環境が欠かせない」と考え、生産性の向上や、優れた感性を持つ人財の育成に向けた育成プログラムの整備や労働時間の適正化、生産設備の自動化などを推進し、高付加価値な製品づくりにまい進しています。
- マグネシウムおよびアルミニウムのダイキャスト用金型設計とダイキャストイングが可能です。サイズは500×500×350程度まで。試作から月産10万個程度の量産にまで対応します。自社内にマグネシウム合金の化成処理設備と塗装設備を有しています。

今後取り組みたい事業

医療・介護・産業用
 ロボット分野

株式会社三宝製作所



【本 社】〒 252-0253 神奈川県相模原市中央区南橋本 4-7-1
 【小野工場】〒 963-3406 福島県田村郡小野町大字皮籠石字鶴庭 55-14
 TEL : 042-772-4311 FAX : 042-772-4312
 E-mail : sanpo@sanpo-seisakusho.com URL : -

代表者▶高橋 宏明 創業年▶1940年(昭和15年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶50名

確かな技術で活力のある経営を！

●品質優先・納期厳守・環境配慮

部品メーカーにとって付加価値をいかに社内にとどめるかが生き残りの鍵を握っています。現場の発送転換や工夫が投資負担を軽くします。性能の高い機械、大型の機械を導入すれば生産性は上がり、品質も向上するというような安易な発想は止め、考える経営を目指します。

主要な取引先

- 三菱ふそうトラック・バス株式会社
- 三菱重工業株式会社 ○コマツ
- 日本電子工業株式会社 ○㈱うえの
- 岡谷鋼機㈱ ○福島製鋼㈱
- ㈱室伏製作所 ○㈱協立工機

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
横フライス盤	日立精機		5
//	その他		6
生産フライス	日立精機		5
縦型マシニングセンター	大隈豊和		1
// 438V	//		1
// 561V	//		1
//	日立精機		1
その他 縦型 M/C	大隈豊和、森精機他		20
NC ターニング盤	山崎		1
直立ボール盤	吉田		5
直立ボール盤	吉良		2
普通旋盤	豊和		2
NC 単能盤 SN	富士機械		1
NC 単能盤 KN	富士機械		1
NC 旋盤 SL2B	森精機		1
NC 旋盤 HJ - 28	大隈豊和		1
その他 NC 旋盤	大隈豊和、森精機他		6
ロボット	ナチ・ファナック		2
ブローチ盤	六郷		1
CAP 加工専用機	自家製		1
ブリッジ加工専用機 8ST	ドライブ		1
ブリッジ加工専用機 8ST	ファースト		1
各ライン専用機	自家製		28
高周波加熱装置	電子科学		1
高周波焼入機	日本サーモニクス		1
焼戻し電気炉	関東冶金		1
火炎焼入れ機	自家製		1
3次元測定器	東京精密 フェージョン カールツァイス ヘッド仕様		1
ピッカース硬度計	松沢精機㈱		1
形状測定器	㈱東京精密		1
荒さ試験機	㈱ミットヨ		1
磁気探傷機	電子磁気工業㈱		1

業務内容・営業品目

- 高精度を要求される、フライス加工及び穴あけ加工の結合した、量産中小物部品の生産
- 機械加工と熱処理(高周波焼入)工程までの社内一貫加工体制
- ジグ、専用機の自社製作 ●機械加工ライン構築

取得ライセンス

- ISO 9001 認証取得 2008年10月 品質
- ISO14001 認証取得 2003年02月 環境

最終製品・業界

- 自動車(バス・トラック・建機)業界

自社の強み

- 主として異形物の加工を得意としています。量産品はもとより、小ロットのものにも対応しております。
- 量産品に関しては、専用機や治具を自社にて作成し、コスト低減を図るなどして対応しています。
- 提携企業も多くお困りの場合相談頂ければ、極力対応させていただきます。

今後取り組みたい事業

- ①自動車分野以外の機械加工
- ②設備ライン構築関係の受注

技術・加工などの特徴



【製品例】
エンジン・トランス
ミッション部品



【製品例】
パワートレインコンポ
BRKT

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨	
		ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨	
		ラップ	
放電		型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工	
旋削		縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤	
処理塗装	熱処理		
	電解研磨・プラスト		
	表面処理		
	塗装		
板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工		
	NC ベンダー曲げ		
	パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)		
成形	プレス加工		
	金属射出成形		
	鋳物		
	プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工		
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物		
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立		
検査	寸法検査		
	硬さ・粗さ検査 X線検査		
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス		
	デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス		
巻線	巻き線		
試験	電気試験・検査 保守サービス		
その他			

志賀製作所



【現工場】〒960-1443 福島県伊達郡川俣長大内4
 【川俣工場】〒960-1408 福島県伊達郡川俣町羽田字一ノ沢1-1
 TEL: 024-573-9990 FAX: 024-573-9989 (志賀 優子)
 E-mail: - URL: -

代表者▶志賀 毅 創業年▶-
 資本金▶- 従業員数▶6名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
フラップ		
型彫放電	旋削	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	処理塗装	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理	パイプ	
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	溶接	
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接	成形	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	その他	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料	PT基板	
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	検査	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	組立	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	巻線	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	試験	
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	その他	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	その他	
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		

当社は創業以来、鋳物加工品のバリ取りや複合加工機、マシニングセンターを中心とした各種金属加工を行っており難易度の高い部品を高品質で製造しております。

業務内容・営業品目

- バリ取り事業：自動車部品に用いる鋳物のバリ取り
- 金属加工事業：エンコーダ等の電子計測器部品の金属機械加工

主要な取引先

- (株)笠原鋳物工場 ○(株)今野製作所
- (株)日ピス福島製造所 ○(有)アネスティ

最終製品・業界

- 自動車関連

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
マシニングセンタ	MAZAK		2
複合機	MAZAK Integrex J-300		1
NC 旋盤	MAZAK		2
成形研磨機 (川俣工場)	野水機械製作所		3
三次元測定機	東京精密		1

自社の強み

- バリ取り事業に用いる鋳物の高精度バリ取り技術
- 0.01mmの精度を確保する高い加工技術
- 不良品を流出させない徹底した検査体制と品質管理体制

技術・加工などの特徴

【製造品】

- ・鋳物のバリ取り加工
- ・エンコーダ部品の高精度丸物加工部品 1cm程度の小物も対応
- ・高精度マシニング加工

今後取り組みたい事業

- ①ロボット関連ビジネスの機械加工品製造
- ②現状事業の拡充

【加工工場】



【複合加工機】



【三次元測定機】



有限会社昭陽製作所

有限会社
昭陽製作所
精密板金加工業



〒 975-0061 福島県南相馬市原町区大木戸字北西原 54-12

TEL : 0244-23-1751 FAX : 0244-23-1752

E-mail : syouyou@smile.ocn.ne.jp

URL : http://www.syouyou-seisakusyo.com/index.php

代表者▶代表取締役 伊藤 充子
創業年▶平成 2 年 (法人化) 創業は昭和 44 年
資本金▶ 300 万円 従業員数▶ 5 名

昭和 44 年の創業以来、《ていねいなモノづくり》を心掛け歩んでまいりました。

震災後、規模は縮小してしまいましたが、多くの方々・企業様の力によって支えられ事業を再開・継続することが私たち『昭陽』の使命であると確信いたしました。

当社は、製品在庫を持たない受注生産体制をとっておりますが、的確な生産管理のもとお客様との連携を密にし、納期・品質・価格ともに厚い信頼をいただいております。

時代の変化のスピードに対応するのは大変なことでありますが、決して諦めることなく設備の導入や人材育成に力を入れ、ひとりひとりがお客様のお役にたてるモノづくりを目指します。

『昭陽』を支えて頂いているすべての方々・企業様に感謝し、創業者の信念でもある《ていねいなモノづくり》を心掛け、日々精進してまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
レーザ加工切断機	(株)アマダ LC1212 α V NT	加工板厚 0.8 ~ 6.0	1
ネ스팅ソフト	(株)アマダ Dr.ABE_Blank		1
自動プログラミング装置	(株)アマダ AP100		1
ネットワークシステム	(株)アマダ ASIS100PCL		1
タレットパンチプレス	(株)アマダ EM2510NT	加工板厚 0.8 ~ 3.2	1
ベンダー	(株)アマダ FBD III -NT8025	80 トン 2500	1
ベンダー	(株)アマダ RG-80NC-9EX 付	80 トン 2000	1
ベンダー	(株)アマダ RG-25	25 トン	1
コーナシャー	(株)アマダ CSW-220		1
セットプレス	(株)アマダ AMADAN-SS104 II H		1
セットプレス	(株)アマダ AMADAN-SP30 II		1
エアタッピングマシン	(株) nji ATMU-700-6	M2 ~ M8	1
湿式バリ取機	(株)アマダ DB610W		1
自動縦溶接機 (TIG)	(株)アマダ VC700W	高さ 700	1
テーブルスポット	(株)向洋技研 NK-21HE68-M	t20 × 600 × 800	1
スポット溶接機	パナソニック YR-350SA2		1
アーク溶接機	パナソニック YD-350GV4		1
TIG 溶接機	パナソニック YC-300BP4		1
生産管理システム	テクノア TECHS-BK II		1
フォークリフト	トヨタ L&F7FB25	2.5 トン	1
トラック	日野	2 トン	1

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連事業

業務内容・営業品目

- 板金加工 (切断・パンチ・曲げ・溶接)
材質：鉄・ステンレス
板厚：0.8 ~ 6.0mm

取得ライセンス

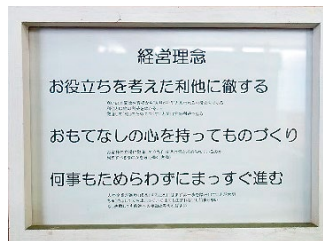
- 取引先の ISO 対応には準拠 (書類提出等)
- 有資格作業 (プレス作業・ガス溶接作業)

最終製品・業界

- 発券機・自動改札機
- 工作機械

自社の強み

- 少量多品種の対応 (1 個から生産可能)
- サイズ：2cm ~ 50cm 製品を製造
- 納期遵守 (工程管理票によるプロセス進捗管理)



技術・加工などの特徴

- レーザ加工切断機
- タレットパンチプレス



- 加工品 (例)



開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ
	パイプ	パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接
	溶接	その他溶接 (レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

株式会社シンコー



生産本部・第二工場

【本社・第一工場】福島県南相馬市原町区北原赤坂 94
 【生産本部・第二工場】福島県南相馬市原町区北原赤坂 129
 TEL : 0244-22-4682 FAX : 0244-24-4810
 (問合せ先: 取締役 田中 一秀、工程管理 佐々木 空好)
 E-mail : shinko-88@deluxe.ocn.ne.jp URL : http://www.shinko88.sakura.ne.jp
 代表者▶田中 新 創業年▶1980年(昭和55年)4月
 資本金▶1,000万円 従業員数▶32名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系	ロボット	
電気・制御系	生産設備	開発・設計
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発	ソフト	開発・設計
機構系設計	ソフト	
電気・制御系設計	金型	開発・設計
運転・保守	金型	
開発	金型	開発・設計
設計		
運転・保守	金型	開発・設計
一般プレス		
絞りプレス	金型	開発・設計
鍛造プレス		
プラスチック成形	金型	開発・設計
ダイキャスト成形		
5軸3次元	切削	部品製作・加工
3次元		
NC2.5次元	切削	部品製作・加工
歯切り		
汎用・6面加工	研磨仕上	部品製作・加工
成形研磨		
平面研磨	研磨仕上	部品製作・加工
ホーニング研磨		
治具研磨	研磨仕上	部品製作・加工
円筒研磨		
センターレス研磨	研磨仕上	部品製作・加工
フリップ		
型彫放電	放電	部品製作・加工
ワイヤー放電		
細穴加工	放電	部品製作・加工
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	旋削	部品製作・加工
NC 旋盤		
汎用旋盤	旋削	部品製作・加工
熱処理		
電解研磨・プラスト	処理	部品製作・加工
表面処理		
塗装	処理	部品製作・加工
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	板金	部品製作・加工
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	パイプ	部品製作・加工
ビーム溶接		
スポット溶接	溶接	部品製作・加工
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	部品製作・加工
金属射出成形		
鋳物	成形	部品製作・加工
プラスチック成形・材料		
FRP 成形	成形	部品製作・加工
ゴム成形		
チクソモールド	成形	部品製作・加工
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	部品製作・加工
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	その他	部品製作・加工
基板製造		
SMT 実装	PT 基板	部品製作・加工
実装組立		
寸法検査	検査	部品製作・加工
硬さ・粗さ検査		
X線検査	検査	部品製作・加工
機構組立・配管		
配線・ハーネス	組立	部品製作・加工
デバッグ・試験		
設置・立上げ	組立	部品製作・加工
保守サービス		
巻き線	巻線	部品製作・加工
電気試験・検査		
保守サービス	試験	部品製作・加工
	その他	部品製作・加工

- 単品試作・小ロット生産から5軸複合ロット生産を得意とする精密部品加工会社です。
- 「発想」「改善」「品質」は、ブランドです。熟練した技術をもとに、最先端・最新鋭の設備で製品を開発、製造します。
- いつもお客様の立場に寄り添い、生産納期・生産コストに励んで参ります。
- 「Made in Japan」の厳しい品質で、お客様の製品をすべてバーコード管理にて材料、発注、設計、製造、組み立て、検出荷までトータルサポートいたします。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ワイヤー放電加工機	ファナック(α-6001A 他)	600 × 320	3
細穴放電加工機	ソディック(KIC)	0.3~2.4	1
5軸マシニングセンタ	MAZAK(VARIAXIS i-600 × 600)	× 600	1
横型マシニングセンタ	DMG MORI(NHX-5500 他)	800 × 800	2
立型マシニングセンタ	DMG MORI(NHX-7000 他)	1540 × 740	11
5軸複合旋盤	オークマ(MULTUS B300-II)	900 ×	1
タレット型複合旋盤	オークマ(LB15MC 他)	520 ×	2
NC スライス盤	静岡鉄工所(ST-NR20 他)	720 × 320	5
横型スライス	遠州製作(HF-2)	720 × 270	5
立フライス盤	牧野フライス(KVJP-55 他)	710 × 300	10
成型研削盤	日興機械(NFG-515H)	主軸イン パート付き	5
平面研削盤	岡本工作機械(PSG-64DX 他)	650 × 400	4
NC 円筒研削盤	ジェイテクト(GE4A-100 II 他)	450 × 1000	2
三次元座標測定機	東京精密(RVF-600)	600 × 500	2
画像寸法定機	キーエンス(IM-6225)		1
光学顕微鏡	ミツトヨ(MF-B2017D 他)	200 × 170	3
実体顕微鏡	ニコン(SMZ-1 OA)		1
3D-CAD	SOLIDWORKS(Professional)		
3D-CAD・CAM	JBM(Mastercam)		



全製品バーコード進捗管理を実施しています。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット産業分野
- ② 医療関連
- ③ 航空機関連

業務内容・営業品目

- 【材料】ステンレス / 鉄 / アルミ / 真鍮 / カーボン / 超硬 / 丸物・板物・鋳物・その他特殊材
- 【主な製品】
 - 自動梱包器ユニット部製造・組立
 - オイルレス製品様摺動部製造・組立
 - 小型プレスパンチユニット部製造・組立
 - 端子圧着機ユニット部製造・組立
 - 一部機械金型部品製造

主要な取引先

- 自動車関連
- 食品関連
- 電気産業
- 各種産業設備

最終製品・業界

- 各種自動車省力機器部品
- 各種自動車関連製造機器
- 精密治工具設計製作組立
- 自動梱包機器部品 / 各種治具・一般機械・金型部品加工

自社の強み

- 材料発注から各種加工・処理・測定検査・ユニット組立・試運転までをサポートするワンストップソリューションを提供。
- 当社独自の技術と外部ネットワークを駆使し高品質な製品をお客様に提供いたします。

技術・加工などの特徴



マシニングセンターライン 旋盤ライン



放電室 NC スライスライン



汎用スライスライン 研磨室



5軸マシニングセンター 5軸複合加工機

須田製作所



〒 975-0042 福島県南相馬市原町区雫字会泉塚 13-1
 TEL : 0244-24-6356 FAX : 0244-24-6356 (須田 美紀子)
 E-mail : - URL : -

代表者▶須田 春雄 創業年▶1989年(平成元年)
 資本金▶- 従業員数▶2名(平成27年9月現在)

当社は創業以来、旋盤を駆使した各種金属加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。

今日までのお客様のご愛顧に深く感謝申し上げます、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC旋盤	森精機 NL2500	φ 350 × 700L	1
汎用旋盤	SAEILOSL	φ 480 × 1000L	1
汎用旋盤	滝沢 TAL-510	φ 510 × 1500	1

技術・加工などの特徴

- 汎用機特有の技術を有しております。



NC旋盤



汎用旋盤

業務内容・営業品目

- 丸物全般加工
- 高精度金型部品加工

主要な取引先

- (有)協栄精機

自社の強み

- 汎用旋盤とNC旋盤を併用することで、小ロット・多品種の加工を短納期で実現できております。
- 通常は2週間程度の納期をいただいておりますが、短納期の場合は1週間程度で対応しております。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連の部品加工事業

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

精研舎



〒 975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田 328-3
 TEL : 0244-25-2377 FAX : 0244-25-2388
 E-mail : seikensya.8@hb.tp1.jp URL : http://w01.tp1.jp/~a191020841/

代表者▶遠藤 孝明 創業年▶2008年(平成20年)
 資本金▶— 従業員数▶1名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形	切削	
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨		研磨仕上
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨	放電	
ラップ		
型彫放電		
ワイヤー放電	旋削	
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	処理塗装	
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	板金	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装	パイプ	
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		
NCバンダー曲げ	溶接	
パイプバンダー		
ビーム溶接		
スポット溶接	成形	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	PT基板	
SMT実装		
実装組立	検査	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査	組立	
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験	巻線	
設置・立上げ		
保守サービス	試験	
巻き線		
電気試験・検査	その他	
保守サービス		

部品製作・加工

研削加工技術歴四半世紀以上の実績から生み出す、妥協しない職人気質な技術(技)と品質精度の追求を信念に、日々研鑽を重ねております。

小さな工場ですが、最新鋭のグラフィカルプロファイル研削盤をはじめ種々の研削盤を有しており、お客様の要望に柔軟に、迅速に対応致します。

研削工程を含む機械加工全般にても対応致しますので、サブミクロンの部品加工製作が必要な場合においては是非ご相談ください。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
成型研削盤	三井ハイテック MSG-250M	480 × 200	2
CNC 成型研削盤	アマダ MEISTER-G3	550 × 200	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-5E	500 × 180	1
グラフィカルプロファイル研削盤	アマダ DV-1	× 350 CCD カメラ付	1
プロファイル研削盤	ワシノ GLS-125A	L=125	1
プロファイル研削盤	ワシノ GLS-80A	L=80	1
工具顕微鏡	ミツトヨ MF-A1010-B	× 30 × 50 × 100	1
投影機	TOKYO OPTICAL PP-70	× 10 × 20	1
CAD	TACTX WinMAX	2D	1

業務内容・営業品目

- 精密研削加工
精密プレス・プラスチック成型金型の研削加工全般
治工具や省力機器部品の研削加工全般

取得ライセンス

- 技能士二級

最終製品・業界

- 通信・自動車・航空機・半導体・医療機器などの関連

自社の強み

- 微小・異形加工を得意とし、細溝 0.110mm、R0.03 加工まで精度保障での加工が可能、また、平面研削・成形研削・プロファイル研削を組み合わせた複雑形状加工も可能です。
- 非鉄関係(超硬・SUS)の研削加工も対応しております。
- 最先端のプロファイル研削盤での自動測定機能活用による 1/10000mm (0.1 μm) 加工が可能です。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連分野

技術・加工などの特徴

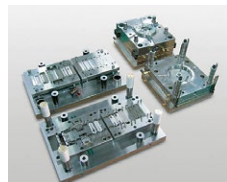
●成型研削加工例



●プロファイル研削加工例



●主要設備





株式会社相馬製作所



【本社】〒332-0002 埼玉県川口市弥平 1 丁目 19 番 16 号
 【福島工場】〒975-0062 福島県南相馬市原町区本陣前 3 丁目 58 番地
 TEL : 0244-22-8262 FAX : 0244-22-8809 (問合せ先 福島工場)
 E-mail : info@soma-ss.co.jp URL : http://www.soma-ss.co.jp

代表者▶代表者 羽山 勝彦 創業年▶1968年(昭和43年)9月
 資本金▶1,000万円 従業員数▶61名(男子51名 女子10名)

当社は創業以来、高品質・低コスト・確実な納期を企業理念とし、高度な技術の蓄積と合理化を図り、各通信機器・医療機器・理化学機器・自動車・事務機・光学機器装飾品など、有りとあらゆる分野に対応し、精密板金加工及びプレス金型加工及びプレス金型製造工場として発展を遂げて参りました。

更なる高みを目指し、2015年秋にはファイバーレーザー加工機、最新鋭の設備を導入し、多品種少量生産を確立すると共に、お客様のニーズに対応するため、日夜技術研究開発に取り組み、クラフトマンシップを忘れず、品質、コストに対し迅速に提供する事を使命と致しております。

今後も確かなクオリティー、コストパフォーマンス、迅速なデリバリーを基本に最適な人材を育成し、お客様との更なる信頼関係を築き上げ、健全なる会社経営を行い躍進する所存です。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ファイバーレーザー複合マシン	アマダ LC2515C1AJ	2500 × 1525	1
AC サーボインドライブNCT	アマダ EMK-3510M II	2500 × 1270	2
3軸リアドライブレーザーマシン	アマダ LST - 2412FINI	1270 × 2520	1
NC ベンディングマシン	アマダ F α B-1025 他	100t × 2500 他	4
ユニバーサルプレスプレキ	アマダ SPH - 30C	35t × 415	1
ハイブリッド・ドライブマシン搭載高精度ベンディングマシン	アマダ HDS - 5020NT HDS - 1303NT	50t × 2000 130t × 3200	1 1
湿式バリ取り機	アマダ AUDEBU	1000	1
NC スタッド自動溶接機	アマダ GUNMAN II	1000 × 1000	1
インバーター直流スポット溶接機	アマダ ID40ST	80KVA	1
テーブル式インバーター直流スポット溶接機	アマダ TS3SNT	1000 × 800	1
形鋼加工機	アマダ IW - 45 II	45t × 100 × 2500	1
コーナーシャー	アマダ CSW-220	25t × 250 × 250	1
ファイバーレーザー溶接システム	アマダ FLW4000M3		1
TIG・半自動ロボット溶接システム	パナソニック TA/TB シリーズ	1400	2
アルゴン溶接機	パナソニック TIG STAR WX-300 他	300A 他	5

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連ビジネス
- ② 制御盤部品の加工～組立製品拡大

業務内容・営業品目

- 精密板金
- ファイバー レーザ・溶接加工
- プレス加工・金型製作
- 総合組立等
- 焼付け塗装

主要な取引先

- 理研計器株式会社
- アルパインテクノ株式会社
- トヨタテクノクラフト株式会社
- 日本オートマチックマシン株式会社

最終製品・業界

- 自動車
- 他

自社の強み

- ファイバーレーザー加工機などの最新鋭設備やロボット溶接機を多数保有し多品種少量生産に対応
- QCD バランスのとれた製造能力

技術・加工などの特徴

- 2次元レーザー加工
試作から量産まで異形状加工も可能です

- ファイバーレーザー複合加工
ファイバーレーザーとパンチングの複合機導入により少量多品種及び量産にも対応可能です

- ベンディング加工
NC 制御により高精度な曲げ加工が可能です

- 溶接
・スタッド溶接…NC 制御により、雄ネジ雌ネジとも垂直精度を保持
・スポット溶接…インバーター制御により圧痕が少ない仕上がり
・ファイバーレーザーロボット溶接システム…高速かつ高品位な溶接加工を実現



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)	
開発・設計	ロボット 全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備 全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト 開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型 一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上 成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削 細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装 熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装
	板金 ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプ溶接 パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形 プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板 基板製造 SMT 実装 実装組立
検査 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立 機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線 巻き線	
試験 電気試験・検査 保守サービス	
その他	



株式会社ソフトパレット



南相馬市原町区大木戸字松島 321-8
 TEL : 0244-25-3515 FAX : 0244-25-3516
 E-mail : palette@muse.ocn.ne.jp

代表者▶代表者 武澤 徳 創業年▶平成9年11月
 資本金▶301万円 従業員数▶3名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発設計	
運転・保守	金型
一般プレス	
絞りプレス	
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	切削
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	
歯切り	研磨仕上
汎用・6面加工	
成形研磨	
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	放電
円筒研磨	
センタレス研磨	旋削
ラップ	
型彫放電	
ワイヤー放電	処理塗装
細穴加工	
縦型 CNC 複合旋盤	板金
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	
汎用旋盤	パイプ
熱処理	
電解研磨・ブラスト	溶接
表面処理	
塗装	成形
ターレットパンチ加工	
レーザーカット加工	
NCバンダー曲げ	
パイプバンダー	
ビーム溶接	その他
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	
プレス加工	PT基板
金属射出成形	
鋳物	
プラスチック成形・材料	
FRP成形	
ゴム成形	検査
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	組立
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	巻線
基板製造	
SMT実装	試験
実装組立	
寸法検査	その他
硬さ・粗さ検査	
X線検査	組立
機構組立・配管	
配線・ハーネス	巻線
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	その他
電気試験・検査	
保守サービス	

開発・設計

部品製作・加工

- 技術者の人材育成と人材紹介
 CAD・プログラミング・制御等、各企業に求められる技術者及び技術者補助の育成。教育訓練給付制度・キャリア形成(OFF-JT)を活用して、イノベーションコスト構築にマッチングする人材育成。
 自社で教育した求職者、あるいは“Uターン”“Fターン”する若者を、企業様に紹介する人材紹介。
- 制御機器のプランニング、試作、設計図作成、デザイン意匠、ロゴ等の作成
- 企業様のオーダーメイドソフト設計及び、効率アップのシステム導入のご提案も行ってまいります。
- 企業研修や新入社員研修も行っており、社員のスキルアップ向上と企業様の効率性の向上を目指しています。

業務内容・営業品目

- オーダーメイドソフト設計(ロボット制御・プログラミング)
- ITスキルを持つ高度人材の就職斡旋
- ITビジネス専門教育
- WindowsPC用各種アプリケーション開発
- 建築CAD, 機械CAD教育・各種試験対応
- 企業研修(新人研修)・学校講習

取得ライセンス

- 有料職業紹介 許可番号: 07-ユ 300140

主要な取引先

- テクノアカデミー浜

最終製品・業界

- 県内各種団体のソフトウェア設計
- 企業の業務改善ソフトの構築
- 相双地区ロボット関連企業様へのエンジニアの紹介

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
二次元CADソフト	ZW-CAD	Auto-CAD互換	15
三次元CADソフト	SolidWorks	2013	1
三次元CADソフト	SolidCreator	XR6	10

自社の強み

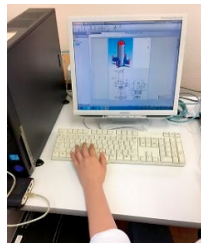
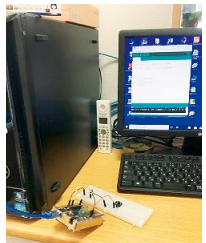
- 人材育成・人材紹介
 - ・基礎から資格取得まで一貫した人材の育成
 ……各種試験の認定校になっています(機械CAD・建築CAD)
 - ・マルチな仕事をこなす人材の育成
 ……事務処理もできCADもできる人材の育成と紹介
- オーダーメイドソフト設計
 - ・制御装置の試作・設計、プログラム開発

今後取り組みたい事業

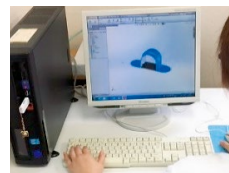
- ① ロボット制御: センサーロボットの製作
- ② ハード制御: 組み込み制御機器
- ③ プログラミング: ソフト制御
- ④ 筐体設計: 3次元CADの応用
- ⑤ 上記の設計・開発ができる人材の育成

技術・加工などの特徴

- ソフト設計
- シーケンス制御



- 企業講習・新入社員研修・スキルアップ講習
- CAD(2次元・3次元)
- ※ 集合型研修、講師派遣型研修があります



- 人材紹介
- 専門知識を教育した方の紹介
- ※ 6ヶ月以内で離職した場合の返金制度があります

有限会社大門製作所



〒 975-0059 福島県南相馬市原町区上太田陣が崎 262-4
 0244-23-5952 FAX : 0244-23-5957
 E-mail : daimon-ss@tmt.ne.jp URL : https://www.daimon-ss.jp

代表者▶大門 直人 創業年▶1983年(昭和58年)3月
 資本金▶300万円 従業員数▶10人

最新のテクノロジーを追求 — 超微細技術に挑戦 —

自動車・家電通信機器関連メーカー向けインサート金型など、自社技術により小型・軽量に対応できるものを得意としています。また、新製品・新技術の研究・開発活動にも地域企業や大学等と連携し、積極的に取り組んでいます。

業務内容・営業品目

- インサート成形金型設計製作
- 車載用電子部品金型設計製作
- プラスチック金型設計製作
- 精密機械器具製造
- 単品パーツ部品加工

主要な取引先

- 車メーカー
- 電機メーカー
- 電子部品メーカー

最終製品・業界

- 自動車部品(自動車)
- 端子・スイッチ等(家電)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 放電加工機	ソディック AQ35L		1
NC 放電加工機	ソディック A30		1
NC 放電加工機	ソディック AP3L		1
NC ワイヤ放電加工機	ソディック A325M25		1
NC ワイヤ放電加工機	ソディック AG400L		1
立フライス盤	マキノ、遠州		5
NC フライス盤	大隈豊和 FMR-30		1
マシニングセンター	安田工業 YBM-640V-III	30,000 回転仕様	1
マシニングセンター	キタムラ MYCENTER2Xi	15,000 回転仕様	1
微細用放電加工機	ソディック AP-1L LN II		1
3次元 CAD/CAM	SII VISICAM 他		2
細穴放電加工機	ソディック		1
成形研削盤	日興		3
平面研削盤	岡本		1
卓上旋盤	北村		1
旋盤	ワシノ		1
直立ボール盤	吉田		1
卓上ボール盤	キラ		3
射出成形機	日精 HM-7、HM-15	7t仕様、15t仕様	2

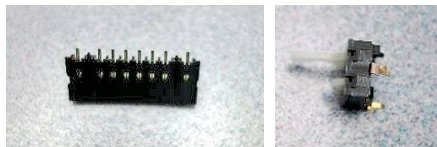
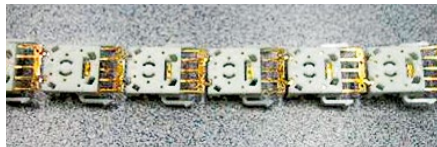
自社の強み

- 樹脂成形用金型製造を専門とし、インサート成形金型(5t ~ 150t)を主力としています。
- 設計~製作までをお引き受けが可能です。(設計は外部連携)

技術・加工などの特徴

- インサート成形金型
- 2色成形金型
- 成形機による金型評価

製作金型による生產品(例)



今後取り組みたい事業

- ① 治工具部品関連

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

株式会社高野精機



【福島工場】〒979-2321 福島県南相馬市鹿島区小島田字立谷 47-2
【本社】〒335-0034 埼玉県戸田市笹目 6-19-25

TEL : 0244-46-5578 FAX : 0244-46-5624
E-mail : takanoseiki-f@lagoon.ne.jp
URL : http://www.takano-seiki.co.jp/index.html

代表者▶高野 優介 創業年▶1975年(昭和50年)4月
資本金▶1,000万円 従業員数▶28名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨		研磨仕上
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨	放電	
ラップ		
型彫放電		
ワイヤー放電	旋削	
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	処理塗装	
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	板金	
電解研磨・プラスト		
表面処理		
塗装	パイプ	
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		
NCバンダー曲げ	溶接	
パイプバンダー		
ビーム溶接		
スポット溶接	成形	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形	その他	
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形	PT基板	
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工	検査	
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	組立	
基板製造		
SMT実装		
実装組立	巻線	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査	試験	
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験	その他	
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	その他	
電気試験・検査		
保守サービス		

部品製作・加工

今や時代の変化はめまぐるしく、多様化するニーズにこたえるべくより高品質・高精度な製品づくりが求められています。私共もお客様によりよい製品を供給できるよう、長年培ってきたノウハウを生かし、今後とも更なる技術の向上と新しい分野への挑戦に取り組んでいきます。

業務内容・営業品目

- カメラ・スコープ・ダイバー用部品等の光学部品(主にアルミ)の加工

取得ライセンス

- エコアクション 21 (No0004393)

最終製品・業界

- カメラ・レンズ 光学製品

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 旋盤	北村 他		49
マシニングセンター	三井精機 他		18
汎用 NC 旋盤	長谷川機械 他		4
汎用 MC 旋盤	静岡鉄工 VHRA		1
ローレット	井上高速機械 他		4
スリワリ	井上高速機械		1
工具切削盤	松澤製作所		1
アニール	FUJI		1
3次元測定器	東京精密		1
マルチ測定器	東京精密		1
粗さ測定器	東京精密		1
3DCAD	CAMTUS	Speedy mill next	1

自社の強み

- お客様のモノづくりを支える試作支援
- 光学部品で培われた高精度、難形状の高精度加工
- マシニング加工、旋盤加工、フライス加工など幅広く対応が可能
- 数点の試作から小ロット、中ロットまで柔軟に対応

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連事業

技術・加工などの特徴

● 工場内



● 光学系部品(加工例)



TAKAHASHI 有限会社高橋製作所



〒 960-1321 福島県福島市立子山字紙屋 13

TEL : 024-561-5277 FAX : 024-561-5278

代表者▶代表取締役 高橋 真琴 創業年▶1993年(平成5年)
資本金▶300万円 従業員数▶3名

FRP は、樹脂を繊維で補強することで強度を向上させた繊維強化プラスチックで、優れた性質があります。又、使用される樹脂、強化材は共に色々な特性を持った種類があり、組み合わせ次第で様々な特性の製品製造が可能となり軽量・高強度を要求される製品においては大きな可能性を持った成形技術となります。

弊社は創業以来 27 年にわたり培ってきた FRP 成形技術を駆使し厳しい業界の中で QCD のバランスのとれた製造体制の構築に向け努力を積み重ねて参りましたが、これまでのお客様のご愛顧に深く感謝申し上げますとともに、今後もお客様のご期待に応えるべく更なる精進を重ねて参る所存であります。より一層のご指導ご鞭撻をお願いいたします。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
スプレーガン (FRP)			1
グラインダー(トリミング)			5
ホイストクレーン			3

今後取り組みたい事業

- ① ロボット、ドローン等の外装部品
- ② 医療器関連装置外装部品

技術・加工などの特徴

- 製造品
 - ・ 飼料タンク
 - 製造可能サイズ
 - 直径 3m × 5m 程度



業務内容・営業品目

- FRP 製品製造
 - ・ 飼料タンク
 - ・ 浄化槽タンク
- 防水関連工事
 - ・ 下水道、沈殿槽、浄化槽、民家ベランダ

主要な取引先

- 株式会社ハマナカ (FRP 飼料タンク)
- その他

最終製品・業界

- 畜産業界
- 建築業界

自社の強み

- 飼料タンク、浄水タンクなど比較的大きいサイズの FRP 製品の製造に対応できます。※型枠があれば上記以外の製品も対応可能です。(例：船舶、バスタブ等)
- 東日本で数少ない FRP 成形メーカーとして QCD バランスのとれた製造体制を構築しております。

● 加工場



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削	細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

株式会社高良



【本部】〒 975-0071 福島県南相馬市原町区深野字入龍田 117-7
 TEL : 0244-22-7111 FAX : 0244-22-7114
 E-mail : hidetakahashi@takaryo.co.jp URL : http://www.takaryo.co.jp

代表者▶高橋 隆助 創業年▶1913年(大正2年)
 資本金▶1,000万円 従業員数▶131名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系	ロボット	
電気・制御系	ロボット	
運転・保守	ロボット	
全体仕様開発	生産設備	
機構系設計	生産設備	
電気・制御系設計	生産設備	
運転・保守	生産設備	
開発	ソフト	
設計	ソフト	
運転・保守	ソフト	製品製作・加工
一般プレス	金型	
絞りプレス	金型	
鍛造プレス	金型	
プラスチック成形	金型	
ダイキャスト成形	金型	
5軸3次元	切削	
3次元	切削	
NC2.5次元	切削	
歯切り	切削	
汎用・6面加工	研磨仕上	
成形研磨	研磨仕上	
平面研磨	研磨仕上	
ホーニング研磨	研磨仕上	
治具研磨	研磨仕上	
円筒研磨	研磨仕上	
センタレス研磨	研磨仕上	
ラップ	放電	
型彫放電	放電	
ワイヤー放電	放電	
細穴加工	放電	
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤	旋削	
NC 旋盤	旋削	
汎用旋盤	旋削	
熱処理	処理塗装	
電解研磨・ブラスト	処理塗装	
表面処理	処理塗装	
塗装	処理塗装	
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工	板金	
NCバンダー曲げ	パイプ	
パイプバンダー	溶接	
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接	溶接	
その他溶接(レーザー等)	溶接	
プレス加工	成形	
金属射出成形	成形	
鋳物	成形	
プラスチック成形・材料	成形	
FRP 成形	成形	
ゴム成形	成形	
チクソモールド	成形	
転造加工	成形	
レンズ加工・研磨	その他	
カーボン・特殊材製造	その他	
耐火煉瓦・耐火物	その他	
基板製造	PT 基板	
SMT 実装	PT 基板	
実装組立	PT 基板	
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査	検査	
X線検査	検査	
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス	組立	
デバック・試験	組立	
設置・立上げ	組立	
保守サービス	組立	
巻き線	巻線	
電気試験・検査	試験	
保守サービス	試験	
リサイクル	その他	

当社は、1913年に創業し、以来一貫してリサイクルを業の要として、その時々々の社会ニーズに応え、金属、紙産業の成長とともに古紙やそれぞれのリサイクル原料を集荷、選別、加工、販売と精力的に活動いたしております。また、地元地域の皆様に支えられ、東北各地に営業所・グループ企業を形成し、リサイクル資源の年間取扱量も18万トンを超え業界屈指の環境の保護に貢献してまいりました。

21世紀は環境の時代。

高良は今までも、そしてこれから先もリサイクルを通して社会に貢献し、循環型社会をリードしてゆく企業でありたいと考えます。

業務内容・営業品目

- 再生資源全般の仕入れ、加工販売
- 一般及び産業廃棄物処理業
- 計量証明業務
- 前各号に付帯する一切の業務

取得ライセンス

- JQA-QMA11475
- ISO 14001:2004 2000年度取得
- 産業廃棄物収集運搬業許可
- 産業廃棄物処分業許可
- 廃棄物再生事業者登録

主要な取引先

- 丸三製紙株式会社
- 日本製紙株式会社
- 王子製紙株式会社
- JFE スチール株式会社
- 株式会社メタルワン建材東北支社
- 株式会社伊藤製鐵所石巻工場

最終製品・業界

- 紙・金属材料 (製紙・製)
- 衣類 (繊維)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
古紙プレス機		200HP ~ 50HP	15
鉄屑プレス機		150HP 油圧式	1
鉄屑シャーリング		7.5HP	1
鉄屑ギロチン		250HP	1
鉄屑キルドシャー		100HP	1
大型シュレッダー			2
バックカー		4t	35
トラック		4t	25
		2t	15
選別コンベア		4t	4
バールクランプ		4t	20

自社の強み

- 東北地区に13拠点を持ち廃棄物取扱いでは東北一の規模を持っています。
- 廃棄物管理については電子マニフェスト導入済

今後取り組みたい事業

- ① レアメタルリサイクル事業
- ② 太陽光パネルリサイクル事業
- ③ 小型家電リサイクル事業
- ④ 炭素繊維リサイクル事業

技術・加工などの特徴



- 金属のリサイクル
- 紙のリサイクル
- プラスチックと産業廃棄物のリサイクル



株式会社タカワ精密



〒 975-0061 福島県南相馬市原町区大木戸字八方内 77 番地
 TEL : 0244-22-6201 FAX : 0244-22-6976
 E-mail : takawa@plum.ocn.ne.jp URL : http://www.takawaseimitu.co.jp

代表者▶渡邊 隆光 創業年▶1979年(昭和54年)4月
 資本金▶3,000万円 従業員数▶40名

創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、広く厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。地球環境や天然資源への配慮など、高度化する社会的ニーズをはじめモノ作りの環境も大きく変化してまいりました。タカワ精密は、今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いモノ作りを創造してまいります。高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながるよう日々研鑽に務めてまいります。

主要な取引先

- アルプス電気(株)
- (株) IHI キャスティングス
- 日本電産コパル(株)
- 藤倉コンポジット(株)
- オリエンタルモーター(株)
- NOK メタル(株)
- (株) 芝浦電子
- 大学他 (順不同)
- (株) 日立パワーデバイス
- 矢崎部品(株)
- 東洋システム(株)
- (株) ニチオン
- (株) リード
- (株) 北村製作所
- (株) IHI
- 日本オートマチックマシン(株)
- (株) キヤノン

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	安田工業 YBM-950V	900x500x350	1
	牧野フライス D500	550x1000x500	1
	牧野フライス V56	900x550x450	1
	牧野フライス V55	900x550x450	1
	キタムラ機械 Mycenter4XIF 他	1016x510x510	2
	三菱重工 M-V70E	1500x700x650	1
	牧野フライス a61nx	730x730x680	1
	ニイガタマシンテック HN63E	1080x950x830	1
	ファナック α-D21MiA5	500x400x330	1
フライス盤	静岡鉄鋼所 ST-NR	600x350x400	4
	静岡鉄鋼所 VHR-AP	750x430x430	6
複合旋盤加工機	オークム MULTUS B300	φ 630x900 4軸	1
旋盤加工機	オークム LB300-M	φ 300x520	2
ワイヤー放電加工機	三菱電機 MP2400、NA2400	600x400x310	各 1
	三菱電機 FA20VS	500x350x300	7
型彫放電加工機	三菱電機 EA12V、EA12E	400x300x300	各 1
	三菱電機 VP35F+G70	350x250x200	1
微細放電加工機	ソディック K1C	φ 0.3-φ 3.0	1
研削盤	岡本工作機械 PSG-208DX	2000x800x695	1
	岡本工作機械 PSG-84AN	800x400x280	5
	岡本工作機械 PFG-500DX	310x200x120	2
	岡本工作機械 PSG-63A	600x300x180	1
	日興機械 NFG-515H	310x200x120	4
	豊田工機 GUS32	φ 320x1000	1
3次元測定機	ミットヨ CRYSTA-Apex	700x1000x600	1
測定顕微鏡	ミットヨ MF-A3017B	300x170	1
CAD/CAM	iCAD SX		5
	キャムタス Speedy3D		3
	アンドール CADSUPER Works		1
	アンドール CADSUPER FX		5
	アンドール FF-modeler		1
	牧野フライス FFCAM		4

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連
- ③ 航空機関連
- ② 医療関連
- ④ 廃炉関連

業務内容・営業品目

- FA 設備(自動機・専用機)の設計製作
- 精密治工具の設計製作
- 精密機械加工
(精密切削加工、精密研削加工、精密ワイヤ、放電加工、精密形彫放電)
- プレス金型・モールド金型の設計製作

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム
MSA - QS - 4056

自社の強み

- 生産ラインの開発、設計、製造までを一貫して社内に対応できるため短いリードタイムに対応可能
- 顧客と協業で課題対応ができるプロセス技術を保有
- 数多くの経験で蓄積してきた画像認識技術
- 自社開発の生産管理システムによる確実納期管理

技術・加工などの特徴

社内にて自動機・専用機の設計から部品製作、組立、制御、設置までを一貫して行っております。



- FA 設備(自動機・専用機)



- 切削・旋削・研削・放電
- 廃炉用水ロボット(ラドほたる)



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
部品製作・加工	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装
部品製作・加工	板金	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ
	パイプ溶接	パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
部品製作・加工	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
部品製作・加工	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
その他		



工製作所株式会社



〒 975-0021 福島県南相馬市原町区金沢字堤下 237 番地

TEL : 0244-24-0120 FAX : 0244-24-0160
 (問合せ先 専務取締役 星 健市)
 E-mail : kenichi.hoshi@takumi-corp.co.jp
 URL : http://www.takumi-corp.co.jp/

代表者▶ 代表取締役社長 横山 昇司 創業年▶ 1973年(昭和48年)5月
 資本金▶ 4,000万円 従業員数▶ 46人(令和元年5月現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系	ロボット	
電気・制御系	ロボット	生産設備
運転・保守	ロボット	
全体仕様開発	生産設備	ソフト
機構系設計	生産設備	
電気・制御系設計	生産設備	金型
運転・保守	生産設備	
開発	ソフト	切削
設計	ソフト	
運転・保守	ソフト	研磨仕上
一般プレス	ソフト	
絞りプレス	金型	放電
鍛造プレス	金型	
プラスチック成形	金型	旋削
ダイキャスト成形	金型	
5軸3次元	切削	処理
3次元	切削	
NC2.5次元	切削	塗装
歯切り	切削	
汎用・6面加工	切削	板金
成形研磨	切削	
平面研磨	研磨仕上	パイプ
ホーニング研磨	研磨仕上	
治具研磨	研磨仕上	溶接
円筒研磨	研磨仕上	
センタレス研磨	研磨仕上	成形
ラップ	研磨仕上	
型彫放電	放電	その他
ワイヤー放電	放電	
細穴加工	放電	PT基板
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤	旋削	検査
NC 旋盤	旋削	
汎用旋盤	旋削	組立
熱処理	処理	
電解研磨・プラスト	処理	巻線
表面処理	塗装	
塗装	塗装	試験
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工	板金	その他
NC ベンダー曲げ	パイプ	
パイプベンダー	パイプ	検査
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接	溶接	組立
その他溶接(レーザー等)	溶接	
プレス加工	成形	検査
金属射出成形	成形	
鋳物	成形	組立
プラスチック成形・材料	成形	
FRP 成形	成形	検査
ゴム成形	成形	
チクソモールド	成形	組立
転造加工	成形	
レンズ加工・研磨	その他	検査
カーボン・特殊材製造	その他	
耐火煉瓦・耐火物	その他	組立
基板製造	PT基板	
SMT 実装	PT基板	検査
実装組立	PT基板	
寸法検査	検査	組立
硬さ・粗さ検査	検査	
X線検査	検査	組立
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス	組立	試験
デバック・試験	組立	
設置・立上げ	組立	その他
保守サービス	組立	
巻き線	巻線	試験
電気試験・検査	試験	
保守サービス	試験	その他
	試験	
	その他	

開発・設計

部品製作・加工

21世紀を迎え、技術革新のスピードは日進月歩、まさに目を見張るほどの勢いで日々変化しています。それと同時に私どもの業界におきましても、さらに高精度・高品質の製品が求められています。当社は昭和48年に横山製作所として創立して以来、工製作所となった現在に至るまで、常に時代の動きに敏感に反応し、積極的な設備投資と機械設備の充実を図りながら、時代のニーズにマッチした製品づくりに取り組んでまいりました。各種精密機械部品加工、治具加工といった分野で、多品種少量の生産ラインから生み出される高密度・高精度の製品。あるいは独自の発想から設計し、工夫を凝らした専用機は、お客様より絶大な信頼をいただいております。今後も、最新の施設設備の中で独自の新技術の開発に努めながら、社員一同が経営理念である「良い製品を、求めやすい価格で、必要とされる時に」提供できる体制を強化し、品質の高い製品づくりに邁進してまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	牧野フライス a61nx	730 × 630	1
マシニングセンター	牧野フライス V56i, V56	900 × 550 × 450	2
マシニングセンター	牧野フライス V33 他	600 × 400 × 350 他	3
NC フライス	牧野フライス AEV5A-85	850 × 500 × 400	1
NC フライス	KEVA-55	550 × 320 × 350	8
フライス	牧野フライス、他	500 × 250 × 350	8
CNC 旋盤	森精機 CL2000AT	φ356 × 510L	1
CNC 旋盤	NL2500Y/700	φ356 × 705L	2
旋盤 6尺	ワシノ、他	800L、他	6
ワイヤー放電加工機	ファナック α-OiA	320 × 220 × 180	2
ワイヤー放電加工機	三菱 BA8	320 × 250 × 220	1
放電加工機	ソデック AG40L	400 × 300 × 270	1
放電加工機	ソデック A3R	300 × 200	1
細穴加工機	ソデック K1C	250 × 350 × 300	1
成形平面研削盤	岡本工作機械 PFG500	380 × 150 × 250	2
成形平面研削盤	NICCO F515AD II P	400 × 150 H150	1
成形平面研削盤	NICCO NSG-515AD II	400 × 150 H150	1
成形平面研削盤	NICCO NFG-515HD	400 × 180 H180	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-84	850 × 450 H450	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-64DX	600 × 400	1
平面研削盤	アマダ TS-84	1000 × 450 × 500	1
内外研万能研削盤	ジェイテクト GE4P	φ320 × 1000L	1
内外研万能研削盤	ジェイテクト GUP32	φ320 × 500L	1
精密万能円筒研削盤	ツガミ CGU250	φ180, 250L	1
外面研削盤	シギヤ GU-15・25H	φ150 × 300L	1
三次元測定機	東京精密 GS600D-32S-1	XY600 まで	1
三次元測定機	ミッドヨ CRYSTA-PLUS M574	—	2
CAD	Autodesk Inventor	—	4
CAM	C&G システムズ tools	—	2
CAM	JBM MasterCAM	—	1

今後取り組みたい事業

- ① ロボット制御技術に関するノウハウを取得
- ② 自社製品の企画・製造

業務内容・営業品目

- 専用機、自動機的设计・製作
- 治工具の製作
- プレス金型、金型パーツの製作
- 専用機、自動機のパーツ部品の製作

取得ライセンス

- 当社はものづくりを通して、地球環境への配慮に取り組んでおります。ISO14001/ISO9001 取得へ向け、ただいま準備中です。

最終製品・業界

- 自動車
- 弱電関係
- 精密機器
- 光学機器

自社の強み

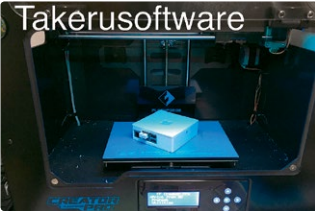
- TAKUMI は積極的な設備投資と一貫した生産ラインで短納期・高品質・低価格に対応しています。
- 得意先別のラインと専門的なスタッフを編成して、品質をアップさせながら効率のよい生産体制をつくり顧客の要請である納期管理、品質管理に備えています。
- 新しい製品を生み出す基礎となる設計部門では独創的なアイデアでオリジナリティを追求し、製造部門の付加価値をさらに高め、時代のニーズに応えるばかりでなく、一歩進んだ次世代の技術開発を心がけています。

技術・加工などの特徴

〈QCD 保証体制〉
 「本社事業部」「専用機事業部」の2部門としてより良い生産体制の合理化、効率化を目指しています。生産管理を中心として情報を共有化。不良率の低減、短納期に対応。コストダウン達成のため、日時、週間、月間工程表を作成し管理しています。毎朝のミーティングにより進行状況を確認しています。



タケルソフトウェア



〒 975-0075 南相馬市原町区石神字中居 122 (栄製作所敷地内)
 TEL : 070-5464-4204 FAX : 03-4578-9168
 E-mail : shop@takerusoftware.no-ip.com
 URL : http://www.takerusoftware.no-ip.com
 代表者▶山崎 潤一 創業年▶2010年8月
 資本金▶— 従業員数▶1名

地区の PC サポートから全国対応の
 宅配パソコン修理、WindowsPC 用各
 種アプリケーション及びマイコンのソ
 フトウェア開発、ロボット機器などの
 モジュール試作も対応しております。

取得ライセンス

- 個人情報保護士

業務内容・営業品目

- PC サポート / 修理業務
- WindowsPC 用各種アプリケーション開発
- マイコン応用製品企画・開発

主要な取引先

- 福島大学 ○ 福島県立小高産業技術高校
- 福島県立川俣高校
- 日本オートマチックマシン株式会社
- 株式会社 ASTI ○ ケーズデンキ原町店・相馬店
- 有限会社大和電機工業 ○ 会津大学
- 株式会社昭和衛生センター ○ 株式会社フロラ
- 有限会社協栄精機 ○ 日本原子力開発機構
- 株式会社 IHI

【主要設備と諸元】

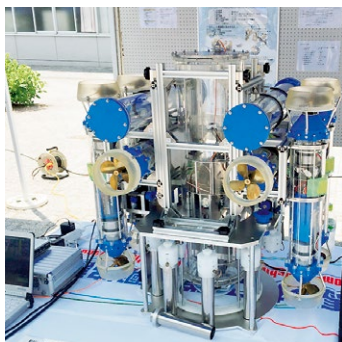
名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
卓上 CNC フライス盤	ラッシュカラーズ	X 1	1
卓上ボール盤	アーランド	GTTB-13P	1
3D プリンタ	BonsaiLAB	BS-1+	1
3D プリンタ	FRASHFORGE	CreatorPRO	1
卓上旋盤	Meister	Compact3	1
バンドソー	RYOBI	TBS-80	1
レーザー加工機	SMART DIYS	FABOL MINI	1

自社の強み

- 開発：ロボット試作品の開発（共同開発）
- 設計：Arduino を使った制御プログラムおよび試作品の設計
- 加工 / 組立：卓上工作機および 3D プリンタを利用した試作品の製造・組立
- 開発 / 設計：製造業向けの生産システムの受託開発
- 製造：プログラム作成 (MySQL, PHP 等)
- サービス：個人向け / 法人向けの PC の修理 / サポート
- 人材育成：高校・専門学校向け、ロボット向けマイコンセミナー（令和元年度は小高産業技術高校と川俣高校で実施）

技術・加工などの特徴

水中ロボット
 (メインモジュール
 ハード機器選定、ソ
 フトウェア開発、ス
 ラスターモジュール
 ソフトウェア開発)



製造支援システム
 (超小型 PC を使った PHP、MySQL
 利用による製造支援システム)

自動機ネットワークシステム

品名	生産 コード	QTY	LOT	仕様 備考	ア イ ス	電 圧	動作 電圧	2 次 電 圧	スト ック 番号	スト ック 単位	取 引 単 位	取 引 単 位
組立	SA11	10	4	AV580	0.28	0.28	0.28	0.28	171301-A02	10	10	10

ワーク番号: SA11

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
		成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
		ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
		縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	旋削	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
ターレットバンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)		
プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工		
その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

有限会社東栄技工



【第一工場】〒975-0072 福島県南相馬市原町区北長野字南原田 223-1
 【第二工場】〒975-0072 福島県南相馬市原町区北長野字南原田 148-1
 【会津工場】〒969-3302 福島県耶麻郡磐梯町大字更科字六郎原 6843-274
 TEL : 0244-22-4028 FAX : 0244-24-4815 (第一工場)
 E-mail : touei@titan.ocn.ne.jp

代表者▶佐藤 宗明 創業年▶1979年(昭和54年)12月
 資本金▶500万円 従業員数▶34名(うちパート8名)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工	研磨仕上	
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨	放電	
ラップ		
型彫放電		
ワイヤー放電	旋削	
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	処理塗装	
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	板金パイプ溶接	
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装	成形	
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		
NCバンダー曲げ		
パイプバンダー		
ビーム溶接		
スポット溶接	その他	
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP成形	PT基板	
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工	検査	
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物	組立	
基板製造		
SMT実装		
実装組立	巻線	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査	試験	
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験	その他	
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	その他	
電気試験・検査		
保守サービス		

弊社はカメラ部品の製造を行っており、創業40周年を迎えました。日々技術の改善に努め、今後も地域の雇用とメイドインジャパンのものづくりを担うべく、事業を展開してまいります。

業務内容・営業品目

- 精密部品加工
- カメラ部品の製造業務

主要な取引先

- シグマ

最終製品・業界

- 交換レンズ

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
カム溝加工機	サカザキ		2
CNCタッピングセンター	ブラザー		25
NC旋盤	北村製作所		62
三次元測定器	ミットヨ		3
真円度測定器			2

自社の強み

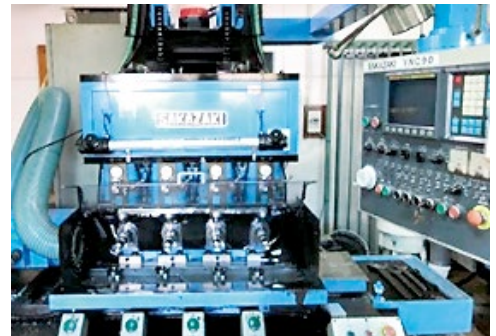
- アルミの丸物加工(高精度、真円度要求部品)
- 小ロットから量産までの対応

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連事業

技術・加工などの特徴

- ミラー加工
- 多頭カム溝加工機による光学部品の量産
- 各種最適なヤトイの製作



東北精工株式会社



〒 979-2302 福島県南相馬市鹿島区南柚木字仲板 282
 TEL : 0244-46-2128 FAX : 0244-46-2346 (製造部長 渡部 晃平)
 E-mail : seikou@towa-grp.co.jp URL : http://www.towa-grp.co.jp/summary3.html

代表者▶代表取締役社長 渡部 一雅 創業年▶1976年(昭和51年)
 資本金▶1,050万円 従業員数▶11名

東和グループに属する当社は安全と健康を第一に、誠意を尽くし、努力を続けることによって、精密板金製品、アルミサッシ、アルミ温室“陽だまり”等の製造販売の専門家集団として社会に貢献します。

主要な取引先

- 日立建機(株) ○ 東和工業
- 工機ホールディングス(株) ○ 東北電機製造(株)
- 川俣精機(株) (東芝) ○ (株)いわきユアサ

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
溶接機			12
溶接ロボット			2
シャーリング切断機			1
バンドソー			2
プレス機			1
ボール盤			4

技術・加工などの特徴

【製造品】



- 精密板金製品製作 (主に薄物。溶接も含む)

業務内容・営業品目

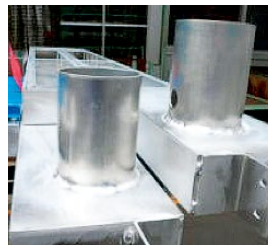
- 精密板金製品製作 (主に薄物。溶接も含む)
 液晶パネル製造装置、建設用機械、半導体検査装置、大型電動工具のフレーム、制御盤等
- アルミ、ステンレス、スチール製、建築部材製作
 アルミ温室のニッチ市場対応品製造販売

取得ライセンス

- KES (環境マネジメントシステム・スタンダード) ステップ2SR 登録証

自社の強み

- 基本的に手溶接で製造しているため顧客要求に対し高精度、短納期で製作できる体制があります。
- CAD デザイン画をもとに、実際に製作できるものを提案できます。
 製作が難しい設計には逆提案いたします。
- 生産量変動への高い対応能力を保有しております。



- アルミ、ステンレス、スチール製、建築部材製作アルミ温室のニッチ市場対応品製造販売も行っております。

今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

トキワ軽金属



〒 975-0079 福島県南相馬市原町区大原字宮下 4
 TEL : 0244-22-1813 FAX : 0244-22-1832
 E-mail : tokiwak-kinzoku@tbz.t-com.ne.jp

代表者 ▶ 常葉 幸男 創業年 ▶ 2002年 (平成 14年)
 資本金 ▶ 従業員数 ▶ 5名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発設計		
運転・保守	金型	
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元	切削	
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工	研磨仕上	
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨	放電	
ラップ		
型彫放電		
ワイヤー放電	旋削	
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤	処理	
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	塗装	
電解研磨・ブラスト		
表面処理	板金	
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	成形	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	その他	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	PT 基板	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	検査	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	組立	
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	巻線	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	試験	
巻き線		
電気試験・検査	その他	
保守サービス		

部品製作・加工

- 私たちはアルミ砂型鋳物を日々生産しており、長年の実績があります。(材質はAC2A、AC4A、AC4B、AC4C、AC4CH、AC7A)
- 製品は製油所タンクの点検口、食品関連機器、新幹線の部品、ロボットアーム、表札など各方面に幅広く利用していただいております。

業務内容・営業品目

- アルミ 鋳造品
 - ・ 各種機械部品
 - ・ 各種プラント部品
 - ・ マンホールカバー
 - ・ 食品関連機器
 - ・ ロボット部品等

主要な取引先

- プラント関連各社
- 食品機器メーカー
- 機械部品メーカー各社
- 電気機器メーカー

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ガス溶解炉			1
バンドソー			1
ショットプラスト			1
アルミ溶接機			1
TIG 溶接機			1
半自動溶接機			1
アーク溶接機			1
ボール盤			2



ショットプラスト
 製品仕上げの最後に鋳物砂を取り除き、仕上げ面を整えます。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連の拡大

自社の強み

- 形状や大きさに制限されない。
- 多品種少量・短納期が(ロット1~10個)可能であり、金型鋳物造と比較すると安価で製造できます。
- 更なる高品質維持のため、RGB装置の導入を検討しています。
- 産業用多関節ロボットの作成実績があります。

技術・加工などの特徴



製品
 ・多品種少量生産
 ・1ヶ~100ヶ/ロットにて生産対応中。



溶解炉
 ・溶解量は100kg/1回
 ・400kg/1日可能
 ・溶湯の処理
 アルゴンガス
 フラックス



バンドソー
 ・鋳物の余分な所を切断します。

有限会社柘窪製作所



〒 979-2463
 福島県南相馬市鹿島区柘窪字瀬ノ沢 4
 TEL : 0244-47-2533 FAX : 0244-47-2533

代表者▶代表取締役：紺野真二 創業年▶1982年（昭和51年）
 資本金▶300万円 従業員数▶10名

- 創業時から2008年まで、鋳物製造における一部プロセスに特化して行っていましたが、2009年からすべてのプロセスを行い、アルミ鋳物製品(AC4A)の提供を行っています。
- 金型重力鋳造による少量生産から量産品までの製造を短納期・低価格で提供しております。鋳造業社が減少する中で対応力を高め、幅広い製品への対応を図っております

業務内容・営業品目

- 自動車部品の製造
- 計量機器ハウジング部品用のシェル中子の製造
- シェル中子の製造

主要な取引先 最終製品・業界

- (株)アルテックス
- 自動車部品
- アズビル金門原町(株)
- 水道メータ機器

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
シェルマシン		300 × 300	1
シェルマシン		300 × 480	1
シェルマシン		400 × 400	2
シェルマシン		500 × 500	1
ガス溶解炉		500kg	1
ガス溶解炉		350kg	1
鋳造機（可傾）		550 × 550	2
鋳造機（可傾）		400 × 600	1
鋳造機（平割）		570 × 600	1
ペーダーマシン			2
中子解放機			1
ショットブラストマシン			1
バンドソー切断機			1
TIG溶接機			1
ラジアルボール盤			1

自社の強み

- 小ロットから量産品まで幅広く対応が可能。数個単位からの受注への対応も可能。
- シェル中子の製造
 自社生産用だけでなく、中子だけの製品供給も可能です。
- 鋳造プロセス合理化によるコスト力強化、マニュアル化による品質安定化（取組中）
 Q、C、Dとあわせて職場環境の改善を進めています。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット（合理化設備）関連
- ② エネルギー関連

技術・加工などの特徴

製品例① 車関連部品



製品例② 計量器関連部品



製品例③ 車関連部品



製品例④ シェル中子



開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型形放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

有限会社トム電子



〒 975-0016 福島県南相馬市原町区大木戸字南東方 90-10
 TEL : 0244-25-2340 FAX : 0244-25-2351 (富田)
 E-mail : tom_2340_takada@yahoo.co.jp

代表者▶富田 秀雄 創業年▶1991年(平成3年)
 資本金▶400万円 従業員数▶13名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		研磨仕上
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
フラップ		
型彫放電	旋削	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	処理塗装	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理	パイプ	
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	溶接	
NC バンダー曲げ		
パイプバンダー		
ビーム溶接	成形	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	その他	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料	PT 基板	
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	検査	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	組立	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	巻線	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	試験	
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	その他	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	試験	
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス	その他	
クリーンルーム組立		

部品製作・加工

当社は長年クリーンルーム設備を活用し、各種電子部品の組立・検査の専門の受託事業を行ってまいりました。今、新しく受託会社として脱皮しようとしています。半導体などの電子部品はもちろん、精密部品加工などのまったく新しい受託業務にもチャレンジいたします。

業務内容・営業品目

- タッチパネルの生産

取得ライセンス

- 現状は ISO9000 シリーズに準じた対応を整備
- タッチパネル顧客のエンドユーザーが検査受査実績あり

主要な取引先

- タッチパネル：DMC

最終製品・業界

- 産業用機器
- アミューズメント関連機器

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
クリーンルーム			1
検査装置			2

今後取り組みたい事業

- ① 現在のビジネスの拡大
- ② クリーンルームを活用した粉体製造事業
食品用、工業用

自社の強み

- 長年にわたって精密電子部品の製造・加工してきた技術と品質が私たちの「強み」です。
- クリーンルームを活用した精密機器組立体制
- コスト、品質、納期のバランスがとれた小回りが利く製造体制

技術・加工などの特徴



業務用タッチパネルの受託製造



各種電子部品の組立・検査



クリーンルームの作業環境

有限会社トライ金型



〒 975-0051 福島県南相馬市原町区牛来字大塚 34-3
 TEL : 0244-24-1047 FAX : 0244-24-1064
 E-mail : try_kanagata@oasis.ocn.ne.jp

代表者▶高崎 皇市 創業年▶1981年(昭和56年)1月
 資本金▶300万円 従業員数▶8名

～ 高度な技術にトライする、 金型加工のオールラウンド プレーヤー ～

創業以来、ハイクオリティなもの作りにトライする事を目指してまいりました。

日々多様化・高度化するもの作りのニーズに的確に対応できるよう、設備・社員教育の充実を積極的に図り、お客様から信頼され必要不可欠な会社となるためよりいっそう研鑽を積んでまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
縦型マシニングセンター	オークマ MB66VA	1500 × 660 × 660	1
縦型マシニングセンター	オークマ MB56VA	1050 × 580 × 480	3
縦型 NC フライス盤	エンシュウ SBV400-DX	900 × 400 × 500	1
縦型フライス盤	マキノ KBP-H	700 × 250 × 500	1
縦型フライス盤	マキノ BG II -70	700 × 350 × 500	1
縦型フライス盤	大隈豊和 STM2R-H	700 × 300 × 550	1
縦型フライス盤	日立精機 2MF	750 × 300 × 350	1
ワイヤーカット放電加工機	ソデック AQ537L	570 × 370 × 280	1
細穴放電加工機	ソデック K1C	φ 0.3 ~ φ 3.0	1
汎用研削盤	日興機械 NFG-515	380 × 150 × 230	1
NC 平面研削盤	日立精工 NB-409H	900 × 400 × 250	1
顕微鏡 (測定顕微鏡)	ニコン SMZ645	MFC-101	3
エンドミル研削盤	飯田鐵工 GE120S	GE120S	1
3D CAD/CAM	ゼネティック	Master cam 最新版	3

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連分野
- ② 医療関連分野

業務内容・営業品目

- アルミダイカスト金型部品
- プラスチック成形用金型部品
- プレス用金型部品等
- 精密機械部品の製造
- 転ばぬ先の杖 “TeTry” を商品化

取得ライセンス

- 1級機械加工技能士 (マシニングセンタ作業)

最終製品・業界

- 自動車 (大手自動車メーカー)

自社の強み

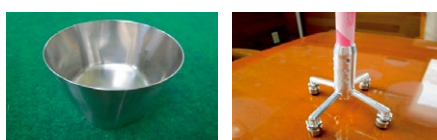
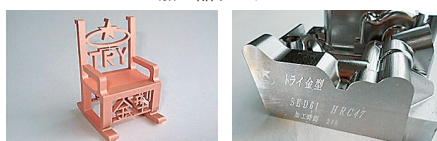
- 当社はダイカスト、プレス、プラスチック等各種金型部品加工精密機械部品加工を得意としております。
- 2018年2月に工場を新設し、1t クレーン設備を導入したことで、大型部品も受注可能になりました。

技術・加工などの特徴

工場内設備



加工品サンプル



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装
	板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

日本オートマチックマシン株式会社



〈原町事業所〉



〈端子事業所〉

【本社】〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4
 【原町事業所】〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字木戸脇18
 【端子事業所】〒975-0041 福島県南相馬市原町区下太田字川内迫523
 TEL : 0244-23-6161 FAX : 0244-24-2958 (原町事業所 技術部 鈴木清一)
 E-mail : seichi.suzuki@jam-net.co.jp URL : http://www.jam-net.co.jp/

代表者▶水野 雅文 創業年▶1932年(昭和7年) 資本金▶18億2,000万円
 従業員数▶428名(国内) 原町事業所:117名、端子事業所:84名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発		開発・設計
機構系	ロボット	
電気・制御系		生産設備
運転・保守		
全体仕様開発		ソフト
機構系設計		
電気・制御系設計		金型
運転・保守		
開発		切削
設計		
運転・保守		研磨仕上
一般プレス		
絞りプレス		放電
鍛造プレス		
プラスチック成形		旋削
ダイキャスト成形		
5軸3次元		処理
3次元		
NC2.5次元		塗装
歯切り		
汎用・6面加工		板金
成形研磨		
平面研磨		パイプ
ホーニング研磨		
治具研磨		溶接
円筒研磨		
センタレス研磨		成形
ラップ		
型彫放電		その他
ワイヤー放電		
細穴加工		PT基板
縦型CNC複合旋盤		
CNC複合旋盤		検査
NC旋盤		
汎用旋盤		組立
熱処理		
電解研磨・プラスト		巻線
表面処理		
塗装		試験
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		その他
NCベンダー曲げ		
パイプベンダー		検査
ビーム溶接		
スポット溶接		組立
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		検査
金属射出成形		
鋳物		組立
プラスチック成形・材料		
FRP成形		試験
ゴム成形		
チクソモールド		その他
転造加工		
レンズ加工・研磨		検査
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		組立
基板製造		
SMT実装		試験
実装組立		
寸法検査		その他
硬さ・粗さ検査		
X線検査		その他
機構組立・配管		
配線・ハーネス		その他
デバック・試験		
設置・立上げ		その他
保守サービス		
巻き線		その他
電気試験・検査		
保守サービス		その他
		その他

開発・設計
生産設備
ソフト
金型
切削
研磨仕上
放電
旋削
処理
塗装
板金
パイプ
溶接
成形
その他
PT基板
検査
組立
試験
その他

当社は、1932年の創業以来、精密機械加工の独自の技術を生かし電子部品、圧着機械、精密機械の三事業からなる先端技術開発型企業として、お客様と共に歩んでまいりました。企業活動のグローバル化が進み、高品質、低価格競争が激化するなか、エレクトロニクス産業、自動車産業に携わる当社は、高密度実装が可能な極細線狭ピッチコネクタ、高品質なワイヤーハーネス加工を可能にする自動圧着機、超精密な加工を可能にする精密ツーリングシステムなど、「ものづくり」にお役に立てる、高機能・高品質の製品とサービスを提供し、お客様から信頼され、真に必要とされる企業でありたいと考えています。

これからも、開発・生産・販売・メンテナンスの一貫体制とマシンとコネクタの技術を融合した総合力を活かし、期待を超える「ものづくり」「価値づくり」でお客様のベストパートナーとなることを目指し、常に挑戦を続けてまいります。

皆さまには、今後ともなお一層のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
高速プレス	山田ドビー、他	3t~60t	40
自動巻取機	サツキ機材	2連、6連	24
コネクタ組立機	専用機メーカー	DIP、SMT	55
プロファイル研削盤	アマダ、和井田		2
成形研削盤	日興機械		15
ワイヤーカット加工機	ソディック		6
型彫り放電加工機	ソディック		6
細穴放電加工機	ソディック		2
三次元測定機	ミツトヨ		2
ペーキング装置	エスベック		2
オートグラフ	島津製作所	0~5KN	3
高温恒湿器	タパイエスベック	最大300℃	1
超低温高温器	タパイエスベック	-85℃~180℃	2
冷熱衝撃試験機	タパイエスベック	-65℃~150℃	2
低温恒温恒湿機	タパイエスベック	-40℃~100℃	2
リフロー炉(評価試験用)	千住金属工業	7ゾーン	1
ネットワークアナライザ	日本電計		1
画像寸法測定器	キーエンス	50mm×100mm	4
横型マシニングセンター	日立精機/DMG森		3
縦型マシニングセンター	DMG森/SODICK		4
横型フライス盤	新潟鉄工/遠州		3
縦型フライス盤	牧野フライス/日立精機		5
平面研削盤	岡本/日立精工		11
内面研削盤	岡本		1
円筒研削盤	岡本		1
JIG研削盤	ムーア		1
工具研削盤	牧野フライス		2
高圧洗浄機	日伸精機		1
レーザー刻印機	SUNX		3
横型射出成形機	ソディック/住友重機	20t~80t	18
縦型射出成形機	ソディック	40t	1
製品外観検査機	自社/永田精機	コネクタ検査仕様	14

今後取り組みたい事業

- ① 自動化ソリューションへの展開
ロボットや周辺装置を取付けたプレス機械分野と工作機械周辺機器としての更なる自動化へのインテグレートビジネス
- ② 半凝固鍛造プレスシステムの技術構築による鍛造業界への拡販
- ③ 端子・コネクタの自動車関連業界への参入
- ④ 高周波用コネクタの拡販

業務内容・営業品目

- 自動端子圧着機および関連機器の製造販売
- 端子・コネクタ・および各種電子部品の製造販売
- 精密バイスおよび各種精密補用工具の製造販売
- 精密プレス・圧着機および周辺機器の製造販売
- プレス順送金型・インジェクション成形金型の製造販売

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム ISO9001
認証番号: JQA - 1282
- 環境マネジメントシステム ISO14001
認証番号: JQA - EM0881

主要取引先

- 住友電装(株)、フジクラ電装(株)、アサヒ通信(株)、オーナンパ(株)、ハヤカワ電線工業(株)
- ソニー、シャープ、パナソニック、住友電機工業(株)
- サミー(株)、(株)平和、(株)大都技研、京楽産業、(株)
- 山善、ユアサ商事、ジーネット、ヤマモリ、杉本商事

最終製品・業界

- 自動車関連ハーネス、一般ハーネス
- 家電業界、アミューズメント業界
- 工作機械、鍛圧機械関連業界

自社の強み

● Machine & Connector
「マシン & コネクタ」の技術を融合した総合力で、電子機器のエネルギーを繋ぎ、情報を繋ぐ精密部品である「コネクタ」から、自動車、先端機器のハーネス製造にかかせない高精度な自動端子圧着機まで網羅し、卓越した開発技術力で設計・製造・販売をしております。

● Next Standard & Turn Key Business
「ものづくり」に欠くことのできない高精度の金型や先端機器の生産を支える機械加工の周辺機器である精密バイス。長年の高い評価の背景には、独自の高度な加工技術とものづくりへのこだわりがあります。プレス自動化ソリューションへの展開: プレス製造設備のターンキーでの請負。エンジニアリング設計から設備の選定、納入、据付、試運転、運転指導、メンテナンスまでのトータルソリューション提供を目指しており、産業ロボットを用いたロボットプレス設備も請負いたします。

技術・加工などの特徴



花沢技工



〒 975-0014 福島県南相馬市原町区西町3丁目 98-2
 TEL : 0244-23-5389 FAX : 0244-23-0033
 E-mail : hanazawa@if-n.ne.jp URL : -

代表者▶花澤 織考 創業年▶1989年(平成元年)5月
 資本金▶- 従業員数▶4名

創業以来、常に新しい創造・価値観を見極め、厚い信頼を得られる企業を目指して取り組んでまいりました。

高度化する社会的ニーズをはじめものづくりの環境も大きく変化してまいりました。

今後もより一層の設備と社員の技術向上・教育によって、完成度の高いものづくりを創造してまいります。

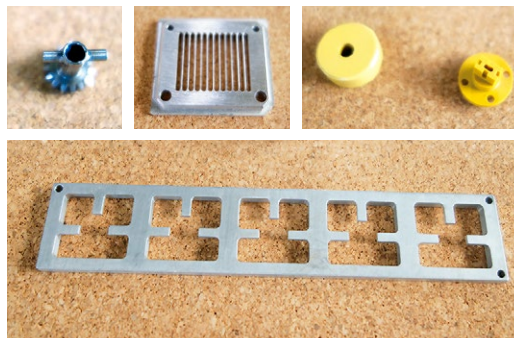
高品質で信頼性の高い製品を提供することを常に心がけ、わたしたちの創造への努力が社会に貢献し信頼され、明日へつながるよう日々研鑽につとめてまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンタ	森精機	500 x 800 x 500	1
フライス盤	牧野フライス	250 x 550 x 300	1
フライス盤	静岡鐵鋼	300 x 700 x 400	1
NC 旋盤	静岡鐵鋼	300 x 600 x 400	1
生産フライス盤	日立精工	300 x 700 x 400	1
成型研磨	三井精機	120 x 350 x 200	1
投影機	ミットヨ		1

技術・加工などの特徴

●加工品(例)



業務内容・営業品目

- 専用機の部品製作
- 治工具の設計製作
- 精密機械加工(精密切削加工、精密研削加工)

主要な取引先

- (株)アイ、イーエス
- セイコーエプソン(株)

最終製品・業界

- 専用機部品
- プリンター

自社の強み

- マシニングセンター等による、切削加工を中心に、試作・少量多品種に対応しております。
- 専用機部品の精密切削を多く手がけ、日々その技術を磨き、高品質部品の生産に努力し続けます。

今後取り組みたい事業

- ① ロボット産業分野
- ② 医療関連
- ③ 廃炉ビジネス

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
	研磨仕上	歯切り	
		汎用・6面加工	
		成形研磨	
平面研磨			
ホーニング研磨			
治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨			
放電	ラップ		
	型彫放電 ワイヤー放電		
旋削	細穴加工		
	縦型 CNC 複合旋盤		
	CNC 複合旋盤		
	NC 旋盤 汎用旋盤		
処理塗装	熱処理		
	電解研磨・ブラスト		
	表面処理 塗装		
板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工		
	NC ベンダー曲げ		
	パイプバンダー		
	ビーム溶接		
	スポット溶接 その他溶接(レーザー等)		
成形	プレス加工		
	金属射出成形		
	鋳物		
	プラスチック成形・材料		
	FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工		
その他	レンズ加工・研磨		
	カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物		
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立		
検査	寸法検査		
	硬さ・粗さ検査 X線検査		
組立	機構組立・配管		
	配線・ハーネス		
	デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス		
巻線	巻き線		
試験	電気試験・検査		
	保守サービス		
その他			

ハナブサ精密



〒 979-2702 福島県相馬郡新地町谷地小屋南狼沢 4-153
 TEL : 0244-32-0166 FAX : 0244-32-0167
 E-mail : hanabusa@royal.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶花房 博 創業年▶1992年(平成4年)
 資本金▶- 従業員数▶5名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		放電
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	旋削	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	処理 塗装	
汎用旋盤		
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工		板金
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		パイプ
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	成形	
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨		その他
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	PT 基板	
SMT 実装		
実装組立	検査	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査	組立	
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験	巻線	
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線	試験	
電気試験・検査		
保守サービス	その他	

当社は創業以来、各種金属加工を行っており難易度の高い部品や短納期の部品の加工を高品質で対応しています。

今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げます、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

業務内容・営業品目

- スマートフォンやエアバック製造機械の部品加工

<材料>

鉄、ステンレス、アルミ、樹脂 等

<サイズ>

丸物で10φ~200φ、角物、30~1,000mm程度。

<精度>

2/100~1/100mm

主要な取引先

- 東北技研(株)
- マシンパーツ
- 藤倉コンポジット(株)

最終製品・業界

- 弱電関連
- 自動車関連

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 旋盤	森精機	3t~60t	1
マシニング	OKUMA、OKK、FANUC	2連、6連	3
ワイヤーカット放電加工機	Sodick	DIP、SMT	2
複合機			2
汎用フライス			3
材料取台			1

自社の強み

- 複雑で難しい金属加工を得意としております。
- 試作レベルからの対応も可能です。

今後取り組みたい事業

- ①ロボット関連部品事業
- ②航空機関連部品事業

技術・加工などの特徴

- 精度 0.01 ~ 0.02mm
- 丸物でφ10 ~ φ200mm、板物で最大1m程度
- 板物で最大1m程度



株式会社ハヤシ製作所



〒 960-1633 福島県相馬郡飯館村白石字町 25

TEL : 0244-42-0134 FAX : 0244-42-0580

E-mail : hayashi-ss@silk.plala.or.jp

URL : http://www.shokokai.or.jp/100/07/0756410005/index.htm

代表者▶林 武志 創業年▶1976年(昭和51年)

資本金▶2,000万円 従業員数▶52名

当社は激しい競争社会の中で成長を維持し、時代のニーズに答えてゆく為にたゆまぬ努力を積み重ねて参りました。

そしてより高品質な製品をもって社会に報いるために、常に技術の開発と向上に力を注いで参りました。

全体の力を集結して、良い製品をより早くより安くつくり出すために一層の努力をしまいる所存でございます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
NC 旋盤	森精機	タレット X.245,Z.370	18
	北村製作所	楯刃 X.250,Z.220	6
	長谷川機械製作所	楯刃 X.240,Z.240	4
	尾崎省力機械(株)	楯刃 X.200,Z.200	37
		楯刃 X.300,Z.200	6
		楯刃 X.200,Z.200	4
タッピングセンター	ブラザー工業	X500,Y400,Z300 円テーブル付	3
		X.480,Y.360,Z.270 円テーブル付	5
		X.420,Y.300,Z.250	1
		X.300,Y.220,Z.200	7
		X.300,Y.220,Z200 円テーブル付	1
		円テーブル付	18
スロッターマシン	尾崎省力機械(株)	X.200,Z.200	5
	井上高速		2
ローレット盤	井上高速	円盤式	1
自動機	尾崎省力機械(株)	径 32mm、オートバー付	1
パイプ切断機	モリ工業	径 83mm	1
三次元測定器	東京精密		2
二次元測定器	ミットヨ		4
真円度測定機	ミットヨ		1
投影機	トプコン		1
熱処理器	富士科学器械		2
超音波洗浄機	ソリット		1
サーフェスト表面粗さ測定器	ミットヨ		2
内径溝切機(専用機)	北村製作所	内径φ 35 ~	2

今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

業務内容・営業品目

- 光学部品製造
カメラ・医療機器・空圧機器等の精密部品の製造

最終製品・業界

- カメラレンズ部品、空圧アクチュエーター

自社の強み

- 非鉄金属の精密加工が得意
- 材料から一貫して製造できる製造体制
- 多品種かつ短期間での量産が可能な設備および体制

技術・加工などの特徴

- 材料：アルミ（主）、銅、真鍮
- 加工内容
旋盤加工、マシニング加工、スロッター加工、ローレット加工、加工可能サイズ円筒、円柱
ワーク長 10mm～130mm
ワーク径 20mm～125mm
- 精度
マイクロメートルレベルの精度（3次元測定機による検査）
- 加工製品



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
		5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
部品の製作・加工	切削	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	研磨仕上	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤 熱処理
	旋削	電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
部品の製作・加工	放電	ターレットバンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	処理塗装	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	板金パイプ溶接	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	成形	基板製造 SMT 実装 実装組立
部品の製作・加工	その他	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	PT 基板	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	検査	巻き線 電気試験・検査 保守サービス
組立		
巻線		
試験		
その他		



ファスナー工業株式会社



〒 975-0037 福島県南相馬市原町区北原字東原 345-3
 TEL : 0244-23-6417 FAX : 0244-24-2580
 E-mail : fastener@river.ocn.jp URL : http://fastener.co.jp/about.html

代表者▶代表取締役 佐藤 勉 創業年▶1969年(昭和44年)2月
 資本金▶2,000万円 従業員数▶13名(会社全体21名)(2019年9月現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨		研磨仕上
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨	放電	
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	処理塗装	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	板金	
汎用旋盤		
熱処理		
電解研磨・ブラスト	パイプ	
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	溶接	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー	成形	
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	その他	
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物	PT基板	
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形	検査	
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨	組立	
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	巻線	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	試験	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	その他	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	その他	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	その他	
保守サービス		

★おかげさまで50年を迎えました★

これまで同様、お客様に満足して頂くこと最優先に、技術、知恵を駆使して参ります!どんなことでもご相談下さい。

- 材質を問わず試作品～量産品まで1個から注文承ります
- 少量多品種のご注文に対応いたします
- 精密機械加工部品を得意としております
- 特殊ねじの相談に応じます

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
NC 旋盤	森精機 SL154	最大 50 φ	1
(材料供給機付)	NL1500	最大 50 φ	1
	CL1500	最大 28 φ	1
主軸台移動型 NC 旋盤	シチズン A16 (複合機)	最大 16 φ	1
(材料供給機付)	L20 (複合機)	最大 20 φ	1
	野村精機 NN20R	最大 20 φ	1
	NN20J2 (複合機)	最大 20 φ	1
NC 旋盤 (単体機能型)	森精機 NLX2000 (複合機)	8 インチチャック	1
立型マシンニングセンタ	森精機 FRONTIER-M1	560 × 410	1
タッピングマシン	森精機 TV-400	700 × 400	1
転造盤 (ネジ切)	ツガミ R16A-2	16t	1
センタレス研磨機	日本精機 18 型他		2
カム式自動盤			複数
汎用旋盤			複数
汎用フライス			複数
立形マシンニングセンタ	D M G M O R I CMX800V	800 × 560	1

技術・加工などの特徴

【加工機】

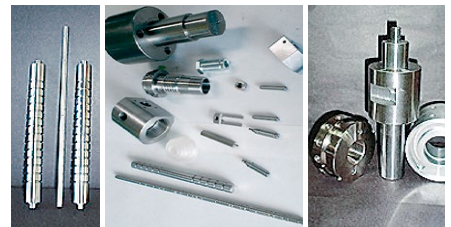
< NC 旋盤 >

< NC 旋盤 >



【製品】

< 長尺シャフト類 > < 複合旋盤加工品他 >



業務内容・営業品目

- ねじ全般販売
- 精密機械加工部品製造販売

主要な取引先

- 三菱鋼鉄(株)
- 横河マニュファクチャリング(株)
- タニコー(株)
- (株)日立パワーデバイス
- 日本オートマチックマシン(株)

取得ライセンス

- 品質マネジメントシステム ISO 9001

自社の強み

- 一括受注体制
 - ・金属・樹脂等の種類にかかわらず丸もの加工品は装置機種単位で一括受注できます
 - ・センタレス研磨機を保有しており丸物シャフトの外径精度(寸法、面精度)を安定して製造できます
 - ・CNC 複合旋盤も多数保有しており、加工精度と工数削減に貢献できる工程を確立しております
- 短納期対応
 - ・短納期対応も即日対応しており、平均納期は20日程度です。製品在庫により量産品の供給も対応しております

今後取り組みたい事業

1. ロボット関連ビジネス

ファスニング・ディワン株式会社



【福島工場】〒979-0513 福島県双葉郡楡葉町ならは南工業団地
 【本社】〒270-2241 千葉県松戸市新田 256
 TEL : 047-362-2814 FAX : 047-364-8042
 E-mail : abe@fdone.co.jp URL : http://www.f-d-one.com/

代表者▶代表者 阿部 昌之 創業年▶1953年(昭和28年)
 資本金▶2,000万円 従業員数▶25名

冷間鍛造品の多品種少量生産に対応しております。
 もの(製品)造りとサービスに心掛け、高い品質と安定した納期管理をモットーに、社会に少しでも貢献できるように、私たちは日々頑張っています。

主要な取引先

- イワブチ株式会社
- ネグロス電工株式会社
- サンコーテクノ株式会社
- 第一ボルト株式会社

最終製品・業界

- 電柱用ボルト(電力)
- 建設用ボルト・アンカーボルト(建築)

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
冷間鍛造機	IH-6	6mm	1
	SH-8	8mm	2
	AT-875	8mm	1
	AO-10M	10mm	1
	AO-10M-2B	10mm	1
	AO-10M-L	10mm	1
	AOH12M	12mm	3
	AOT-12B	12mm	1
	OHR-120	12mm	1
	AO-14M	14mm	2
ローリングマシン	AOH16-200	16mm	2
	DN-8M	8mm	4
	DN-10M	10mm	1
	AH-4	12mm	1
	THI-12R	12mm	1
丸転造盤	THI-16R	16mm	1
	FA-10T	10mm	2
	FA-15T	12mm	1
2次切削加工機	FA-20T	16mm	1
	MH10		3
単能盤	メリタ 4型		1
自動穴あけ機	KDPA-10		1
ネジ先切削加工機			6
ローレット専用機	日高 3型		1
タッピングマシン			4
NC ボール盤	バリメック SSV3		1

業務内容・営業品目

- 架線・金物・ボルト・ねじの製造
- 各種ボルトの製造(φ6~16mm 材質:鉄・ステンレス・真鍮)
- 索道施設メンテナンスに必要な各種部品の販売
- スノーリゾート経営のトータルサポート

自社の強み

- 首下異形加工
角根型ボルトの製造(ヘッダー金型含め)に強みがあります。

技術・加工などの特徴

- 圧造機械(ヘッダー)による各種ねじ・ボルトの製造



ピン / 曲げ加工 / 両ねじ



中ツバピン / 中ツバボルト



板絞り / 六角絞り / 四角絞り



特殊形状品 / 穴あけ加工



角根ボルト / モールボルト



T型ボルト

今後取り組みたい事業

1. 現状分野での高付加価値化
2. 新規事業分野開拓
3. 新素材・新工法への取り組み
4. ロボット産業分野
5. 医療関連
6. 廃炉ビジネス

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
		切削
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
		放電
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
		処理塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
成形		プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド
PT基板	転造加工 レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物	
	検査	基板製造 SMT 実装 実装組立 寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
	巻線	巻き線
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		



福島コンピューターシステム株式会社



● 郡山本社

● 相双営業所

【本社】 〒963-0201 郡山市大槻町字北八耕地 13 番地
 【相双営業所】 〒975-0201 福島県南相馬市原町区東町 1-36
 【問合せ先】 相双営業所 所長 永元俊弘
 TEL : 0244-26-5302 FAX : 0244-26-5304
 E-mail : nagamoto@fcs.co.jp URL : https://www.fcs.co.jp/

代表者 ▶ 代表取締役社長 芳賀洋輔 創業年 ▶ 1983 年 (昭和 58 年) 12 月
 資本金 ▶ 1,000 万円 従業員数 ▶ 301 名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発設計		
運転・保守	金型	
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5 軸 3 次元	切削	
3 次元		
NC2.5 次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6 面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨	放電	
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電	旋削	
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	処理塗装	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤	板金	
熱処理		
電解研磨・プラスト		
表面処理	パイプ	
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工	溶接	
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接	成形	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工	その他	
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料	PT 基板	
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド	検査	
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	組立	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装	巻線	
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査	試験	
X 線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス	その他	
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	その他	
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		

現在、新型コロナ禍の影響により厳しい状況が続いております。

そんな中、当社はいち早くテレワーク導入に取り組み、ほぼ全社員がスムーズに在宅勤務が出来る環境が構築出来ました。

テレワーク導入を検討されている企業・団体様、お気軽にご相談ください。

主要な取引先

- ・ 国立研究開発法人 産業技術総合研究所
- ・ 国立研究開発法人 日本原子力研究開発機構
- ・ 公立大学法人 福島県立医科大学
- ・ アルプスアルパイン株式会社
- ・ キヤノンメディカルシステムズ株式会社
- ・ コニカミノルタ株式会社
- ・ 株式会社小松製作所
- ・ 株式会社東北村田製作所
- ・ 株式会社日立製作所

技術・加工などの特徴

< 開発事例 >

■ 製造管理システム (鋳造・鍛造・アルミ製品の製造)

オフコンシステムを Windows アプリケーションとして再構築した製造管理システム (MES)。製造予定のスケジュールを作成し、PLC (シーケンサ) との通信を行うことで製造ラインの制御を行なった、PLC (シーケンサ) からデータを取得し、進捗の管理と実績の入力・管理、情報分析を行う。

■ 人事考課システム

人事考課の評価業務を Web システムで構築した。半期毎の人事評価を行う Web システム、各種マスターデータの CSV 一括登録、評価ルート設定、一次評価～三次評価までのワークフロー、評価計算、他システムへの CSV インタフェースなど。

■ Pepper を活用した案内アプリ

展示会などで、外付けのディスプレイや胸部タブレットを使用したコンテンツの開発。また、外付けディスプレイを使用しているサイン表示アプリの開発。(当社はソフトバンクロボティクス社に認定されたロボアプリパートナーです)



業務内容・営業品目

- 業務系、制御系、組込系システムの設計・開発
- 各種コンピューター、周辺機器、流通ソフトの販売
- 上記に付帯する各種ソリューション業務

取得ライセンス



情報セキュリティマネジメントシステム (ISMS) 「JQA」 認証



ホワイト企業認定
「一般財団法人 日本次世代企業普及機構」 認定



個人情報保護管理システム (P マーク) 「JQA」 認証



地域未来牽引企業
「経済産業省」 認定

自社の強み

当社は、業務系システム開発から制御・組込系システムの開発まで幅広く対応しています。

また現在は「福島復興と第 4 次産業革命への挑戦」を社の方針と掲げ、積極的に取り組んでいます。

■ 業務系システム

業務系アプリケーションシステムの開発から保守業務まで豊富な実績で、お客様のビジネスをサポートします。

■ 制御・組込系システム

制御系・組込系の豊富な専門知識を活かし、お客様のパートナーとして一緒に製品のリリースまで行います。

■ 復興関連システム

再生可能エネルギー・医療・ロボット関連分野などの、福島県の復興・振興に繋がる事業へ取り組んでいます。

今後取り組みたい事業

1. ロボット産業関連
2. スマートファクトリー関連
3. スマート農業関連
4. クラウド・AI・IoT ビジネス全般



藤倉コンポジット株式会社



原町工場：〒 975-0027 福島県南相馬市原町区上北高平字植松 268
 TEL：0244-22-4151 FAX：0244-22-4178
 URL：https://www.fujikuracomposites.jp/

代表者▶代表取締役社長 森田 健司 創業年▶1901年（明治34年）
 資本金▶3,804,298千円 従業員数▶2,519名（連結）

『私たちは卓越した複合化技術で、豊かなくらしをささえるグローバルカンパニーを目指します。』

- 当社は1901年に創業した企業であり、その長い年月で蓄積された“複合化技術”を生かしてお客様のニーズにお応えしていくことを経営の礎と考えております。
- 国内だけでなく、米国、中国、ベトナムなどに子会社を有しており、世界中のより多くのお客様へ付加価値の高い製品を提供し続けていくことが私たちの責任であり信念であると受け継がれております。

主要な取引先

- 各製造メーカー

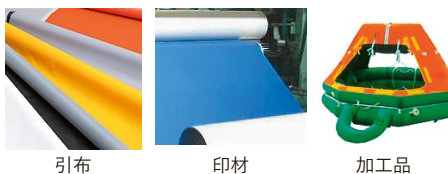
【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
油圧ゴム加硫プレス	コータキ(株) 他		158
ゴム射出成型機	(株)山城精機製作所 他		30
製品打抜き機	蛇の目マシン工業(株)		11
製品組立装置	(株)電元社製作所 他		12
製品検査装置	(株)キーエンス 他		17
マシニングセンター関係	牧野フライス製作所 他		11
マシニングセンター関係	ヤマザキマザック社 製 他		10
汎用フライス・旋盤	大隅鉄工所 他		15
3次元測定機・投影機類	(株)ミットヨ		7
超音波スキャナー	(株)ジーネス		1
試打用ロボット	(株)ミヤマエ		1
モーションキャプチャーシステム	VICON		1
ゴルフシャフト研磨機	日清紡機械販売(株)		16
塗装・印刷機	マスターマインド(株) 他		12

技術・加工などの特徴



工業用品 制御機器 スポーツ用品 電材



引布 印材 加工品

業務内容・営業品目

「くらし」、「ものづくり」、「エネルギー」、「いのち」、「レジャー」、この5つのドメインを Rubber と Composites で達成していきます。

- 自動車、住宅、産業用機器、船、電線、ゴルフなど生活の様々な場面に当社の製品が使われています。例えば、自動車のエンジンや住宅のガス周りに当社の主力製品のひとつである「ダイヤフラム」が使われ、その一部は原町工場で作られています。

取得ライセンス

- ①品質マネジメントシステム ISO9001 (1998/5/15 取得)
- ②環境マネジメントシステム ISO14001 (2004/1/26 取得)
- ③安全衛生マネジメントシステム OHSAS18001 (2011/3/10 取得)

自社の強み

- 工業用品・制御機器・電材・引布・印材・加工品・スポーツ用品の7つのフィールドで事業を展開しております。
- 設計技術・複合化技術・加工技術を有機的にリンク。市場ニーズを的確に捉え、今までの技術だけでなく、相互の組み合わせにより新たな可能性を創出して、高性能製品を市場へ送り出しています。



- 各種工業用ゴム部品の他、空圧制御機器、除振台およびその周辺機器、印刷機材、電気・印刷機器、救難救命具等産業資材、ゴルフ用カーボンシャフトの開発・設計・製造・販売。

今後取り組みたい事業

- ロボット・航空宇宙関連事業。
- CFRP（炭素繊維強化プラスチック）関連。

開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電
	旋削	細穴加工 縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

富士コンピュータ株式会社 AI 技術研究所



〒 979-2162 福島県南相馬市小高区飯崎南原 65-1
 〒 975-0036 福島県南相馬市原町区萱浜字新赤沼 83
 福島ロボットテストフィールド研究棟 8 号室
 TEL : 0244-44-6622 FAX : 0244-44-6626
 E-mail : ai-giken@ai-giken.net URL : https://ai-giken.net/

代表者 ▶ 森 和明 創業年 ▶ 1978 年 (昭和 53 年)
 資本金 ▶ 9,500 万円 従業員数 ▶ 160 名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発		開発・設計
機構系	ロボ	
電気・制御系	ット	
運転・保守		生産設備
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計		ソフト
運転・保守		
開発設計		
運転・保守		金型
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		切削
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		研磨仕上
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		放電
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		旋削
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		処理塗装
センタレス研磨		
ラップ		
型彫放電		板金
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤		パイプ
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		溶接
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理		成形
塗装		
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		その他
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接		PT 基板
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		検査
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		組立
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		巻線
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造		試験
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT 実装		その他
実装組立		
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管		
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		

我々は福島県で、個別ユーザの認知的特性診断に基づく対話を通じた介護支援コミュニケーションロボットの研究開発を行っています。これは AI による会話機能を備えたコミュニケーションロボットであり、他に見守り機能、服薬確認機能等を備えたクラウド通信型の製品です。介護用に特化した AI エンジンを搭載し自然言語処理技術を応用した人間らしい会話により、認知症予防や運動機能向上を促進します。そのほか深度カメラを搭載し、緊急時の異常検出や見守り機能を搭載しています。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
3D CAD	Solid Works		1
3D プリンター	Formlabs		1
3D プリンター	ANYCUBIC		1

技術・加工などの特徴

個別ユーザの認知的特性診断に基づく対話を通じた
 介護支援コミュニケーションロボットの開発

- 個別ユーザーの認知的特性に基づく AI 技術開発
- 自然言語処理技術を応答した人間らしい会話
- 深度カメラによる異常検出と見守り機能

業務内容・営業品目

- 介護用 AI ロボットの研究開発
- コンピュータシステム、開発技術者の派遣
- コンピュータソフトウェア開発・オペレーションの受託
- コンピュータ及び関連機器に関する教育並びに指導
- 通信制中学校、高等学校の運営
- コンピュータ電子機器及び OA 機器サプライ販売
- 販売促進、広告、宣伝、イベントの企画、制作、管理
- コンピュータによる各種計算業務の受託
- その他

取得ライセンス

- 高等学校設置認可証
- 有料職業紹介事業許可証
- 労働者派遣事業許可証
- 指定障害福祉サービス事業許可証
- 旅館業営業許可証

主要な取引先

- BtoC 個人向けネット販売
- BtoB 各種福祉施設、教育関連機関業界
- 介護支援ロボット
- ソフトウェア (開発・人材派遣)

自社の強み

富士コンピュータ株式会社は、AI 技術開発だけでなく、広域性通信制高等学校の運営や、システム開発、IT 技術者の派遣、職業紹介事業、通所型介護福祉施設の運営、青年の家の運営等、多岐に渡り事業を展開しています。現在、浪江町にロボットの生産工場建設も計画しており、これから相双地域に新たな産業と雇用を生み出し、地域活性化に貢献できるよう努めて参ります。

今後取り組みたい事業

ロボット関連分野
 (ソフトウェア、開発人材育成)
 こども AI ロボット教室や相双地域の教育機関と連携したディープラーニングのハッカソン等のイベントを予定しており、相双地域において AI 技術者を育成していければと考えております。



有限会社藤野機工



【本社工場】



【第一工場】

【本社工場】〒 960-1411 福島県伊達郡川俣町細田 39-7

TEL : 024-566-5503 FAX : 024-565-5502

E-mail : fujino-kikov@palette.plala.or.jp

URL : http://fujino-kikov.jimdo.com/

代表者▶藤野寛蔵 創業年▶1989年(平成元年)5月
資本金▶300万円 従業員数▶16名(2019年10月現在)

加工材質鉄、ステンレス、真鍮、銅、アルミ、POM、ポリ、塩ビ、鍛造材、金属以外でもご相談ください。町内外に協力企業多数あり、製品組み立て、表面処理(メッキ、黒染、塗装、溶接)、熱処理(窒化処理、焼入れ焼き戻し)、外径研磨すぐ対応可能です。

主要な取引先

- 前澤給装工業(株)
- 富士ダイス(株)
- 日吉工業(株)
- フシマン(株)
- クボタケミックス(株)
- (株)日ピス福島製造所
- 山形イハラ(株)
- 新倉工業(株)
- (株)川島製作所

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
CNC旋盤チャッカー仕様		8inチャック、12in	15
CNC旋盤バー材仕様		6in、12in	2
CNC旋盤(C軸制御)			5
CNC旋盤ローダー使用		6in 2方爪ハンド	3
CNC旋盤2スピンドル			2
立体マシニングセンター			2
NC旋盤用CAD,CAM			1
輪郭形状測定器	ミットヨ	500×300(H×Z)	1
真円度測定器		Φ300×500	1
表面粗さ測定器		3軸調整テーブル	1

技術・加工などの特徴

●加工品



シリンダライナ 鋳物加工



船舶用燃料タンク部品



水道バルブ部品



小物メンテナンス部品

●加工・検査設備



加工場



検査室

業務内容・営業品目

- 業務内容：
 - ・ CNC 旋盤、マシニングによる切削加工
- 加工内容：
 - ・ 水道バルブ部品(水栓、継手)
 - ・ 船舶バルブ(非常用タンク、バルブ)
 - ・ 工業用バルブ部品
 - ・ 油圧ホース用継手部品
 - ・ SUS ナット(半導体装置向け)
 - ・ シリンダライナ(汎用エンジン向け)

取得ライセンス

- ISO9001 (2015)

自社の強み

- ISO9001 を軸として品質とコストを実現いたします。
- 試作加工から量産品の立ち上げ実績多数あります。Φ10～Φ300(形状によりΦ400)
- 多品種ロット(100個から1000個程度)のリピート品が得意です。
- 1個の試作品から、小ロット品(5～20個)にも対応いたします。

今後取り組みたい事業

- 現状業務の拡充
- ロボット関連部品加工事業

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)				
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守		
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守		
	ソフト	開発 設計 運転・保守		
	金型	一般プレス		
		絞りプレス		
		鍛造プレス		
	部品製作・加工	切削	5軸3次元	
			3次元	
			NC2.5次元	
		研磨仕上	成形研磨	
平面研磨				
ホーニング研磨				
治具研磨				
円筒研磨				
放電		型彫放電		
		ワイヤー放電		
旋削	細穴加工			
	縦型 CNC 複合旋盤			
	CNC 複合旋盤			
	NC 旋盤			
	汎用旋盤			
処理塗装	熱処理			
	電解研磨・ブラスト			
	表面処理 塗装			
板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工			
	レーザーカット加工			
	NC ベンダー曲げ			
	パイプベンダー			
	ビーム溶接			
成形	スポット溶接			
	その他溶接(レーザー等)			
	プレス加工			
	金属射出成形			
	鋳物			
	プラスチック成形・材料 FRP 成形			
その他	ゴム成形			
	チクソモールド			
	転造加工			
	レンズ加工・研磨			
	カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物			
PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立			
検査	寸法検査			
	硬さ・粗さ検査 X線検査			
組立	機構組立・配管			
	配線・ハーネス			
	デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス			
巻線	巻き線			
試験	電気試験・検査			
	保守サービス			
その他				

FMK フジモールド工業株式会社



【本社】〒979-1101 福島県双葉郡富岡町小良ヶ浜字深谷 311 番地の 3
 【相馬工場】〒976-0003 福島県相馬市塚部字新城下 44 番 6
 【海外拠点】ベトナム（ハイフォン）・フィリピン（マニラ/セブ）・インド（パワール）
 TEL : 0244-26-3411 FAX : 0244-26-3476
 E-mail : fmk@fuji-mold.jp URL : http://www.fuji-mold.jp/index.html

代表者▶代表取締役社長 岡田 英征 創業年▶1974年（昭和49年）
 資本金▶3,000万円 従業員数▶82名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計		
運転・保守	ソフト	
開発		
設計		
運転・保守		
一般プレス	金型	製品製作・加工
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形	切削	
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨	放電	
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ	旋削	
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	処理塗装	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理	成形	
電解研磨・プラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NCパンダー曲げ		
パイプパンダー		
ビーム溶接	溶接	
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形	その他	
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP成形		
ゴム成形	検査	
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨		
カーボン・特殊材製造	PT基板	
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造		
SMT実装		
実装組立	組立	
寸法検査		
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	巻線	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ		
保守サービス	試験	
巻き線		
電気試験・検査		
保守サービス		
		その他

当社は、創業以来長年にわたり培って参りました加工技術で、「顧客の期待を超えるものづくり」「信頼のある真心をこめたものづくり」に重点を置き、常に精密を追い続けながら技術の開発と蓄積に精進を重ねて品質の向上に取り組んでおります。

金型製作においては、金型の設計・製作～成形加工と一貫生産のノウハウを活かしながら、NC先端技術を駆使した高度な生産技術を構築し、更に広い分野にタイムリーに供給できるよう、短納期・低コスト化・品質向上に注力し、常にお客様の立場に立ったものづくりを心がけ、付加価値のより高い製品をお届け出来る様努めております。

また、地域密着型の企業として、環境マネジメントシステムによる環境保全の向上に寄与しております。豊かな生活づくり、社会環境づくりに携わりながら、企業の更なる発展を目指す所存であります。

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
射出成形機	住友/日精 30t ~ 180t (海外は最大 280t)		51台 (119台)
マシニングセンター	牧野フライス/安田等 YMC430, YBM640V, V33等		10台(6台)
放電加工機	ソディック AQ35L等		9台(5台)
ワイヤー放電加工機	ソディック AQ325L等		5台(3台)
細穴放電加工機	ソディック KICS-G559等		3台(2台)
NCフライス(フライス)	牧野フライス KSJP-55等		5台(5台)
CNC研削盤	岡本 PSG-64AN		1台
成形研削盤	ニッコー、岡本 F-515 II 等		9台(4台)
平面研削盤	ニッコー、岡本 NSG-64H、PSG-65AN 等		3台(2台)
円筒研磨機	トヨタ、ケレンベルガー GE4P-50 等		2台
CNC旋盤(旋盤)	テクノワシノ LR-55A 等		2台(3台)
三次元測定機	ミットヨ Crysta-Plus 等		2台(3台)
画像測定機	ミットヨ QVPRO システム 等		2台(1台)
測定顕微鏡	ミットヨ MF-A2017C 等		10台(19台)
真円度測定機	ミットヨ RA-120P 等		1台(1台)
投影機	ミットヨ PJ-H30 等		1台(1台)



カメラ・車載・コネクタ成形品

プラスチック成形工場



金型部品加工場



精密金型

業務内容・営業品目

- プラスチック成形用金型の設計及び製作
- プラスチック成形品の製造
- プラスチック成形品の組立
- 精密工作機械検査治工具の設計及び製作

取得ライセンス

- 【相馬工場】ISO9001 (H15年取得) ISO14001 (H16年取得)
- 【ベトナム工場】ISO9001 及び ISO14001 (H18年取得) TS16949
- 【マニラ及びセブ工場】ISO9001 及び ISO14001
- 【インド工場】ISO9001 及び ISO14001, TS16949

主要な取引先及び業界

- デジタルカメラ・一眼レフカメラのレンズユニット
- 携帯電話機のカメラ機能部品
- 自動車の車載部品
- 医療器具部品
- コネクタ類
- 容器類、その他

自社の強み

- 金型の設計・製作、開発、成形加工に至る一貫生産のノウハウを活かした「超精密」技術(μ単位の寸法規格)・カメラの鏡筒、携帯カメラといった難易度が高い分野に強みがあります ※金型の心臓部となる高度技術は国内で構築し一括管理しております
- 多様化する顧客のニーズに柔軟かつ迅速に対応する能力(短納期での設計や製作、低コスト及び小ロット受注)
- 顧客の海外情勢・要望に応じた、各海外拠点(組立)における生産体制の早期対応
- 積極的なグローバル展開と海外工場と連携した強固な生産基盤の保有

今後取り組みたい事業

- ① 医療業界
- ② 自動車業界
- ③ 精密業界

技術・加工などの特徴



株式会社プリント電子研究所



【本社】
〒 211-0016 川崎市中原区宇ノ坪 177-4
TEL : 044-411-4991 FAX : 044-433-3972

【広野工場】
〒 979-0401 福島県双葉郡広野町大字上北迫字岩沢 1-12
広野工業団地
TEL : 0240-27-2641 FAX : 0240-27-4282

代表者▶代表取締役：矢浪 興造 創業年▶昭和43(1968)年12月
資本金▶1,400万円 従業員数▶15人

当社は大型・長尺基板を得意としております。

φ 950 の円形のスルーホール基板や 1180 × 850 の大型アンテナ基板、20m 長の長尺のフレキシブル基板等を製作した実績もございます。元々はお客様から、こういうのを造ってほしいというところから始まり、設計や仕様の検討を含めて提案していきながら、試行錯誤の中で、お客様と共に完成させてきました。私共は、大きいもの、長いもの、それ以外にも製作できるところがなくて困っている等のお困りごとを解決していきたいと思っています。お客様のご要望を聞きながら、まだ見ぬ製品の完成の一助になればと思っておりますので、ぜひご相談ください。

業務内容・営業品目

- プリント基板のパターン設計、CAD 設計、フォト作画
- プリント基板等の製造（フレキシブル、テフロン等、特殊基板にも対応）
- フレックスリジッド、多層フレキシブルの製造
- 超大型基板、超長尺基板の製造
- 金属板等のエッチング加工
- プリント基板の実装（部品実装）
- その他

取得ライセンス

- エコアクション 21

主要な取引先及び業界

- 八幡電気産業 株式会社
- 株式会社 KELK
- 株式会社 ディ・エム・シー
- 日本モレックス 合同会社
- タイコエレクトロニクスジャパン 合同会社
- 日本圧着端子製造 株式会社
- フジクラ電装 株式会社
- NEC プラットフォームズ株式会社

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC2 連穴あけ機	ピアメカニクス		1
大型ラミネーター	エム・シー・ケー	1000mm幅	1
ラミネーター	エム・シー・ケー		2
スプレーコーター	柳田技研		1
超大型露光機	クラナミ		1
パターン露光機	オーク製作所		1
パターン平行光露光機	オーク製作所		1
レジスト露光機	ハイテック		1
大型半自動印刷機	ATMA	670 × 1250mm	1
自動印刷機	ミノグループ		1
エッチング機	ジェイアイシー		1
超大型エッチング機	キムラエッチング	1050 × 1200mm	1
パターン現像機	サンプラス		1
大型現像機	サンプラス	1100mm幅	1
大型研磨機	キムラエッチング	1080mm幅	1
オシレーション研磨機	ヤコー		1
ソフトエッチング機	ヤコー		1
CNC2 軸外形加工機	タケウチ		1
油圧式外形プレス機	堀鉄工所		1
フライングチェッカー	マイクロクラフト		1
外観検査機	太陽工業		1
二次元測定器	中村製作所		1
真空熱プレス機	北川精機		1
V カットマシン	ショーダテクトロン		1
フォトプロッター	ダイナトロン		1

今後取り組みたい事業

- ①アンテナ ②エネルギー ③ロボット

自社の強み

- ①下記のような製品を小ロットから対応いたします!! (下記は実際に製作した例です)。
 - 超長尺フレキシブル基板 (20mFPC)
 - 微細加工プリント基板 (L/S=50/50、80/30 等の微細)
 - 超大型及び多層リジッド基板：最大サイズ 1200mm × 1000mm (φ 950 円形、1180 × 850 等の大型 PCB 基板)
 - メンブレンスイッチの設計から実装・検査までのモジュール化対応。
- ②その他多品種少量、多様な材料ラインナップをそろえており、個々に応じた提案をさせていただきます。
- ③創業 52 年目これまで積み上げてきたノウハウで種々提案させていただきます。

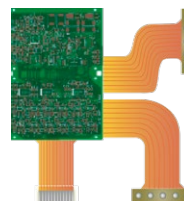
技術・加工などの特徴



20m 長尺 FPC



1000 × 1200 大型 PCB



フレックスリジッド (PCB+FPC)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス	
		絞りプレス	
		鍛造プレス	
	部品製作・加工	切削	5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
		研磨仕上	成形研磨
平面研磨			
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
放電		ラップ	
		型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工	
旋削	縦型 CNC 複合旋盤		
	CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤		
処理塗装	熱処理		
	電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装		
板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)		
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工	
		その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
PT 基板		基板製造 SMT 実装 実装組立	
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査		
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線		巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス		
その他			



株式会社三尾製作所福島工場



【東京本社】〒144-0044 東京都大田区本羽田 1 丁目 7-9
 【福島工場】〒979-2113 福島県南相馬市小高区関場 2-1
 【他拠点】三尾プレジョン（新潟県） 中国（大連）
 TEL : 0244-44-3171 FAX : 0244-44-6269
 E-mail : f.soumu@mitsuo-mfg.co.jp
 URL : http://www.mitsuo-mfg.co.jp/index.html

代表者▶三尾 義男 創業年▶1947年（昭和22年）
 資本金▶5,000万円 従業員数▶40名（グループ全体：170名）

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)			
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守	
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守	
	ソフト	開発 設計 運転・保守	
	金型	一般プレス	
		絞りプレス	
		鍛造プレス	
		プラスチック成形 ダイキャスト成形	
	切削	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
歯切り 汎用・6面加工			
研磨仕上	成形研磨 平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨		
	フリップ 型彫放電		
放電	ワイヤー放電		
	細穴加工		
旋削	縦型 CNC 複合旋盤		
	CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤		
	熱処理		
処理塗装	電解研磨・プラスト		
	表面処理 塗装		
板金 パイプ 溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCバンダー曲げ		
	パイプバンダー		
	ビーム溶接 スポット溶接		
	その他溶接(レーザー等)		
	プレス加工		
成形	金属射出成形		
	鋳物		
	プラスチック成形・材料		
	FRP成形		
	ゴム成形		
	チクソモールド		
	転造加工		
その他	レンズ加工・研磨		
	カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物		
PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立		
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査		
	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験		
組立	設置・立上げ 保守サービス		
	巻き線		
試験	電気試験・検査 保守サービス		
	その他		

当社は1947年（昭和22年）創業以来、新技術の追求、創意工夫に心掛け、激変する社会、経済環境の中、顧客様を通じて各産業界の発展に貢献し、今日まで一歩一歩着実に努力を積み重ねて参りました。

当社福島工場は福島県南相馬市小高区に所在し、主に各種小型シリンダを始め、JIS規格に準拠した標準型油圧シリンダを生産しております。企業をとりまく経済状況は様々な質の変化を求め、ユーザからの信頼を得るには品質とコストと納期に対応しなければならないという信頼と創意をモットーにコスト低減を図りより優れた品質の製品開発、生産を目指しています。

今日までの顧客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC旋盤			10
ホーニングマシン			4
CNC旋盤			1
旋盤			4
平面研削盤			1
溶接機			複数

今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

技術・加工などの特徴

主に各種小型シリンダを始め、JIS規格に準拠した標準型油圧シリンダを生産しております。

【部品加工】



業務内容・営業品目

- 油圧シリンダの設計、製作
 - ・標準シリンダー（MK SERIES、MJ SERIES）
 - ・電気炉用 ・重機用 ・掘削機用
 - ・発電所用 ・プレス機械用 ・船舶用
 - ・ダム用

取得ライセンス

- 日本海事協会資格

主要な取引先

- (株)IHI ○IHI 運搬機械(株)
- (株)IHI 機械システム
- (株)アイオンテック
- アトラスコプロ(株)
- オイレス工業(株)
- カーゴテック・ジャパン(株) 等

自社の強み

- シリンダーの開発部門は高い技術を保有しお客様の様々なニーズに応えるレベルにあります。
- 油圧シリンダーに求められる高い気密性を満足する溶接技術を保有しております。
- 長尺丸物の加工機械を設備しており高い加工技術を保有しております。

【製品検査】



【シリンダ完成品】



MEIKO 株式会社メイコー



【本社・神奈川工場】〒252-1104 神奈川県綾瀬市大上 5 丁目 14-15
 【福島工場】〒979-0401 福島県双葉郡広野町大字上北迫字岩沢 1-2
 【山形工場】〒989-3511 山形県西村山郡河北町谷地字真木 250
 【石巻工場】〒986-0844 宮城県石巻市重吉町 8-5
 ・メイコー研究開発センター / 株式会社メイコーテクノ
 ・海外工場：中国広州 / 中国武漢 / ベトナム / タンロン
 TEL：0240-27-3970（福島工場長 松本光二）
 URL：http://www.meiko-elec.com/

代表者▶代表取締役社長 名屋 佑一郎 創業年▶1975 年（昭和 50 年）
 資本金▶128.9 億円 従業員数▶9,491 名（単体：434 名）

世の中の進化と新しいニーズに応える商品群

- ・メイコーの電子回路基板は皆様の身近にあるエレクトロニクス製品に用いられています。
- ・自動車・情報通信・産業機器・アミューズメント・ホームアプライアンスの分野において、メイコーはお客様の様々なニーズを踏まえながら多種多様な電子回路基板を製造し、皆様の生活に貢献してまいります。

取得ライセンス

- ISO9001
- ISO14001
- ISO/TS16949（海外各工場）

【主要設備と諸元】

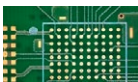
名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
積層プレス機			5
ブラウン処理ライン			1
ETCHINGライン			2
AOI（内層、外層）			4
静電塗布レジストライン			1
シルク印刷機			2
外形プレス機			4
外形ルーター機			3
耐熱フラックスライン			1
電気チェッカー			4
自動外観検査機			5

今後取り組みたい事業

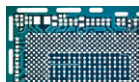
ロボット事業

技術・加工などの特徴

● 高密度配線



ビルドアップ基板

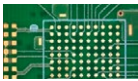


エネルギー層基板

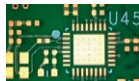


高密度多層基板

● 高周波対応・高信頼性



ビルドアップ基板



高周波ハイブリッド基板



両面・多層貫通基板

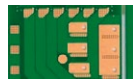
● 大電流対応・高放熱対応



厚銅基板



メタルベース放熱基板



銅インレイ基板

● 省スペース対応

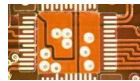


FR4-FLEZ/M-VIA Flex



部品内蔵基板

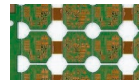
● フレキシブル（屈曲性対応）



FPC（フレキシ基板）



FR4-FLEZ/M-VIA Flex



フレックスリジット基板

業務内容・営業品目

- 両面・多層スルーホール基板
- ビルドアップ基板
- フレキシブル基板・フレックス・リジット基板
- 大電流基板
- 部品内蔵基板
- 放熱基板
- メタルマスク
- 電子回路基板検査機 / 映像機器 / 映像システム

主要な取引先

- 国内外車載部品メーカー・携帯電話メーカー・その他多数の顧客様に販売しています。

最終製品・業界

- 車載製品
- 情報通信関連製品
- 産業機器
- アミューズメント・ホームアプライアンス

自社の強み

- 研究開発…未来を創造する新しい技術を生み出す。（世界基準を迫る研究開発体制。）
- 生産…多様化するオーダーにグローバルな生産拠点で対応。（世界中のお客様のニーズに応えるために）
- 品質保証…常に「世界品質」であることがメイコーの使命。（お客様の信頼にこたえるための品質保証の実施）
- マーケティング…最前線でニーズをつかみ最適な製品づくりに反映（「技術がわかる」からできる高レベルな提案）

開発、技術、加工などの対応範囲 (■：自社 太字：連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・プラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接（レーザー等）
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

モトイ精機株式会社



〒966-0092 福島県喜多方市清水台 2-85
TEL : 0241-23-5980 FAX : 0241-23-5985
E-mail : mskk@grace.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶江井 誠 創業年▶1968年(昭和43年)
資本金▶1,000万円 従業員数▶5名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス	切削	
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
成形研磨		研磨仕上
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センターレス研磨	放電	
ラップ		
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工		
縦型 CNC 複合旋盤	旋削	
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤		
汎用旋盤		
熱処理		処理塗装
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工	板金	
レーザーカット加工		
NC ベンダー曲げ		
パイプベンダー		
ビーム溶接		溶接
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		
金属射出成形	成形	
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP 成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨		その他
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	PT 基板	
SMT 実装		
実装組立		
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	巻線	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	試験	
保守サービス		
	その他	

- 私たちモトイ精機は、主にカメラ等に使用される部品に関わるアルミ加工を主事業としております。
- 創業以来培ってきたアルミ切削加工技術を駆使し、精度を重視し、安心して仕事を任せいただける企業を目指し日々邁進してまいります。
- 医療関連部品も好評をいただいております。

業務内容・営業品目

- 光学機器
 - ・ 量産対応 カメラ関連フレーム / レンズ回り
- 医療機器関連
- 車載関連部品

主要な取引先

- 大手レンズメーカー
- カメラ関連製造メーカー
- 医療機器メーカー
- 車載関連メーカー

最終製品・業界

- カメラ業界各社
- 医療関連
- 車載関連

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
NC 旋盤	北村		12
ファナックロボドリル	ファナック	(5軸制御)	3
マシニングセンター	松浦	(4軸制御)	1
三次元測定器	東京精密		1
サーフェスト			1
顕微鏡測定器			1
汎用旋盤	大熊		1
小型汎用旋盤			1
汎用フライス	松浦		1
CAD/CAM	Gibbs	(4軸)	1

自社の強み

- 複合旋盤加工、マシニング加工(MC加工)、NC旋盤加工を中心とした、カメラ鏡筒部品等、複雑形状・異形状製品への加工に、信頼を頂いております。
- 特に、アルミ切削加工、アルミダイキャスト製品への切削加工を得意としています。
- カメラ関連企業に多数の量産納入実績があります。

技術・加工などの特徴

【量産対応】

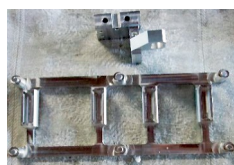
- ・ 主にアルミ切削加工をメインに事業を展開。
～Φ120 ロット数は数個から対応可能。
真鍮・プラスチックも対応可能角物も対応可能です。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連部品
- ③ 車載関連部品



ヤトイ



角物製品サンプル例



作業風景



MoMo エレクトロニクス株式会社



〒 975-0075 福島県南相馬市原町区石神字中居 122
 TEL : 0244-26-3671 FAX : 0244-26-3672
 E-mail : mitsukiyo_monma@bz03.plala.or.jp URL : -

代表者▶代表取締役 門馬 光清 創業年▶2010年1月(平成22年)
 資本金▶200万円 従業員数▶13名

- ★巻線抵抗をメインに生産をしており約1000種の抵抗を少量多品種で生産しております。
- ★半田付け、銀ろう付け、その他組み立て等も、スキルの高い作業により多方面の組立を行っております。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
巻き線工程ライン			1式

技術・加工などの特徴

- 巻き線抵抗の精密調整技術

業務内容・営業品目

- 精密級ホイトストンブリッジ製造組立
- 電気部品(抵抗)の設計製造
- 厨房機器関連ユニット組立
- 電気部品組立

主要な取引先

- 電子機器業界
- 厨房機器業界

自社の強み

- 自動機には不向きな少量多品種の生産を得意としております。

今後取り組みたい事業

- ①現状、試験機事業の拡充
- ②ロボット関連事業

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
	巻線	巻き線
	試験	電気試験・検査 保守サービス
その他	電気部品(抵抗)設計・製造	

有限会社門馬工業所



〒 979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池原畑 547
TEL : 0244-46-3044 FAX : 0244-46-5189
E-mail : tetsuo-.sasaki@nifty.com

代表者▶代表取締役 佐々木 哲男 創業年▶1979年(昭和54年)創業1990年(平成2年)法人化
資本金▶300万円 従業員数▶20名(平成27年9月現在)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)	
全体仕様開発	ロボット
機構系	
電気・制御系	
運転・保守	生産設備
全体仕様開発	
機構系設計	
電気・制御系設計	ソフト
運転・保守	
開発	
設計	金型
運転・保守	
一般プレス	
絞りプレス	切削
鍛造プレス	
プラスチック成形	
ダイキャスト成形	研磨仕上
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	放電
歯切り	
汎用・6面加工	
成形研磨	旋削
平面研磨	
ホーニング研磨	
治具研磨	処理塗装
円筒研磨	
センタレス研磨	
ラップ	板金
型彫放電	
ワイヤー放電	
細穴加工	パイプ
縦型 CNC 複合旋盤	
CNC 複合旋盤	
NC 旋盤	溶接
汎用旋盤	
熱処理	
電解研磨・ブラスト	成形
表面処理	
塗装	
ターレットパンチ加工	その他
レーザーカット加工	
NC ベンダー曲げ	
パイプベンダー	PT 基板
ビーム溶接	
スポット溶接	
その他溶接(レーザー等)	検査
プレス加工	
金属射出成形	
鋳物	組立
プラスチック成形・材料	
FRP 成形	
ゴム成形	巻線
チクソモールド	
転造加工	
レンズ加工・研磨	試験
カーボン・特殊材製造	
耐火煉瓦・耐火物	
基板製造	その他
SMT 実装	
実装組立	
寸法検査	組立
硬さ・粗さ検査	
X線検査	
機構組立・配管	巻線
配線・ハーネス	
デバック・試験	
設置・立上げ	試験
保守サービス	
巻き線	
電気試験・検査	その他
保守サービス	

開発・設計

部品製作・加工

- 当社は創業以来、厨房機器関連のプレス・溶接・組立加工を中心にノウハウを蓄積し、お客様に安心していただける製品を提供してまいりました。
- 食生活に欠かせない調理器具を製造することにより、「食」を通して社会に貢献する提案型企業を目指しています。

業務内容・営業品目

- 業務用厨房機器(シンク、レンジ、グリドル等の調理機器)を製造・販売している厨房機器メーカー様の協力会社として、製品や部品を製造供給しています。(組立～検査・包装・出荷)
- 厨房機器製造(加工・組立・検査・出荷)および厨房機器メーカー様の燃焼器具(レンジ・グリドル等)部品を製造

取得ライセンス

- プレス機械作業主任 4名
- 動力プレス検査員 1名

主要な取引先

- 厨房機器メーカー

最終製品・業界

- 大手外食産業

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
プレス機			7
溶接ロボット			1
汎用機			複数
フライス盤			1
ガス検査器具			1
バリとり用研磨機			1
TIG溶接機			4
MIG溶接機			3
アークスタッド溶接機			1



自社の強み

- ステンレス鋼材加工(切断、曲げ、溶接等)による機器部品製作、電化厨房機器に係る制御部分の設計・組立及び製作・組立に係る治工具製作を得意としております。
- 特に燃焼器具(レンジ・グリドル)部品に強みがあり、熱の伝達に関する特許を4件取得しています。
- 品質検査を自社にて実施(火力検査/ガス漏れ/電気系統の絶縁検査等)しています。

今後取り組みたい事業

- ① 現行事業の拡充
- ② ロボット関連事業

技術・加工などの特徴



溶接ロボット
薄板(0.6ミリ)最終仕上げはノウハウを有する職人技術で確認



要素技術開発
次世代の商品に向けて要素技術開発アプローチは欠かせない



組立治具
自社内の合理化・省力化には自社で対応しています

山田電子工業株式会社



〒 960-1813 福島県相馬郡飯館村八木沢字下八木沢 128
 〒 960-0801 福島県伊達市霊山町掛田字東陣馬 118-8
 TEL : 0244-42-1010 FAX : 0244-42-0732 (山田 よし子)
 E-mail : yamadadensi@yacht.ocn.ne.jp URL : -

代表者▶山田 義忠 創業年▶1982年(昭和57年)
 資本金▶— 従業員数▶13名

当社は創業以来、電子関連部品の加工、組立、試験を行っており、お客様からのQCDの評価を得ております。今日までのお客様のご愛顧に深く感謝申し上げ、より一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。

主要な取引先

○(株)日立パワーデバイス

最終製品・業界

○自動車メーカーおよび自動車部品メーカー
 ○家電関連

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力 (mm)	台数
フォーミングマシン	天竜精機	3,000個/時	16
リード切断機器	AMP,JAM		10
半田ディップ機器			1
電気特性検査機器			複数
乾燥用オープン			1
加工スペースは、温度および湿度を一定に管理			

技術・加工などの特徴

<製造工程>

- フォーミング
- ↓
- リードカット
- ↓
- 半田ディップ
- ↓
- フィンマウント
- ↓
- 特性検査
- ↓
- 外観検査
- ↓
- マーキング
- ↓
- 梱包



業務内容・営業品目

- 半導体用ダイオードのフォーミング(リード部分の切断および曲げ)
- 半導体部品の溶着(半田ディップ)
- 外観検査、電気特性検査
- 梱包・出荷

取得ライセンス

- 飯館工場の機械設備は、部品加工における日立の認証を取得
- (株)日立パワーデバイスが取得しているISO9001に準拠

自社の強み

- お客様の製造ラインの一部をすべて社内に対応し、厳しい品質基準を満たしております。
- 品質向上のため、お客様との技術交流の勉強会などを実施しレベルアップを図っております。

今後取り組みたい事業

現行事業の拡充

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨
	放電	ラップ 型彫放電 ワイヤー放電
	旋削	細穴加工 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NCベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		



株式会社友伸エンジニアリング



【本社 / 東京工場】〒183-0014 東京都府中市是政 2-16-23
 【鹿島工場】〒979-2453 福島県南相馬市鹿島区小池字小草 7-1
 TEL : 0244-46-1111 【鹿島工場】 FAX : 0244-67-2012 【鹿島工場】
 E-mail : miura@yushin.co.jp (鹿島工場長 / 三浦広司)
 URL : http://www.yushin.co.jp/

代表者▶宮下 啓喜
 創業年▶1971年(昭和46年)設立 1995年(平成7年)鹿島工場開設
 資本金▶100百万円 従業員数▶145名(鹿島工場34名)

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発		ロボ ット
機構系		
電気・制御系		生 産 設 備
運転・保守		
全体仕様開発		ソ フ ト
機構系設計		
電気・制御系設計		金 型
運転・保守		
開発		切 削
設計		
運転・保守		研 磨 仕 上
一般プレス		
絞りプレス		放 電
鍛造プレス		
プラスチック成形		旋 削
ダイキャスト成形		
5軸3次元		処 理 塗 装
3次元		
NC2.5次元		成 形
歯切り		
汎用・6面加工		そ 他
成形研磨		
平面研磨		PT基板
ホーニング研磨		
治具研磨		検 査
円筒研磨		
センタレス研磨		組 立
ラップ		
型彫放電		巻 線
ワイヤー放電		
細穴加工		試 験
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		そ 他
NC 旋盤		
汎用旋盤		組 立
熱処理		
電解研磨・ブラスト		巻 線
表面処理		
塗装		試 験
ターレットパンチ加工		
レーザーカット加工		そ 他
NCバンダー曲げ		
パイプバンダー		組 立
ビーム溶接		
スポット溶接		巻 線
その他溶接(レーザー等)		
プレス加工		試 験
金属射出成形		
鋳物		そ 他
プラスチック成形・材料		
FRP成形		組 立
ゴム成形		
チクソモールド		巻 線
転造加工		
レンズ加工・研磨		試 験
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		そ 他
基板製造		
SMT実装		組 立
実装組立		
寸法検査		巻 線
硬さ・粗さ検査		
X線検査		試 験
機構組立・配管		
配線・ハーネス		そ 他
デバック・試験		
設置・立上げ		組 立
保守サービス		
巻き線		試 験
電気試験・検査		
保守サービス		そ 他

開発・設計

部品製作・加工

- 私たち友伸エンジニアリングは、昭和46年に創立以来、産業用コンピュータのソフトウェア開発をはじめ、電気計装盤の製作を通じて、お客様業務のご要望にお応えしてまいりました。
- 当初より一貫しているのは、常に新しいもの、状況に対するチャレンジ精神。そして、何よりお客様に求められる企業づくりです。今後とも、目先の状況にとらわれず、10年、20年先を見通し、お客様のご要望にお応えするとともに、社会貢献を果たしていきたいと考えています。

主要な取引先

- 三菱重工業グループ
- IHIグループ
- 富士電機グループ

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
天井走行クレーン	日立ホイスト	吊上荷重 2.8t	4
フォークリフト	小松	最大荷重 1500kg	1
電動リフト	SUGIYASU	最大荷重 650kg	3
ホットマーカー	CTK	マークチューブ/デバイスシール印字	1
高速切断機	大同興業	銅材まで切断可	1
〃	日立工機	配線用ダクト/C型チャンネル切断用	1
卓上ボール盤	日立工機	—	1
〃	ENSHU	ネジ切り、タップ加工可	1
電動油圧バンダー	西田製作所	SS400 9t × L75 × 75	1
〃	〃	SUS304 6t × L75 × 75	1
銘板製作機	イスズ	銘板貼付機本体	1
〃	DELL	(制御用パソコン)	1
〃	ALPS	(出力プリンタ)	1

技術・加工などの特徴

- 高付加価値配電盤に特化。
 - ・多能工推進 / 設置等顧客現場での対応力。
 - ・多品種少量生産 (1台～10台程度)



- トンネル内換気制御システム

業務内容・営業品目

- 環境設備…清掃工場の司令塔を担う各種プラント設備。
- 受配電設備…電力の安定供給を担う受配電設備。
- 高周波電源装置…当社のエンジニアの技術力を結集した高周波電源装置用盤。
- 板金加工…一枚の鉄板からあらゆる製品実現を可能にする板金加工。
- 設計開発…お客様のニーズに合わせ、設計から製作・アフターサービスまでトータルエンジニア。

取得ライセンス

- ISO9001 ● ISO14001
- 共用キュービクル式非常電源専用受電設備形式認定 / (社)日本電気協会
- 評価書 国土交通省 / (社)公共建設協会
- 短絡耐力試験認証 / (財)電力中央研究所

最終製品・業界

- キュービクル式受配電設備
- 公共社会システム設備(換気・制御・操作盤ハード/ソフト)
- 鉄鋼・科学・電力での動力盤・電気計装盤

自社の強み

- 「受配電盤」のことなら友伸へ！
 - ・各種プラントやゴミ処理場などの受電・制御・計装に係わる電気、計装制御盤を設計・製作します。
 - ・PLC、タッチパネルによるトンネル換気制御や、各種アミューズメント施設の受電・制御もお任せください。
- 設計から製作までのトータルシステム。
 - ・お客様のご要望に応じて、設計から製作までトータルしてお任せいただける体制を確立しています。
 - ・技術に裏付けされた確かな実績。創業40余年。技術を磨き、お客様のご要望にお応えしてきた実績があります。



2018年12月鹿島第二工場竣工

今後取り組みたい事業

現状事業の拡充

有限会社ワイ・エム・テック



〒 975-0037 福島県南相馬市原町区北原字岩見堀子 5-1
 TEL : 0244-23-7701 FAX : 0244-23-7702
 E-mail : y.m.t@silver.plala.or.jp URL : -

代表者▶小澤 美道 創業年▶1992年(平成4年)
 資本金▶500万円 従業員数▶4名

工場は福島県南相馬市原町区を中心より南東部に位置し、幹線道路である国道6号線からアクセスに恵まれた環境にあります。

当社では、超精密・超高精度加工技術の追求を目標に、三次元加工データの取り込みに対応したワイヤー放電加工機の導入を始め、積極的に設備導入を図ってまいりました。現在の主力事業は、医療機器部品や生産用周辺機器の生産です。

これからもよりいっそうの高品質・高精度に對することで皆さまからの信頼性を向上させ、社会に安心して喜ばれるものを提供できるよう努めてまいります。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
マシニングセンター	オークマ MB-46VA	560×460×460	1
ラム型フライス盤	牧野フライス K5JP-55	550×300×250	1
ラム型フライス盤	牧野フライス KG5JP-55	550×300×250	1
縦型フライス盤	遠州機械 VF-2	600×250×200	1
ワイヤー放電加工機	ソディック SL400G	400×300×250	1
ワイヤー放電加工機	ソディック AQ327L	370×270×250	1
型彫り放電加工機	ソディック AD35L	350×250×270	1
細穴放電加工機	ソディック KIC	φ0.2~φ3.0	1
平面研削盤	岡本工作機械 PSG63DX	600×300	1
平面研削盤	日興機械 NFG-515	400×100	1
万能工具研削盤	NEWS CG-200N	-	1
鋸盤	アマダ TH-250-SA	φ250	1
卓上旋盤	アケボノ TABL-5	φ12	1
マイクロドリル研磨機	米国・SRD	φ0.2~φ3.2	1
CAD / CAM	キャムタス Speedy Mill NEXT		1
計測顕微鏡	ミットヨ MF-A1010	100×100	1

今後取り組みたい事業
 ロボット関連ビジネス

業務内容・営業品目

- 精密治工具設計製作
- プレス金型設計製作
- 切削工具研磨加工

主要な取引先

- トミー(株)
- 岩機ダイカスト工業(株)
- 株式会社佐藤商会

最終製品・業界

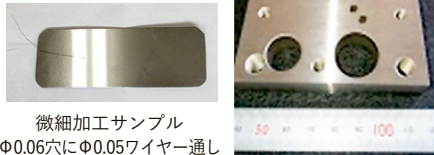
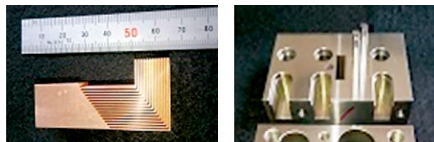
- 歯列矯正部品(医療)
- ダイカスト
- (ダイカスト金型)

自社の強み

- 創業以来、長年に渡り医療機器関連の製造に関わり、歯科矯正器具の微細加工を主として、ミクロン単位の高精度加工技術を保有しております。

技術・加工などの特徴

- 製作品(例)



微細加工サンプル
 φ0.06穴にφ0.05ワイヤー通し

開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
部品製作・加工	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
加工	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットパンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT 基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査
	組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス
巻線	巻線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

Winding 有限会社ワインディング福島



【本社】〒979-2133 福島県南相馬市小高区泉沢字一里塚 5-46
 【原町新工場】〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字東原 333-3
 【千葉東金工場】〒283-0044 千葉県東金市小沼田 1662-1
 TEL : 0244-32-0233 FAX : 0244-32-0234
 E-mail : - URL : http://www.winding-f.jp/

代表者▶清信 正幸 創業年▶1987年(昭和62年)
 資本金▶300万円 従業員数▶31名

開発、技術、加工などの対応範囲 (■:自社 太字:連携先)		
全体仕様開発	ロボット	開発・設計
機構系		
電気・制御系		
運転・保守	生産設備	
全体仕様開発		
機構系設計		
電気・制御系設計	ソフト	
運転・保守		
開発		
設計	金型	
運転・保守		
一般プレス		
絞りプレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
ダイキャスト成形		
5軸3次元		切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り	研磨仕上	
汎用・6面加工		
成形研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタレス研磨		
ラップ		放電
型彫放電		
ワイヤー放電		
細穴加工	旋削	
縦型 CNC 複合旋盤		
CNC 複合旋盤		
NC 旋盤	処理塗装	
汎用旋盤		
熱処理		
電解研磨・ブラスト		
表面処理		
塗装		
ターレットパンチ加工		板金
レーザーカット加工		
NCパンダー曲げ		
パイプバンダー		溶接
ビーム溶接		
スポット溶接		
その他溶接(レーザー等)	成形	
プレス加工		
金属射出成形		
鋳物		
プラスチック成形・材料		
FRP成形		
ゴム成形		
チクソモールド		
転造加工		
レンズ加工・研磨		その他
カーボン・特殊材製造		
耐火煉瓦・耐火物		
基板製造	PT基板	
SMT実装		
実装組立		
寸法検査	検査	
硬さ・粗さ検査		
X線検査		
機構組立・配管	組立	
配線・ハーネス		
デバック・試験		
設置・立上げ	巻線	
保守サービス		
巻き線		
電気試験・検査	試験	
保守サービス		
	その他	

部品製作・加工

●当社は、モーターの心臓部であるコイルの巻線加工を主たる技術とし事業展開を進めてまいりました。とりわけ、産業用の小型、中型モーターの手巻きコイルでは、少量多品種、高付加価値な製品を提供し高密度な巻線仕様の実現や、作業改善などのコスト低減などを通し、お客様のあらゆる要望にもお応えし幅広い分野で、信頼とご好評をいただいております。今後も、優れた技術とノウハウで高性能、高品質への追求と、迅速な対応と念密なお打ち合わせを大事にし、試作から量産品まであらゆる製品にも対応し安定した製品を送り出せるよう日々、努力してまいります。これからも、引き続き倍旧のご厚情を賜りたく、切にお願い申し上げます

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
ホイストクレーン		2.8t	1
ホイストクレーン		2.0t	2
防爆クレーン		1.0t	1
巻線機(半自動)		バラ巻き可能	2
巻線機(卓上)		バラ巻き可能	多数
巻線機(大型手巻き)		バラ巻き可能	2
絶縁切断機		自動	1
成型用プレス機		油圧 5t	1
汎用プレス		油圧 3t	1
エアプレス機		エア一式	2
電動反転機		1.0t	1
レーシング機		137Φ	1
ワニス含浸装置		B種・F種	3
大型電気式乾燥機		MAX150℃	1
汎用旋盤		5尺	1
ボール盤		タッピング	2

技術・加工などの特徴



・高い品質を実現するコイルを手巻きしたモーター
 ・熟練の技術が求められる組線工程



巻かれた銅線はゆがみが一切許されない熟練作業が必要です



巻線工程では多種多様なツールを有しています。



業務内容・営業品目

- 産業用モーター部品製造
 - ・クレーン用ローター / ステータ
 - ・汎用ステータ / 大容量ステータ
 - ・HEV用モーター部品
 - ・プレスモーターステータ
 - ・射出成型機用ステータ
 - ・エンジン発電機用ステータ
 - ・建設機械用モーター
 - ・その他、各種、産業用特殊モーター部品

主要な取引先

- (株)日立産機システム
- (株)甲府明電舎

最終製品・業界

- クレーン用モーター
- 工作機用モーター
- HEVモーター部品
- プレス・射出成型用サーボモーター

自社の強み

- 主力製品は、クレーンモータ、ホイスト用モータ、サーボ用モータなどで、その多くは緻密な手作業によるものであり、機械加工メーカーの特注品や試作品のモータ製造に対応できます。
- 手巻きは機械巻きに比べ、丁寧にまくことにより高密度で巻ける上に手作業で修正が可能のため、細かなオーダーに合わせて高性能なモータを作ることが可能。
- 手巻き技術はモータで型を回す際に添える指先の力を入れ加減でコイルの巻きを調整する職人技。
- 環境に配慮した3種のワニスの浸漬・乾燥・集塵をコントロールする制御システムの仕上げラインを導入し、製品の信頼性を高めました。

今後取り組みたい事業

- ① 高圧モータ巻線事業
- ② 産業用モータ修理事業
- ③ ロボット用モーター開発
- ④ 遠隔ロボットの組立



株式会社渡工テクノサイト



【本社工場】〒960-1408 福島県伊達郡川俣町羽田字向 1-1 (2020年1月竣工予定)
 【旧工場】〒960-1443 福島県伊達郡川俣町字大内 4 (旧本社工場)
 TEL : 024-566-2326 FAX : 024-566-3045
 E-mail : info@watako.co.jp URL : http://www.watako.co.jp/

代表者▶渡辺 安治 創業年▶1974年(昭和49年)
 資本金▶500万円 従業員数▶20名

永年の金属精密加工のノウハウを生かし、信頼度の高い製品を迅速かつ低廉に提供することをモットーに常に技術の向上、そして設備の導入によりあらゆる産業分野において高精度の部品加工に取り組んでおります。又、試作から量産までマシニング加工・フライス加工を中心とし、材質を問わず対応可能です。

試作・少量多品種ではお客様のご要望に合わせ形状検討・工法提案を行います。さらに量産時には加工方法を検討しながら品質・納期・コストを最適化します。

5軸加工機を導入し難易度の高い複雑形状の部品にも積極的に挑戦しています。単品から研磨、熱処理加工ができますので、ご相談ください。

【主要設備と諸元】

名称	メーカー・型式	能力(mm)	台数
5軸制御立形マシニング	松浦機械 MX-520	630×560×510	2
縦型マシニング付加5軸	松浦機械 Vplus800	800×550×500	1
縦型マシニング付加4軸	松浦機械 Vplus800	800×550×500	1
縦型マシニング	牧野 V33	600×400×350	1
縦型マシニング	OKUMA M560-V	1050×560×460	1
縦型マシニング	日立精機 VS50	1000×520×400	1
縦型マシニング付加5軸	ファナック α-D21LiB5 (導入予定)		2
縦型マシニング	ファナック ROBODRILL	500×320×320	2
縦型マシニング	日平トヤマ TMC4V	570×420×460	1
縦型マシニング	ファナック TAPE DRILL MATE	500×320×320	1
NCフライス	牧野 KE55	550×320×320	1
NCフライス	静岡 VHR-AN	550×320×320	1
NC旋盤	ワシノ LJ-3B	8Inch L=250	1
NC旋盤	MazakSMART200	8Inch L=300	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	320×220×180	1
横型フライス	大隈鉄鋼	800×400×600	1
縦型フライス	日立精機	700×300×400	3
縦型フライス	静岡鉄工	700×300×500	5
汎用旋盤	滝沢鉄工	8Inch 4尺	1
平面研削盤	岡本機械	600×400	1
成形研削盤	日興機械	300×100	1
万能研削盤	TOYODA	5Inch	2
汎用卓上型電気炉	サーマルTL-4	210×150×300	1
低温焼き戻し炉	サーマルRBM-4	300×300×400	1
洗浄機	アリミツ工業AJC-86L	Φ585×430	1
プラスト	不二製作所		1
切断機	アマダSCP-25SA		2
CAD/CAM	松浦機械 GIBBS 3D		3
CAD/CAM	松浦機械 GIBBS 2D		1
CAD/CAM	浜松合同		1
三次元測定器	ミツトヨ	500×400×300	1
測定顕微鏡	ミツトヨ	100×50	1
その他 一般測定器			1

今後取り組みたい事業

- ① ロボット関連ビジネス
- ② 医療器関連ビジネス

業務内容・営業品目

- 半導体関連部品 ● 産業用省力化機械部品
- 自動車関連試作 ● 自動車関連金型 ● 精密治工具

取得ライセンス

- KES 認証
- 「シンプル」で「低コスト」な取り組みやすい環境マネジメントシステム

主要な取引先

- 富士通インテック株式会社 (プリンタ部品他)
- フガク工機株式会社 (ゴム成型用金型部品他)
- キャノンメディカルシステムズ株式会社 (医療器関連)
- 川俣精機株式会社 (東芝関連)

最終製品・業界

- 自動車 ○ 航空機エンジン ○ デジタルカメラ

自社の強み

- 5軸加工機を使った三次元加工を強みとして以下の業界に対応中
 - ・ 医療器関連精密三次元加工品
 - ・ 自動車関連試作部品加工 (ホンダ)
- 半導体関連部品・産業用省力化機械部品・自動車関連試作・自動車関連金型・精密治工具等の部品加工
- 幅広い材質への対応 (アルミ・SS・SK・SUS 関係・NAK・チタン・樹脂 (MC ナイロン、ペーク、POM、ABS 他))
- 少量多品種への対応
- 加工～組立までの工程 (省力化治具・検査治具)

技術・加工などの特徴

- 五面 / 五軸加工
- マシニング加工 (縦形)
- 機械加工 / 小ロット (1個から) 対応



開発、技術、加工などの対応範囲 (■: 自社 太字: 連携先)		
開発・設計	ロボット	全体仕様開発 機構系 電気・制御系 運転・保守
	生産設備	全体仕様開発 機構系設計 電気・制御系設計 運転・保守
	ソフト	開発 設計 運転・保守
部品製作・加工	金型	一般プレス 絞りプレス 鍛造プレス プラスチック成形 ダイキャスト成形
	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工
	研磨仕上	成形研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタレス研磨 ラップ
	放電	型彫放電 ワイヤー放電 細穴加工
	旋削	縦型 CNC 複合旋盤 CNC 複合旋盤 NC 旋盤 汎用旋盤
	処理塗装	熱処理 電解研磨・ブラスト 表面処理 塗装
	板金パイプ溶接	ターレットバンチ加工 レーザーカット加工 NC ベンダー曲げ パイプベンダー ビーム溶接 スポット溶接 その他溶接(レーザー等)
	成形	プレス加工 金属射出成形 鋳物 プラスチック成形・材料 FRP 成形 ゴム成形 チクソモールド 転造加工
	その他	レンズ加工・研磨 カーボン・特殊材製造 耐火煉瓦・耐火物
	PT基板	基板製造 SMT 実装 実装組立
検査	寸法検査 硬さ・粗さ検査 X線検査	
組立	機構組立・配管 配線・ハーネス デバック・試験 設置・立上げ 保守サービス	
巻線	巻き線	
試験	電気試験・検査 保守サービス	
その他		

04

参考資料

- 福島イノベーション・コースト構想
〈重点分野〉
〈福島ロボットテストフィールド〉
- 福島イノベーション・コースト構想推進機構
- 福島イノベーション・コースト構想推進機構と
官民合同チームとの連携協定
- 福島相双復興推進機構(官民合同チーム)の
概要と活動
- 震災後創業支援
- 人材確保支援

福島イノベーション・コースト構想 ＜重点分野(拠点・プロジェクト)＞

ロボット



浜通りロボット実証区域
(ロボット・ドローンの実証試験や操縦訓練の場として、浜通りの橋梁、ダム、河川、山野など様々な場所を仲介し、研究者や企業の来訪を促進)



福島ロボットテストフィールド
(物流、インフラ点検、大規模災害などに活用が期待される陸・海・空のフィールドロボットの研究開発等を行うことができる世界に類を見ない一大研究開発拠点)

廃炉



楢葉遠隔技術開発センター
(廃炉作業等に必要の技術を確認するための実証試験等を実施)



廃炉国際共同研究センター
(国内外の英知を結集し、廃炉に向けた研究開発・人材育成を実施)



大熊分析・研究センター
(原子力事故で発生した放射性廃棄物の処理・処分に向けた分析研究を実施)

農林水産



日照が多い浜通り地域等に、温度や湿度等の施設内環境を制御できる園芸施設の整備を推進



ICT等先端技術のパッケージをモデル実証し、普及拡大することで、低コスト・高収益な大規模経営体を育成



水産海洋研究センター
(水産試験研究の中核拠点として、原子力災害を原因とする調査研究課題に対応)

「福島イノベーション・コースト構想」とは、東日本大震災及び原子力災害によって失われた浜通り地域等の産業を回復するために、新たな産業基盤の構築を目指す国家プロジェクトです。構想に関連する各分野の研究開発拠点等を整備するとともに、拠点を活用した研究開発を推進することを通して、先端産業の集積等を進めています。

エネルギー



福島水素エネルギー研究フィールド(太陽光発電由来の電力を水素に変え、再エネを有効活用する大規模実証「出典:東芝エネルギーシステムズ(株)」)

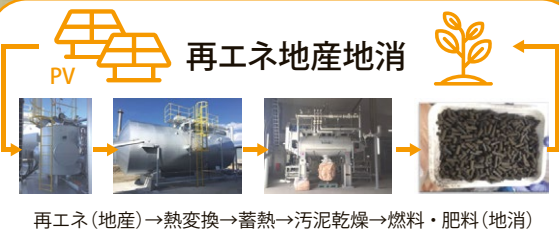


浜通り地域等全体において、再生可能エネルギーの計画的かつ円滑な導入促進を図るとともに、太陽光発電や風力発電が連系する共用送電線を整備して再生可能エネルギーの導入を加速化

環境・リサイクル

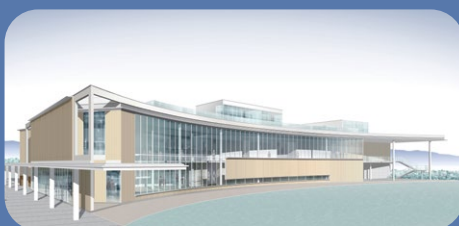


福島エコクリート(株)
(石炭灰を主原料とする復興資材(リサイクル砕石)を製造)



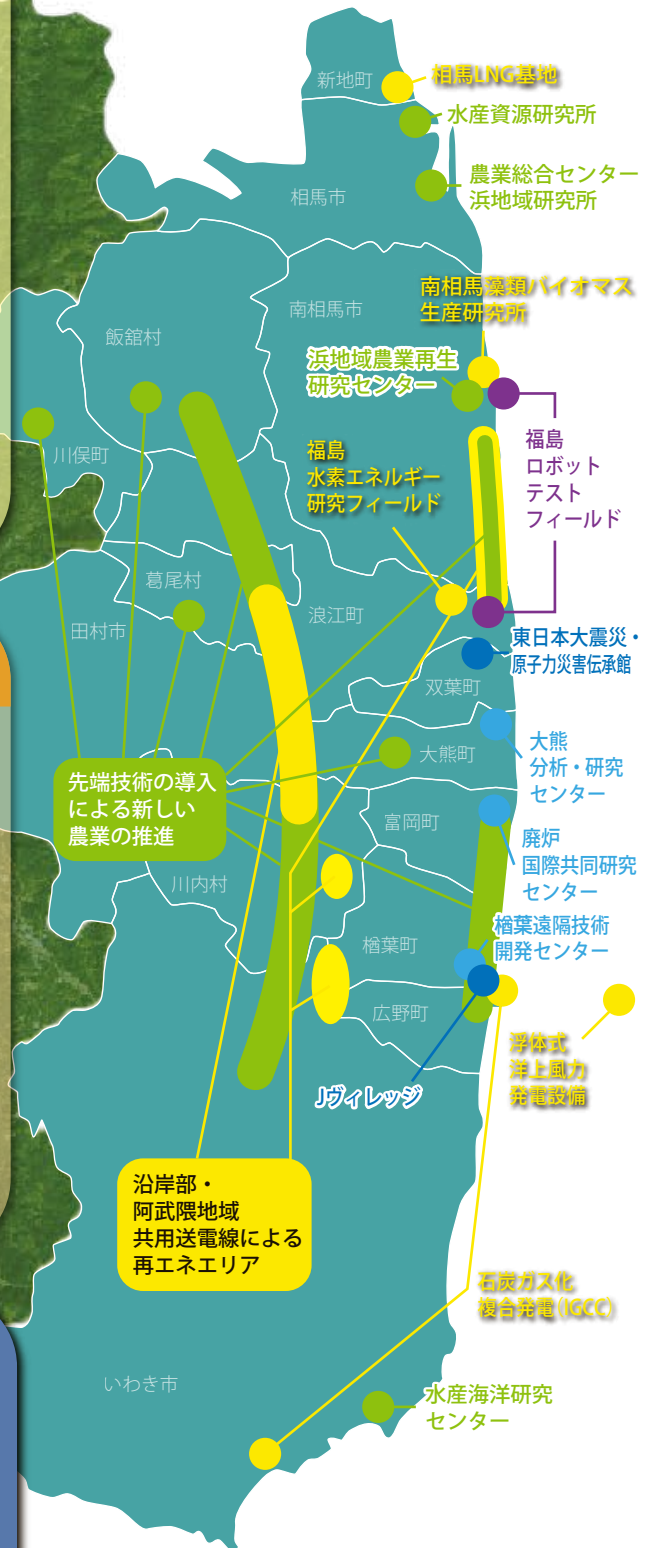
(株)IHI
(地域の再生可能エネルギーの最大活用を目指した下水汚泥処理システムの実用化開発)

情報発信拠点

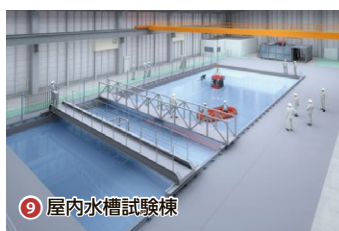
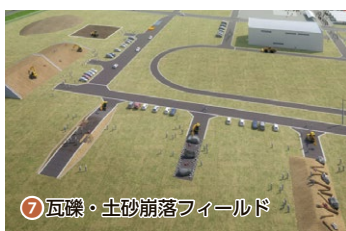
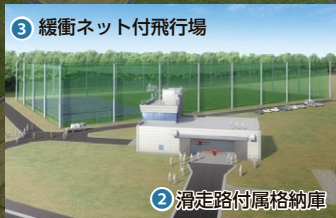
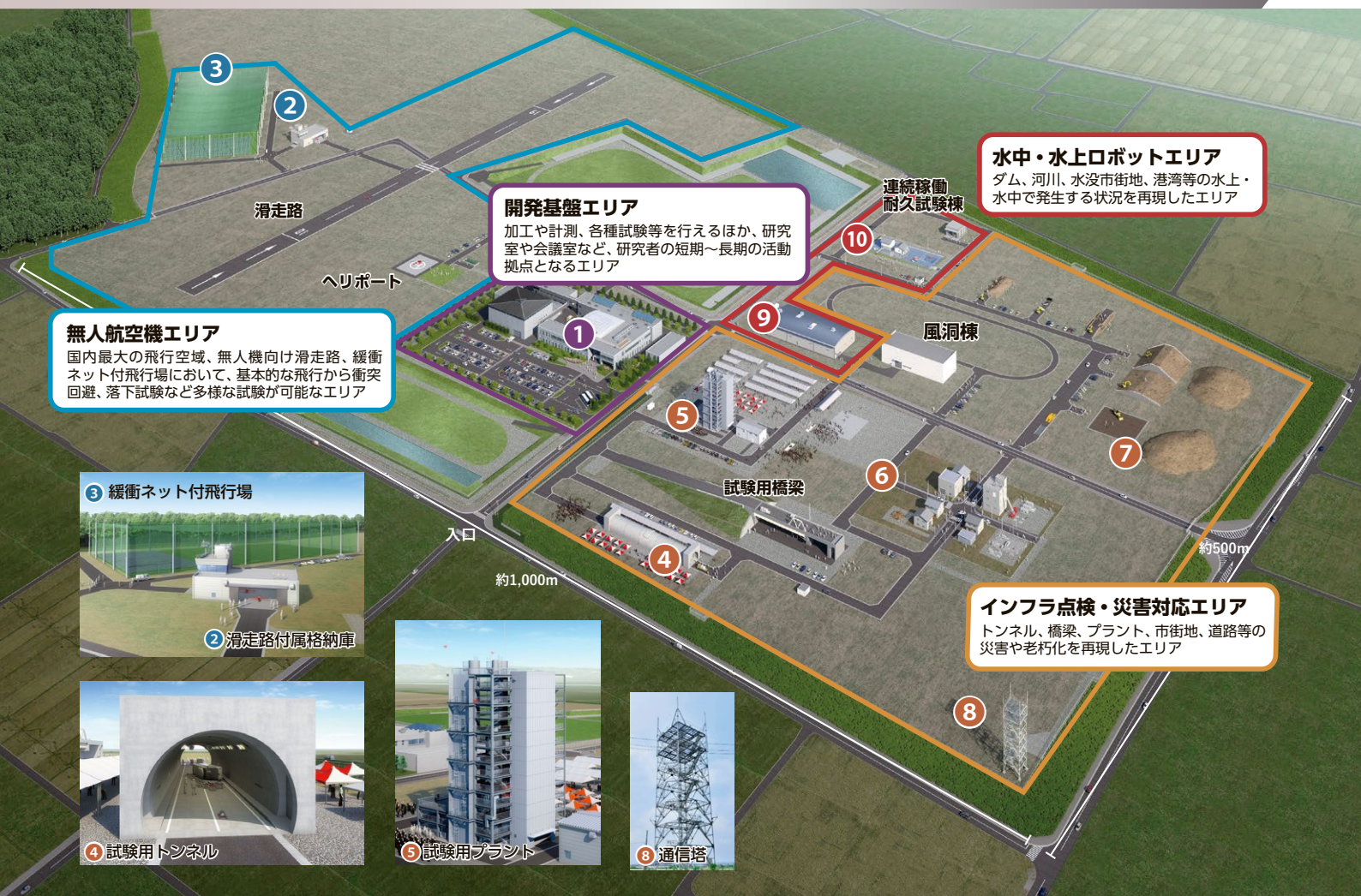


東日本大震災・原子力災害伝承館

福島県が経験した唯一無二の地震、津波及び原子力災害という複合災害の記録と記憶を後世に継承し、世界と共有する施設



福島イノベーション・コースト構想 ＜福島ロボットテストフィールド＞



「福島ロボットテストフィールド」は、物流、インフラ点検、大規模災害などに活用が期待される無人航空機、災害対応ロボット、自動運転ロボット、水中探査ロボットといった陸・海・空のフィールドロボットを主対象に、実際の使用環境を拠点内で再現しながら研究開発、実証試験、性能評価、操縦訓練を行うことができる、世界に類を見ない一大研究開発拠点です。本拠点は、南相馬市・復興工業団地内の東西約1,000m、南北約500mの敷地内に「無人航空機エリア」、「インフラ点検・災害対応エリア」、「水中・水上ロボットエリア」、「開発基盤エリア」を設けるとともに、浪江町・棚塩産業団地内に長距離飛行試験のための滑走路を整備しており、2020年春全面開所を予定しています。



1 研究棟

福島ロボットテストフィールドの本館としての機能を持ち、各試験の準備、加工・計測に加えて、ロボットの性能評価のための風、雨、防水、防塵、霧、水圧、温湿度、振動、電波に対する試験を行うことができます。また、研究者の短期～長期の活動拠点としての利用、事務所の開設、大規模な会議・展示会の開催も可能です。さらに、棟内に併設する福島県ハイテクプラザ南相馬技術支援センターにより、設備の利用支援やロボット技術等の技術相談、開発支援等を行います。



研究室入居者(五十音順)

事業者名	本社所在地	研究開発対象	事業者名	本社所在地	研究開発対象
会津大学	福島県会津若松市	災害対応ロボット	(株)テラ・ラボ	愛知県春日井市	固定翼ドローン
国立研究開発法人海上・港湾・航空技術研究所	東京都三鷹市	航空機位置探知システム	(株)デンソー	愛知県刈谷市	橋梁点検ドローン
特定非営利活動法人国際レスキューシステム研究機構	兵庫県神戸市	インフラ・災害対応ロボット競技手法	東北大学未来科学技術共同研究センター	宮城県仙台市	自動走行、EV
(株)人機一体	滋賀県草津市	建設機械ロボット	一般社団法人ふくしま総合災害対応訓練機構	福島県南相馬市	総合災害対応訓練、災害対応ロボットの実用化
新明工業(株)	愛知県豊田市	災害対応ロボット車両	富士コンピュータ(株)	兵庫県加古川市	ロボット向けAI
(株)SkyDrive	東京都新宿区	空飛ぶクルマ	(株)プロドローン	愛知県名古屋市	大型ドローン
(株)タジマモーターコーポレーション	東京都中野区	自動走行、EV	ロボコム・アンド・エフエイコム(株)	東京都港区	ロボットシステムパッケージ
テトラ・アビエーション(株)	東京都文京区	空飛ぶクルマ	(株)ロボデックス	神奈川県横浜市	水素燃料電池ドローン

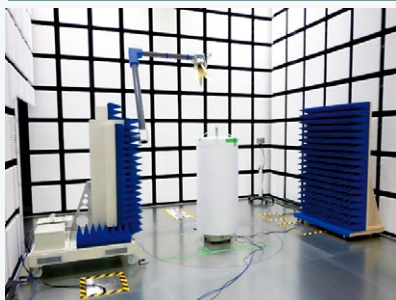
福島県ハイテクプラザ 南相馬技術支援センター

ハイテクプラザでは、各種事業を展開しながら相双地域を中心に工業振興を図っています。また、研究棟付属設備の利用支援を行っています。

ハイテクプラザの主な事業	技術相談 ・新規開発、不良原因解明などの相談	依頼試験 ・依頼を受け試験・測定後に成績書を発行	試作 ・部品等の試作
	新製品・新技術開発支援 ・企業に伺い、状況調査・技術的助言 ・現場での技術的支援 ・新規開発の支援	受託研究・共同研究 ・企業からの研究案件を実施 ・企業と共同で研究を実施	設備使用 ・研究棟付属設備の貸出(利用支援)

ハイテクプラザが利用支援する研究棟付属設備の例

電波暗室とOTA評価試験システム



電波暗室は30MHzから18GHzまでの測定が可能です。OTA評価試験システムは無線通信関係の各種試験が可能となっており、日本では唯一の開放されたシステムとして利用できます。

二軸切替振動試験機



垂直方向と水平方向の二軸を切り替えて振動試験をすることが可能です。段取替えが減り、効率よく試験ができます。県内の開放された振動試験機では加振力、搭載重量とも最大です。

設備機器等や使用料は、福島ロボットテストフィールドのホームページをご覧ください。



福島イノベーション・コースト構想 推進機構

- 福島イノベーション・コースト構想推進機構は、構想推進の中核的な機関として2017年7月25日に福島県が設立した法人です。(2019年1月に公益法人へ移行)
- 福島復興再生特別措置法に基づく「重点推進計画」において、法人を構想推進の主要な実施主体として位置付け、国家プロジェクトである構想の具体化を進めています。

推進機構の主な取組

産業集積・ビジネスマッチング

- ・ 浜通り地域等への企業誘致
- ・ 進出企業と地元企業とのマッチング
- ・ 企業の新ビジネス立ち上げ支援
- ・ 民間企業等の農業参入支援



ふくしまみらいビジネス交流会



企業立地セミナー

教育・人材育成

- ・ 高等学校等での産業界及び研究機関等と連携した教育の実施支援
- ・ 市町村と連携した大学等の教育・研究活動支援



小高産業技術高校における
ドローンを活用した実習



東京大学と飯館村との協定締結式

交流人口の拡大

- ・ 浜通り地域等の各拠点への来訪者呼び込み
- ・ 交流人口の拡大に向けた交通環境の改善



Jヴィレッジ(楡葉町)



Pepperを活用した地域の魅力発信

情報発信

- ・ 県民等への構想のわかりやすい情報発信
- ・ 県外からの呼び込みに向けた構想の魅力発信



構想WEBサイト



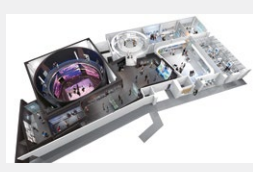
シンポジウム

拠点施設の管理運営

- ・ 福島ロボットテストフィールドの運営受託
- ・ 東日本大震災・原子力災害伝承館の運営受託を目指して活動
- ・ 拠点の利活用について県内外にPR



福島ロボットテストフィールド



東日本大震災・原子力災害伝承館

福島イノベーション・コースト構想の経過(政府閣議決定等)

- ▶ 平成26(2014)年6月
「福島イノベーション・コースト構想研究会」報告書取りまとめ
- ▶ 平成26(2014)年6月
「経済財政運営と改革の基本方針2014(骨太の方針)」で構想が初めて明記
- ▶ 平成29(2017)年5月
「福島復興再生特別措置法」が改正、構想が法定化
- ▶ 平成29(2017)年5月
福島県が「福島イノベーション・コースト構想推進本部」設置
- ▶ 平成29(2017)年7月
一般財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構設立
- ▶ 平成29(2017)年7月
第1回「福島イノベーション・コースト構想関係閣僚会議」(総理出席)
- ▶ 平成29(2017)年11月
第1回「福島イノベーション・コースト構想推進分科会」(法定分科会)
- ▶ 平成30(2018)年4月
福島復興再生特別措置法「重点推進計画」の内閣総理大臣認定

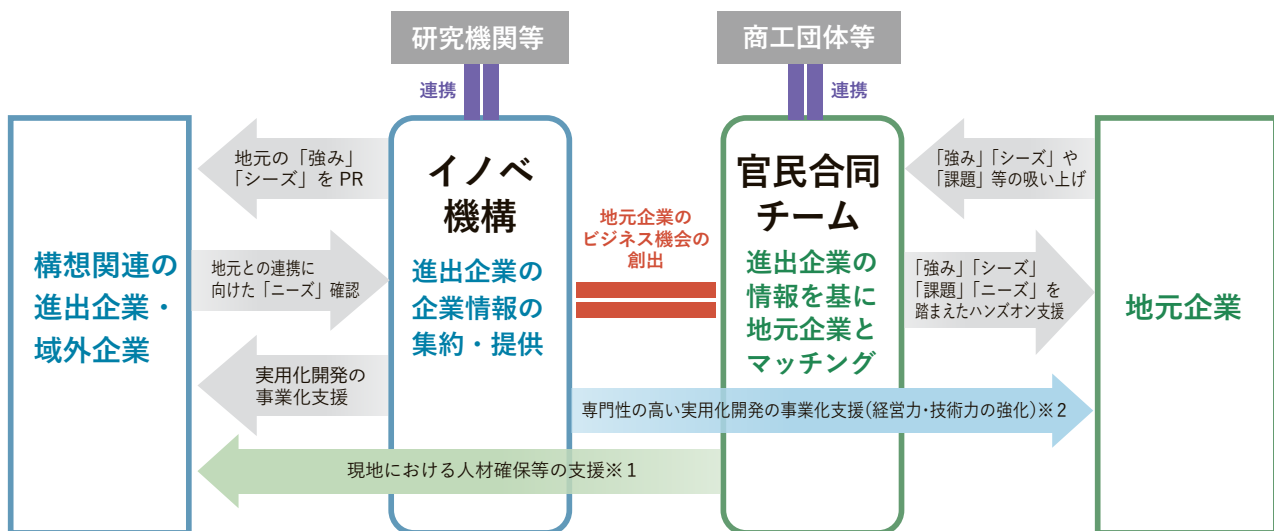
公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構

〒960-8043 福島県福島市中町 1-19 中町ビル 6 階 <https://www.fipo.or.jp>



福島イノベーション・コースト構想 推進機構と官民合同チームとの連携

- 福島イノベーション・コースト構想推進機構(イノベ機構)と福島相双復興推進機構(官民合同チーム)は、福島イノベーション・コースト構想の更なる推進のため、平成30年10月3日に連携協定を締結しました。
- イノベ機構は進出企業・域外企業の窓口機能を発揮し、官民合同チームは個別訪問により蓄積した約5,300者の地元事業者の情報を活用し、地元企業に寄り添ったハンズオン支援を実施しています。
- 専門性の高い実用化開発プロジェクトの事業化についてはイノベ機構が地元企業を支援し、進出企業が課題を抱えている人材確保については官民合同チームが支援しています。



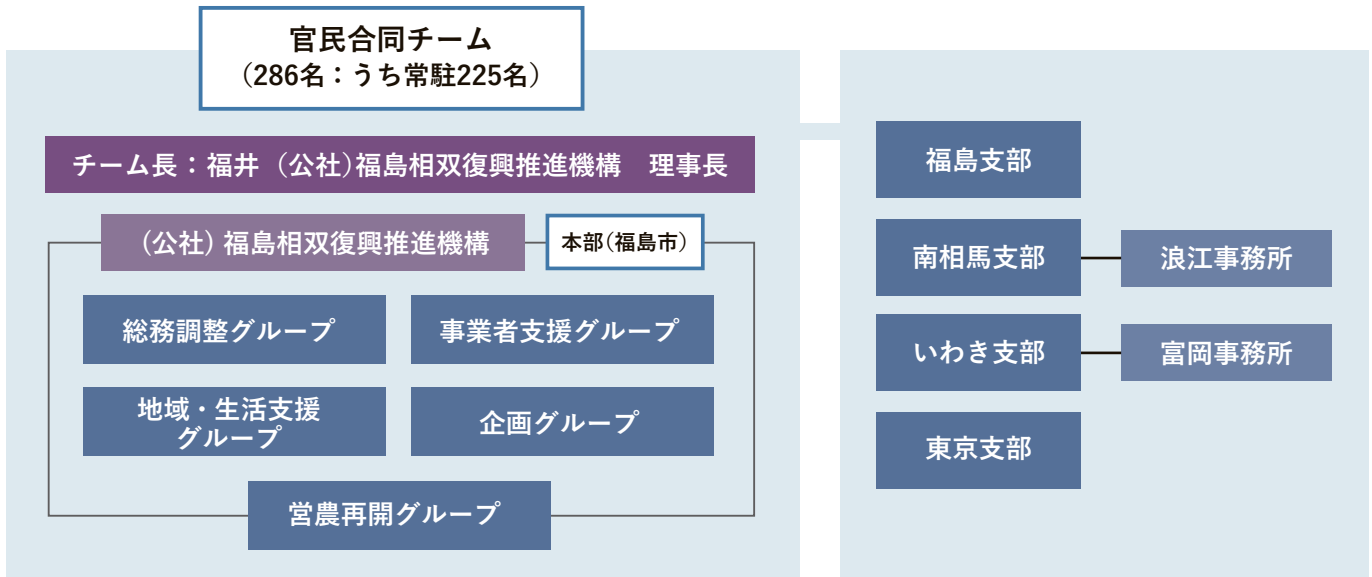
※1 進出企業等の人材確保ニーズの収集・提供を行うなど、イノベ機構も協力

※2 実用化開発プロジェクトの開始に向けた経営支援、技術支援、補助金申請支援を行うなど、官民合同チームも協力

福島相双復興推進機構(官民合同チーム)の概要

- 福島相双復興官民合同チームは、国、福島県、民間の構成により、平成27年8月24日に創設。
- 原子力発電所事故による被災事業者(※注)を個別訪問(約5,300者)。専門家によるコンサルティングや、国の支援策等を通じ、事業再開や自立を支援。平成29年4月から農業者への個別訪問(約1,800者)も実施。

※注：被災12市町村(田村市、南相馬市、川俣町、広野町、楡葉町、富岡町、川内村、大熊町、双葉町、浪江町、葛尾村及び飯館村)が対象



令和元年12月1日時点

福島相双復興推進機構(官民合同チーム)の活動

1. 事業・なりわいの再生支援

事業再開意向のある事業者が自立的な経営を行うために支援を実施。廃業する事業者やまち機能の回復に資する震災後創業者に対する支援も行う。

- ・専門家によるコンサルタント支援
- ・人材確保支援
- ・販路開拓支援
- ・生活設計・事業承継支援

3. まちづくり支援

被災事業者が帰還し事業再開しやすい環境を整備するため、まちづくり専門家等により自治体のまちづくりを面的に支援している。

- ・まちづくり会社や商業施設等の設立・運営支援
- ・観光・交流人口拡大支援
- ・物流配送課題等、生活・事業環境整備支援

2. 営農再開の支援

営農再開意向のある農業者が、継続的に農業を行っていくために支援を実施。あわせて風評被害の払拭を目指す。

- ・個別訪問を通じた経営・技術支援
- ・農地集約や大規模化の加速化支援
- ・風評被害対策及び販路開拓支援
- ・地域状況に応じた耕畜連携などの支援

4. 外部人材・資本の呼び込みと新しい地域づくり

人口が減少していることから、域外から人・資本などを呼び込んで、地域経済に新たな波及効果をもたらすことを目指す。

- ・福島イノベーション・コースト構想の推進と地元事業者の関与支援
- ・交流人口増加に繋がる情報発信支援
- ・外部からの人材呼び込みと創業支援

東日本大震災以降に創業
または創業の準備をされている商工事業者のみなさまに



事業拡大や創業に向けて 福島相双復興官民合同チームが 支援します！

支援例

- 売上・利益の拡大に向けた事業計画策定や業務改善
- 国や県等の補助金などの案内や申請支援
- 人材確保支援
- 商品企画や販売促進支援
- 事業立ち上げに関する経営相談 など

支援対象

- 原子力災害被災12市町村で震災後に創業・進出されている
もしくは新たに創業・進出される商工事業者さま
- なお、事業内容が復興計画に沿っているか12市町村の
確認が必要です。

※支援内容によっては不要な場合があります。

福島相双復興官民合同チームは、

事業者のみなさまの事業・生業・生活の再建を支援するため、
2015年8月24日に国・県・民間が一体となって立ち上げた組織です。

これまで原子力災害で被災された約5200の事業者を個別訪問して、
相談型支援を行ってきました（2019年3月現在）

※原子力災害被災12市町村：田村市、南相馬市、川俣町、広野町、楡葉町、富岡町、
川内村、大熊町、葛尾村、双葉町、浪江町、飯館村

人材採用のための 求人活動を支援します。 福島求人支援チームのご紹介



この度、経済産業省より委託を受け被災12市町村*における人材確保支援事業の運営を行います「福島求人支援チーム」と申します。福島相双復興推進機構と連携し、専任の人材コーディネーターを配置し、人材採用をサポートさせていただきます。

*田村市、南相馬市、川俣町、広野町、楡葉町、富岡町、川内村、大熊町、双葉町、浪江町、葛尾村及び飯舘村



POINT 1

事業者の事業および採用の現状と計画をお伺いし、採用ホームページを作成します。

POINT 2

Web・紙問わず、様々な求人広告の中から適した媒体を選定し掲載のご提案をいたします。

POINT 3

ガイドブックやセミナーを通じて、応募から採用までフォローをさせていただきます。

2019年度 経済産業省委託事業 福島求人支援チーム

事業運営会社:株式会社ビズリーチ

協力:公益社団法人 福島相双復興推進機構
(福島相双復興官民合同チーム)

E-mail info.fukushima@bizreach.co.jp

**公益社団法人 福島相双復興推進機構
(福島相双復興官民合同チーム)**

〒960-8031

福島県福島市栄町6-6 NBFユニックスビル4階

TEL : 024-502-1115

URL : <https://www.fsrt.jp/>

facebook : <https://www.facebook.com/kanmingoudouteam/>